
**AGREGAT DO NATRYSKU
HYDRODYNAMICZNEGO
(BEZPOWIETRZNEGO)
INSTRUKCJA OBSŁUGI**



W instrukcji znajdują się ważne ostrzeżenia i informacje, należy ją uważnie przeczytać.

Instrukcja obsługi



Zasady bezpieczeństwa:

1. Przed użyciem produktu należy dokładnie zapoznać się z poniższymi instrukcjami.
2. Urządzenie powinno być ustawione na gładkiej powierzchni. Użytkownik powinien zapewnić niezbędną odzież ochronną.
3. Strefa pracy musi dobrze wentylowana. Kabel ani węże nie mogą być przez nic przyciskane. W celu uniknięcia uszkodzeń, należy podczas przenoszenia produktu trzymać wąż.
4. Użyta moc i częstotliwość powinny być zgodne z podanymi na etykiecie, zasilanie powinno być prawidłowo uziemione. Nie stosować niskiego napięcia.
5. Przed użytkowaniem urządzenia upewnić się, że wszystkie złącza są szczelne, a węże są prawidłowo podłączone.
6. Aby uzyskać właściwe efekty należy zapewnić czystą farbę i bez grudek; stosować filtr powyżej 80.
7. Regulacja ciśnienia nie może przekraczać 22,5 MPa. W razie wymiany węża, powinien on pochodzić od producenta.
8. Nie wolno kierować pistoletu natryskowego na siebie lub inne osoby.
9. Nie stosować go do rozpylania produktów kwasowych, rozpuszczalników korozyjnych lub toksycznych chemikaliów. Nie wolno używać pistoletu do chlorku metylenu.
10. Podczas pracy nie wolno niczego jeść ani palić tytoniu.
11. Po użyciu usunąć farbę, zwolnić ciśnienie, a następnie wyłączyć agregat. Wyczyścić elementy za pomocą środka czyszczącego.
12. Wyłączać zasilanie podczas transportu, chronić silnik i wtyczkę przed wodą lub farbą. Utrzymywać urządzenie w stanie czystym i suchym.
13. Stosowanie zgodnie z procedurami odpowiednich narzędzi do dokręcania, regulacji lub konserwacji urządzenia pozwoli uniknąć jego uszkodzenia oraz obrażeń użytkownika.
14. Nie wolno zmieniać konstrukcji urządzenia, zawsze należy stosować oryginalne części producenta.

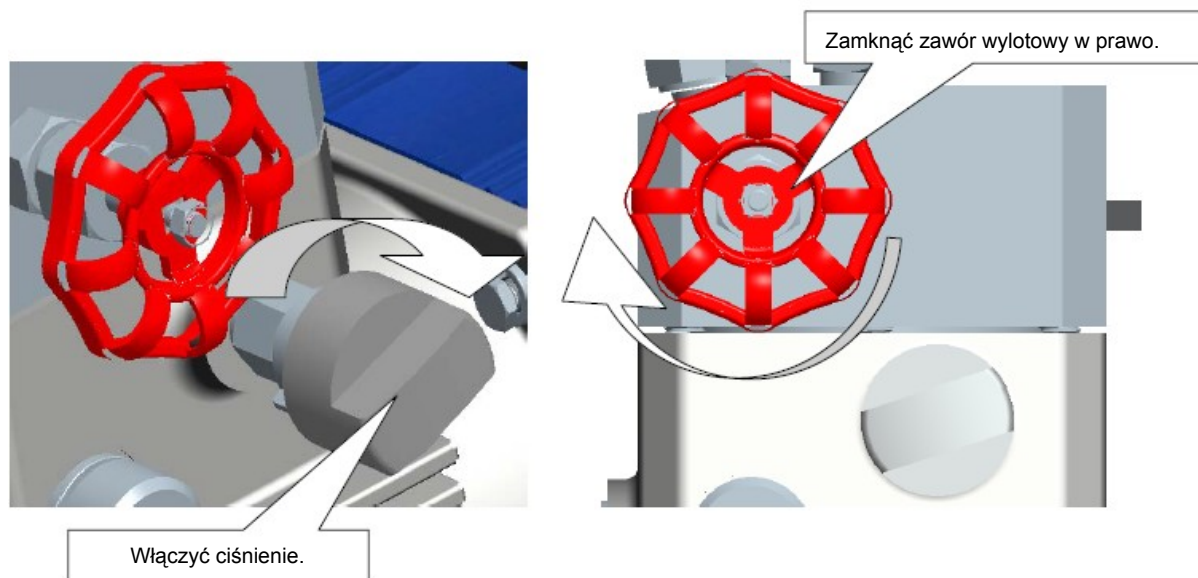


Dane techniczne

Pozycja	Opis
Model	
Moc silnika	1,5 KW
Napięcie/częstotliwość	200~240 V/50 Hz
Maks. ciśnienie robocze	22,5 MPa
Maks. przepływ	4 l/min
Maks. końcówka podparcia	0,025"
Długość przewodu	1,8 m
Masa całkowita	35/33 kg
Wymiary gabarytowe	55,5X44,5x51,5 cm

Przygotowanie do pracy

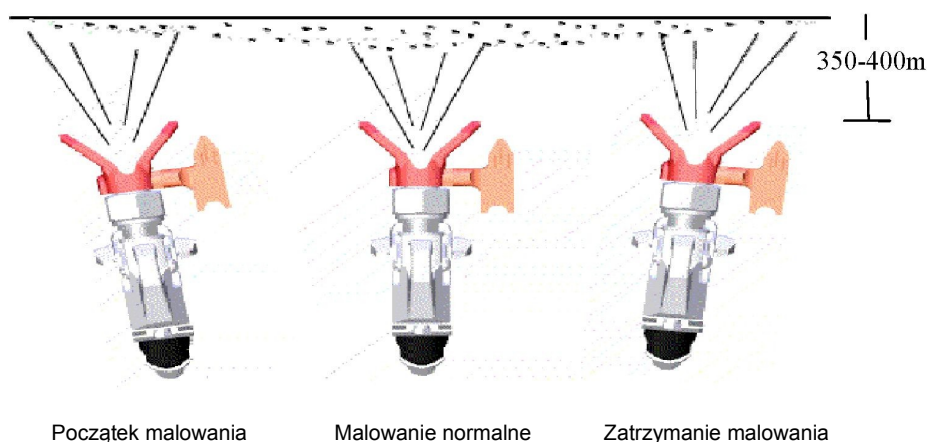
Zanurzyć wąż dopływowy w wodzie, włączyć silnik, dokręcić zawór ciśnieniowy (rys. 3, z lewej strony) w prawo, zamknąć zawór wylotowy w prawo, gdy woda jest zasysana i przepływa do zaworu wylotowego (rys. 3, po prawej). Gdy ciśnienie osiągnie wartość ok. 20 MPa sprawdzić, czy na przewodzie wylotowym i innych połączeniach nie ma wycieków. Jeśli nie ma, włączyć pistolet natryskowy i spróbować natryskiwania (jeśli nie ma wody w wężu dopływowym, przytrzymać wąż, wlać do niego trochę wody, a następnie kilkakrotnie włączyć i wyłączyć silnik, aż woda wypłynie z węża powrotnego).



(Rys. 3)

Malowanie

1. Malowanie 1. Utrzymywać odległość około 350-400 mm pomiędzy pistoletem a malowaną powierzchnią, w kierunku prostopadłym. (Rys. 4)
2. Przed naciśnięciem spustu pistolet powinien być już w ruchu. Należy podczas pracy prowadzić go równo. Po zakończeniu malowania zwolnić spust, i dopiero wówczas przestać poruszać pistoletem. Prędkość ruchu jest różna w zależności od rodzaju malowania, ciśnienia natrysku oraz odległości między pistoletem a malowaną powierzchnią.
3. Aby malowanie było gładkie, malować powierzchnię poziomo i pionowo. Różnica czasu między dwoma kolejnymi malowaniami zależy od użytej farby. Drugi raz można malować, gdy farba po pierwszym malowaniu jest niemal sucha.



(Rys. 4)

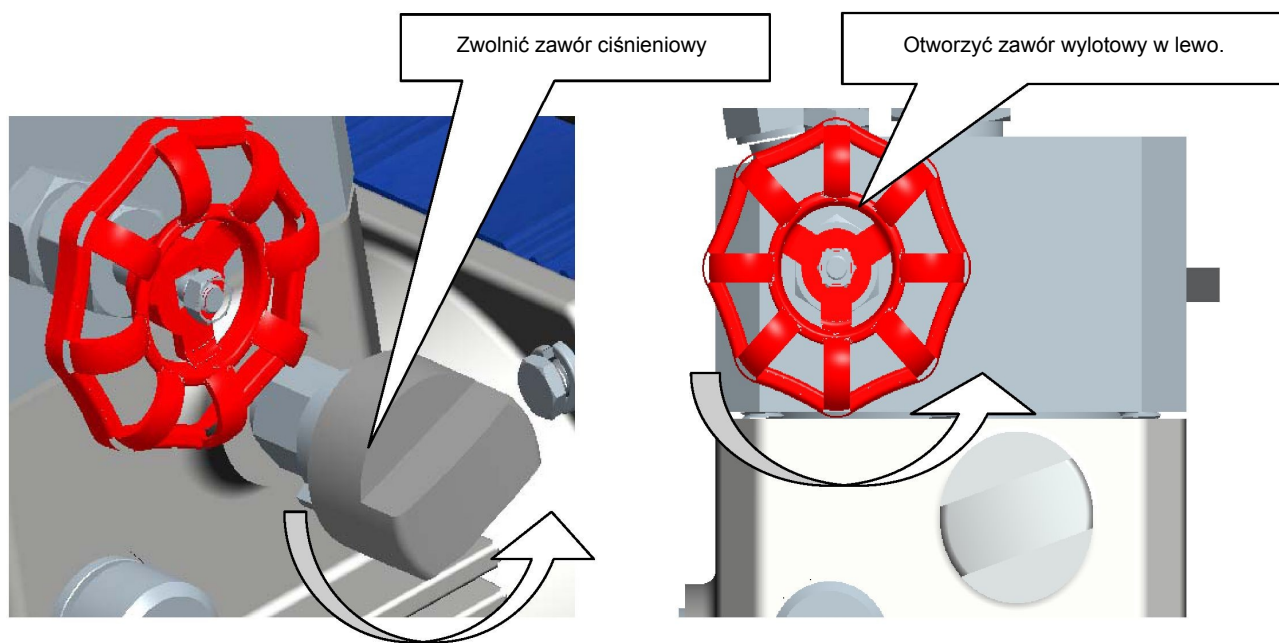
Uwaga: jeśli końcówka zablokuje się podczas pracy, należy kilkakrotnie przekręcić końcówkę o 180° w lewo, będzie działać prawidłowo, gdy zostanie przywrócona do pozycji natrysku (rys. 5).



(Rys. 5)

Zatrzymanie pracy

1. Po zakończeniu pracy poluzować zawór ciśnieniowy (rys. 6 po lewej) w lewo (rys. 7 po prawej), obniżyć ciśnienie do zera, wyłączyć silnik. Silnik ulegnie spaleniu, jeśli zostanie wyłączony bez całkowitego obniżenia ciśnienia! (Rys. 6)

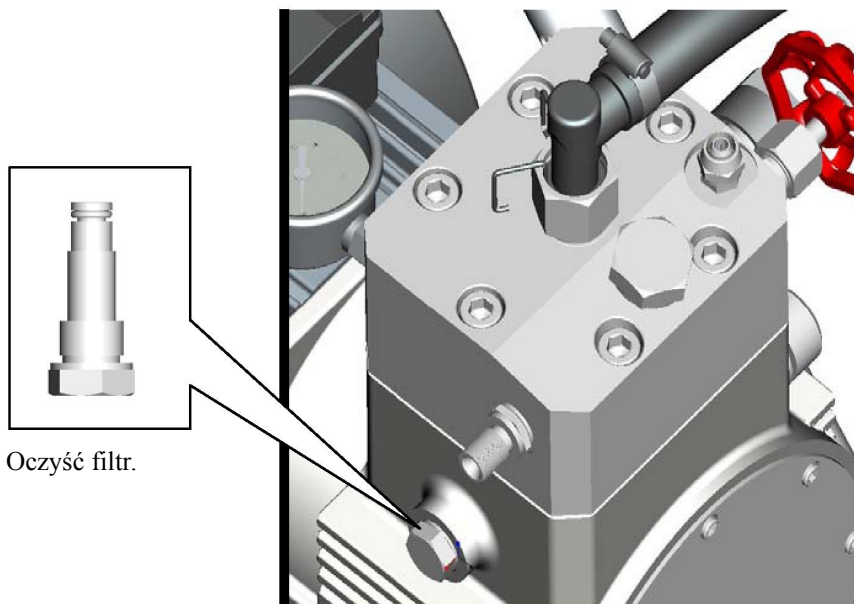


(Rys. 6)

(Rys. 7)

Czyszczenie i przechowywanie

1. Wyczyścić urządzenie natychmiast po zakończeniu malowania, usunąć farbę pozostałą na elementach tak, aby po wyschnięciu nie stanowiła blokady. Aby oczyścić urządzenie, należy użyć odpowiedniego środka czyszczącego; prowadzić natrysk tak długo, aż cała farba zostanie usunięta z korpusu pompy, węża oraz pistoletu.
2. Filtr należy czyścić regularnie. Wyjąć uchwyt: wyjąć trzon filtra wewnątrz uchwytu i umyć go, następnie założyć i dokręcić. Wymienić go w razie uszkodzenia.
3. Jeśli malowanie nie jest gładkie, sprawdzić i wyczyścić filtr wlotowy. Należy czyścić go po każdym użyciu.
4. Osprzęt powinien być regularnie sprawdzany, aby upewnić się, że nie ma wycieków.
5. Sprawdzać filtr wlotowy oleju, nie dopuszczać do obecności jakichkolwiek drobin, pochodzących z tłoka. (Rys. 8)



Oczyść filtr.

(Rys. 8)

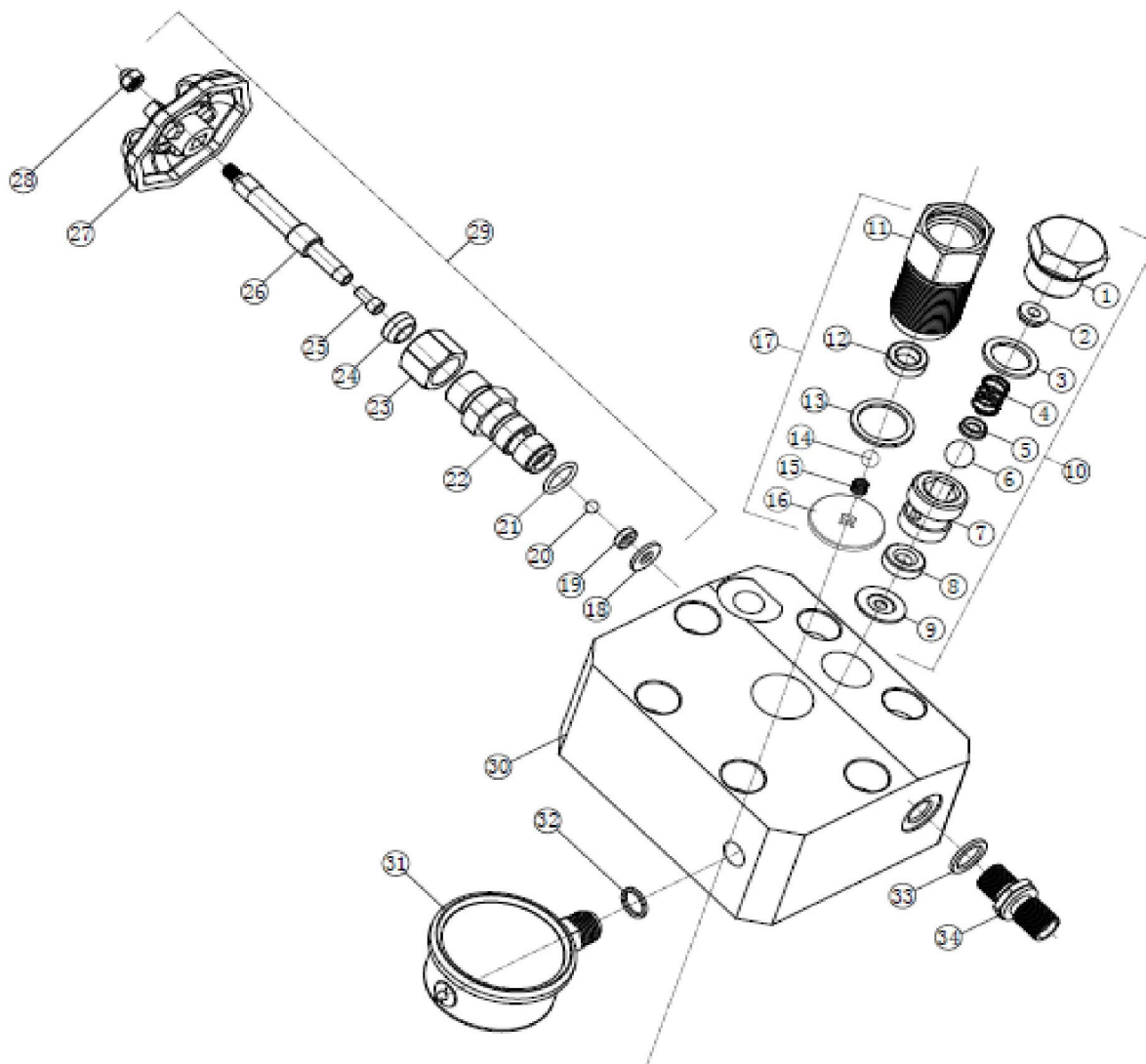
6. Po 3100 godzinach użytkowania urządzenia należy sprawdzić, czy poziom oleju hydraulicznego jest wystarczający i czy jest on czysty. Jeśli nie ma wystarczającej ilości oleju, ale jest czysty, należy go dodać. Jeśli olej nie jest czysty, natychmiast należy go wymienić. Oczyścić zbiornik oleju naftą, a następnie napełnić go olejem hydraulicznym do około 85% pojemności (zaleca się stosowanie oleju hydraulicznego nr 46).

Problemy i rozwiązania

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Urządzenie nie uruchamia się	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zbyt niskie napięcie lub zasilanie nie jest zgodne z urządzeniem. 2. Wyłącznik jest rozłączony 3. Zawór ciśnieniowy nie jest zwolniony lub pozostaje w nim pewne ciśnienie 4. Wewnątrz pompy pozostaje zestalona farba 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdzić prawidłowość podłączenie do zasilania 2. Sprawdzić, czy wyłącznik jest włączony 3. Poluzować zawór ciśnieniowy i otworzyć zawór wylotowy, rozprężyć 4. Oczyszczyć pompę.
Produkt nie ssie farby	<ol style="list-style-type: none"> 1. Filtr ssący jest zatkany 2. Przewód wlotowy jest nieszczelny. 3. Zawór wlotowy zalepił się. 4. Membrana uległa uszkodzeniu 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wyczyścić lub wymienić filtr 2. Sprawdzić uszczelkę zaworu wlotowego, połączenie węża dopływowego. 3. Patrz rysunek, 2 otworzyć zawór wlotowy. 4. Wymienić membranę.
Urządzenie ssie, ale nie osiąga pożądanego ciśnienia	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zawór wylotowy nie jest szczelnie zamknięty, są pewne przepływy zwrotne. 2. Zawór wlotowy lub wylotowy jest zabrudzony. 3. Membrana jest uszkodzona. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zamknąć zawór wylotowy, nie ma przepływu zwrotnego 2. Wyjąć zawór wlotowy lub wylotowy i oczyścić go. 3. Wymienić membranę.
Ciśnienie znacznie spada, gdy spust jest wciśnięty	<ol style="list-style-type: none"> 1. Końcówka jest zbyt duża lub uszkodzona 2. Farba jest za gęsta 3. Przeciek w przewodzie wlotowym 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wymienić końcówkę 2. Rozcieńczyć farbę, jeśli jest to możliwe 3. Sprawdzić wąż dopływowy
Ciśnienie normalne, ale farba nie jest rozpylana lub rozpylanie nie jest wystarczające.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Końcówka jest zatkana 2. Farba jest zbyt gęsta 3. Filtr pistoletu natryskowego jest zbyt cienki lub zatkany 4. Końcówka nie jest zainstalowana prawidłowo 	<ol style="list-style-type: none"> 1. W oparciu o rys. 6 oczyścić ją. 2. Jeśli to możliwe, rozcieńczyć farbę 3. Oczyszczyć lub wymienić filtr pistoletu natryskowego. 4. Patrz rys. 6, przekręcić końcówkę do pozycji natrysku.
Rozpylanie jest niedoskonałe	Końcówka jest uszkodzona	Wymienić końcówkę

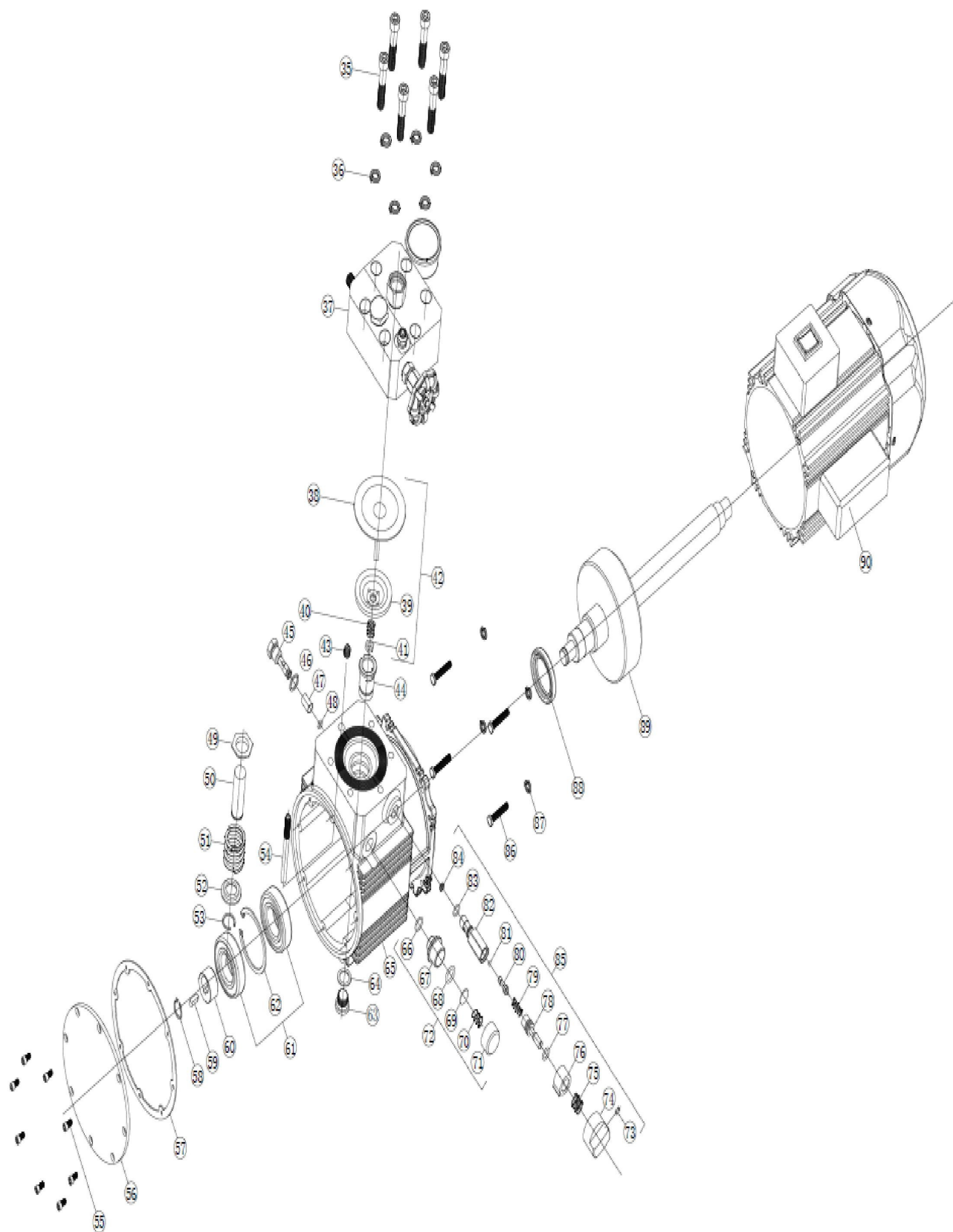
Uwaga: Przed każdym sprawdzeniem lub wymianą części należy zawsze wyłączyć urządzenie i całkowicie zwolnić ciśnienie.

Jeśli napięcie będzie niewłaściwe (lub przed uruchomieniem urządzenie będzie pod ciśnieniem) silnik się spali.



(Rys. 9) Zespół zaworu

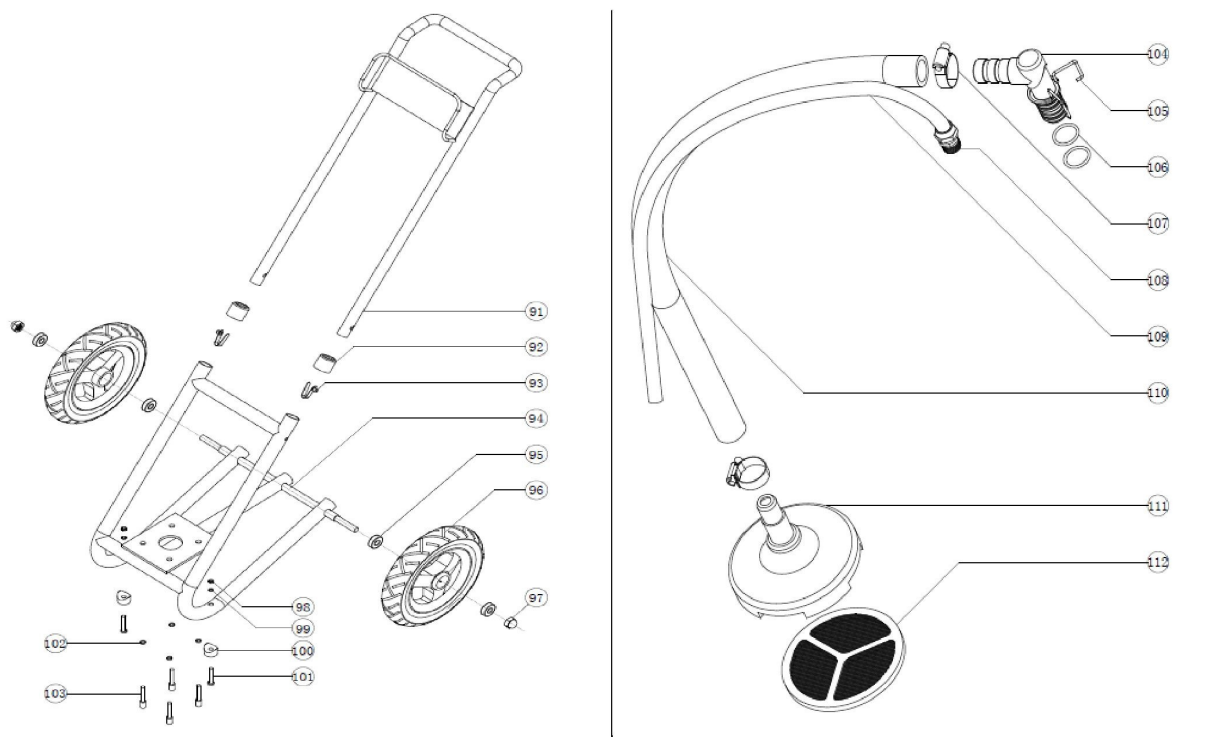
Poz.	Nazwa	Ilość	Poz.	Nazwa	Ilość
1	Nakrętka zaworu wylotowego	1	18	Nakrętka zaworu wylotowego	1
2	Zawór wylotowy	1	19	Gniazdo zaworu wylotowego	1
3	Podkładka miedziana	1	20	Kulka $\Phi 5$	1
4	Sprężyna	1	21	O-ring	1
5	Oprawa kulki	1	22	Tłok	1
6	Kulka $\Phi 11$	1	23	Śruba	1
7	Korpus zaworu	1	24	Uszczelka	1
8	Podstawa zaworu wylotowego	1	25	Gniazdo podparcia	1
9	Podkładka zaworu wylotowego	1	26	Wał główny	1
10	Zespół zaworu	1	27	Wał	1
11	Zawór wlotowy	1	28	Śruba M5×0,8	1
12	Gniazdo zaworu wlotowego	1	29	Zespół zaworu	1
13	Uszczelka zaworu wlotowego	1	30	Blok zaworu	1
14	Kulka $\Phi 12,3$	1	31	Manometr	1
15	Sprężyna	1	32	Uszczelka manometru	1
16	Uszczelka zaworu wlotowego	1	33	Podkładka miedziana	1
17	Zespół zaworu wlotowego	1	34	Złącze węza ciśnieniowego	1



(Rys. 10) Części agregatu natryskowego

Poz.	Nazwa	Ilość	Poz.	Nazwa	Ilość
35	Śruba mocująca pokrywę pompy	6	65	Pompa	1
36	Podkładka nylonowa	6	66	O-ring $\Phi 5,7 \times 2,65$	1

37	Zespól zaworu	1	67	Korpus zaworu	1
38	Pokrywa pompy	1	68	O-ring $\Phi 12 \times 1,8$	1
39	Gniazdo pokrywy pompy	1	69	Uszczelka	1
40	Sprężyna pokrywy pompy	1	70	Sprężyna	1
41	Śruba pokrywy pompy	1	71	Nakrętka	1
42	Zespól pokrywy pompy	1	72	Zespól zaworu	1
43	Śruba M10x10	1	73	Śruba	1
44	Tulejka	1	74	Przycisk	1
45	Filtr	1	75	Sprężyna	1
46	Gniazdo filtra	1	76	Podstawa	1
47	Uszczelka olejowa	1	77	O-ring $\Phi 10 \times 2$	1
48	O-ring $\Phi 5 \times 2$	1	78	Rdzeń	1
49	Nakrętka	1	79	Sprężyna	1
50	Tłok	1	80	Gniazdo kulki	1
51	Sprężyna tłoka	1	81	Kulka $\Phi 5$	1
52	Filtr tłoka	1	82	Zawór	1
53	Uszczelka tłoka	1	83	O-ring $\Phi 10 \times 1,6$	1
54	Rura	1	84	Gniazdo zaworu	1
55	Nakrętka M5x15		85	Zespól zaworu	1
56	Pompa	1	86	Nakrętka śruby M6x25	4
57	Uszczelka tłoka	1	87	Podkładka miedziana 6	4
58	Pierścień zabezpieczający 17	1	88	Uszczelka $\Phi 38 \times \Phi 55 \times 8$	1
59	A(5x5x15)	1	89	Wał	1
60	Wpust wału	1	90	Silnik	1
61	Łożysko (UNK)				
62	Pierścień zabezpieczający 62	1			
63	Śruba M16x1,5	1			
64	Wał $\Phi 22 \times \Phi 16 \times 1,5$	1			

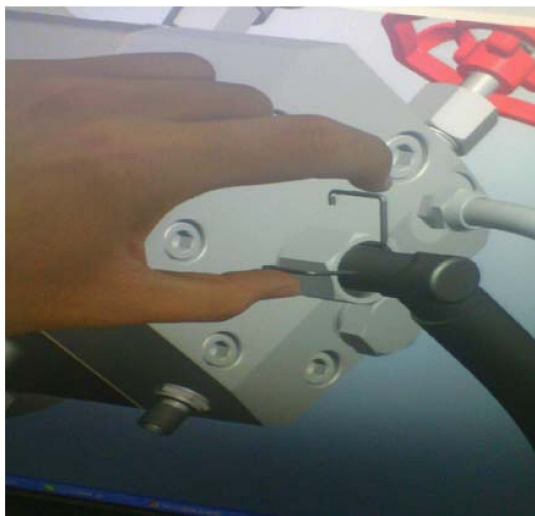


(Rys. 11)

Poz.	Nazwa	Ilość	Poz.	Nazwa	Ilość
91	Uchwyt	1	103	Śruba M8x25	4
92	Nakrętka ustalająca	2	104	Złącze	1
93	Śruba	2	105	Koło	1
94	Rama wózka	1	106	O-ring $\Phi 15 \times 1,9$	2
95	Wał 6201	4	107	Szybkozłącze	2
96	Koło	2	108	Łącznik	1
97	Nakrętka M12	2	109	Wąż spustowy	1
98	Nakrętka M8	2	110	Wąż ssący	1
99	Uszczelka 8	2	111	Pokrywa	1
110	Nakrętka	2	112	Filtr	1
101	Śruba M8x45	2	113	Wąż ciśnieniowy	1
102	Pierścień	4			

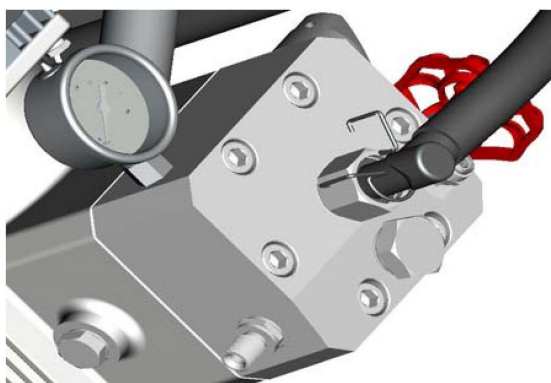
Zdjąć wąż ssący

1. Przytrzymać odejście sprężyny (rys. 12)



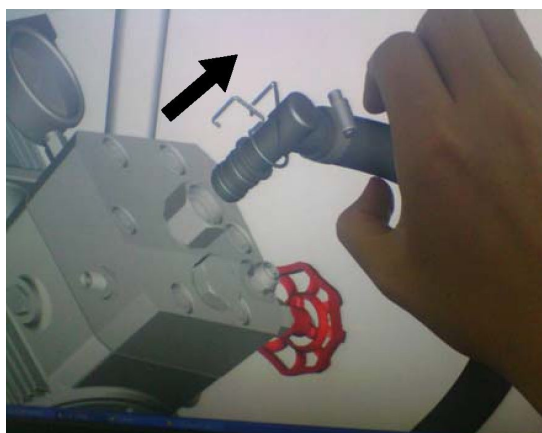
(Rys. 12)

2. Zdjąć sprężynę (rys. 13)



(Rys. 13)

3. Wyjąć wąż ssący (rys. 14)



(Rys. 14)