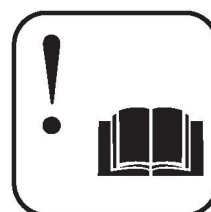
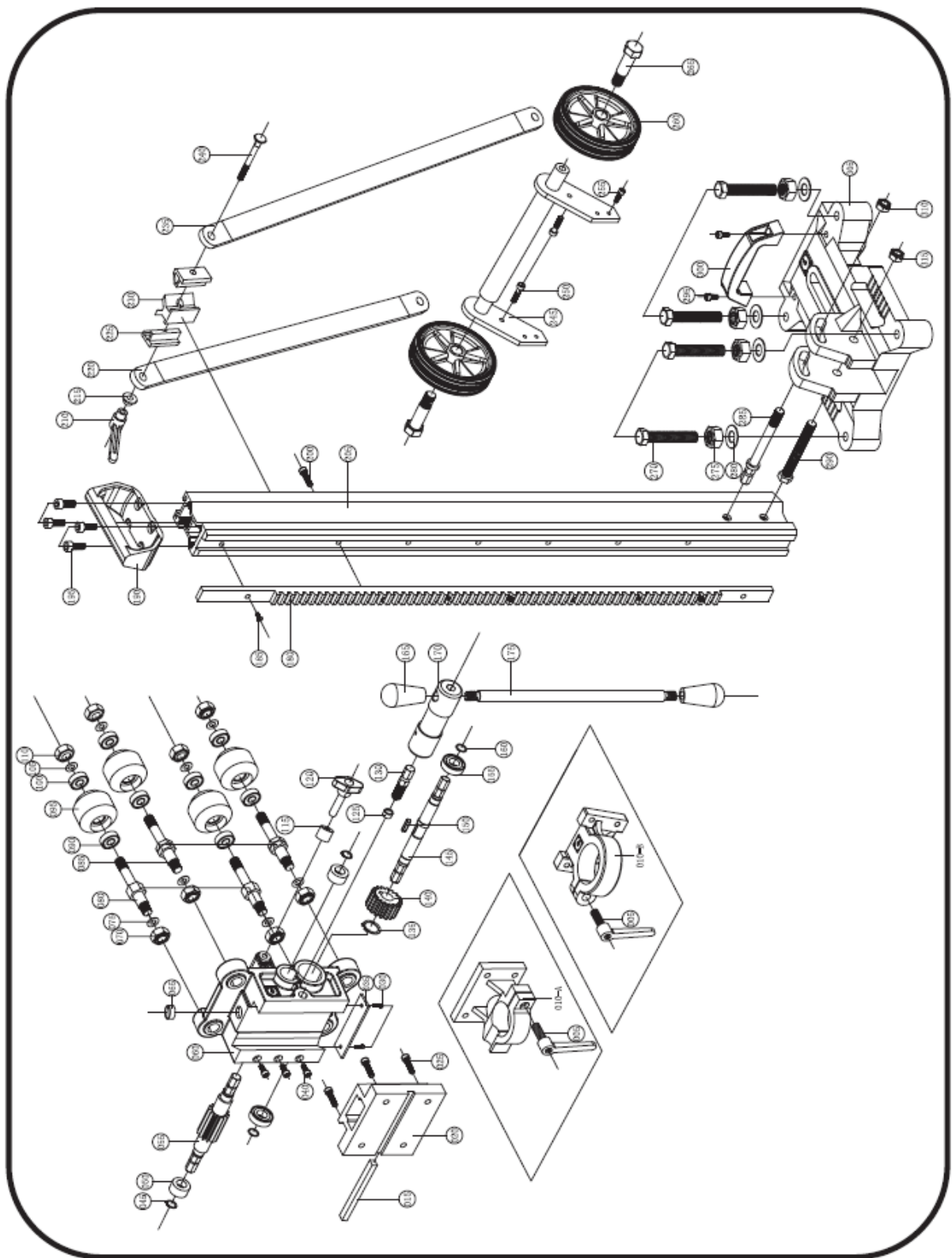


WIERTNICA DIAMENTOWA

BP-7751 (typ 1780-3BS)



INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA



SPIS TREŚCI

Ostrzeżenie	13
Podziękowanie nabywcy	13
O tej instrukcji	13
Środki ostrożności	14
Budowa wiertnicy	15
Zastosowanie	15
O tej instrukcji	16
Bezpieczna obsługa	16
Obsługa	17
Instrukcja zmiany biegów	17
Usuwanie usterek	18
Konserwacja	18
Szczotka węglowa	19
Zapewnienie jakości	19
Zakres zastosowań	19

Instrukcja obsługi

OSTRZEŻENIE

Aby uniknąć porażenia prądem lub pożaru, należy ściśle przestrzegać procedur zawartych w niniejszej instrukcji obsługi.

Maszyna ta ma służyć wyłącznie specjalistom, proszę nie pozwalać używać jej osobom przypadkowym. Jeśli w efekcie nieprzestrzegania niniejszej instrukcji obsługi dojdzie do obrażeń ciała lub uszkodzenia maszyny, to nasza firma nie ponosi za to żadnej odpowiedzialności.

Maszynę konserwować mogą tylko osoby posiadające potwierdzone kwalifikacje.

PODZIĘKOWANIE NABYWCY

Dziękujemy za zakup wiertnicy diamentowej naszej produkcji. Proszę przeczytać niniejszą instrukcję obsługi i koniecznie zwrócić uwagę na środki ostrożności.

Użytkując ją właściwie odniesiecie wiele korzyści ze znakomitego działania naszego wyrobu. Prosimy zachować tę instrukcję w bezpiecznym miejscu, aby móc korzystać z niej w przyszłości.

O TEJ INSTRUKCJI

Model maszyny opisany w niniejszej instrukcji:

Model:

1520-3BS/1520-3EBS

1780-3BS/1780-3EBS

2020-3BS/2020-3EBS

Sprawdź oznaczenie modelu maszyny na tabliczce znamionowej.



Środki ostrożności

Przed rozpoczęciem pracy zapoznaj się ze wszystkimi instrukcjami ostrożności i zapamiętaj je. Prosimy ściśle przestrzegać instrukcji eksploatacji, nieprzestrzeganie środków ostrożności oraz instrukcji może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia.

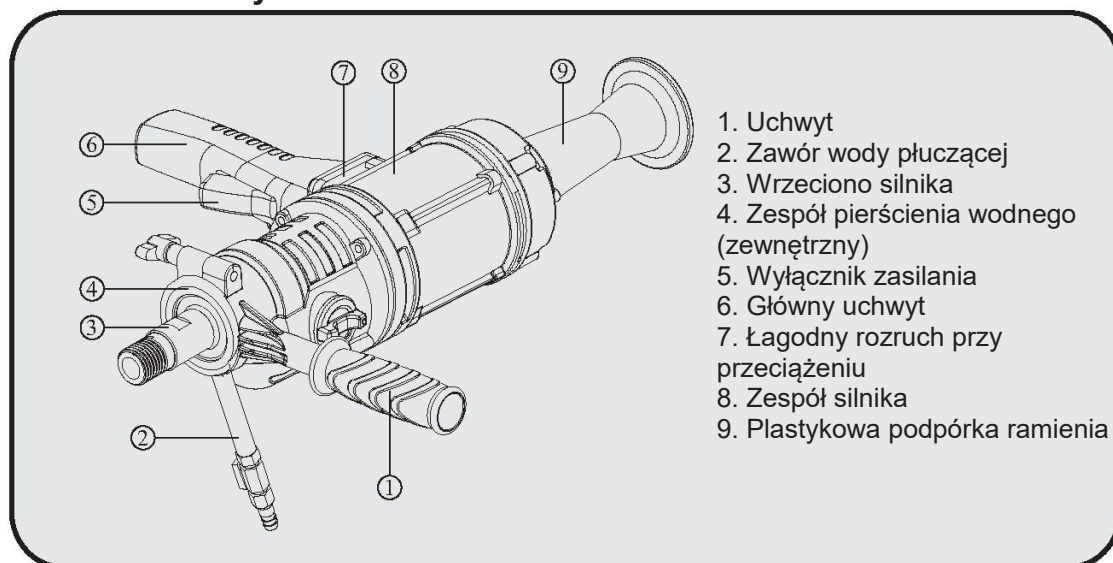
1. Dbaj o to, aby miejsce pracy było czyste i dobrze oświetlone. Nieporządek lub niedostateczne oświetlenie w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.
2. Elektronarzędziem nie wolno pracować w środowiskach o atmosferze wybuchowej, w obecności łatwopalnych płynów, gazów lub pyłów. Elektronarzędzia generują iskry od których pyły lub opary mogą się zapalić.
3. Podczas pracy z elektronarzędziem nie dopuszczaj w pobliże dzieci ani osób postronnych. Ich obecność może rozproszyć Twoją uwagę i doprowadzić do utraty kontroli nad urządzeniem.
4. Podczas pracy z elektronarzędziem bądź skupiony, zwracaj uwagę na to, co robisz i zachowuj zdrowy rozsądek. Nie używaj elektronarzędzia w stanie zmęczenia lub będąc pod wpływem alkoholu, narkotyków oraz leków. Chwila nieuwagi podczas pracy z elektronarzędziem grozi poważnymi obrażeniami.
5. Stosuj osobisty sprzęt ochronny i zawsze noś okulary ochronne. Noszenie środków ochrony osobistej, takich jak maska przeciwpyłowa, obuwie przeciwpoślizgowe, kask ochronny lub ochronniki słuchu, w zależności od rodzaju i sposobu użycia elektronarzędzi, zmniejsza ryzyko obrażeń.
6. Unikaj niezamierzonego uruchamiania wiertnicy. Przed przyłączeniem wiertnicy do sieci oraz/ lub włożeniem baterii, podniesieniem jej lub przenoszeniem, upewnij się, że jest wyłączona. Trzymanie palca na włączniku przy przenoszeniu wiertnicy lub przyłączanie jej włączonej do sieci może spowodować wypadek.
7. Przed włączeniem wiertnicy zdejmij z niej narzędzia regulacyjne i klucze. Narzędzia lub klucze założone na jej obrotowe części mogą spowodować obrażenia.
8. Unikaj nieprawidłowej postawy. Stój pewnie i nigdy nie trać równowagi. Nie pracuj na drabinie. Dzięki temu można lepiej kontrolować elektronarzędzie w nieoczekiwanych sytuacjach.
9. Noś odpowiednie ubrania. Nie noś zbyt luźnej odzieży ani biżuterii. Trzymaj włosy, odzież i rękawice z dala od ruchomych części. Luźna odzież, biżuteria lub długie włosy mogą wkręcić się w ruchome części.
10. Nie przeciążaj wiertnicy. Do pracy stosuj właściwe elektronarzędzia. Za pomocą dostosowanego elektronarzędzia pracujesz lepiej i bezpieczniej w określonym zakresie wydajności.
11. Nie używaj elektronarzędzi z uszkodzonym włącznikiem. Elektronarzędzie, którego nie można włączać i wyłączać nie jest bezpieczne i trzeba je naprawić.
12. Przed przystąpieniem do nastawu narzędzia, wymiany osprzętu lub odstawieniem go na dłużej wyciągnij wtyczkę z gniazdka lub wyjmij baterie. Te środki bezpieczeństwa

zapobiegają niezamierzonemu uruchomieniu elektronarzędzia.

13. Nieużywane elektronarzędzia przechowuj w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie pozwalaj korzystać z tego urządzenia osobom niekompetentnym lub tym, które nie przeczytały instrukcji. Elektronarzędzia są niebezpieczne, jeśli używają ich osoby niedoświadczone.

14. Napięcie: zwróć uwagę, aby napięcie zasilania nie przekraczało napięcia znamionowego o więcej niż 5%. Wyższe napięcia mogą bowiem powodować nieodwracalne szkody. Gdy używasz narzędzia zasilanego z generatora, zwróć uwagę aby nie powodowało to udarów napięcia.

Budowa wiertnicy



Wiercenie – ręczne:

- ▶ Przy pracy z wiertnicą noś ochronniki słuchu,
- ▶ Użyj dodatkowych uchwytów dostarczonych razem z wiertnicą,
- ▶ Pracując z wiertnicą trzymaj ją za uchwyty.

Zalety przekładni w kąpielii olejowej

Wiertnica diamentowa z przekładnią w kąpielii olejowej służy do wiercenia w zbrojonym betonie, ceglach, kamieniach i materiałach ceramicznych oraz ogniotrwałych. To nowe narzędzie nadające się do instalowania urządzeń, zakładania instalacji wodnych i elektrycznych, tuneli i innych konstrukcji i instalacji. Ciśnienie oleju przekładniowego w wiertnicy diamentowej z przekładnią w kąpielii olejowej jest należyte, temperatura powierzchni trących przy zazębieniu jest wystarczająco wysoka, a kiedy może chemicznie reagować z powierzchnią zębów tworzenie warstewki na powierzchni metalu wytrzymałej na ścinanie krytyczne zapobiega pojawianiu się zgryzu – okluzja – na powierzchni zębów.

Tarcie maleje, co znacznie poprawia eksploatacyjną trwałość przekładni. Nośność oleju przekładniowego jest wysoka, co sprzyja ochronie powierzchni zębów. W najwyższej

temperaturze może zagwarantować niezawodne smarowanie przekładni. Przy zmianie temperatury roboczej temperaturowa charakterystyka lepkości jest dobra, a lepkość niska. Aby zapewnić wystarczającą płynność w niskiej temperaturze, należy zapewnić dopływ oleju do powierzchni zębów i obniżenie tarcia, zapobiegające uszkodzeniom. W wysokiej temperaturze lepkość nie zmniejsza się zbyt, może powstawać warstewka oleju smarnego o wystarczającej grubości.

Uwaga! Nasza firma nie ponosi żadnej odpowiedzialności za wypadki, jeśli maszyna nie jest solidnie zamontowana lub jeśli ochronne zabezpieczenia montażowe nie znajdują się w odpowiednim miejscu.

O tej instrukcji

Model produktu	1520/3BS 1520/3EBS do wiercenia z ręki	1520/3BS 1520/3EBS do wiercenia na statywie	1780/3BS 1780/3EBS do wiercenia z ręki	1780/3BS 1780/3EBS do wiercenia na statywie	2020/3BS 2020/3EBS do wiercenia z ręki	2020/3BS 2020/3EBS do wiercenia na statywie
Zakres wiercenia w ceglach, mm	152	160	178	180	200	210
Zakres wiercenia w betonie, mm	120	130	140	150	160	170
Napięcie znamionowe V	110/220 ~	110/220 ~	110/220 ~	110/220 ~	110/220 ~	110/220 ~
Częstotliwość znamionowa N	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz
Znamionowa moc napędowa W	1800	1800	19080	19080	2100	2100
Pozycja/ prędkość obr./min	900/3900 100-900/3900		900/1900/3900 100-900/1900/3900		800/1790/3650 100-800/1790/3650	

Uwaga: Aby móc nieustannie udoskonalać nasze produkty, zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych technicznych bez uprzedniego powiadomienia.

Bezpieczna obsługa

1. Przed przystąpieniem do pracy prosimy uważnie przeczytać tę instrukcję. Narzędzia używać mogą tylko osoby przeszkolone.
2. Przed uruchomieniem wiertnicy należy sprawdzić napięcie. Napięcie zasilania nie powinno przekraczać napięcia znamionowego o więcej niż 5%. Wyższe napięcia mogą powodować szkody, takie jak spalenie silnika i upływność.
3. Noś kask, rękawice izolacyjne, ubranie robocze. Nie noś zbyt luźnej odzieży ani biżuterii, uważaj, żeby włosy nie wkręciły się w wiertnicę.
4. Maszyna ta przeznaczona jest do wiertel do wiercenia na mokro, nie używaj innych wiertel ani nie zwiększaj obciążenia silnika.
5. Uważaj, aby woda nie dostała się do silnika, nie blokuj wentylacji w przypadku spalania silnika.
6. Sprawdź miejsce pracy przed rozpoczęciem wiercenia, eliminuj zagrożenia, takie jak linie wysokiego napięcia, gazowe i wodno-kanalizacyjne przewody rurowe, urządzenia telekomunikacyjne itp.

7. Zwracaj uwagę na bezpieczeństwo warstwy dolnej, jeśli maszyna ma wywiercić otwory w warstwach. Podczas wiercenia w elementach konstrukcyjnych typu belka-słup, sprawdzaj konstrukcję budynku.
8. Elektronarzędziem nie wolno pracować w środowiskach o atmosferze wybuchowej, w obecności łatwopalnych płynów, gazów lub pyłów. Elektronarzędzia generują iskry od których pyły lub opary mogą się zapalić.
9. Zawsze uruchamiaj wiertnicę bez obciążenia, bo uruchamianie pod obciążeniem może zarówno uszkodzić maszynę, jak spowodować obrażenia użytkowników. Pewnie zamocuj maszynę, aby nie spadła, kiedy pracujesz na wysokości.
10. Używaj wysokiej jakości kabli trójżyłowych i upewnij się, że kabel jest podłączony do masy. Konieczny jest wyłącznik różnicowoprądowy.

Obsługa

1. Mocowanie śrub rozprężnych: wywierć otwór w wyznaczonym miejscu wiertarką udarową, wkręć śrubę rozprężną, upewnij się, że tkwi ciasno, załóż na nią wiertnicę diamentową i nastaw cztery śruby regulacyjne tak, aby wiertnica się nie kołysała.
2. Mocowanie prętów podpierających: zaznacz miejsce wiercenia, pręt podpierający, dostosuj długość pręta popychającego i dostosuj śruby mocujące tak, aby podstawa wiertnicy całkowicie stykała się z powierzchnią i upewnij się, że wiertło i wiertnica są w pozycji pionowej i nie chwieją się.
3. Zamocuj wiertło, przyłącz zasilanie elektryczności i wody, usuń narzędzia regulacyjne, włącz maszynę bez obciążenia, sprawdź wiertło i dźwięk. Jeśli wszystko jest w porządku otwórz zawór przepływu wody. Maszyna może zacząć wiercić kiedy woda wypływa z wiertła.
4. Zaczynaj powoli, gdy wiertło wwierci się w płaszczyznę, przyspiesz do normalnej prędkości. Zwolnij, gdy wiertło trafi na stal.
5. Wiertnica wyposażona jest w zabezpieczenia mechaniczne i elektroniczne. Podczas wiercenia, jeśli silnik pracuje, a wiertło nie posuwa się, oznacza to, że trzeba je naostrzyć lub prędkość posuwu jest zbyt duża. Należy wysunąć wiertło, a następnie ponownie je założyć. Jeśli silnik zatrzyma się podczas wiercenia, ponownie uruchomić maszynę i spowolnić posuw.
6. Po pewnym okresie używania ścieranie się płyty ciernej może powodować poślizg. Należy wyjąć sprzęgło zębate z przekładni i zmienić płyty cierne na płyty o jednolitej wielkości, dokręcając śruby. Następnie włożyć koło zębate z powrotem do skrzyni biegów (tę czynność powinna wykonać osoba przeszkolona).

Instrukcja zmiany biegów

W celu poprawy wydajności, niektóre maszyny zaprojektowano z przekładnią dwubiegową, o wysokiej (H) i niskiej (L) prędkości. Bieg H służy do wiercenia małymi wiertłami w miękkim materiale, bieg M do wiercenia średnim wiertłem w

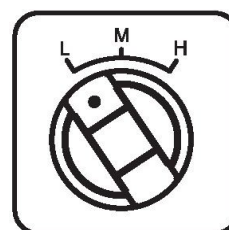
twardym materiale, bieg L zaś do wiercenia dużym wiertłem w twardym materiale.

Biegi należy zmieniać, gdy maszyna jest zatrzymana lub ma się zatrzymać.

Prawidłowe ustawianie biegu. Jeśli wrzeciono nie obraca się, lub po uruchomieniu słychać hałas, być może nie został prawidłowo ustawiony bieg w przekładni. Natychmiast wyłącz maszynę, a następnie przesuń bieg w odpowiednie miejsce, obróć wrzeciono w jedną i drugą stronę (łatwo się przesuwa) aż bieg trafi na swoje miejsce.

Nie zmieniaj biegów, gdy maszyna pracuje z pełną prędkością, jest przeciążona lub zablokowana.

1. L to bieg małych prędkości, H – dużych prędkości, a M – średnich. Rysunek przedstawia ustawienie biegu małych prędkości. Przy zmianie z małej prędkości na wyższą obróć pokrętkę zgodnie z ruchem wskazówek zegara, z wyższej na niższą – obróć przeciwnie do ruchu zegara.



Usuwanie usterek

Błąd	Przyczyna	Rozwiązanie
Silnik nie działa	Brak zasilania lub poluzowana wtyczka	Włącz zasilanie, wciśnij wtyczkę
	Szczotka węglowa zużyta i nie styka się z komutatorem	Założ nową szczotkę węglową
	Nie działa zerowanie wyłącznikiem PRCD	Naciśnij przycisk zerowania lub ponownie uruchom silnik
	Uszkodzenie wyłącznika PRCD	Wymień PRCD
Wolne wiercenie	Zużyte wiertło	Wymień wiertło
	Zbyt wolny posuw	Zwiększ prędkość posuwu
	Wiertło zatkało się wiórami	Oczyść wiertło, zwiększ ciśnienie wody
	Zbyt wysoka prędkość obrotowa	Zmień bieg na niższy
	Wwiercenie w stal i poślizg	Zwolnij, a po przewierceniu przez stal przyspiesz posuw.
	Zbyt dużo wiórów w otworze	Oczyść dno otworu i zwiększ ciśnienie wody
	Mniejszy dopływ wody lub jej wyciek	Sprawdź zawór kulowy i przepływ wody
Zakleszcze nie wiertła	Wyślizgane wiertło	Naostrz wiertło pilnikiem
	Rurka i wiertło lub wiertło i ściana otworu zatarte wiórami. Stojak nie jest zabezpieczony, zmiana położenia	Wyłącz maszynę, przekręć wiertło w prawo i w lewo za pomocą klucza lub wyciągnij wiertło i złam rdzeń wiertniczy.
	Zbyt wysoka prędkość obrotowa	Na nowo ustaw stojak wiertnicy
Podcinanie wiertła	Wwiercenie w stal i poślizg	Zawęż lukę
	Wrzeciono nie jest proste	Napraw lub wymień wrzeciono
	Wiertło nie jest proste	Wymień wiertło
Podcinanie wiertła	Nie można wypłukać wiórów z otworu	Zwiększ ciśnienie wody, wyciągnij wiertło, oczyść otwór

Płaszcz wodny cieknie	Zużyte uszczelnienie szkieletu	Wymień uszczelkę
-----------------------	--------------------------------	------------------

Konserwacja

Ostrzeżenie: przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych lub napraw zawsze wyciągaj wtyczkę sieciową z gniazdka i traktuj to jako absolutnie obowiązującą zasadę.

Czyść maszynę suchą lub wilgotną ściereczką do czyszczenia, nie zaś myjką ciśnieniową. Upewnij się, że woda nie trafia do silnika ani do szafki rozdzielczej. Utrzymuj otwory wentylacyjne w czystości, nie zapomnij oczyścić gwintu koronki rdzeniowej, smaruj go, sprawdzaj i dokręcaj wszystkie śruby.

Napraw może dokonywać tylko wykwalifikowany personel i tylko przy użyciu oryginalnych części zamiennych. W przeciwnym razie może to spowodować obrażenia u ludzi lub uszkodzenie maszyny.

Szczotka węglowa

Po 300 godzinach użytkowania maszyny należy sprawdzić zużycie szczotek węglowych i w razie potrzeby wymienić je. Podobnie jak wszystkie inne prace związane z silnikiem, wymiany musi dokonać specjalista elektryk.

Gwarancja jakości

Ten produkt jest objęty gwarancją przez okres 6 miesięcy od daty zakupu. Gwarancja obejmuje wszystkie wady lub uszkodzenia produktu w okresie gwarancyjnym w sposób niewątpliwy wynikające z wad wykonania lub materiału oraz ogranicza się do napraw i/ lub regulacji. W celu bezpłatnej wymiany lub naprawy prosimy o kontakt z nami lub z autoryzowanymi serwisami.

Gwarancja nie obowiązuje w przypadku: normalnego zużycia, jeśli produkt został niewłaściwie użyty, używany wbrew instrukcji obsługi lub przy użyciu nieoryginalnych części. Po upływie okresu gwarancyjnego autoryzowane serwisy mają prawo pobierać zapłatę za naprawy, rejestr konserwacji potwierdza się pieczęcią i podpisem autoryzowanej jednostki.

Zakres zastosowań

Maszyna ta służy do wiercenia otworów w betonie, kamieniu, cegle, przewodach rurowych chłodzenia powietrzem, elektrycznych, wodnych i gazowych.

Uwaga: Aby móc nieustannie udoskonalać nasze produkty, zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych technicznych bez uprzedniego powiadomienia.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

według Dyrektywy 2006/42/EC i EN 45014

Nazwa producenta: BASS S.C

Adres producenta: Al. Krakowska 60, Mroków 05-552 poczta Magdalenka

DEKLARUJEMY ŻE PRODUKT JEST ZGODNODNY Z NORMAMI UNII EUROPEJSKIEJ

Nazwa produktu: Wiertnica do betonu (oznaczona znakiem towarowym BASS POLSKA)

Model (oznaczenia handlowe): BP-7751

Parametry produktu: Napięcie: 230V / 50Hz
Moc: 1800W
Obroty: 800-3600 obr/min

Deklaracja: Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw CE:
2006/42/EC
2014/35/EU
2014/30/EU

Według norm: EN ISO 12100:2010
EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010
EN 61000-6-1:2007
EN 61000-6-3:2007+AC:2012

Osoba odpowiedzialna za sporządzenie i przechowywanie dokumentacji technicznej: Marek Belniak

Mroków, 07.05.2017



Marek Belniak