

KOMPRESOR VZB0.14/8-FL



INSTRUKCJA OBSŁUGI



**PRZED URUCHOMIENIEM I UŻYCIEM
URZĄDZENIA ZAPOZNAJ SIĘ Z
INSTRUKCJĄ**

SPIS TREŚCI

1. Krótki opis produktu.....	2
2. Schemat budowy.....	2
3. Środki ostrożności.....	2
4. Parametry techniczne.....	3
5. Przygotowanie przed uruchomieniem.....	3
6. Użytkowanie i regulacja.....	3
7. Konserwacja.....	4
8. Problemy i ich rozwiązania.....	4
9. Schemat części.....	
10. Lista części.....	
11. Skład zestawu.....	

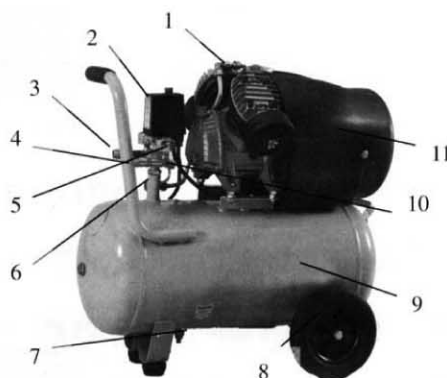
1. KRÓTKI OPIS PRODUKTU

Oferowany przez naszą firmę kompresor charakteryzuje się nowoczesnym wyglądem wykonaniem. Jego główne zalety to zwarta budowa, mały ciężar, łatwość w obsłudze, wysokie bezpieczeństwo pracy i niski poziom

hałasu. Kompresor znajduje szerokie zastosowanie w fabrykach, w przemyśle chemicznym, do malowania i innych prac gdzie potrzebne jest sprężone powietrze.

2. SCHEMAT BUDOWY

1. Główny kompresor
2. Wyłącznik ciśnieniowy
3. Zawór wylotowy
4. Zawór regulujący
5. Manometr
6. Zawór jednodrogowy
7. Otwór upustowy
8. Koło
9. Zbiornik powietrza
10. Zawór bezpieczeństwa
11. Obudowa wentylatora



3. ŚRODKI OSTROŻNOŚCI.

1. Przed uruchomieniem kompresora załóż filtr powietrza i przewód powietrza.
2. Nigdy nie odkręcaj podłączonych elementów kiedy zbiornik jest
3. Nigdy nie demontuj części elektrycznych gdy kompresor jest podłączony to prądu.
4. Zawór bezpieczeństwa reguluj z dużą ostrożnością i rozważą.
5. Nie używaj kompresora w gdy ciśnienie w sieci jest za niskie lub za wysokie,
6. Nigdy nie odłączaj wtyczki z kontaktu podczas gdy kompresor pracuje. Jeśli chcesz wyłączyć kompresor ustaw wyłącznik w pozycję OFF.
7. Jeśli zawór spustowy nie zadziała po wyłączeniu się silnika jak najszybciej odszukaj przyczynę usuń usterkę. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia silnika.
8. Olej nie może być zanieczyszczony a jego poziom powinien sięgać wyznaczonego na podziałce poziomu.
9. Odłącz wtyczkę z kontaktu przed użyciem zaworu bezpieczeństwa.

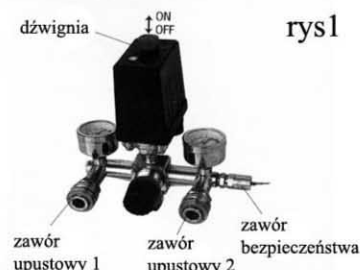
4. PARAMETRY TECHNICZNE

MODEL	VZB0.14/8-FL
MOC	2,2Kw/3HP
NAPIĘCIE	230V/50Hz
ILOŚĆ TŁOKÓW	2
PRĘDKOŚĆ ZNAMIONOWA	3450r/min
PRĄD	10A
WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA	5,6 CFM
WYDAJNOŚĆ	115PSI/0,8MPa
CIŚNIENIE RESTRARTOWE	80PSI/0,55MPa
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA	50L
WYMIARY	76,5x33x71,5cm
PRZYŁĄCZE POWIETRZA	1/4"
WAGA NETTO	43,2

5. PRZYGOTOWANIE PRZED URUCHOMIENIEM.

1. Kompresor należy umieścić w czystym, suchym i dobrze wentylowanym miejscu.
2. Maksymalne wahanie napięcia to $\pm 5\%$
3. Poziom oleju powinien sięgać wyznaczonego poziomu.
4. Rekomendowany olej przy temperaturze powyżej 10oC SAE30 lub L-DAB68, w temperaturze poniżej 10oC SAE10 lub L-DAB46
5. Otwórz zawór wylotowy, ustaw dźwignię wyłącznika ciśnienia w pozycję ON

(rysunek 1). Pozwól aby kompresor pracował bez obciążenia 10 minut aby olej został dobrze rozprowadzony na ruchome części narzędzia.



rys1

6.UŻYTKOWANIE I REGULACJA.

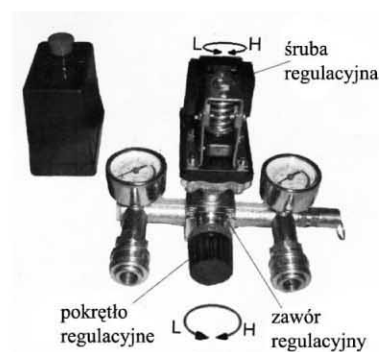
1. Praca kompresora regulowana jest przez wyłącznik ciśnienia. Kompresor wyłącza się gdy ciśnienie sięga maksymalnego poziomu i włącza się ponownie kiedy ciśnienie osiągnie poziom minimalny. Ciśnienie zostało wyregulowane fabrycznie, zawsze zmieniaj ciśnienie ostrożnie. Gdy silnik kompresora zostanie wyłączony sprężone powietrze znajdujące się w rurze odprowadzające powinno zostać uwolnione poprzez zawór spustowy pod włącznikiem. Jeśli powietrze nie zostanie usunięte to przy ponownym uruchomieniu może dojść do uszkodzenia silnika. Ciśnienie pracy można regulować przy pomocy śruby regulacyjnej na silniku (rysunek 2)

2. Ciśnienie wyjściowe

sprężonego powietrza regulować można przy pomocy zaworu regulacyjnego. Pociągnij dźwignię zaworu regulacyjnego i kręć nim w kierunku

wskazówek zegara lub odwrotnie w celu zwiększenia lub zmniejszenia ciśnienia.

3. Jeśli chcesz wyłączyć kompresor podczas pracy zrób to ustawiając dźwignię na wyłączniku ciśnienia w pozycji OFF.

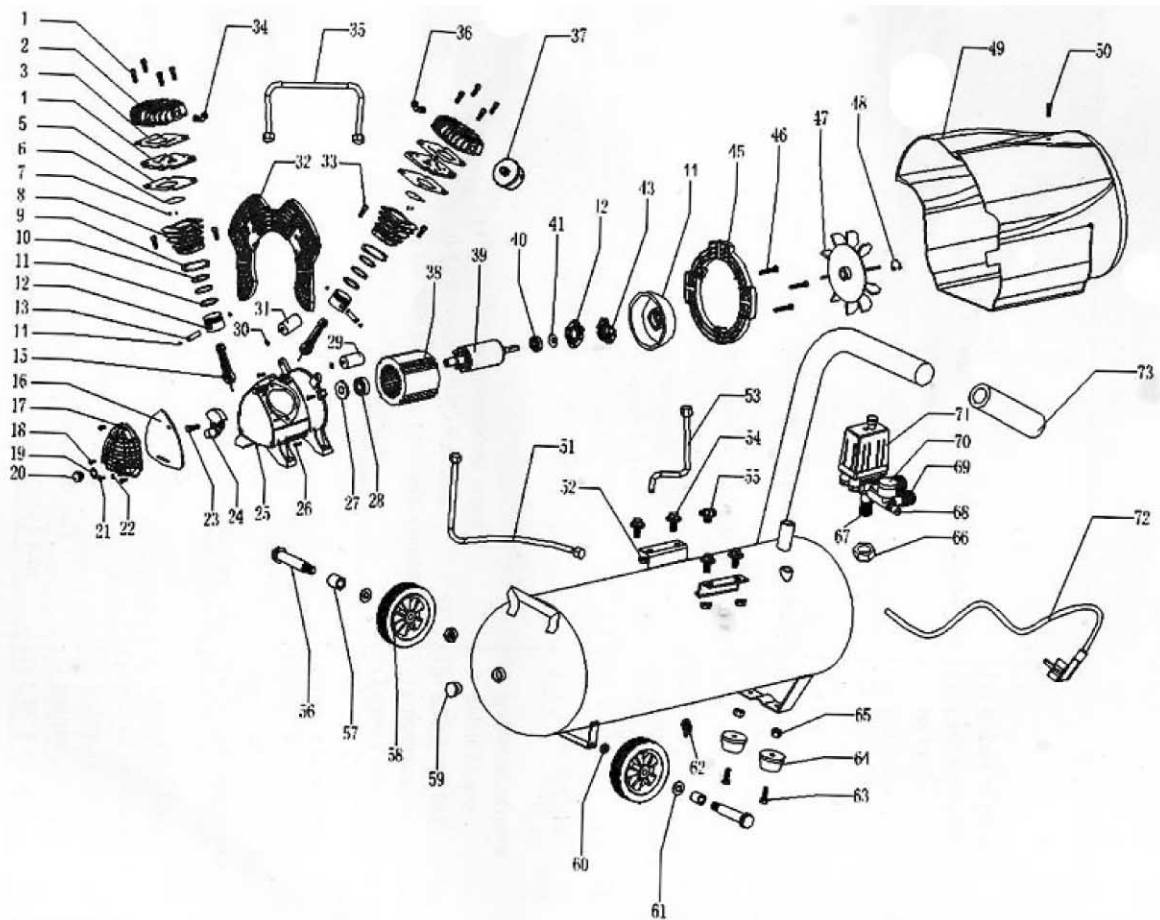


7. KONSERWACJA.

1. Czyść skrzynie korbowa i wymieniaj olej po pierwszych
2. Sprawdzaj poziom oleju po każdych 20 godzinach pracy i jeśli zajdzie potrzeba uzupełnij poziom.
3. korek spustowy znajdujący się pod zbiornikiem aby usunąć płyn co każde 60 godzin pracy.
4. Czyść skrzynie korbowa i wymieniaj olej, czyść filtr powietrza, sprawdzaj zawór bezpieczeństwa i manometr po każdych 120 godzinach pracy.

7.PROBLEMY I ROZWIĄZANIA

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Silnik nie uruchamia się, działa za wolno lub się przegrzewa.	Za niskie napięcie w sieci	Sprawdź sieć
	Za długi lub za cienki przewód elektryczny	Wymień przewód
	Zepsuty wyłącznik ciśnienia	Napraw lub wymień
	Zepsuty silnik	Napraw lub wymień
	Tarcie w głównym kompresorze	Sprawdź i napraw
Tarcie w głównym kompresorze	Ruchome części wytarły się z powodu niedoboru oleju	Sprawdź skrzynię korbowa, korbowa łożysko, tłok, pierścień tłokowy itp. Jeśli zajdzie potrzeba wymień uszkodzone części.
	Ruchome części uległy uszkodzeniu z powodu ciała obcego.	
Kompresor trzęsie się lub bardzo głośno pracuje.	Obluzowane części łączące	Sprawdź i dokręć
	Ciało obce wpadło do głównego kompresora	Sprawdź i usuń
	Tłok uderza w gniazdo zaworu	Wymień używając cieńszej papierowej uszczelki
	Bardzo zużyte części ruchome	Wymień lub napraw
Za niskie ciśnienie, spadek wydajności.	Silnik pracuje za wolno	Sprawdź i napraw
	Zapchany filtr powietrza	Wyczyść lub wymień wkład
	Nieszczelność w zaworze bezpieczeństwa	Sprawdź i wyreguluj
	Nieszczelność w przewodzie odprowadzającym	Sprawdź i napraw
	Uszkodzona uszczelka	Wymień
	Uszkodzona półka zaworkowa przez osadzający się węgiel	Sprawdź i wymień
	Zużyty cylinder lub pierścień tłokowy	Napraw lub wymień
Za duże zużycie oleju	Za wysoki poziom oleju	Utrzymuj poziom oleju na właściwym poziomie
	Zapchany przewód powietrza	Sprawdź i wyczyść
	Zużyty cylinder lub pierścień tłokowy	Napraw lub wymień



PARTS ILLUSTRATION

NO	Designation	Qty	NO	Designation	Qty
1	BoltM6x55	4	38	stator	1
2	cylinder head	1	39	rotor	1
3	cylinder head gasket	2	40	brearing 6202	1
4	valve plate	2	41	wave washer D35	1
5	valve plate gasket	2	42	Leave the heart switch scaleboard	1
6	valve clack	2	43	Leave the heart switch	1
7	Sell the son	4	44	The electrical engineering cover	1
8	cylinder	2	45	Lead the breeze cover blocks the plank	1
9	cylinder gasket	2	46	bolt M5x30	6
10	piston ring	4	47	Breeze leaf	1
11	Oil wreath	2	48	Block the turn 14	1
12	piston	2	49	Lead the breeze cover	1
13	piston pin	2	50	From offend the bolt ST4.8x16	5
14	circclip	4	51	The high pressure tube	1
15	connecting rod	2	52	Nut M8	4
16	rubber gasket	1	53	Unload the lotus tube	1
17	crank case cover	1	54	The outside is hexangular bolt M8x25	4
18	bolt M5x16	6	55	One-way valve	1
19	oil leveler gasket	1	56	Axle	2
20	oil leveler	1	57	Axle set	2
21	bolt M6x10	1	58	Wheel	2
22	O circlip $\phi 5.6 \times \phi 1.8$	1	59	Block up the head	2
23	hex bolt M8x22(left)	1	60	Nut M10	2
24	crank	1	61	Even mat	4
25	crank case	1	62	The catchment fill	1
26	bolt M6x40	8	63	The outside is hexangular bolt M8x25	2
27	sealing ring	1	64	Rubber mat	2
28	brearing 6204	1	65	Defend the loose nut M8	2
29	Start the electric capacity	1	66	Combine the tight nut	1
30	Nut M8	2	67	The support is total to become	1
31	Revolve the electric capacity	1	68	Safe valve	1
32	Prop up the plank	1	69	Quickly change to deal with contact	2
33	bolt M8x25	4	70	Manometer	2
34	Direct shipping links	1	71	Pressure switch	1
35	Connect the connector	1	72	Plug line	1
36	Curved head of right angle	1	73	Rubber hand handle	1
37	Eliminate the sound machine	2	74		