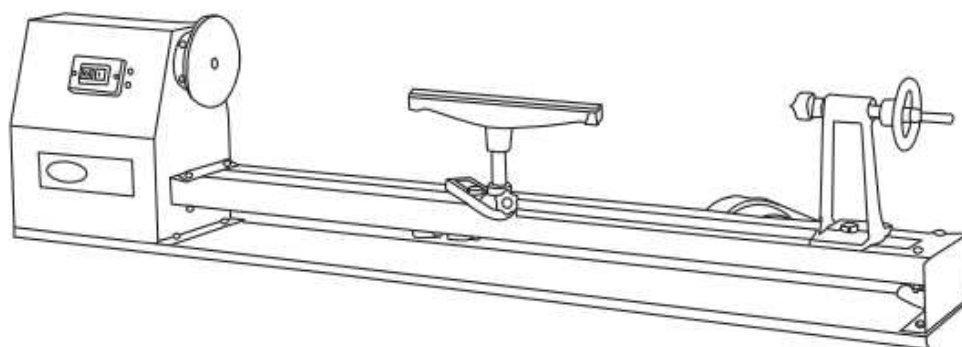


# TOKARKA DO DREWNA

BP-4779



## Instrukcja obsługi

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

PRZED UŻYCIEM NARZĘDZIA NALEŻY DOKŁADNIE ZAPOZNAĆ SIĘ  
Z INSTRUKCJĄ.



## Spis treści

I. GWARANCJA I SERWIS .....	2
II. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA.....	4
III. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM ELEKTRONARZĘDZI .....	6
IV. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM TOKARKI.....	8
V. DANE TECHNICZNE.....	9
VI. SILNIK I PARAMETRY SIECI ELEKTRYCZNEJ .....	9
VII. OPIS ELEMENTÓW NARZĘDZIA.....	10
VIII. MONTAŻ.....	10
IX. REGULACJA.....	11
X. OBSŁUGA.....	15
XI. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW.....	17
XII. KONSERWACJA.....	17
XIII. SCHEMAT I LISTA CZĘŚCI .....	18
XIV. OCHRONA ŚRODOWISKA .....	19
XV. DEKLARACJA ZGODNOŚCI .....	20

Dziękujemy za wybranie naszego produktu. Przed użyciem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją związaną z obsługą narzędzia i warunkami bezpieczeństwa. Zachowaj instrukcję do późniejszego wglądu.

**Instrukcja została przetłumaczona z fabrycznej wersji instrukcji dostarczonej przez producenta w języku angielskim.**

**Dołączono:**

**Deklarację zgodności wystawioną przez producenta BASS S.C**

**Urządzenie oznaczone znakiem towarowym BASS POLSKA**

**Urządzenie oznaczone znakiem handlowym BP-4779**

### I. GWARANCJA I SERWIS

#### **Punkt Serwisowy Producenta BASS S.C.**

al. Krakowska 60

Mroków 05-552

www.bass.pl

e-mail: serwis@bass.pl

## Uprzejmie prosimy o wypełnienie zgłoszenia reklamacyjnego na stronie

[www.serwis.bass.pl](http://www.serwis.bass.pl)

### Regulamin gwarancji

---

Gwarant gwarantuje Nabywcy poprawne działanie produktu, pod warunkiem użytkowania go zgodnie z przeznaczeniem oraz zasadami określonymi w instrukcji obsługi dołączonej do urządzenia.

Okres gwarancji wynosi 12 miesięcy od daty sprzedaży. Okres rękojmi wynosi 24 miesiące od daty sprzedaży. Wady ujawnione w tym terminie będą usuwane bezpłatnie.

Gwarant odpowiada przed Nabywcą wyłącznie za wady fizyczne, powstałe z przyczyn tkwiących w sprzedanym produkcie. Gwarancją nie są objęte wady powstałe z innych przyczyn, a szczególnie w wyniku:

- ✓ nieprawidłowego użytkowania lub zastosowania,
- ✓ nieprawidłowego doboru produktu do warunków istniejących w miejscu montażu,
- ✓ nieprawidłowego montażu, konserwacji, magazynowania i transportu produktu,
- ✓ uszkodzeń mechanicznych, chemicznych, termicznych lub celowego uszkodzenia produktu i wywołanie nim wady,
- ✓ uszkodzeń produktu powstałych w wyniku stosowania nieoryginalnych lub niezgodnych z zaleceniami producenta materiałów,
- ✓ uszkodzeń wynikłych ze zdarzeń losowych, czynników noszących znamiona siły wyższej (pożar, powódź, wyładowania atmosferyczne itp.),
- ✓ wadliwego działania urządzeń mających wpływ na działanie produktu.

Gwarancja nie obejmuje części podlegających normalnemu zużyciu oraz części i materiałów eksploatacyjnych, jak: filtry, żarówki, bezpieczniki, baterie, łożyska, smary, oleje, czynniki chłodnicze itp.). Gwarancja nie obejmuje produktu, którego na podstawie przedłożonych dokumentów i cech znamionowych produktu nie można zidentyfikować jako produktu zakupionego u Gwaranta.

Ponadto Nabywca traci uprawnienia z tytułu gwarancji na produkty w przypadku stwierdzenia:

- ✓ jakiegokolwiek modyfikacji produktu,
- ✓ ingerencji osób nieuprawnionych,
- ✓ jakichkolwiek prób napraw dokonywanych przez osoby nieuprawnione,
- ✓ nieprzestrzegania obowiązków dokonywania okresowych przeglądów, jeśli są one wymagane.

Podstawą przyjęcia reklamacji do rozpatrzenia jest spełnienie łącznie następujących warunków:

- ✓ Zgłoszenia reklamacji przez Nabywcę poprzez wiadomość e-mail, kontakt telefoniczny, wizytę w siedzibie producenta lub wypełnienie formularza reklamacyjnego na stronie [www.serwis.bass.pl](http://www.serwis.bass.pl). Choć forma złożenia reklamacji zależy jedynie od preferencji Konsumenta, uprzejmie prosimy o wypełnianie formularza reklamacyjnego w celu ułatwienia i przyspieszenia naszej pracy.
- ✓ Okazania dowodu zakupu np. kopii faktury, paragonu zakupu reklamowanego produktu lub wyciągu z karty.
- ✓ Dostarczenia osobistego lub za pośrednictwem przewoźnika (spedytora) reklamowanego produktu do siedziby Gwaranta.

Produkt wysyłany do serwisu winien być dostarczony w oryginalnym opakowaniu. W przypadku braku opakowania oryginalnego bądź jakiegokolwiek innego opakowania ochronnego i braku odpowiedniego zabezpieczenia produktu do transportu przez Nabywcę, Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia w trakcie transportu. Uprzejmie prosimy o doręczanie reklamowanego produktu w stanie czystym.

W przypadku nieuznania reklamacji reklamowany produkt będzie zwrócony reklamującemu na jego pisemne żądanie pod warunkiem uprzedniego pokrycia kosztów przesyłki przez nabywcę.

Nieodebrany towar po okresie 60 dni będzie utylizowany.

## II. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

**UWAGA!** Przed użyciem należy przeczytać całą instrukcję. Nieprzestrzeganie poniższych instrukcji prowadzić może do porażenia elektrycznego, pożaru i poważnych urazów ciała.

### Symbole bezpieczeństwa

---



Przeczytać instrukcję obsługi.



Nosić gogle ochronne. Podczas pracy generowane są drobiny, iskry i pyły szkodliwe dla oczu.



Nosić słuchawki ochronne. Hałas może prowadzić do stopniowej utraty słuchu.



Podczas szlifowania drewna i innych materiałów może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu. Należy nosić maskę chroniącą drogi oddechowe.

### Miejsce pracy

---

- ⇒ **UTRZYMUJ MIEJSCE PRACY W CZYSTOŚCI.** Bałagan w miejscu pracy zwiększa prawdopodobieństwo wypadków.

- ⇒ ZWRACAJ UWAGĘ NA WARUNKI W MIEJSCU PRACY. Nie używaj narzędzia w miejscach wilgotnych, mokrych. Nie wystawiaj na działanie deszczu. Nigdy nie używaj narzędzi elektrycznych w pobliżu łatwopalnych gazów i płynów.
- ⇒ TRZYMAJ DZIECI Z DALA OD URZĄDZENIA. Dzieci nie powinny znajdować się miejscu pracy. Każde rozproszenie może być przyczyną wypadku. Nie pozwalaj dzieciom przenosić urządzenia ani żadnych akcesoriów z nim związanych.

### **Bezpieczeństwo użytkownika**

---

1. Podczas pracy z narzędziem należy zachować szczególną ostrożność oraz zdrowy rozsądek. Nie wolno obsługiwać narzędzia będąc pod wpływem alkoholu, narkotyków oraz leków na receptę. Czytaj ulotki leków, których zażywasz, aby sprawdzić, czy wpływają one na Twoją ocenę sytuacji oraz refleks. Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości nie obsługuj narzędzia.
2. Należy używać odpowiednich akcesoriów ochronnych. Podczas pracy z narzędziem należy nosić okulary ochronne, maskę przeciwpyłową, antypoślizgowe buty, kask oraz ochronę uszu zawsze, gdy wymaga tego sytuacja. Zmniejszy to ryzyko wypadków.
3. Należy unikać przypadkowego uruchomienia się narzędzia. Przed podłączeniem do prądu należy upewnić się, że włącznik jest w pozycji OFF. Podczas przenoszenia narzędzia nie należy trzymać go za włącznik, ponieważ zwiększa to ryzyko wypadków.
4. Należy usunąć wszelkie klucze regulacyjne przed uruchomieniem narzędzia. Klucz przymocowany do obrotowych części narzędzia może być przyczyną urazów ciała.
5. Nie należy sięgać ponad urządzeniem. Podczas pracy należy zachować stabilną pozycję i równowagę. Pozwala to na zachowanie lepszej kontroli nad urządzeniem w razie wystąpienia nieprzewidzianych sytuacji.
6. UBIERAJ SIĘ ODPOWIEDNIO. Nie noś luźnych ubrań ani biżuterii, ponieważ mogą one zostać wkręczone w ruchome części narzędzia. Zaleca się, aby do pracy z narzędziem zakładać obuwie z podeszwą antypoślizgową. Długie włosy należy odpowiednio zabezpieczyć. Zawsze noś odpowiednie ubranie ochronne.
7. Należy używać mocowania obrabianego przedmiotu. Jest to bezpieczniejsze niż używanie ręki to podtrzymywania, ponieważ pozwala na użycie obu rąk do obsługi urządzenia.

### **Bezpieczeństwo związane z użyciem i konserwacją**

---

1. Nie należy przeciążać narzędzia. Urządzenie będzie pracowało lepiej i bezpieczniej przy obciążeniach do których zostało przystosowane. Nie próbuj używać niekompatybilnych akcesoriów w celu zwiększenia wydajności narzędzia.
2. Nie należy używać narzędzia, które ma uszkodzony włącznik. Narzędzie, które nie może być kontrolowane przy pomocy włącznika stwarza niebezpieczeństwo i powinno zostać naprawione.
3. Przed rozpoczęciem regulacji, naprawy, wymiany akcesoriów lub magazynowania należy odłączyć narzędzie od prądu. Takie środki ostrożności zmniejszą ryzyko przypadkowego

uruchomienia narzędzia.

4. Narzędzie należy przechowywać odłączone od prądu, poza zasięgiem dzieci i osób niepowołanych.
5. Należy regularnie dokonywać konserwacji narzędzia. Należy sprawdzić, czy nie ma luzów i usterek ruchomych części, czy nie są uszkodzone elementy narzędzia lub czy nie wystąpiły inne usterki mogące zakłócić prawidłową pracę urządzenia. W razie wykrycia nieprawidłowości należy natychmiastowo dokonać naprawy narzędzia. Wiele usterek ma swoje źródło w nieprawidłowej konserwacji.
6. Należy używać narzędzia oraz akcesoriów z nim związanych zgodnie z niniejszą instrukcją i w sposób prawidłowy. Należy brać pod uwagę warunki oraz rodzaj wykonywanej pracy. Użycie narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem może być przyczyną poważnych wypadków.
7. Uszkodzony włącznik należy wymienić w autoryzowanym serwisie. Nie należy używać narzędzia z niesprawnym włącznikiem / wyłącznikiem.
8. Nie należy pozostawiać narzędzia bez nadzoru, gdy jest ono włączone. Przed opuszczeniem miejsca pracy zawsze należy wyłączyć narzędzie i poczekać na jego całkowite zatrzymanie się.
9. Jeśli główny kabel uległ uszkodzeniu należy go wymienić na odpowiedni kabel sieciowy. Kabel uzyskać można od dystrybutora urządzenia. Kabel może być wymieniony przez autoryzowany serwis lub wykwalifikowanego elektryka.

### Serwis

---

1. Naprawa narzędzia powinna być dokonana jedynie przez wykwalifikowany personel przy użyciu kompatybilnych części zamiennych. Zapewni to na bezpieczną i wydajną pracę narzędzia.

## III. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM ELEKTRONARZĘDZI

### UWAGI OGÓLNE

---

- ✓ Urządzenia elektryczne powinny spełniać wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy określone w Polskich Normach i właściwych przepisach przez cały okres użytkowania.
- ✓ Osoby zatrudnione przy urządzeniach elektrycznych powinny być wyposażone w odpowiednią odzież roboczą i środki ochrony indywidualnej.
- ✓ Osoby zatrudnione przy urządzeniach elektrycznych powinny przestrzegać wszelkich przepisów bhp, obowiązujących przy urządzeniach elektrycznych.

### PODSTAWOWE CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

---

- ✓ Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z dokumentacją urządzenia elektrycznego oraz przygotować potrzebne narzędzia, przyrządy, tablice ostrzegawcze i niezbędny sprzęt izolacyjny.

- ✓ Sprawdzić stan techniczny urządzeń i instalacji elektrycznych (stan izolacji przewodów, kabli, wtyczek, wyłączników, gniazd), zerowanie, uziemienie, stan zabezpieczeń przeciwpożarowych i przeciwporażeniowych.
- ✓ Sprawdzić stan techniczny zabezpieczeń prądowych.
- ✓ Sprawdzić stan oznakowania przeciwpożarowego urządzeń i instalacji elektrycznych.

### **CZYNNOŚCI PODCZAS PRACY I PO JEJ ZAKOŃCZENIU**

---

- ✓ Narzędzie elektryczne należy eksploatować jedynie zgodnie z jego przeznaczeniem.
- ✓ W razie konieczności opuszczenia miejsca pracy należy zatrzymać obsługiwane maszyny i wszystkie inne urządzenia, które mogą spowodować zagrożenie i odłączyć napięcie.
- ✓ W razie konieczności pracy pod napięciem, należy stosować narzędzia i sprzęt izolacyjny oraz rękawice i obuwie dielektryczne.
- ✓ W razie samoczynnego wyłączenia urządzenia lub przepalenia się bezpieczników, włączyć je powtórnie po usunięciu przyczyny zwarcia i założenia nowych bezpieczników
- ✓ Do przyłączania maszyn i urządzeń należy stosować gniazda ze stykiem uziemiającym, jeżeli wymaga tego instalacja elektryczna
- ✓ Po zakończeniu pracy należy zabezpieczyć urządzenia elektryczne, uporządkować miejsce pracy, narzędzia i sprzęt

### **ZABRANIA SIĘ:**

---

- × dopuszczania do eksploatacji urządzeń elektrycznych bez potwierdzenia skuteczności ochrony przed możliwością porażenia prądem elektrycznym
- × dokonywania zmian w obsługiwanym urządzeniu
- × usuwania ochron, zabezpieczeń, zwierania przełączników, blokowania wyłączników, stosowania prowizorycznych napraw bezpieczników, stosowania niewłaściwych wkładek bezpiecznikowych
- × zakładania bezpieczników przy włączonej maszynie
- × ciągnięcia za przewód elektryczny przy wyciąganiu wtyczki z gniazdka
- × eksploatowania gniazd wtykowych oraz wtyczek z uszkodzoną obudową lub wkładką izolacyjną
- × przeciążania urządzeń elektrycznych ponad dopuszczalną wartość
- × dotykania części będących pod napięciem, zacisków kondensatorów (nawet, gdy są odłączone)
- × pozostawiania bez dozoru urządzeń elektrycznych podłączonych do sieci. Wszystkie urządzenia elektryczne należy odłączyć od sieci przed opuszczeniem stanowiska pracy.
- × dostępu do urządzeń lub instalacji elektrycznych osobom niepowołanym, niepełnoletnim, w tym dzieciom, osobom chorym, będącym pod wpływem alkoholu lub innych używek

## UWAGI KOŃCOWE

---

1. Naprawy i konserwacje urządzeń elektrycznych mogą być wykonywane tylko przez przeszkolonych specjalistów.
2. Pierwsza pomoc przy porażeniu prądem elektrycznym:
  - ✓ uwolnić człowieka spod napięcia
  - ✓ czynność uwalniania wykonywać ostrożnie, aby nie zostać również porażonym
  - ✓ natychmiast pozbawić instalację elektryczną napięcia przez wykręcenie bezpieczników lub przecięcie przewodu pod napięciem szczypcami z izolowaną rękojeścią (czynności te wykonywać ręką izolowaną, stojąc na płycie izolującej – guma, szkło, sucha deska)
  - ✓ po uwolnieniu pracownika sprawdzić, czy daje oznaki życia
  - ✓ osobom silnie porażonym i nie oddychającym przywrócić oddech, stosując sztuczne oddychanie i masaż serca, tak długo aż osoba porażona odzyska przytomność lub do przyjazdu karetki
  - ✓ w przypadku stwierdzenia oparzenia założyć na ranę suchy, jałowy opatrunek
  - ✓ w każdym przypadku chory musi być hospitalizowany (według zasad BHP)

## IV. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM TOKARKI

**Bezpieczeństwo pracy w dużej mierze zależy od zdrowego rozsądku operatora oraz zachować czujności przez cały proces użytkowania tokarki.**

**OSTRZEŻENIE!** Operator nie może tracić czujności podczas pracy, nawet jeśli uważa się za eksperta w obsłudze tokarki. Nawet chwila nieuwagi prowadzić może do poważnych urazów.

**OSTRZEŻENIE!** Podczas pracy elektronarzędzia może dojść do wyrzucania obiektów w kierunku operatora z dużą prędkością. Podczas pracy zawsze nosić gogle ochronne.

**OSTRZEŻENIE!** Nigdy nie umieszczać palców w pobliżu ruchomych elementów narzędzia.

**OSTRZEŻENIE!** W przypadku braku jakichkolwiek elementów tokarki, usterki, uszkodzenia włącznika lub innych elementów sterujących należy natychmiastowo zakończyć pracę i usunąć usterkę przed jej wznowieniem.

### Lokalizacja

---

Używać tokarki w dobrze oświetlonym obszarze na poziomej powierzchni. Powierzchni musi być czysta i na tyle równa, aby tokarka stała na niej stabilnie. Postawić tokarkę w takim miejscu, aby nie osoby postronne nie znajdowały się w promieniu strefy odrzutu.



**V. DANE TECHNICZNE**

<b>Model</b>	<b>BP-4779</b>
<b>Moc silnika</b>	550W/600W
<b>Napięcie</b>	230V / 50Hz
<b>Prędkość obrotowa</b>	850~3400/min
<b>Max. długość obrabianego elementu</b>	1000mm
<b>Max. średnica obrabianego elementu</b>	350mm
<b>Emisja mocy akustycznej</b>	Lwa 87,90dB
<b>Emisja ciśnienia akustycznego</b>	Lpa 79,90dB
<b>Praca ciągła</b>	S2 30min

**VI. SILNIK I PARAMETRY SIECI ELEKTRYCZNEJ****Specyfikacja silnika**

Tokarka przeznaczona jest do użycia jedynie z silnikiem o obrotach do 3400rpm. Nie używać tokarki z silnikiem o wyższych obrotach. Silnik tokarki zasilany jest prądem 230V~50Hz.

**OSTRZEŻENIE!** Nie używać tokarki z bezpiecznikiem samo resetującym się ponieważ może to prowadzić do nieprzewidzianego uruchamiania się silnika.

**Podłączanie do prądu**

Urządzenie musi zostać uziemione, aby zabezpieczyć użytkownika przed porażeniem prądem. Podłączyć tokarkę do uziemionego gniazdka o napięciu 230V~50Hz chronionego bezpiecznikiem 15 amper z opóźnieniem czasowym.

Nie wszystkie gniazdka są odpowiednio uziemione. W przypadku wątpliwości co do uziemienia gniazdka należy zasięgnąć porady wykwalifikowanego elektryka.

**NIEBEZPIECZEŃSTWO!** Podczas podłączania i odłączania tokarki od prądu nie dotykać prętów wtyczki ponieważ grozi to porażeniem prądem. Nieprawidłowe uziemienie narzędzia grozi poważnym porażeniem prądem elektrycznym, w szczególności jeśli tokarka używana jest w pobliżu metalowego orurowania lub innych metalowych obiektów. Porażenie prądem może doprowadzić do uderzenia dłońmi w nóż tokarski.

**OSTRZEŻENIE!** Jeśli kabel zasilający jest w jakikolwiek sposób uszkodzony, należy wymienić go u wykwalifikowanego elektryka.

Tokarka wyposażona jest w 3 żyłowy kabel i wtyczkę z bolcem uziemiającym. Przewód uziemiający ma zieloną osłonkę i podłączony jest z jednej strony do obudowy narzędzia a z drugiej do bolca uziemiającego. W podłączaniu tokarki do gniazdka bez uziemienia nie wolno modyfikować ani usuwać z wtyczki bolca uziemiającego! Jeśli wtyczka nie pasuje do gniazdka należy użyć odpowiedniej przejściówki a końcówkę uziemiającą podłączyć do znanego

uziemia. Zaleca się wymianę gniazdka na gniazdko uziemione przez wykwalifikowanego elektryka.

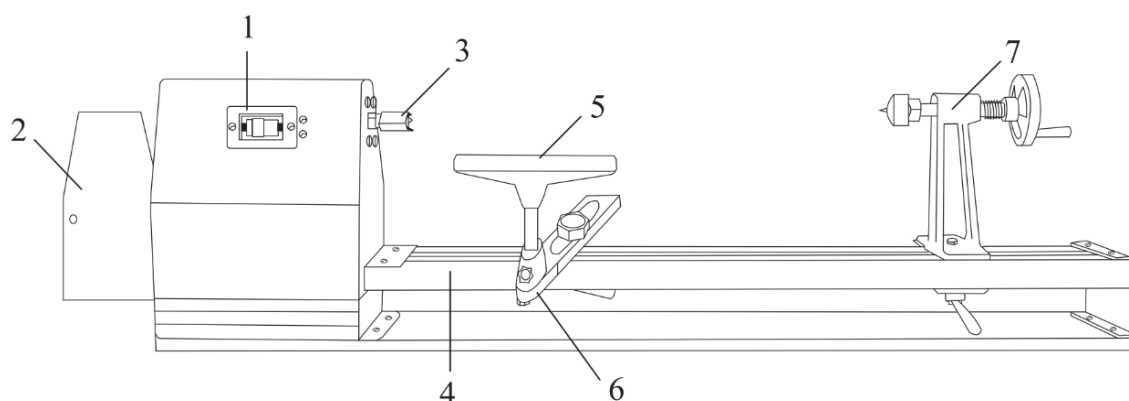
### Przedłużacze

Użycie przedłużacza zawsze prowadzi do pewnych strat napięcia. Może to prowadzić do przegrzewania się silnika i jego przeciążenia. Aby zapobiec przeciążeniom należy odnieść się do poniższej tabeli przy wyborze przedłużacza. Używać jedynie trzyżyłowego przedłużacza z bolcem uziemiającym.

Długość przedłużacza	Przekrój kabla AWG
0-7,5m	16
7,5-15m	14
15-30m	12

## VII. OPIS ELEMENTÓW NARZĘDZIA

1. Włłącznik ON/OFF. Służy do włączania i wyłączania tokarki.
2. PASEK I OSŁONA KOŁA NAPĘDOWEGO: Otworzyć osłonę, aby uzyskać dostęp do paska i koła napędowego przy zmianie przełożenia napędu.
3. NAPĘD: Trzyma obrabiany element podczas toczenia.
4. PROWADNICE ŁOŻA: Do poruszania konikiem i uchwytem narzędziowym.
5. PODTRZYMKI: Podtrzymuje narzędzie tokarskie podczas procesu toczenia.
6. POKRĘTŁO BLOKUJĄCE UCHWYT NARZĘDZIOWY: Blokuje uchwyt na ustalonej wysokości.
7. KONIK: Wraz z napędem utrzymuje obrabiany element podczas toczenia.



## VIII. MONTAŻ

### Odpakowanie zawartości zestawu

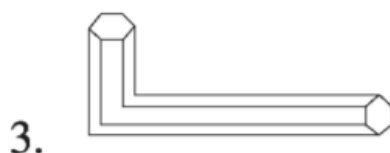
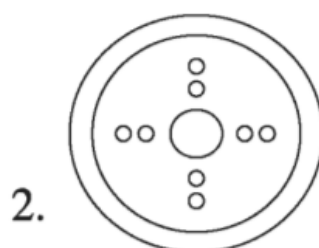
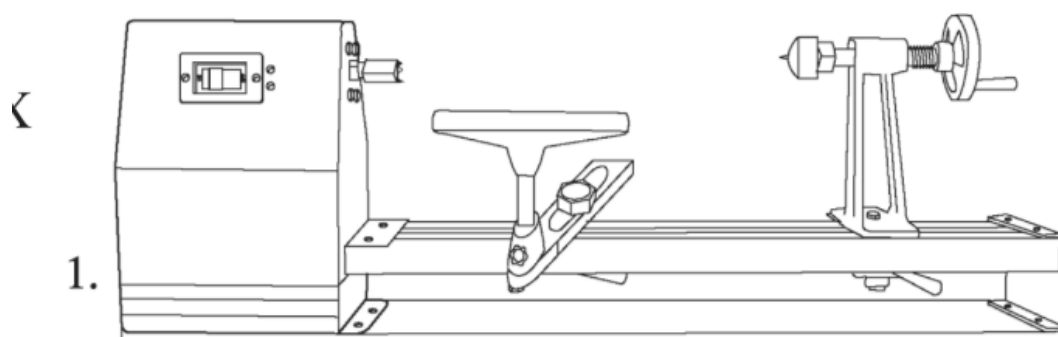
1. Odpakować wszystkie elementy zestawu z materiału opakowaniowego. Sprawdzić, czy wszystkie elementy z listy załączonej w niniejszej instrukcji zostały dostarczone z

narzędziem. Nie próbować montować i uruchamiać tokarki jeśli brakuje jakiegokolwiek części. W sprawie brakujących elementów kontaktować się z producentem.

2. Nanieść pastę woskującą na stolik i podstawę tokarki, aby zapobiec jej rdzewieniu. Wytrzeć dokładnie wszystkie części przy pomocy suchej szmatki.
3. W celu uniknięcia pożaru lub reakcji toksycznej nie smarować tokarki benzyną, naftą i innymi płynami łatwopalnymi.

### Zawartość opakowania

1. Tokarka
2. Tarcza czołowa
3. Klucz heksagonalny 1/8"



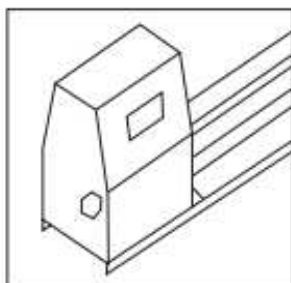
Narzędzie jest złożone i przetestowane fabrycznie.

## IX. REGULACJA

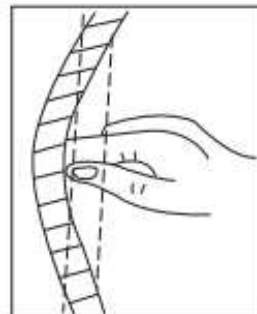
### Sprawdzanie napięcia paska

Tokarka dostarczona jest z zamontowanym fabrycznie paskiem. Napięcie paska wymaga sprawdzenia przed użyciem.

1. Odłączyć tokarkę od prądu.
2. Odkręcić śrubę heksagonalną przy pomocy regulowanego klucza (Rysunek 1).
3. Wcisnąć pasek przy pomocy dłoni. Prawidłowo ustawiony pasek powinien ugiąć się o około 2cm (Rysunek 2).



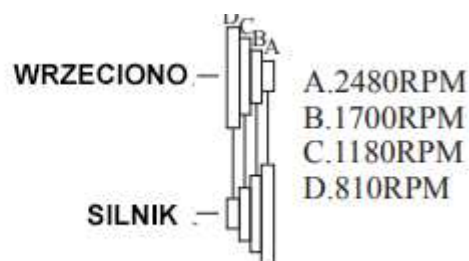
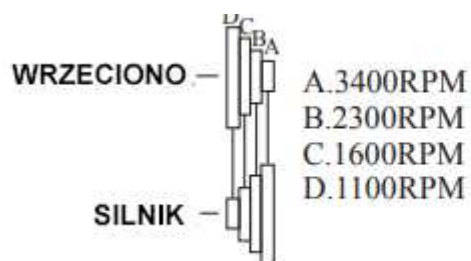
Rysunek 1



Rysunek 2

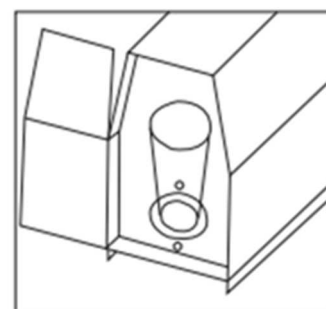
### Regulacja prędkości obrotowej wrzeciona

Tokarka posiada możliwości 4-stopniowej regulacji prędkości obrotów wrzeciona: 1100, 1600, 2300 i 3400 obrotów na minutę (rpm). Ilustracja pokazuje, na których przekładniach należy umieścić pasek, aby osiągnąć wybraną prędkość. Tabela 2 pokazuje jak wybrać prędkość do wykonywanych czynności.



Toczenie zgrubne	Toczenie standardowe	Toczenie precyzyjne	Wykończenie
1100 rpm	1600 rpm	2300 rpm	3400 rpm
810 rpm	1180 rpm	1700 rpm	2480 rpm

1. Odłączyć tokarkę od prądu.
2. Otworzyć osłonę paska i koła napędowego.
3. Przy pomocy klucza poluzować śruby mocujące koło napędowe.
4. Umieścić pasek V na odpowiedniej przekładni w celu ustawienia pożądanej prędkości obrotowej.
5. Ustawić napięcie paska i dokręcić koło napędowe silnika.

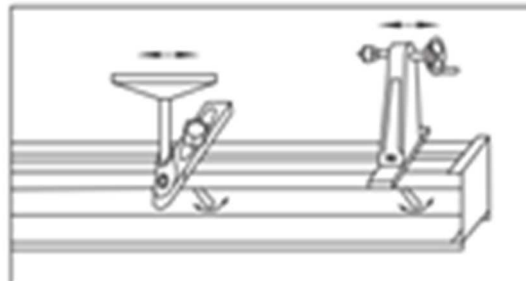


**WAŻNE!** W celu sprawdzenia napięcia paska należy wcisnąć go przy pomocy dłoni. Prawidłowo ustawiony pasek powinien ugiąć się o ok. 12mm.

### Regulacja podtrzymki i konika

Konik i podtrzymka są przymocowane do łoża przy pomocy uchwyty pod prowadnicami. W celu regulacji ich pozycji:

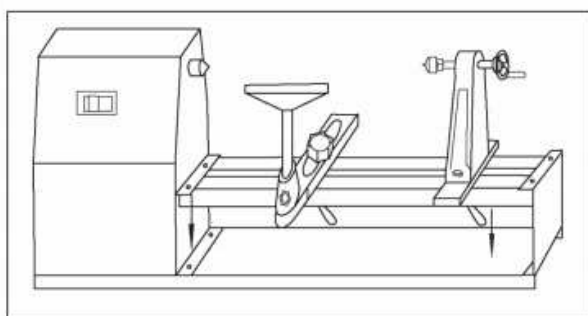
1. Odłączyć tokarkę od źródła prądu.
2. Poluzować uchwyt przy pomocy pokrętła.
3. Przesunąć podtrzymkę i konik w wybraną pozycję wzdłuż prowadnic i zablokować przy pomocy pokrętła.



### Montaż tokarki

Tokarkę należy zamocować do stabilnego podłoża np. stołu roboczego. W celu zamontowania tokarki:

1. Odłączyć tokarkę od źródła prądu.
2. Zaznaczyć otwory montażowe na powierzchni montażu (Rysunek 3).
3. Wywiercić 4 otwory w stole roboczym.
4. Umieścić tokarkę na stole roboczym i zrównać otwory w łożu tokarki z otworami wywierconymi w stole roboczym.
5. Przykręcić tokarkę do stołu przy pomocy 4 śrub (brak w zestawie).

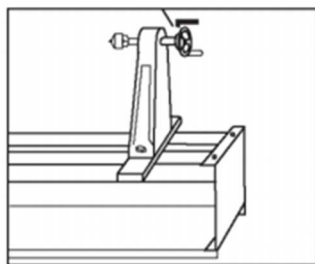


Rysunek 3

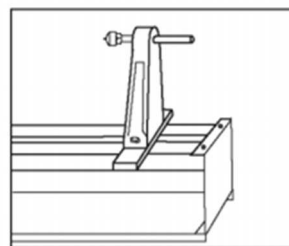
### Demontaż wrzeciona konika

W celu zdemontowania wrzeciona z konika:

1. Odłączyć tokarkę od prądu.
2. Zdjąć koło ręczne poprzez odkręcenie śrub z wrzeciona przy pomocy klucza (Rysunek 4).
3. Odkręcić wrzeciono konika od konika (Rysunek 5).



Rysunek 3

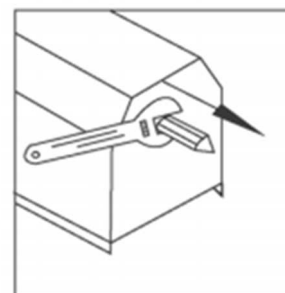


Rysunek 4

### Demontaż ośrodka napędu

Ośrodek napędu należy zdemontować przy montażu obrabianego elementu a także do montażu tarczy czołowej. W celu demontażu ośrodka napędu:

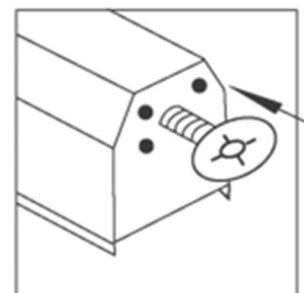
1. Odłączyć tokarkę od prądu.
2. Przy pomocy klucza przytrzymać płaską szyjkę napędu wrzeciona. Następnie odkręcić ośrodek napędu w lewo.



### Montaż tarczy czołowej

Tarcza czołowa dostarczona jest z tokarką. W celu jej montażu:

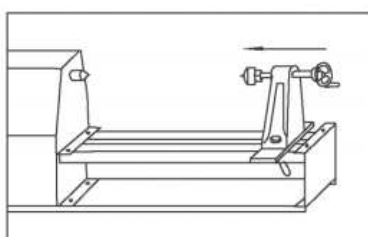
1. Odłączyć tokarkę od prądu.
2. Zdjąć ośrodek napędu z napędu wrzeciona.
3. Zrównać centralny otwór tarczy czołowej z gwintem wrzeciona.
4. Nakręcić tarczę czołową na wrzeciono.



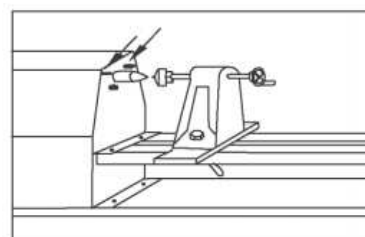
### Zrównanie środków

Jeśli środek napędu i konika nie są w linii prostej, należy je zrównać:

1. Przesunąć stolik w pobliże napędu (Rysunek 5).
2. Zablokować położenie konika.
3. Poluzować 4 śruby przykręcone dookoła ośrodka napędu (Rysunek 6).
4. Ustawić ośrodek napędu tak, aby zrównać go ze środkiem konika. Dokręcić śruby.



Rysunek 5



Rysunek 6

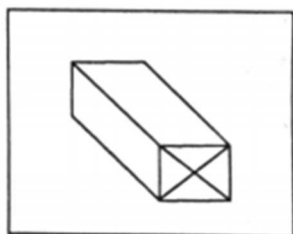
## X. OBSŁUGA

### Toczenie wrzeciona

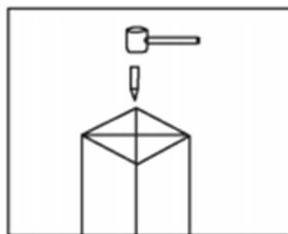
Poniżej instrukcja pomoże początkującemu operatorowi rozpocząć pracę z tokarką. W celu zapoznania się z narzędziem użyć do prac treningowych niepotrzebnego kawałka drewna.

**OSTRZEŻENIE!** Podczas pracy trzymać dłonie z dala od ośrodka napędu lub tarczy czołowej.

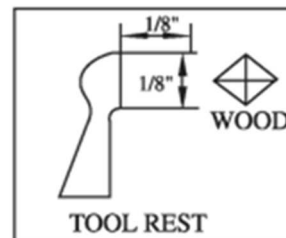
1. Wybrać odpowiedni fragment drewna.
2. Narysować przekątne na końcu drewnianego elementu w celu zlokalizowania jego środka (Rysunek 7).
3. Wykonać nacięcie piłą na około 1,5mm wzdłuż każdej przekątnej na końcu obrabianego elementu. Drugi koniec służy do zamocowania drewna na koniku.
4. Użyć drewnianego lub gumowego młotka w celu umieszczenia środka konika w drewnie. Zdemontować środek konika (Rysunek 8).
5. Na drugim końcu drewnianego elementu umieścić ośrodek napędu. Umieścić się, że ostrogi znajdują się nacięciach w drewnie. Zdemontować środek napędu.
6. Oczyszczyć środki i gwinty mocujące napędu i konika. Zamocować ośrodek napędu na wrzecionie i ośrodek konika na koniku.
7. Umieścić obrabiany element pomiędzy środkami mocującymi i zablokować konik.
8. Przesunąć środek konika w kierunku drewna obracając koło ręczne. Upewnić się, że ośrodek napędu jest osadzony w otworach w drewnie wykonanych w kroku 4 i 5. Obracać drewno przy pomocy dłoni podczas obracania koła ręcznego.
9. Ustawić podtrzymkę tak, aby znajdowała się ok. 3mm od rogów obrabianego elementu i ok. 3mm ponad środkami. Zablokować podstawę podtrzymki i podtrzymkę (Rysunek 9).
10. Obrócić drewno dłonią i upewnić się, że rogi nie uderzają o podtrzymkę.
11. Sprawdzić ustawienia prędkości obrotowej odnosząc się do tabeli prędkości.
12. Regularnie wykonywać regulację z kroku 9 wraz ze zmieniającymi się wymiarami obrabianego elementu.



Rysunek 7



Rysunek 8



Rysunek 9

### Pozycja dłoni

Pozycja dłoni podczas użytkowania tokarki uzależniona jest od siły dźwigni jaka potrzebna jest przy wykonywaniu danej operacji. Standardowa pozycja dłoni na podpórce to chwyt dłonią w

górze. Pierwszy palec służy jako prowadnica, przesuwając się wzdłuż podpórki w trakcie wykonywania pracy. Uchwyt dłonią w górę jest użyteczny w przypadku ciężkiego cięcia zgrubnego. Podstawa dłoni lub mały palec dłużej wówczas za prowadnicę.

### **Głębokie toczenie walca**

---

1. Do tej czynności przeznaczona jest duże dłuto.
2. W przypadku głębokiego toczenia zgrubnego należy użyć niskich obrotów.
3. Cięcie powinno zaczynać się około 5 cm od końca konika i kontynuować w stronę końca konika.
4. Każde cięcie wykonywać 7,5cm od lewej strony pierwszego nacięcia i kontynuować aż do osiągnięcia odległości 5cm od środka obrabianego elementu.
5. Następnie należy przesunąć dłuto w przeciwną stronę, aby kontynuować cięcie w kierunku końca wrzeciona.

### **Narzędzie przecinające**

---

1. Narzędzie przecinające służy do prostego przecięcia drewna na pożądaną głębokość lub odcięcia jego fragmentu.
2. Narzędzie służące do tej czynności ma ok 3mm grubości i odpowiedni kształt zapobiegający paleniu się krawędzi cięcia.
3. W przeciwieństwie do dłuta i krzywki, narzędzie przecinające trzyma się ukośnie w stosunku do obrabianego drewna. Ponieważ podczas przecinania usuwana jest mała ilość materiału, wsparcie dla skosu nie jest wymagane.
4. Narzędzie podaje się po prostu na obrabiany element pod kątem (przy ciecieniu) lub celuje się nim w środek elementu (przy ścinaniu).

### **Dłuto skośne**

---

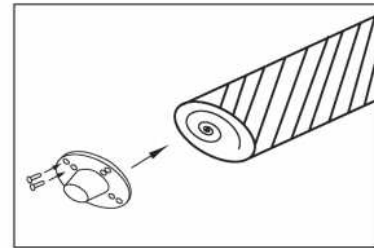
Taki typ narzędzia tokarskiego używane jest przeważnie do wykonywania cięć wykończeniowych, zaokrągleń, krzywizn itp. Nie należy używać tego zbyt dużo do ścinania ponieważ szybko się tępi.

1. Do prac wykończeniowych dłuto skośne należy trzymać krawędzią tnącą przed rączką, zakrzywioną stroną w dół.
2. Przykładać dłuto do obrabianego drewna i manewrować rączką w celu wymodelowania cięcia. Po zakończeniu cięcia wycofać narzędzie.
3. Do wykonywania lekkich cięć można wykorzystać obie strony dłuta.
4. Nie penetrować drewna zbyt mocno bez widoczności nacięcia. Istnieje ryzyko spalania końcówki narzędzia.



### Montowanie obrabianego elementu do tarczy czołowej

Tarczę czołową można zamocować bezpośrednio do obrabianego elementu przy pomocy śrub (brak w zestawie). Jest to bardzo prosty i zalecany rodzaj montażu.



**OSTRZEŻENIE!** Zawsze upewnić się, że obrabiany element jest mocno dokręcony do tarczy czołowej lub pomiędzy środkami wrzeciona i konika. Podczas toczenia z użyciem tarczy czołowej należy upewnić się, że śruby mocujące nie wchodzą w kontakt z narzędziem tokarskim.

### Toczenie przy użyciu tarczy czołowej

Jeśli obrabiany element nie może być zamocowany pomiędzy wrzecionem a konikiem należy zamocować go przy pomocy tarczy czołowej. Obrabiany element powinien być trochę większy od tarczy czołowej w celu zminimalizowania wibracji.

## XI. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
<b>Głośna praca</b>	Nieprawidłowe napięcie paska	Wyregulować napięcie
	Poluzowane koło napędowe	Dokręcić koło napędowe
	Poluzowany pasek	Wyregulować napięcie
	Złe łożysko	Wymienić łożysko
<b>Silnik nie odpala</b>	Brak zasilania	Sprawdzić kabel
	Złe podłączenie silnika	Sprawdzić
	Złe podłączenie włącznika	Sprawdzić
	Spalone uzwojenie silnika	Wymienić
	Uszkodzony włącznik	Wymienić
<b>Podtrzymka lub konik przesuwają się z trudem</b>	Potrzeba smarowania	Nasmarować lekkim olejem
	Wygięte prowadnice	Naprostować prowadnice
	Dokręcona pokrętło blokujące	Poluzować

## XII. KONSERWACJA

**OSTRZEŻENIE!** Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych, smarowania lub naprawy należy odłączyć tokarkę od prądu. Jeśli kabel zasilający jest w jakikolwiek sposób uszkodzony należy przerwać pracę i skontaktować się z serwisem.

**OSTRZEŻENIE!** Wszystkie naprawy elektryczne i mechaniczne muszą być wykonywane przez wykwalifikowanego mechanika.

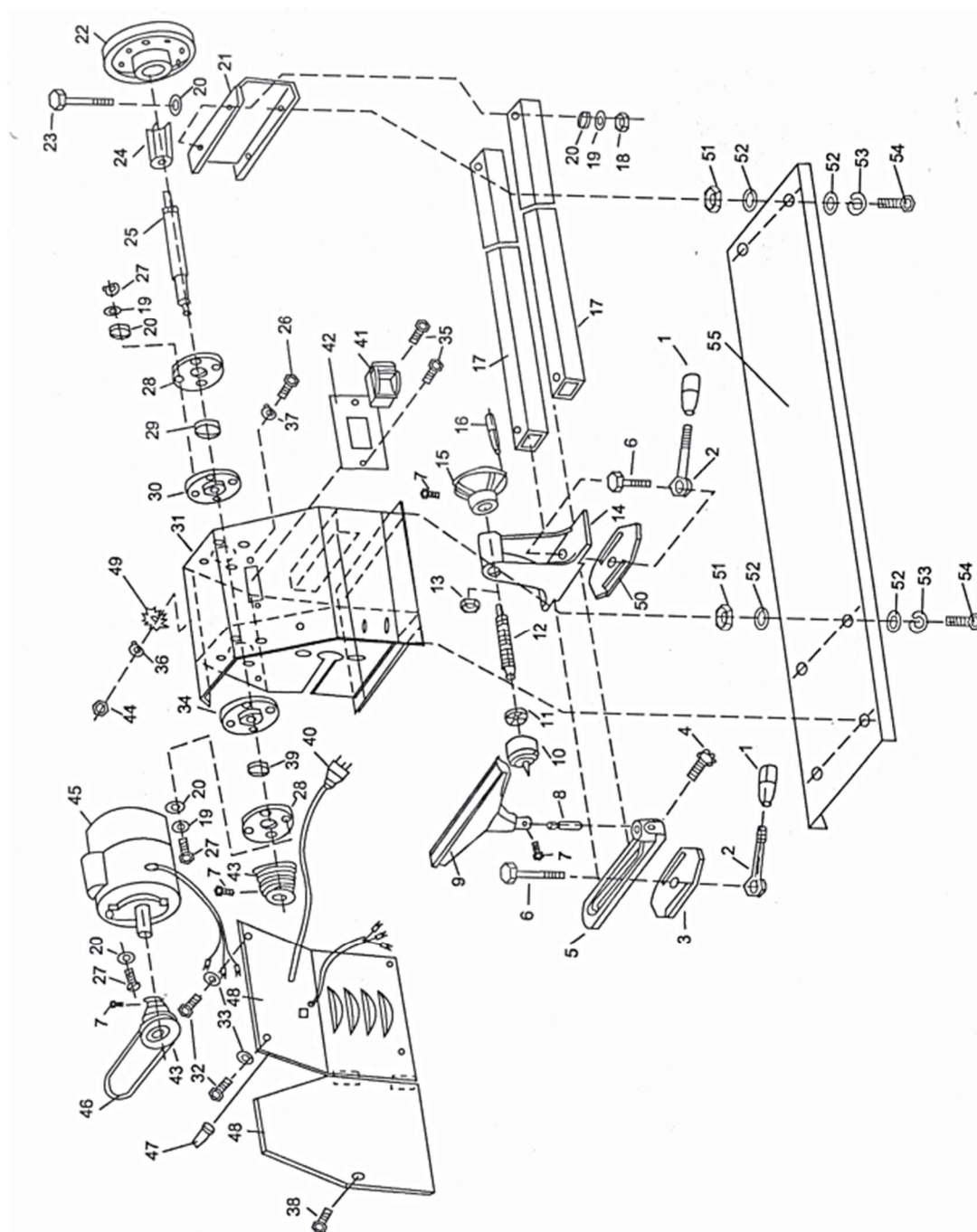
- ✓ Regularnie zdmuchiwać pył, który akumuluje się w środku silnika.
- ✓ Nałożenie wosku samochodowego na prowadnicę i ośrodek napędu ułatwi utrzymanie tych elementów w czystości.

### Smarowanie

- ✓ Wszystkie łożyska są fabrycznie nasmarowane i nie wymagają dodatkowego smarowania.
- ✓ Regularnie smarować ośrodek napędu i konik.

### XIII. SCHEMAT I LISTA CZĘŚCI

Nr	Nazwa	II	Nr	Nazwa	II
1	Pokrętło uchwyty blokującego	2	29	łożysko	1
2	Uchwyt blokujący	2	30	Podstawa łożyska	1
3	Zacisk	1	31	Komora	1
4	Pokrętło blokujące	1	32	Śruba	4
5	Uchwyt podtrzymki	1	33	Podkładka	4
6	Śruba	2	34	Podstawa łożyska	1
7	Śruba	4	35	Śruba	2
8	Pręt podporowy	1	36	Podkładka sprężynowa	2
9	Podtrzymka	1	37	Podkładka	2
10	Ośrodek	1	38	Śruba	1
11	łożysko	1	39	łożysko	1
12	Wrzeciono konika	1	40	Wtyczka	1
13	Śruba	1	41	Włącznik	1
14	Konik	1	42	Płytki włącznika	1
15	Koło ręczne	1	43	Koło pasowe	2
16	Pręt koła ręcznego	1	44	Nakrętka	2
17	Prowadnice łoża	1	45	Silnik	1
18	Nakrętka	4	46	Pasek V	1
19	Podkładka sprężynowa	12	47	Obudowa	1
20	Podkładka	18	48	Oślona paska i koła napędowego	1
21	Podpora	1	49	Podkładka	2
22	Tarcza czołowa	1	50	Zacisk	1
23	Śruba	4	51	Nakrętka	6
24	Ośrodek napędu	1	52	Podkładka	12
25	Wrzeciono	1	53	Podkładka sprężynowa	6
26	Śruba	2	54	Śruba	6
27	Śruba	10	55	Płyta podstawy	1
28	Podkładka łożyska	2			



#### XIV. OCHRONA ŚRODOWISKA



**Zakaz wyrzucania narzędzia wraz z innymi odpadami gospodarstwa domowego.**

Nie wolno wyrzucać zużytego narzędzia z odpadami gospodarstwa domowego. Narzędzie należy zutylizować w przeznaczonym do tego zakładzie zajmującym się utylizacją i recyklingiem elektro-śmieci.

Elektrośmieci (czyli Zużyty Sprzęt Elektryczny i Elektroniczny) to popsute, od dawna nieużywane, już niepotrzebne urządzenia elektryczne i elektroniczne, działające kiedyś na prąd lub na baterie – zepsute komputery, zabawki i gadżety elektroniczne, stare pralki, lodówki, a także zużyte świetlówki. Klasyfikowane są one jako odpady niebezpieczne, ponieważ zawierają trujące substancje.

**XV. DEKLARACJA ZGODNOŚCI****DEKLARACJA ZGODNOŚCI**  
według ISO/IEC Guide 22 i EN 45014**Nazwa producenta:** BASS S.C**Adres producenta:** Al. Krakowska 60, Mroków 05-552 poczta Magdalenka**DEKLARUJEMY ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI UNII EUROPEJSKIEJ****Nazwa produktu:** Elektryczna tokarka do drewna*(oznaczona znakiem towarowym BASS POLSKA)***Model** (oznaczenia handlowe) BP-4779**Parametry produktu:**  
Moc silnika: 550W/600W  
Napięcie: 230V / 50Hz  
Prędkość obrotowa: 850~3400/min  
Max. długość obrabianego elementu : 1000mm  
Max. średnica obrabianego elementu : 350mm  
Emisja mocy akustycznej : Lwa 87,90dB  
Emisja ciśnienia akustycznego : Lpa 79,90dB  
Praca ciągła: S2 30min**Deklaracja:** Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:2006/42/WE  
2004/108/WE  
2011/65/UE RoHS  
2000/14/WE**Według norm:** EN 61029-1:2009/A11:2010  
EN ISO 12100:2010**Osoba odpowiedzialna za sporządzenie i przechowywanie dokumentacji technicznej:**

Marek Belniak



Mroków, 17.02.2018

.....  
Michał Skiba