

# SZLIFIERKA STACJONARNA TAŚMOWA

BP-4843



## Instrukcja obsługi

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

PRZED UŻYCIEM NARZĘDZIA NALEŻY DOKŁADNIE ZAPOZNAĆ SIĘ  
Z INSTRUKCJĄ.



## Spis treści

|                                                                     |    |
|---------------------------------------------------------------------|----|
| I. GWARANCJA I SERWIS .....                                         | 2  |
| II. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA.....                                      | 4  |
| III. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM ELEKTRONARZĘDZI ..... | 6  |
| IV. DANE TECHNICZNE.....                                            | 8  |
| V. PRZED ROZPOCZĘCIEM UŻYTKOWANIA.....                              | 8  |
| VI. ODPAKOWANIE .....                                               | 9  |
| VII. MONTAŻ.....                                                    | 10 |
| VIII. INSTALACJA I REGULACJA .....                                  | 14 |
| IX. OBSŁUGA.....                                                    | 18 |
| X. KONSERWACJA.....                                                 | 23 |
| XI. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW.....                                    | 24 |
| XII. SCHEMAT I LISTA CZĘŚCI .....                                   | 25 |
| XIII. OCHRONA ŚRODOWISKA .....                                      | 27 |
| XIV. DEKLARACJA ZGODNOŚCI .....                                     | 28 |

Dziękujemy za wybranie naszego produktu. Przed użyciem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją związaną z obsługą narzędzia i warunkami bezpieczeństwa. Zachowaj instrukcję do późniejszego wglądu.

**Instrukcja została przetłumaczona z fabrycznej wersji instrukcji dostarczonej przez producenta w języku angielskim.**

**Dołączono:**

**Deklarację zgodności wystawioną przez producenta BASS S.C**

**Urządzenie oznaczone znakiem towarowym BASS POLSKA**

**Urządzenie oznaczone znakiem handlowym BP-4843**

### I. GWARANCJA I SERWIS

#### **Punkt Serwisowy Producenta BASS S.C.**

al. Krakowska 60

Mroków 05-552

www.bass.pl

e-mail: serwis@bass.pl

**Uprzejmie prosimy o wypełnienie zgłoszenia reklamacyjnego na stronie**

**www.serwis.bass.pl**

## Regulamin gwarancji

---

Gwarant gwarantuje Nabywcy poprawne działanie produktu, pod warunkiem użytkowania go zgodnie z przeznaczeniem oraz zasadami określonymi w instrukcji obsługi dołączonej do urządzenia.

Okres gwarancji wynosi 12 miesięcy od daty sprzedaży. Okres rękojmi wynosi 24 miesiące od daty sprzedaży. Wady ujawnione w tym terminie będą usuwane bezpłatnie.

Gwarant odpowiada przed Nabywcą wyłącznie za wady fizyczne, powstałe z przyczyn tkwiących w sprzedanym produkcie. Gwarancją nie są objęte wady powstałe z innych przyczyn, a szczególnie w wyniku:

- ✓ nieprawidłowego użytkowania lub zastosowania,
- ✓ nieprawidłowego doboru produktu do warunków istniejących w miejscu montażu,
- ✓ nieprawidłowego montażu, konserwacji, magazynowania i transportu produktu,
- ✓ uszkodzeń mechanicznych, chemicznych, termicznych lub celowego uszkodzenia produktu i wywołanie nim wady,
- ✓ uszkodzeń produktu powstałych w wyniku stosowania nieoryginalnych lub niezgodnych z zaleceniami producenta materiałów,
- ✓ uszkodzeń wynikłych ze zdarzeń losowych, czynników noszących znamiona siły wyższej (pożar, powódź, wyładowania atmosferyczne itp.),
- ✓ wadliwego działania urządzeń mających wpływ na działanie produktu.

Gwarancja nie obejmuje części podlegających normalnemu zużyciu oraz części i materiałów eksploatacyjnych, jak: filtry, żarówki, bezpieczniki, baterie, łożyska, smary, oleje, czynniki chłodnicze itp.). Gwarancja nie obejmuje produktu, którego na podstawie przedłożonych dokumentów i cech znamionowych produktu nie można zidentyfikować jako produktu zakupionego u Gwaranta.

Ponadto Nabywca traci uprawnienia z tytułu gwarancji na produkty w przypadku stwierdzenia:

- ✓ jakiegokolwiek modyfikacji produktu,
- ✓ ingerencji osób nieuprawnionych,
- ✓ jakichkolwiek prób napraw dokonywanych przez osoby nieuprawnione,
- ✓ nieprzestrzegania obowiązków dokonywania okresowych przeglądów, jeśli są one wymagane.

Podstawą przyjęcia reklamacji do rozpatrzenia jest spełnienie łącznie następujących warunków:

- ✓ Zgłoszenia reklamacji przez Nabywcę poprzez wiadomość e-mail, kontakt telefoniczny, wizytę w siedzibie producenta lub wypełnienie formularza reklamacyjnego na stronie [www.serwis.bass.pl](http://www.serwis.bass.pl). Choć forma złożenia reklamacji zależy jedynie od preferencji

Konsumenta, uprzejmie prosimy o wypełnianie formularza reklamacyjnego w celu ułatwienia i przyspieszenia naszej pracy.

- ✓ Okazania dowodu zakupu np. kopii faktury, paragonu zakupu reklamowanego produktu lub wyciągu z karty.
- ✓ Dostarczenia osobistego lub za pośrednictwem przewoźnika (spedytora) reklamowanego produktu do siedziby Gwaranta.

Produkt wysyłany do serwisu winien być dostarczony w oryginalnym opakowaniu. W przypadku braku opakowania oryginalnego bądź jakiegokolwiek innego opakowania ochronnego i braku odpowiedniego zabezpieczenia produktu do transportu przez Nabywcę, Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia w trakcie transportu. Uprzejmie prosimy o doręczanie reklamowanego produktu w stanie czystym.

W przypadku nieuznania reklamacji reklamowany produkt będzie zwrócony reklamującemu na jego pisemne żądanie pod warunkiem uprzedniego pokrycia kosztów przesyłki przez nabywcę.

Nieodebrany towar po okresie 60 dni będzie utylizowany.

## II. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

**UWAGA!** Przed użyciem należy przeczytać całą instrukcję. Nieprzestrzeganie poniższych instrukcji prowadzić może do porażenia elektrycznego, pożaru i poważnych urazów ciała.

### Symbole bezpieczeństwa



Przeczytać instrukcję obsługi.



Nosić gogle ochronne. Podczas pracy generowane są drobiny, iskry i pyły szkodliwe dla oczu.



Nosić słuchawki ochronne. Hałas może prowadzić do stopniowej utraty słuchu.



Podczas szlifowania drewna i innych materiałów może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu. Należy nosić maskę chroniącą drogi oddechowe.

### Miejsce pracy

- ⇒ UTRZYMUJ MIEJSCE PRACY W CZYSTOŚCI. Bałagan w miejscu pracy zwiększa prawdopodobieństwo wypadków.
- ⇒ ZWRACAJ UWAGĘ NA WARUNKI W MIEJSCU PRACY. Nie używaj narzędzia w miejscach wilgotnych, mokrych. Nie wystawiaj na działanie deszczu. Nigdy nie używaj narzędzi elektrycznych w pobliżu łatwopalnych gazów i płynów.

- ⇒ TRZYMAJ DZIECI Z DALA OD URZĄDZENIA. Dzieci nie powinny znajdować się miejscu pracy. Każde rozproszenie może być przyczyną wypadku. Nie pozwalaj dzieciom przenosić urządzenia ani żadnych akcesoriów z nim związanych.

### **Bezpieczeństwo użytkownika**

---

1. Podczas pracy z narzędziem należy zachować szczególną ostrożność oraz zdrowy rozsądek. Nie wolno obsługiwać narzędzia będąc pod wpływem alkoholu, narkotyków oraz leków na receptę. Czytaj ulotki leków, których zażywasz, aby sprawdzić, czy wpływają one na Twoją ocenę sytuacji oraz refleks. Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości nie obsługuj narzędzia.
2. Należy używać odpowiednich akcesoriów ochronnych. Podczas pracy z narzędziem należy nosić okulary ochronne, maskę przeciwpyłową, antypoślizgowe buty, kask oraz ochronę uszu zawsze, gdy wymaga tego sytuacja. Zmniejszy to ryzyko wypadków.
3. Należy unikać przypadkowego uruchomienia się narzędzia. Przed podłączeniem do prądu należy upewnić się, że włącznik jest w pozycji OFF. Podczas przenoszenia narzędzia nie należy trzymać go za włącznik, ponieważ zwiększa to ryzyko wypadków.
4. Należy usunąć wszelkie klucze regulacyjne przed uruchomieniem narzędzia. Klucz przymocowany do obrotowych części narzędzia może być przyczyną urazów ciała.
5. Nie należy sięgać ponad urządzeniem. Podczas pracy należy zachować stabilną pozycję i równowagę. Pozwala to na zachowanie lepszej kontroli nad urządzeniem w razie wystąpienia nieprzewidzianych sytuacji.
6. UBIERAJ SIĘ ODPOWIEDNIO. Nie noś luźnych ubrań ani biżuterii, ponieważ mogą one zostać wkręcone w ruchome części narzędzia. Zaleca się, aby do pracy z narzędziem zakładać obuwie z podeszwą antypoślizgową. Długie włosy należy odpowiednio zabezpieczyć. Zawsze noś odpowiednie ubranie ochronne.
7. Należy używać mocowania obrabianego przedmiotu. Jest to bezpieczniejsze niż używanie ręki to podtrzymywania, ponieważ pozwala na użycie obu rąk do obsługi urządzenia.

### **Bezpieczeństwo związane z użyciem i konserwacją**

---

1. Nie należy przeciążać narzędzia. Urządzenie będzie pracowało lepiej i bezpieczniej przy obciążeniach do których zostało przystosowane. Nie próbuj używać niekompatybilnych akcesoriów w celu zwiększenia wydajności narzędzia.
2. Nie należy używać narzędzia, które ma uszkodzony włącznik. Narzędzie, które nie może być kontrolowane przy pomocy włącznika stwarza niebezpieczeństwo i powinno zostać naprawione.
3. Przed rozpoczęciem regulacji, naprawy, wymiany akcesoriów lub magazynowania należy odłączyć narzędzie od prądu. Takie środki ostrożności zmniejszą ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia.
4. Narzędzie należy przechowywać odłączone od prądu, poza zasięgiem dzieci i osób niepowołanych.

5. Należy regularnie dokonywać konserwacji narzędzia. Należy sprawdzić, czy nie ma luzów i usterek ruchomych części, czy nie są uszkodzone elementy narzędzia lub czy nie wystąpiły inne usterki mogące zakłócić prawidłową pracę urządzenia. W razie wykrycia nieprawidłowości należy natychmiastowo dokonać naprawy narzędzia. Wiele usterek ma swoje źródło w nieprawidłowej konserwacji.
6. Należy używać narzędzia oraz akcesoriów z nim związanych zgodnie z niniejszą instrukcją i w sposób prawidłowy. Należy brać pod uwagę warunki oraz rodzaj wykonywanej pracy. Użycie narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem może być przyczyną poważnych wypadków.
7. Uszkodzony włącznik należy wymienić w autoryzowanym serwisie. Nie należy używać narzędzia z niesprawnym włącznikiem / wyłącznikiem.
8. Nie należy pozostawiać narzędzia bez nadzoru, gdy jest ono włączone. Przed opuszczeniem miejsca pracy zawsze należy wyłączyć narzędzie i poczekać na jego całkowite zatrzymanie się.
9. Jeśli główny kabel uległ uszkodzeniu należy go wymienić na odpowiedni kabel sieciowy. Kabel uzyskać można od dystrybutora urządzenia. Kabel może być wymieniony przez autoryzowany serwis lub wykwalifikowanego elektryka.

### Serwis

---

1. Naprawa narzędzia powinna być dokonana jedynie przez wykwalifikowany personel przy użyciu kompatybilnych części zamiennych. Zapewni to na bezpieczną i wydajną pracę narzędzia.

## III. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM ELEKTRONARZĘDZI

### UWAGI OGÓLNE

---

- ✓ Urządzenia elektryczne powinny spełniać wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy określone w Polskich Normach i właściwych przepisach przez cały okres użytkowania.
- ✓ Osoby zatrudnione przy urządzeniach elektrycznych powinny być wyposażone w odpowiednią odzież roboczą i środki ochrony indywidualnej.
- ✓ Osoby zatrudnione przy urządzeniach elektrycznych powinny przestrzegać wszelkich przepisów bhp, obowiązujących przy urządzeniach elektrycznych.

### PODSTAWOWE CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

---

- ✓ Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z dokumentacją urządzenia elektrycznego oraz przygotować potrzebne narzędzia, przyrządy, tablice ostrzegawcze i niezbędny sprzęt izolacyjny.
- ✓ Sprawdzić stan techniczny urządzeń i instalacji elektrycznych (stan izolacji przewodów, kabli, wtyczek, wyłączników, gniazd), zerowanie, uziemienie, stan zabezpieczeń przeciwpożarowych i przeciwporażeniowych.

- ✓ Sprawdzić stan techniczny zabezpieczeń prądowych.
- ✓ Sprawdzić stan oznakowania przeciwpożarowego urządzeń i instalacji elektrycznych.

### **CZYNNOŚCI PODCZAS PRACY I PO JEJ ZAKOŃCZENIU**

---

- ✓ Narzędzie elektryczne należy eksploatować jedynie zgodnie z jego przeznaczeniem.
- ✓ W razie konieczności opuszczenia miejsca pracy należy zatrzymać obsługiwane maszyny i wszystkie inne urządzenia, które mogą spowodować zagrożenie i odłączyć napięcie.
- ✓ W razie konieczności pracy pod napięciem, należy stosować narzędzia i sprzęt izolacyjny oraz rękawice i obuwie dielektryczne.
- ✓ W razie samoczynnego wyłączenia urządzenia lub przepalenia się bezpieczników, włączyć je повторно po usunięciu przyczyny zwarcia i założeniu nowych bezpieczników
- ✓ Do przyłączania maszyn i urządzeń należy stosować gniazda ze stykiem uziemiającym, jeżeli wymaga tego instalacja elektryczna
- ✓ Po zakończeniu pracy należy zabezpieczyć urządzenia elektryczne, uporządkować miejsce pracy, narzędzia i sprzęt

### **ZABRANIA SIĘ:**

---

- × dopuszczania do eksploatacji urządzeń elektrycznych bez potwierdzenia skuteczności ochrony przed możliwością porażenia prądem elektrycznym
- × dokonywania zmian w obsługiwanym urządzeniu
- × usuwania ochron, zabezpieczeń, zwierania przełączników, blokowania wyłączników, stosowania prowizorycznych napraw bezpieczników, stosowania niewłaściwych wkładek bezpiecznikowych
- × zakładania bezpieczników przy włączonej maszynie
- × ciągnięcia za przewód elektryczny przy wyciąganiu wtyczki z gniazdka
- × eksploataowania gniazd wtykowych oraz wtyczek z uszkodzoną obudową lub wkładką izolacyjną
- × przeciążania urządzeń elektrycznych ponad dopuszczalną wartość
- × dotykania części będących pod napięciem, zacisków kondensatorów (nawet, gdy są odłączone)
- × pozostawiania bez dozoru urządzeń elektrycznych podłączonych do sieci. Wszystkie urządzenia elektryczne należy odłączyć od sieci przed opuszczeniem stanowiska pracy.
- × dostępu do urządzeń lub instalacji elektrycznych osobom niepowołanym, niepełnoletnim, w tym dzieciom, osobom chorym, będącym pod wpływem alkoholu lub innych używek

## UWAGI KOŃCOWE

1. Naprawy i konserwacje urządzeń elektrycznych mogą być wykonywane tylko przez przeszkolonych specjalistów.
2. Pierwsza pomoc przy porażeniu prądem elektrycznym:
  - ✓ uwolnić człowieka spod napięcia
  - ✓ czynność uwalniania wykonywać ostrożnie, aby nie zostać również porażonym
  - ✓ natychmiast pozbawić instalację elektryczną napięcia przez wykręcenie bezpieczników lub przecięcie przewodu pod napięciem szczypcami z izolowaną rękojeścią (czynności te wykonywać ręką izolowaną, stojąc na płycie izolującej – guma, szkło, sucha deska)
  - ✓ po uwolnieniu pracownika sprawdzić, czy daje oznaki życia
  - ✓ osobom silnie porażonym i nie oddychającym przywrócić oddech, stosując sztuczne oddychanie i masaż serca, tak długo aż osoba porażona odzyska przytomność lub do przyjazdu karetki
  - ✓ w przypadku stwierdzenia oparzenia założyć na ranę suchy, jałowy opatrunek
  - ✓ w każdym przypadku chory musi być hospitalizowany (według zasad BHP)

## IV. DANE TECHNICZNE

|                              |                           |
|------------------------------|---------------------------|
| <b>Model</b>                 | <b>BP-4843</b>            |
| <b>Napięcie</b>              | 230V/50Hz                 |
| <b>Moc</b>                   | 750W                      |
| <b>Obroty bez obciążenia</b> | 2850 rpm                  |
| <b>Poziom hałasu</b>         | Lwa 93,70 dB, Lpa 80,30dB |
| <b>Średnica dysku</b>        | 9" (22cm)                 |
| <b>Wymiary paska</b>         | 6x48" (15x120cm)          |

## V. PRZED ROZPOCZĘCIEM UŻYTKOWANIA

### Wymagania konstrukcyjne

Upewnić się, że wszystkie elementy podtrzymujące narzędzie (np. stół roboczy, podłoga w warsztacie itp.) są odpowiednio mocne, aby utrzymać jego ciężar. W razie wątpliwości skonsultować się ze specjalistą.

### Wymagania sieci elektrycznej

Narzędzie musi być podłączone do sieci o napięciu 230V~50Hz.

### Potrzebne narzędzia

Do montażu urządzenia potrzebny jest standardowy zestaw narzędzi ręcznych.



## VI. ODPAKOWANIE

**OSTRZEŻENIE!** Szlifierka waży około 40 kg. Do każdej fazy jej odpakowania potrzebny jest wykwalifikowany personel.

Podczas odpakowywania należy zachować szczególną ostrożność, aby nie upuścić ani nie obić narzędzia. Trzymać karton ze szlifierką górną stroną do góry. Po odpakowaniu sprawdzić dokładnie, czy podczas transportu nie powstały uszkodzenia. Sprawdzić, czy nie ma poluzowanych, uszkodzonych lub brakujących części. W przypadku braków od razu skontaktować się z dystrybutorem.

Szlifierka jest częściowo zmontowana. Użytkownik musi jedynie zamocować niektóre elementy sprzętu dostarczone oddzielnie.

**WAŻNE!** Narzędzie jest okryte osłoną ochronną. Przed zmontowaniem narzędzia i jego uruchomieniem należy zdjąć osłonę. Osłonę usunąć przy pomocy łagodnych rozpuszczalników takich jak spirytus mineralny i miękkiej szmatki. Po oczyszczeniu narzędzia pokryć odsłonięte metalowe elementy cienką warstwą oleju.

**UWAGA!** Nigdy nie używać rozpuszczalników o wysokiej lotności do czyszczenia narzędzia. Podczas czyszczenia rozpuszczalnikiem unikać elementów pokrytych farbą ponieważ może dojść do uszkodzenia powierzchni. Elementy pokryte farbą czyścić łagodnym roztworem wody z mydłem.

### Zawartość zestawu

---

- Szlifierka x1
- Prowadnica ukośna x1
- Pręt wspornikowy x1
- Stolik x1
- Torba x1
- Gumowe stopki x4
- Klucz heksagonalny S=4x120 x1
- Instrukcja obsługi

### Odpakowanie

---

Delikatnie wyjąć szlifierkę z kartonu. Nie wyrzucać opakowania przed upewnieniem się, że szlifierka nie jest uszkodzona a zestaw jest kompletny. Zlokalizować luźne elementy i odłożyć na bok do późniejszego montażu.

### Inspekcja

---

Po odpakowaniu dokładnie sprawdzić szlifierkę pod kątem uszkodzeń jakie mogły powstać w transporcie. Sprawdzić, czy nie ma poluzowanych, brakujących lub uszkodzonych części.

Upewnić się, że parametry zasilania na tabliczce znamionowe narzędzia zgadzają się z napięciem w kraju użytkownika szlifierki.

## VII. MONTAŻ

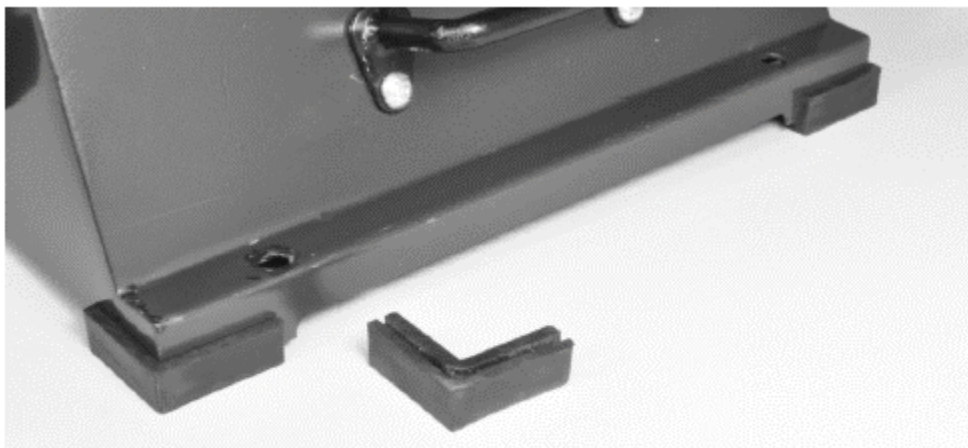
**UWAGA!** Nie próbować montować narzędzia jeśli brakuje jakichkolwiek elementów.

**OSTRZEŻENIE!** Nie podłączać szlifierki do prądu, ani nie włączać włącznikiem dopóki nie zostanie ona zmontowana.

### Montaż gumowych podkładek

Gumowe podkładki zakładane na podstawę narzędzia chronią powierzchnię stołu roboczego przed zarysowaniem a także niwelują wibracje powstające podczas pracy.

1. Przechylić szlifierkę w górę i założyć gumową podkładkę na każdy z czterech rogów podstawy szlifierki (Rysunek 1).



Rysunek 1. MONTAŻ GUMOWYCH PODKŁADEK

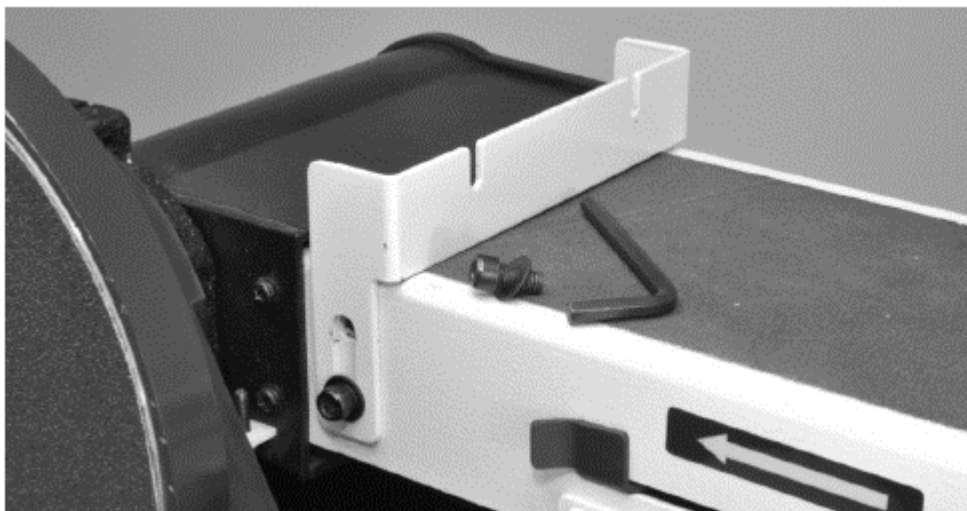
### Montaż prowadnic paska szlifierskiego

Szlifierka wyposażona jest w dwie prowadnice służące do pracy z paskiem szlifierskim.

- Mała prowadnica / podtrzymka mocowana jest bezpośrednio do ramy paska i służy do podtrzymywania małych przedmiotów podczas szlifowania.
- Duża prowadnica / podtrzymka mocowana jest do mniejszej prowadnicy. Daje ona większą powierzchnię podparcia podczas szlifowania większych elementów.

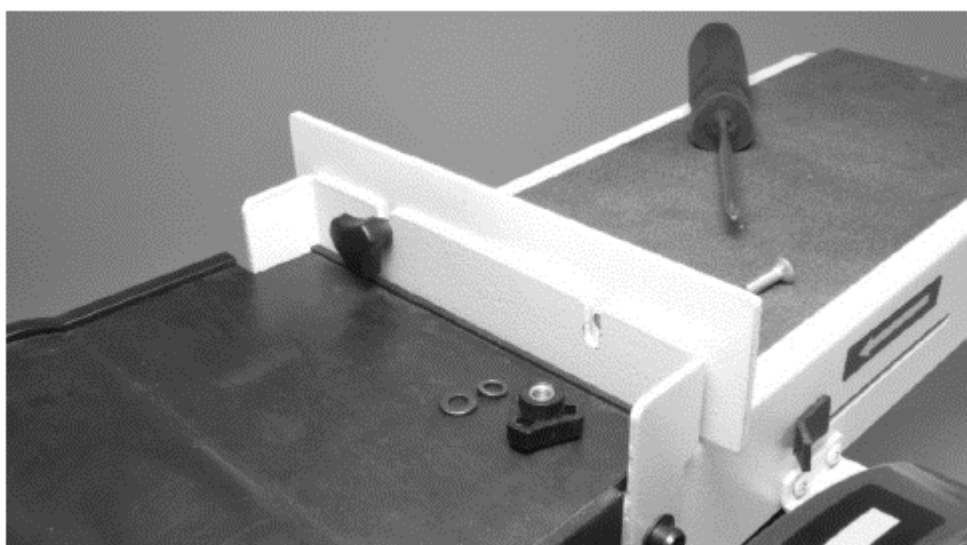
**WAŻNE!** Prowadnice mogą być już zamontowane fabrycznie. Jeśli nie, zamontować je zgodnie z poniższą instrukcją.

1. Zamontować małą prowadnicę do ramy paska szlifierskiego przy pomocy 4 śrub heksagonalnych i podkładek (Rysunek 2)



**Rysunek 2. MONTAŻ MAŁEJ PROWADNICY / PODTRZYMKI**

2. Umieścić 2 śruby gwiazdkowe w otworach dużej prowadnicy i zamontować pokręta na ich gwintowanych końcach. Podkładki pokazane na rysunku 3 są opcjonalne i nie dołączone do zestawu.
3. Wsunąć śruby dużej prowadnicy razem z pokrętłami od góry w otwory małej prowadnicy i dokręcić. Dużą prowadnicę można łatwo zdemontować poprzez poluzowanie pokręteł i zsuniecie jej z małej prowadnicy .



**Rysunek 3. MONTOWANIE POKRĘTEŁ PROWADNICY**

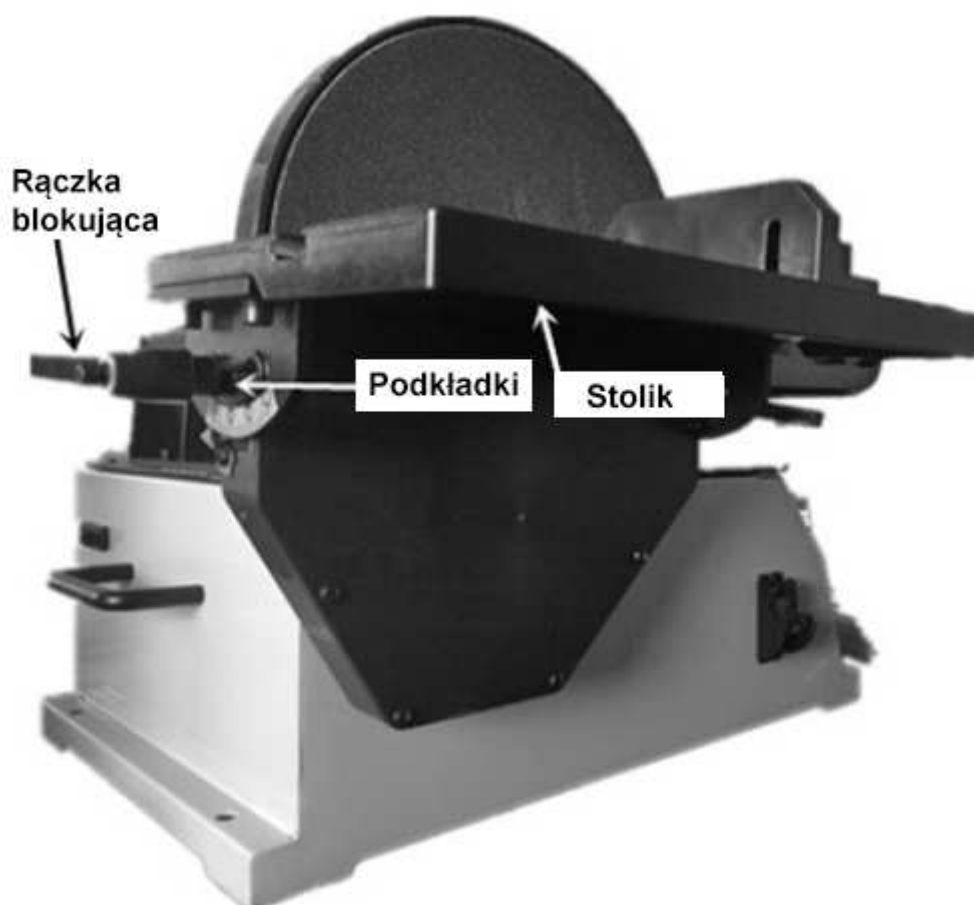
### **Montaż stolika tarczy**

Odnieść się do rysunków 4 i 5.

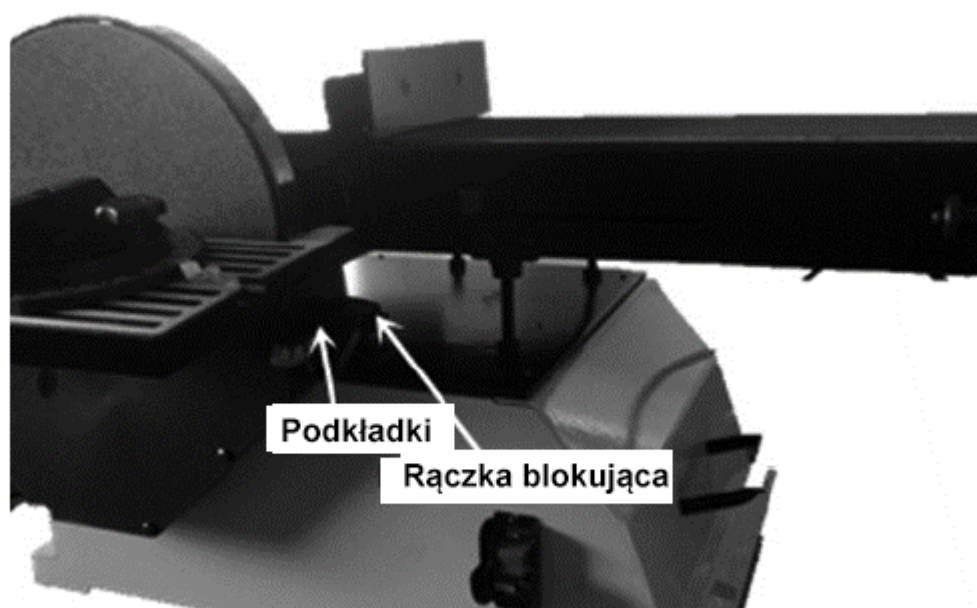
Większy stół roboczy służy do użycia z tarczą szlifierską. Należy używać go do podtrzymywania szlifowanych elementów w przypadku wszystkiego rodzaju prac szlifierskich poza szlifowaniem wewnętrznych krzywizn.

1. Zlokalizować rączki stolika oraz podkładki w torbie.
2. Umieścić stolik na ramie szlifierki tak, aby zrównać półokrągłe szczeliny z gwintowanymi otworami.
3. Umieścić podkładkę na gwintowanym wale każdej z rączek stolika i przełożyć je przez półokrągłe szczeliny i wkręcić w gwintowane otwory. Powtórzyć po każdej stronie stolika.
4. Stolik można ustawić pod dowolnym kątem w zakresie 0-45°.

**WAŻNE!** Zawsze przed rozpoczęciem pracy sprawdzić, czy rączki stolika są dobrze dokręcone.



**Rysunek 4**



Rysunek 5

### Montaż papieru ściernego PSA

WAŻNE! Do szlifierki należy używać jedynie dysków ściernych o średnicy 9" (22cm) z tyłem wykonanym z powierzchni adhezyjnej PSA.

W celu zamontowania papieru ściernego:

1. Zerwać osłonę zabezpieczającą z tyłu papieru szlifierskiego PSA.
2. Przyłożyć papier ścierny do dysku szlifierskiego tak, aby był on wyśrodkowany. Docisnąć mocno papier do dysku (Rysunek 6).



Rysunek 6. MONTOWANIE PAPIERU ŚCIERNEGO

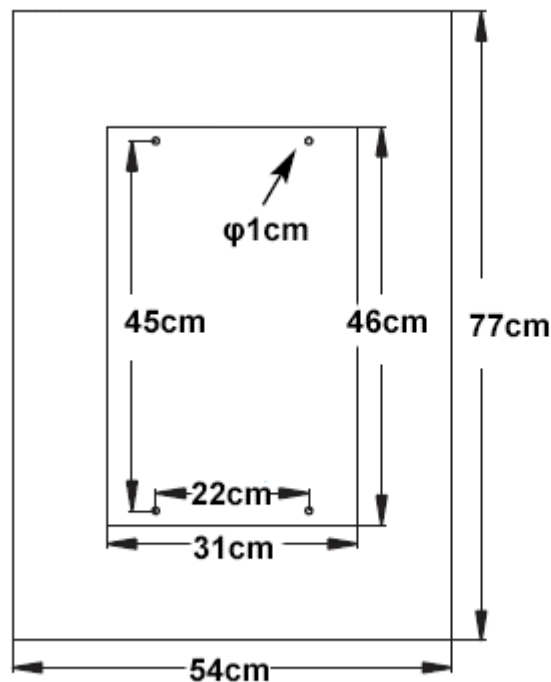
**OSTRZEŻENIE!** Przed podłączeniem i włączeniem maszyny zmontować szlifierkę i zakończyć wszystkie regulacje opisane w instrukcji. Zapewni to bezpieczną i wydajną pracę.

## VIII. INSTALACJA I REGULACJA

**OSTRZEŻENIE!** Nie podłączać narzędzia do prądu i nie włączać go przed zakończeniem wszystkich regulacji.

**WAŻNE:** Szlifierka jest ciężka. Do wyjęcia jej z kartonu potrzeba 2 osób.

1. Wybrać odpowiednią lokację. Szlifierka musi być zamontowana w miejscu z dobrym oświetleniem i gniazdem zasilającym z odpowiednimi parametrami prądu.
2. Upewnić się, że dookoła szlifierki będzie dużo przestrzeni, aby swobodnie poruszać obrabianym elementem. Dookoła szlifierki musi być na tyle dużo miejsca, aby ani operator ani inne osoby w miejscu pracy nie musiały stać w linii szlifowanego drewna. Zapewnić tyle miejsca, aby możliwe było ustawienie paska szlifierskiego poziomo.
3. Rysunek 7 pokazuje wymiary podstawy, otwory montażowe oraz potrzebną przestrzeń pozwalającą na swobodne zamontowanie stolika i ustawienie paska w pozycji poziomej.



Rysunek 7. WYMIARY PODSTAWY I WYMAGANA PRZESTRZEŃ

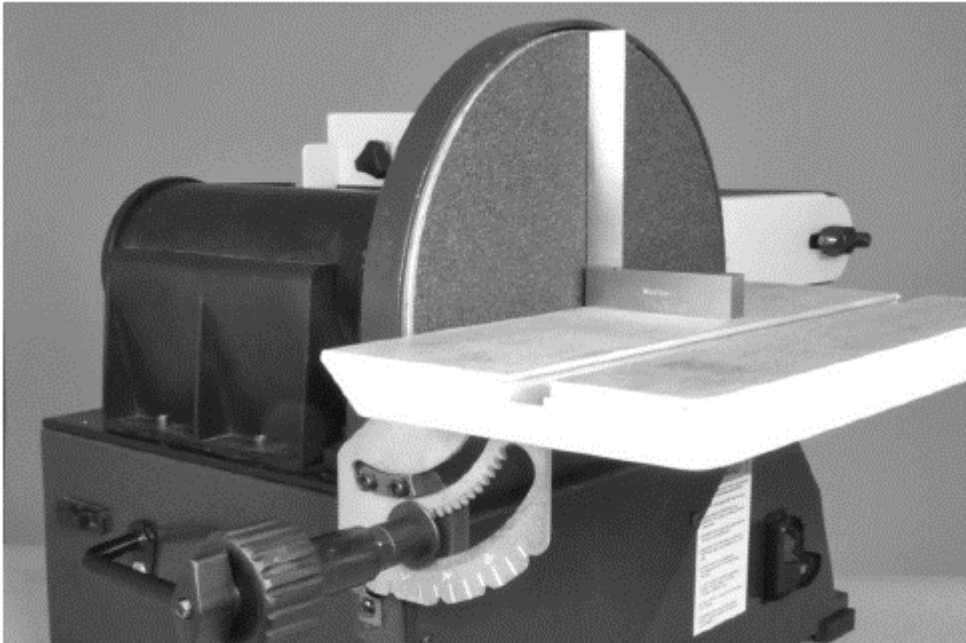
Szlifierka musi być przykręcona do stabilnej, mocnej i poziomej powierzchni. Można ją zamontować na stole roboczym lub specjalnym stojaku przy pomocy śrub, podkładek mocujących i nakrętek (brak w zestawie).

## Regulacja kąta nachylenia stolika

---

Przed rozpoczęciem regulacji upewnić się, że szlifierka jest odłączona od prądu.

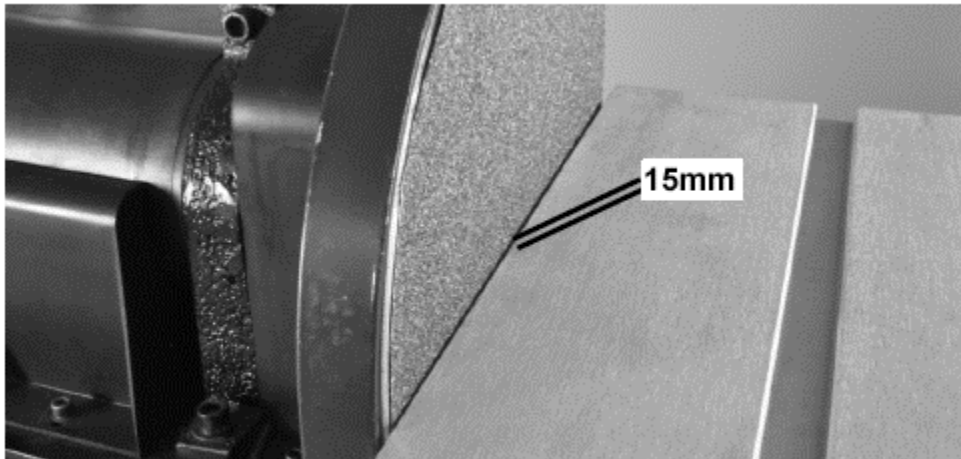
1. W celu sprawdzenia, czy stół jest ustawiony  $90^\circ$  w stosunku do dysku należy przyłożyć kątownik, lub inny przyrząd pomiarowy do stołu i do dysku (Rysunek 8).



**Rysunek 8. SPRAWDZANIE KĄTA.**

2. Poluzować ręczki regulujące stół i ustawić kąt  $90^\circ$ .
3. Dokręcić ręczki regulacyjne stołu.
4. Ustawić wskaźnik skali na  $0^\circ$ .
5. W celu zmiany kąta stołu poluzować ręczki regulacyjne.
6. Ustawić wybrany kąt korzystając ze skali.
7. Dokręcić ręczki regulacyjne stołu.

**OSTRZEŻENIE!** Aby uniknąć zaklinowania się palców pomiędzy stolikiem a powierzchnią szlifującą krawędź stołu powinna być ustawiona maksymalnie 15mm od powierzchni szlifującej. Rysunek 9



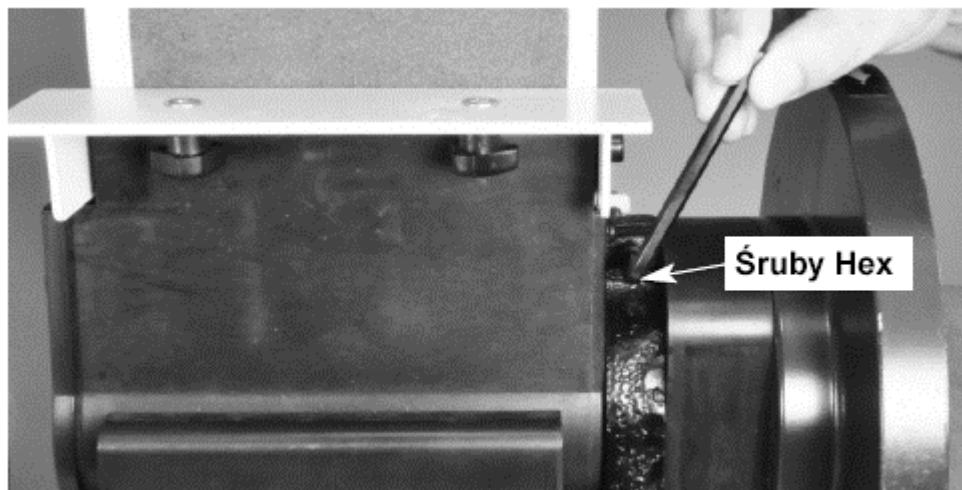
Rysunek 9. ODLEGŁOŚĆ STOLIKA OD POWIERZCHNI SZLIFUJĄCEJ

### Regulacja położenia paska

---

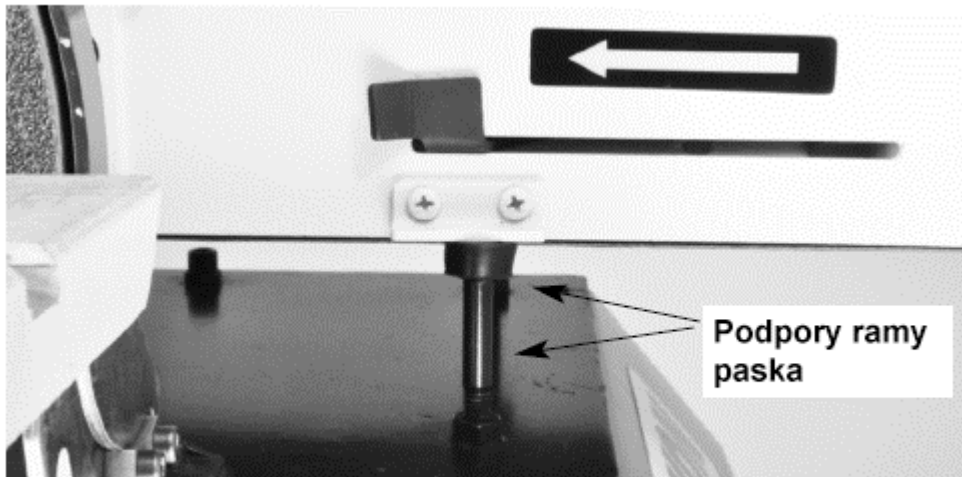
Ramę paska szlifierskiego można łatwo zmieniać z pozycji pionowej do pozycji poziomej.

1. Poluzować śruby heksagonalne, które trzymają elementy ramy. Pozwala to na przesunięcie ramy w wybraną pozycję (Rysunek 10).
2. Po ustawieniu ramy pod wybranym kątem dokręcić śruby.
3. W pozycji poziomej dwie pionowe wyściełane śruby podtrzymują ramę paska. Śruby te należy sprawdzić i wyregulować w razie potrzeby. Śruby te powinny dotykać podpór ramy paska. Zapewnia to odciążenie obudowy podczas pracy.



Rysunek 10





Rysunek 11

### Źródło prądu

---

**OSTRZEŻENIE!** Wszystkie podłączenia elektryczne muszą zostać wykonane przez wykwalifikowanego elektryka.

- Podłączyć szlifierkę do obwodu wyposażonego w bezpiecznik odcinający lub bezpiecznik zwłoczny.
- Silnik jest zasilany napięciem 230V~50Hz. Dopuszcza się odchylenia napięcia w zakresie  $\pm 10\%$ .
- Podłączenie silnika do prądu o innych parametrach może prowadzić do jego przegrzewania się i spalania. Dostęp prądu do silnika jest kontrolowany przez pojedynczy przełącznik przesuwany z blokadą. Wyjąć klucz, aby zapobiec nieautoryzowanemu użyciu sprzętu.

### Uziemienie

---

**OSTRZEŻENIE!** Nieprawidłowe podłączenie przewodu uziemiającego może prowadzić do porażenia prądem elektrycznym. Sprzęt należy uziemić, aby uchronić operatora przed porażeniem.

- W sprawie uziemienia poradzić się wykwalifikowanego elektryka, który sprawdzi poprawność instalacji.
- Narzędzie wyposażone jest we wtyczkę z uziemieniem.
- Wtyczka powinna być podłączona do odpowiedniego gniazdka z bolcem uziemiającym.
- Nie modyfikować wtyczki, aby dopasować ją do gniazdka bez uziemienia. W przypadku awarii uziemienie stwarza najkrótszą drogę ucieczki dla prądu chroniąc tym samym użytkownika.

**OSTRZEŻENIE!** Podczas podłączania i odłączania wtyczki nie dotykać palcami prętów wtyczki.

- Wtyczka musi być podłączona do prawidłowo zamontowanego gniazdka z uziemieniem.
- Regularnie sprawdzać, czy kabel zasilający nie jest uszkodzony.
- Zielony (lub żółto-zielony) przewód w kablu to uziemienie. W przypadku wymiany lub naprawy kabla nie podłączać tego kabla do terminala pod napięciem.
- Jeśli gniazdko nie posiada bolca ale jest prawidłowo uziemione dopuszcza się użycie przejściówki.

### Przedłużacze

- Używanie przedłużaczy prowadzi do pewnej utraty napięcia.
- Grubość kabla przedłużacza musi być na tyle duża, aby był on zdolny zapewnić odpowiednie napięcie i natężenie prądu.
- Odnieść się do tabeli w celu wybrania optymalnej grubości kabla zgodnie z oznaczeniem AWG.
- Używać jedynie przedłużaczy 3-żyłowych z uziemieniem.
- Jeśli przedłużacz jest zużyty, przecięty lub uszkodzony w inny sposób należy natychmiastowo go wymienić.

| Długość    | AWG kabla |
|------------|-----------|
| Do 7,5m    | 18        |
| Od 7,5-15m | 16        |

**WAŻNE!** Nie zaleca się używania przedłużaczy dłuższych niż 15m.

## IX. OBSŁUGA

**OSTRZEŻENIE!** Dla własnego bezpieczeństwa przed użyciem narzędzia przeczytać dokładnie instrukcje obsługi oraz zasady bezpieczeństwa.

**OSTRZEŻENIE!** Zawsze przestrzegać zasad użycia narzędzia opisanych w instrukcji, nawet jeśli operator ma doświadczenie z użyciem podobnych narzędzi. Należy pamiętać, że nawet chwila nieuwagi prowadzić może do poważnych urazów.

**OSTRZEŻENIE!** Praca ze szlifierką grozi dostaniem się ciała obcego do oka. Podczas pracy zawsze nosić atestowane gogle ochronne.

**UWAGA!** Zawsze przestrzegać poniższych zasad bezpieczeństwa.

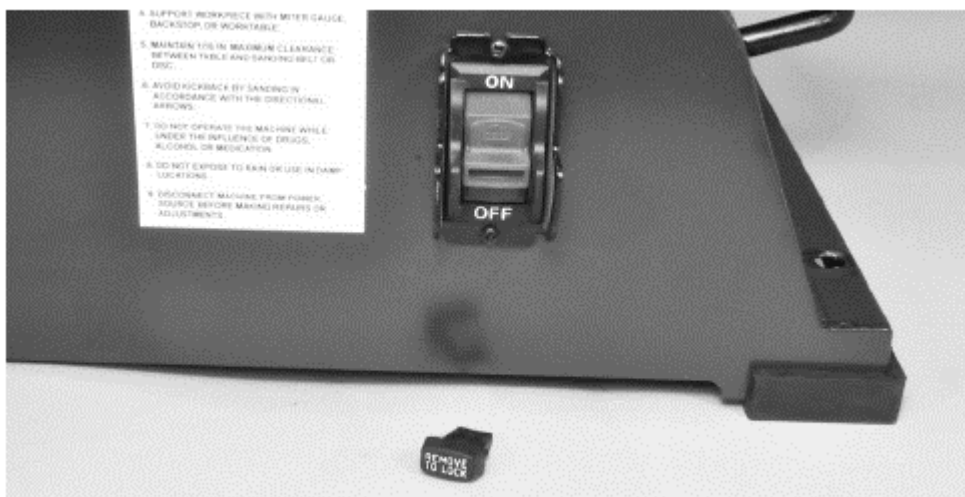
- ✓ Podczas regulacji lub wymiany części zawsze odłączać narzędzie od prądu.
- ✓ Zawsze sprawdzać, czy rączki regulacyjne stolika i śruby są dobrze dokręcone.
- ✓ Upewnić się, że wszystkie osłony są dobrze zamontowane na swoich miejscach.
- ✓ Upewnić się, że wszystkie ruchome elementy narzędzia ruszają się swobodnie.
- ✓ Upewnić się, że narzędzie jest dobrze skręcone i nie wibruje.
- ✓ Ze szlifierką odłączoną od prądu zakręcić dyskiem szlifierskim, aby sprawdzić prześwit. W razie potrzeby wyregulować ustawienie stolika i podtrzymki.

- ✓ Podczas pracy zawsze nosić gogle ochronne.
- ✓ Upewnić się, że pasek szlifierski jest na swojej trakcji. Prawidłowa trakcja jest kluczowa dla efektywnej pracy.
- ✓ Przed rozpoczęciem szlifowania poczekać, aż szlifierka osiągnie pełne obroty.
- ✓ Upewnić się, że dysk obraca się w lewo a pasek szlifierski do dołu.
- ✓ Trzymać dłonie z dala od paska szlifierskiego, dysku i innych ruchomych elementów.
- ✓ Nie zwalniać ani nie zatrzymywać silnika ręcznie. Nie napierać zbyt mocno obrabianym elementem na pasek ani dysk.
- ✓ Nie dociskać ostrej krawędzi obrabianego elementu gwałtownie do paska ani tarczy. Może dojść do uszkodzenia powierzchni ściernej.
- ✓ Zawsze opierać obrabiany element o stolik lub podtrzymkę podczas używania paska i o stolik podczas używania tarczy.
- ✓ Bo zapchani się lub wytarci papieru ściernego należy go wymienić.

**OSTRZEŻENIE!** Przed uruchomieniem narzędzia przeczytać wszystkie zasady bezpieczeństwa. Operator musi być pewien, że zna elementy sterujące narzędzia, umie je wyregulować i użytkować.

### Włączanie / wyłączenie

W celu włączenia narzędzia włącznikiem należy uprzednio umieścić w nim klucz zabezpieczający. Zapobiega to nieautoryzowanemu uruchomieniu szlifierki.



**Rysunek 14. USUWANIE KLUCZA ZABEZPIECZAJĄCEGO**

### Szlifowanie przy pomocy paska

#### Wykańczanie płaskiej powierzchni:

1. Trzymać obrabiany element mocno oburącz, trzymać palce z dala od paska.
2. Ustawić stolik w wybraną pozycję i zabezpieczyć obrabiany element,

3. Trzymać koniec elementu dociśnięty do stolika i przesuwać element równomiernie o pasek szlifierski.

#### Wykańczanie długich elementów

1. Użyć paska szlifierskiego w pozycji poziomej oraz podtrzymki.
2. Stosować nacisk wystarczający do zeszlifowania powierzchni materiału.
3. Użyć podtrzymki do ułożenia i zamocowania obrabianego elementu.
4. Trzymać koniec elementu dociśnięty do podtrzymki i przesuwać element równomiernie o pasek szlifierski.
5. Podczas szlifowania bardzo cienkich elementów zachować szczególną ostrożność.

#### Wykańczanie zakrzywionych krawędzi

1. Zewnętrzne krawędzie szlifować płaską częścią paska szlifierskiego.
2. Wewnętrzne krawędzie szlifować częścią paska szlifierskiego na rolce.
  1. \*- stolik po stronie szlifierki, po której znajduje się pasek.
  2. Przesuwać obrabianym elementem równomiernie po powierzchni paska szlifierskiego.
  3. Dla uzyskania dokładnego efektu użyć prowadnicy ukośnej. Stolik można pochylić do wykonywania skośnych szlifów.

#### Szlifowanie przy pomocy dysku

- Dysk szlifierski doskonale nadaje się do szlifowania małych płaskich powierzchni i wypukłych krawędzi.
- Przesuwać obrabiany element o dolną (lewą) stronę dysku ściernego. Trzymać obrabiany element mocno oburącz. Trzymać dłonie z dala od dysku ściernego.
- Dysk porusza się szybciej i szybciej szlifuje na zewnętrznych krawędziach.
- Dla uzyskania dokładnych efektów użyć prowadnicy ukośnej.

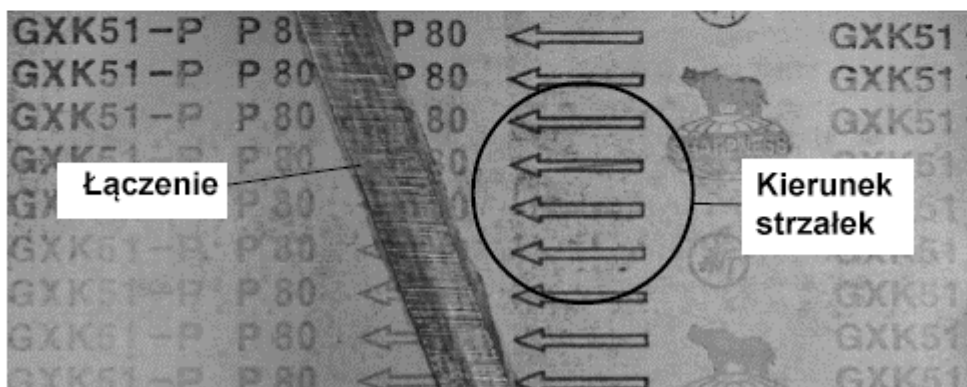
#### Wymiana paska szlifierskiego

1. Zdjąć plastikową boczną obudowę z ramy poprzez odkręcenie pokrętła (Rysunek 15).
2. Zdjąć małą prowadnicę.
3. Przesunąć dźwignię regulacji napięcia paska w prawo w celu obluźnienia paska (Rysunek 16).  
WAŻNE: Nad dźwignią regulacji napięcia paska znajduje się strzałka. Pasek musi poruszać się zgodnie z kierunkiem strzałki (Rysunek 16 i 17).
4. Zdjąć stary pasek poprzez zsunięcie go z ramy w lewo. Nałożyć nowy pasek na rolki zgodnie ze strzałkami wskazującymi prawidłowy kierunek (Rysunek 17). Upewnić się, że pasek jest wyśrodkowany na rolkach.
5. Przesunąć dźwignię regulacji napięcia paska w lewo w celu jego naciągnięcia (Rysunek 16).
6. Zamontować ponownie małą prowadnicę i poczną osłonę na ramę.

7. Podłączyć wtyczkę szlifierki do prądu i ustawić włącznik w pozycję ON (włączone). Sprawdzić, czy pasek ma tendencje do poruszania się po prawej lub lewej stronie rolek. Pasek powinien poruszać się na centralnych częściach rolek, jeśli nie, należy skorygować jego trakcję (podrozdział „Regulacja trakcji paska”).



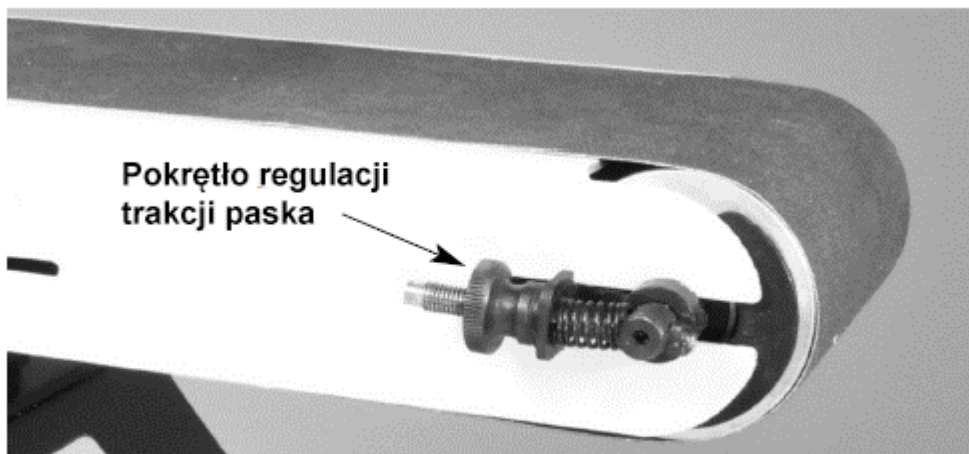
Rysunek 16



Rysunek 17

### Regulacja trakcji paska (Rysunek 18)

1. Trakcja paska na centralnych częściach rolek jest wyregulowana fabrycznie. Jeśli zajdzie potrzeba regulacji należy wyłączyć szlifierkę.
  - a. Jeśli pasek porusza się w stronę tarczy należy powoli przekręcić pokrętło regulacji trakcji o  $\frac{1}{4}$  obrotu w lewo.
  - b. Jeśli pasek porusza się w stronę przeciwną niż dysk szlifierski należy powoli przekręcić pokrętło regulacji trakcji o  $\frac{1}{4}$  obrotu w prawo.
2. Powolne przekręcanie pokrętła regulacji trakcji prowadzi do zmiany położenia paska. Wyregulować położenie pokrętła tak, aby pasek poruszał się na centralnych częściach rolek.

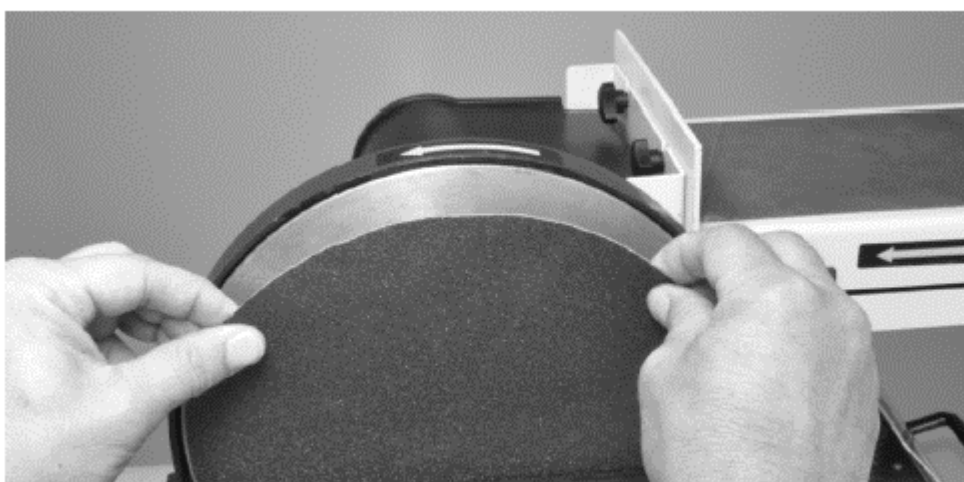


Rysunek 18

### Wymiana dysku ściernego (Rysunek 19)

Dysk z papieru ściernego można zdjąć z zamontowanym stolikiem lub ze zdemontowanym stolikiem, aby mieć lepszy dostęp do tarczy.

1. Ściągnąć zużyty dysk papieru ściernego z metalowego dysku szlifierskiego. Można pomóc sobie szpachelką.
2. Upewni się, że metalowy dysk jest czysty. W razie pozostałości po starym dysku można zmyć je spirytusem mineralnym. Przekręcić dysk dłonią, aby dostać się do wszystkich powierzchni.
3. Zdjąć osłonę z tyłu nowego dysku z papieru ściernego typu PSA (9", 22cm). Wyśrodkować papier na dysku i mocno docisnąć.
4. Jeśli do wymiany tarczy zdjęto stolik, należy go ponownie zamontować.



Rysunek 19

## X. KONSERWACJA

**OSTRZEŻENIE!** Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych lub naprawczych upewnić się, że narzędzie jest wyłączone i odłączone od prądu.

### Czyszczenie

---

- ✓ Trzymać narzędzie i jego otoczenie w czystości. Nie pozwolić, aby pył ze szlifowania akumulował się na narzędziu.
- ✓ Trzymać rolki w czystości. Brudne rolki będą prowadzić do ześlizgiwania się paska szlifierskiego.
- ✓ Zaleca się używanie szlifierki z odciąganiem pyłu.
- ✓ Oczyszczać silnik z pyłu.
- ✓ Malowane, gumowe i plastikowe elementy narzędzia czyścić łagodnym roztworem wody z mydłem.

### Smarowanie

---

Łożyska kulkowe narzędzia są trwale fabrycznie nasmarowane i nie wymagają dodatkowego smarowania.

- ✓ Nałożenie cienkiej warstwy pasty woskowej na stolik dysku i paska ułatwia podawanie obrabianego elementu podczas szlifowania.
- ✓ Nie nakładać wosku na wałek paska ponieważ może to doprowadzić do jego ześlizgnięcia się z rolek.

### Naprawy

---

- ✓ Uszkodzony kabel zasilający natychmiastowo wymienić u wykwalifikowanego elektryka.
- ✓ Wymieniać zużyty papier ścierny.
- ✓ Wymieniać brakujące lub uszkodzone części.
- ✓ Silnik naprawiać jedynie w autoryzowanym serwisie.

**XI. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW**

| <b>ROBLEM</b>                                                                         | <b>PRZYCZYNA</b>                                        | <b>ROZWIĄZANIE</b>                                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| <b>Silnik nie uruchamia się</b>                                                       | Spalony lub załączony bezpiecznik                       | Wymienić lub zresetować bezpiecznik                     |
|                                                                                       | Niskie napięcie sieci                                   | Sprawdzić źródło zasilania                              |
|                                                                                       | Uszkodzony włącznik                                     | Skontaktować się z serwisem                             |
|                                                                                       | Spalony kondensator                                     | Skontaktować się z serwisem                             |
| <b>Silnik nie uruchamia się, spalony bezpiecznik lub załączony bezpiecznik</b>        | Przegrzewanie się w wyniku tarcia                       | Oczyścić obszar wokół rolek i wału lub wymienić łożyska |
|                                                                                       | Uszkodzona wtyczka                                      | Skontaktować się z serwisem                             |
|                                                                                       | Uszkodzony kabel                                        | Skontaktować się z serwisem                             |
|                                                                                       | Uszkodzony włącznik                                     | Skontaktować się z serwisem                             |
|                                                                                       | Uszkodzone uzwojenie                                    | Skontaktować się z serwisem                             |
| <b>Silnik nie osiąga pełnej mocy (moc silnika spada gwałtownie razem z napięciem)</b> | Przeciążenie sieci w wyniku podłączenia innych urządzeń | Zmniejszyć obciążenie sieci                             |
|                                                                                       | Zbyt długi lub cienki przedłużacz                       | Użyć odpowiedniego przedłużacza                         |
|                                                                                       | Problem z siecią zasilającą                             | Skontaktować się z elektrownią                          |
| <b>Silnik przegrzewa się</b>                                                          | Przeciążenie silnika                                    | Zmniejszyć obciążenie silnika                           |
| <b>Silnik zatrzymuje się (w wyniku spalonego lub załączonego bezpiecznika)</b>        | Zwarcie w silniku lub zerwane podłączenie               | Sprawdzić podłączenie silnika i izolacje kabli          |
|                                                                                       | Niskie napięcie                                         | Skorygować napięcie sieci                               |
|                                                                                       | Zły bezpiecznik                                         | Zamontować odpowiedni bezpiecznik                       |
|                                                                                       | Przeciążenie silnika                                    | Zmniejszyć obciążenie silnika                           |
| <b>Narzędzie zwalnia podczas pracy</b>                                                | Zbyt duży nacisk na obrabiany element                   | Zmniejszyć nacisk                                       |
|                                                                                       | Zsuwający się pasek                                     | Zwiększyć napięcie paska                                |
| <b>Pasek spada z rolek</b>                                                            | Pasek poza trakcją                                      | Wyregulować trakcję                                     |



## XII. SCHEMAT I LISTA CZĘŚCI

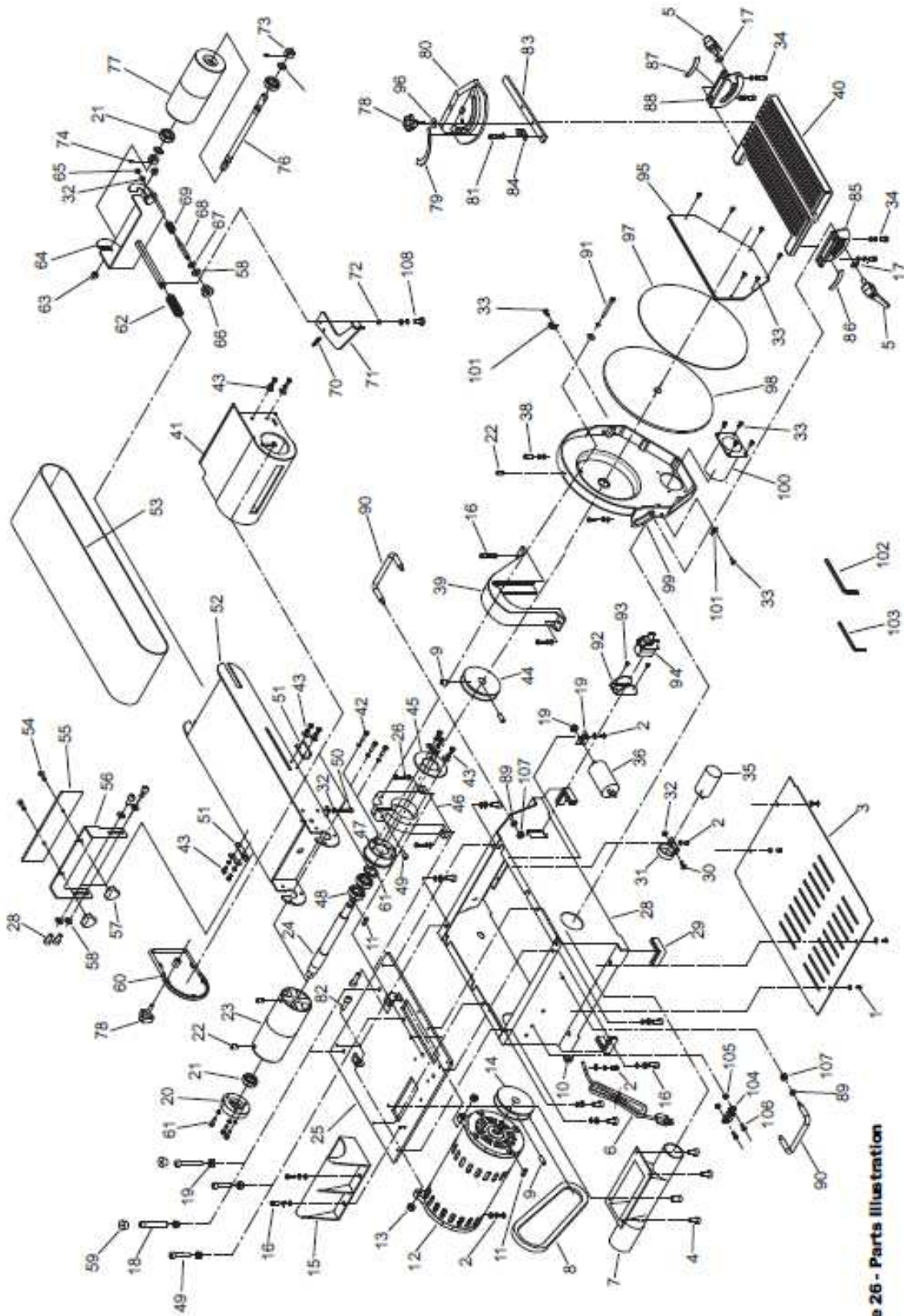


Figure 26 - Parts Illustration

| Nr | Nazwa                                                         | II | Nr | Nazwa                                                          | II |
|----|---------------------------------------------------------------|----|----|----------------------------------------------------------------|----|
| 1  | Śruba krzyżowa + płaska podkładka M4x6                        | 4  | 40 | Stolik tarczy                                                  | 1  |
| 2  | Śruba krzyżowa + podkładka sprężynowa + płaska podkładka M4x8 | 4  | 41 | Przyłącze odciągu pyłu                                         | 1  |
| 3  | Płyta podstawy                                                | 1  | 42 | Śruba krzyżowa + podkładka sprężynowa M5x25                    | 3  |
| 4  | Śruba krzyżowa M5x8                                           | 4  | 43 | Śruba krzyżowa + podkładka sprężynowa + płaska podkładka M5x12 | 9  |
| 5  | Rączka blokująca                                              | 2  | 44 | Koło biegu jałowego                                            | 1  |
| 6  | Kabel zasilający                                              | 1  | 45 | Pierścień mocujący                                             | 1  |
| 7  | Przewód pyłu                                                  | 1  | 46 | Rama paska                                                     | 1  |
| 8  | Pasek typu V A580                                             | 1  | 47 | Kapturek łożyska                                               | 1  |
| 9  | Śruba heksagonalna M6x8                                       | 5  | 48 | Łożysko kulkowe 6202                                           | 2  |
| 10 | Zacisk kabla 6P4                                              | 1  | 49 | Śruba heks. M8x30                                              | 3  |
| 11 | Klucz A5x15                                                   | 2  | 50 | Śruba heks. M5x30                                              | 1  |
| 12 | Silnik                                                        | 1  | 51 | Płytko podporowa                                               | 2  |
| 13 | Nakrętka M8                                                   | 2  | 52 | Wałek                                                          | 1  |
| 14 | Koło napędowe                                                 | 1  | 53 | Pasek szlifierski 6x48", 120)                                  | 1  |
| 15 | Ośłona pyłu                                                   | 1  | 54 | Śruba M6x14                                                    | 1  |
| 16 | Śruba heks. + podkładka sprężynowa + płaska podkładka M5x10   | 10 | 55 | Prowadnica                                                     | 2  |
| 17 | Płaska podkładka D8                                           | 2  | 56 | Podpora prowadnicy                                             | 1  |
| 18 | Śruba heks. M8x55                                             | 2  | 57 | Nakrętka mocująca                                              | 1  |
| 19 | Nakrętka heks. Typ I M8                                       | 5  | 58 | Płaska podkładka M8                                            | 5  |
| 20 | Kapturek łożyska                                              | 1  | 59 | Gumowa stopka                                                  | 2  |
| 21 | Łożysko kulkowe 6201                                          | 3  | 60 | Ośłona odciągu pyłu                                            | 1  |
| 22 | Śruba heks. M8x12                                             | 3  | 61 | Śruba krzyżowa + podkładka sprężynowa M5x16                    | 3  |
| 23 | Rolka napędowa                                                | 1  | 62 | Sprężyna napinająca                                            | 1  |
| 24 | Wał napędowy                                                  | 1  | 63 | Ośłona                                                         | 2  |
| 25 | Płytko podtrzymująca                                          | 1  | 64 | Podpora rolki                                                  | 1  |
| 26 | Śruba heks. + podkładka sprężynowa + płaska podkładka M8x30   | 2  | 65 | Nakrętka M5                                                    | 1  |
| 27 | Śruba heks. M8x16                                             | 4  | 66 | Pokrętło regulacji trakcji paska M8                            | 1  |
| 28 | Podstawa                                                      | 1  | 67 | Gumowa podkładka                                               | 1  |
| 29 | Gumowe stópki                                                 | 4  | 68 | Pręt regulacyjny                                               | 1  |
| 30 | Śruba krzyżowa M5x12                                          | 1  | 69 | Sprężyna regulacyjna                                           | 1  |
| 31 | Wspornik kondensatora                                         | 1  | 70 | Sprężyna II                                                    | 1  |
| 32 | Nakrętka heks. Typu I M5                                      | 3  | 71 | Rączka napięcia paska                                          | 1  |
| 33 | Śruba krzyżowa M4x10                                          | 11 | 72 | Metalowa osłona                                                | 1  |
| 34 | Śruba heks. + podkładka sprężynowa + płaska podkładka M6x12   | 4  | 73 | Pierścień ustalający wał napędowy                              | 2  |
| 35 | Kondensator 20UF/125V                                         | 1  | 74 | Wewnętrzna śruba pozycjonująca M5x6                            | 2  |
| 36 | Kondensator 20UF/300V                                         | 1  | 75 | Podkładka sprężynowa wału M12                                  | 2  |
| 37 | Wspornik kondensatora                                         | 1  | 76 | Wał napędowy                                                   | 1  |
| 38 | Śruba heks. + podkładka sprężynowa + płaska podkładka M5x18   | 2  | 77 | Rolka napędowa                                                 | 1  |
| 39 | Ośłona paska                                                  | 1  | 78 | Pokrętło prowadnicy ukośnej                                    | 2  |

| Nr | Nazwa                                                         | Il | Nr  | Nazwa                                                                  | Il |
|----|---------------------------------------------------------------|----|-----|------------------------------------------------------------------------|----|
| 79 | Naklejka prowadnicy ukośnej                                   | 1  | 96  | Duża podkładka M6                                                      | 1  |
| 80 | Prowadnica ukośna                                             | 1  | 97  | Papier ścierny 9" (22cm), ziarnistość 80                               | 1  |
| 81 | Śruba krzyżowa + podkładka sprężynowa + płaska podkładka M5x8 | 1  | 98  | Aluminiowa płyta dysku                                                 | 1  |
| 82 | Śruba krzyżowa M8x5                                           | 2  | 99  | Ośłona dysku                                                           | 1  |
| 83 | Suwak                                                         | 1  | 100 | Adapter                                                                | 1  |
| 84 | Wskaźnik prowadnicy ukośnej                                   | 1  | 101 | Wskaźnik                                                               | 2  |
| 85 | Lewa podpora stolika dysku                                    | 1  | 102 | Klucz heksagonalny S=4                                                 | 1  |
| 86 | Lewa skala                                                    | 1  | 103 | Klucz heksagonalny                                                     | 1  |
| 87 | Prawa skala                                                   | 1  | 104 | Zacisk                                                                 | 1  |
| 88 | Prawa podpora stolika dysku                                   | 1  | 105 | Nakrętka heksagonalna M5                                               | 2  |
| 89 | Podkładka sprężynowa M6                                       | 4  | 106 | Śruba krzyżowa M5x10                                                   | 2  |
| 90 | Rączka                                                        | 2  | 107 | Nakrętka heksagonalna M6                                               | 4  |
| 91 | Wewnętrzna śruba heks. M5x56                                  | 1  | 108 | Śruba krzyżowa + zewnętrzna podkładka zębata + płaska podkładka M5x16. | 1  |
| 92 | Ośłona włącznika                                              | 1  |     |                                                                        |    |
| 93 | Śruba gwiazdkowa M3x10                                        | 2  |     |                                                                        |    |
| 94 | Włącznik z kluczem                                            | 1  |     |                                                                        |    |
| 95 | Ośłona dysku                                                  | 1  |     |                                                                        |    |

### XIII. OCHRONA ŚRODOWISKA



#### Zakaz wyrzucania narzędzia wraz z innymi odpadami gospodarstwa domowego.

Nie wolno wyrzucać zużytego narzędzia z odpadami gospodarstwa domowego. Narzędzie należy zutylizować w przeznaczonym do tego zakładzie zajmującym się utylizacją i recyklingiem elektro-śmieci.

Elektrośmieci (czyli Zużyty Sprzęt Elektryczny i Elektroniczny) to popsute, od dawna nieużywane, już niepotrzebne urządzenia elektryczne i elektroniczne, działające kiedyś na prąd lub na baterie – zepsute komputery, zabawki i gadżety elektroniczne, stare pralki, lodówki, a także zużyte świetlówki. Klasyfikowane są one jako odpady niebezpieczne, ponieważ zawierają trujące substancje.

**XIV. DEKLARACJA ZGODNOŚCI****DEKLARACJA ZGODNOŚCI**  
według ISO/IEC Guide 22 i EN 45014

**Nazwa producenta:** BASS S.C  
**Adres producenta:** Al. Krakowska 60, Mroków 05-552

**DEKLARUJEMY ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI UNII EUROPEJSKIEJ**

**Nazwa produktu:** Szlifierka stacjonarna taśmowa 120x1200 z dyskiem  
(oznaczona znakiem towarowym BASS POLSKA)

**Model (oznaczenia handlowe)** BP-4843

**Parametry produktu:**

Napięcie: 230V/50Hz  
Moc: 750W  
Obroty bez obciążenia: 2850 rpm  
Poziom hałasu: Lwa 93,70 dB, Lpa 80,30dB

**Deklaracja:**

Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:  
1. 2006/42/WE

**Według norm:**

EN-62841-1:2015

**Jednostka certyfikująca:** LCIE CHINA, Building 4, No. 518, Xin Zhuan Road, CaoHejing  
Songjiang High-tech Park, Shanghai P.R.C. 201612

**Osoba odpowiedzialna za sporządzenie i przechowywanie dokumentacji technicznej:**

Marek Belniak



07.05.2018

\_\_\_\_\_  
Michał Skiba  
05-552 Mroków, Al. Krakowska 60