

PIŁA ELEKTRYCZNA DO METALU

BASS
POLSKA



INSTRUKCJA OBSŁUGI

SPIS TREŚCI





I. ZASTOSOWANIE	2
II. WYMIARY I PARAMETRY TECHNICZNE	2
III. KONSTRUKCJA PIŁY.....	3
IV. SMAROWANIE	4
V. PRZEGLĄD I KONSERWACJA	4
VI. UKŁAD ELEKTRYCZNY MASZYNY	5

I. ZASTOSOWANIE

Piła została zaprojektowana specjalnie do cięcia materiałów takich jak płyty oraz pręty. Maszyna może przeciąć element na dwie części pod wybranym kątem 60°, 90° oraz 120°. Piła nadaje się również do cięcia elementów o dużych rozmiarach dzięki użyciu bloku przesuwnego, który zwiększa zakres cięcia.

Dzięki prostej budowie, wygodnej obsłudze i urządzeniu mocującemu piła znajduje szerokie zastosowanie w cięciu i obróbce. Maszyna cieszy się dużym uznaniem wśród klientów na całym świecie.

II. WYMIARY I PARAMETRY TECHNICZNE

Model		J3G6-400/J3G6-400-2
Silnik	Zasilanie	230 / 380V~50Hz
	Obroty	2840r/min
	Moc	3Kw
Prędkość tarczy bez obciążenia.		48m/s
Bezpieczna prędkość tarczy bez obciążenia.		60m/s
Wymiary tarczy		ø400xø25,4x3mm ø400xø32x3mm
Parametry cięcia	Rury stalowe 	ø135x6mm
	Kątowniki stalowe 	100mmx10mm
	Stal drążona 	126x53mm
	Obwódki stalowe 	ø50mm
Kąt obrotu		±45°

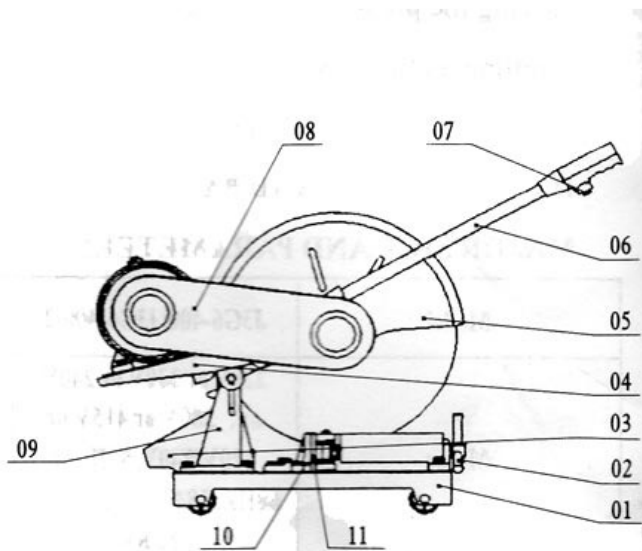
III. KONSTRUKCJA PIŁY

Piła składa się z elementu głównego, części bazowej oraz części elektrycznej (Rys 1) umieszczonych na 4 kołach znajdujących się u dołu podstawy (01). Koła umożliwiają łatwe przesuwanie maszyny.

Koło ręczne (02) połączone jest z ruchomym blokiem przesuwным poprzez gwintowany wał. Na postawnie piły znajduje się jedna śruba mocująca dzięki czemu blok ruchomy można przesuwać w przód oraz w tył poprzez obrót koła ręcznego (02). Blok ruchomy umożliwia przytrzymywanie oraz zwalnianie obrabianego materiału.

Wał obrotowy (03) osadzony jest na sprężynie aby razem z elementem głównym (04) mógł być obracany wokół podpórek (09) oraz aby zapobiec opadaniu piły pod ciężarem elementu głównego.

SCHEMAT PIŁY



Osłona tarczy (05) zamontowana jest po obu stronach. Zamontowana jest również osłona przeciw opiłkom, która zapobiega rozpryskiwaniu się opiłków podczas pracy.

Przełącznik elektryczny (07) jest używany do włączania / wyłączenia pracy wału głównego na elemencie głównym piły. Element (06) jest to ręczny drążek sterujący. Osłona paska (08) Powinna być zdemonstrowana podczas wymiany lub naciągania paska.

Regulowany blok dociskowy (10) jest używany do mocowania obrabianych elementów ze sobą przy pomocy ruchomego bloku przesuwnego (11). Jeśli obrabiany element jest większy, śrubę 2-M16 na regulowanym bloku dociskowym można poluzować, przesunąć o 50mm do przodu a następnie dokręcić. Regulowany blok dociskowy można obrócić o maksymalnie 60°. Znaczniki 45°, 90°, 60° umieszczone na podstawie określają kąt w stosunku do osi środkowej podstawy. Materiał może być cięty na kawałki pod różnymi kątami.

Podczas wymiany tarczy należy umieścić stalowy pręt o średnicy 10mm w otworze o średnicy 10mm na końcu wału głównego. Osłonę tarczy należy zdemontować przy pomocy klucza „24”. Aby odkręcić należy poruczać kluczem w stronę przeciwną do ruchu wskazówek zegara, aby przykręcić- zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

IV. SMAROWANIE

Na wale głównym umieszczona jest para jednorzędowych łożysk kulistych, które należy smarować przy użyciu smaru nr ZL-2. Elementy kontaktowe pomiędzy wałem obrotowym na części głównej a podporami oraz elementami takimi jak wał gwintowany i śruba urządzenia zaciskowego powinny być smarowane przy pomocy oleju NO 32 aby umożliwić swobodną rotację i ułatwić pracę. Olej należy uzupełniać co miesiąc.

V. PRZEGLĄD I KONSERWACJA

1. Przed każdym użyciem należy sprawdzić:
 - ✓ Sprawdzić, czy kierunek obrotu tarczy jest prawidłowy.
 - ✓ Sprawdzić czy wystarczająca ilość smaru jest nałożona w miejscach tego wymagających.
 - ✓ Sprawdzić, czy wszystkie osłony ochronne są zamontowane i odpowiednio zabezpieczone.
 - ✓ Sprawdzić, czy część główna oraz element zaciskający działają prawidłowo.
2. Ręczny drążek sterowania użyty może być jedynie po dokonaniu przeglądu wszystkich elementów i po upewnieniu się, że piła jest gotowa do pracy. Wybór tarczy tnącej ma znaczący wpływ na efekt cięcia. Należy dobrać tarczę odpowiednio do rodzaju ciętego materiału.
3. Odpadki materiału powstające podczas pracy znajdujące się w maszynie i w jej okolicy powinny być od razu sprzątane. Zapewni to prawidłową pracę maszyny, uchroni przed usterką, wydłuży żywotność piły oraz zapewni bezpieczeństwo pracy. Pamiętaj aby trzymać maszynę z dala od wilgoci.

VI. UKŁAD ELEKTRYCZNY MASZYNY

Piła zasilana może być jednofazowo lub trójfazowo. Po podłączeniu maszyny do sieci aby należy włączyć na chwilę maszynę aby sprawdzić kierunek obrotu tarczy i jednocześnie kolejność podłączenia faz.

