

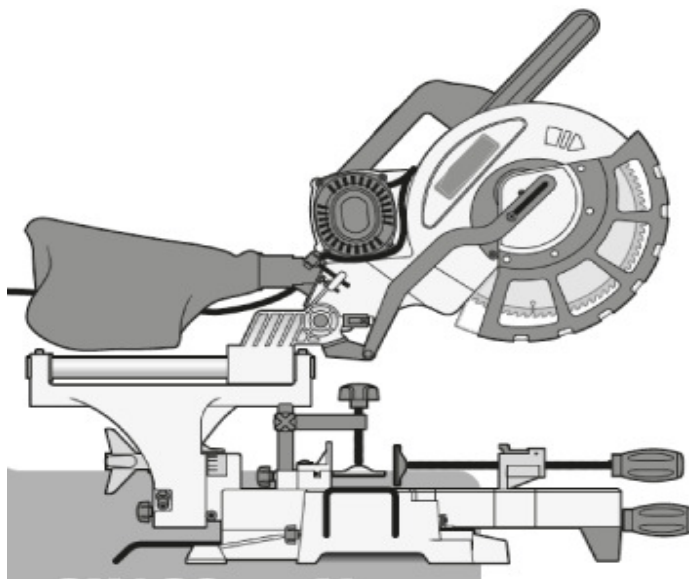
# PIŁA UKOŚNA

BP-4772



## Instrukcja obsługi

Kopia instrukcji oryginalnej



PRZED UŻYCIEM NARZĘDZIA, NALEŻY DOKŁADNIE ZAPOZNAĆ SIĘ Z  
INSTRUKCJĄ.



## Spis treści

I. GWARANCJA I SERWIS .....	2
II. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA.....	4
III. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM ELEKTRONARZĘDZI .....	7
IV. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM PIŁY UKOŚNEJ .....	8
V. DANE TECHNICZNE.....	10
VI. OPIS ELEMENTÓW NARZĘDZIA .....	11
VII. ROZPAKOWANIE I MONTAŻ.....	12
VIII. USTAWIANIE.....	16
IX. PRACA.....	19
X. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW.....	21
XI. KONSERWACJA.....	21
XII. OCHRONA ŚRODOWISKA .....	22
XIII. DEKLARACJA ZGODNOŚCI .....	23

Dziękujemy za wybranie naszego produktu. Przed użyciem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją związaną z obsługą narzędzia i bezpieczeństwem pracy. Zatrzymaj instrukcję do późniejszego wglądu.

**Instrukcja została przetłumaczona z fabrycznej wersji instrukcji dostarczonej przez producenta w języku angielskim.**

**Dołączono :**

**a. Deklaracje zgodności producenta BASS S.C**

**Urządzenie oznaczone znakiem towarowym BASS POLSKA**

**Urządzenie oznaczone znakiem handlowym BP-4772**

### I. GWARANCJA I SERWIS

**Punk Serwisowy Producenta BASS S.C.**

Al. Krakowska 60

Mroków 05-552

[www.bass.pl](http://www.bass.pl)

Kontakt : e-mail [serwis@bass.pl](mailto:serwis@bass.pl)

**Uprzejmie prosimy o wypełnienie zgłoszenia reklamacyjnego na stronie**

[www.serwis.bass.pl](http://www.serwis.bass.pl)

## Regulamin gwarancji

---

Gwarant gwarantuje Nabywcy poprawne działanie towaru, pod warunkiem użytkowania go zgodnie z przeznaczeniem oraz zasadami określonymi w instrukcji obsługi doręczonej Nabywcy wraz z tym towarem.

Okres gwarancji wynosi 12 miesięcy od daty sprzedaży. Wady ujawnione w tym terminie będą usuwane bezpłatnie

Gwarant odpowiada przed Nabywcą wyłącznie za wady fizyczne, powstałe z przyczyn tkwiących w sprzedanym produkcie. Gwarancją nie są objęte wady powstałe z innych przyczyn, a szczególnie w wyniku:

- ✓ nieprawidłowego użytkowania lub zastosowania,
- ✓ nieprawidłowego doboru produktu do warunków istniejących w miejscu montażu,
- ✓ nieprawidłowego montażu, konserwacji, magazynowania i transportu produktu,
- ✓ uszkodzeń mechanicznych, chemicznych, termicznych lub celowego uszkodzenia produktu i wywołanie nim wady,
- ✓ uszkodzeń produktu powstałych w wyniku stosowania nieoryginalnych lub niezgodnych z zaleceniami producenta materiałów,
- ✓ uszkodzeń wynikłych ze zdarzeń losowych, czynników noszących znamiona siły wyższej (pożar, powódź, wyładowania atmosferyczne itp.),
- ✓ wadliwego działania urządzeń mających wpływ na działanie produktu.

Gwarancja nie obejmuje części podlegających normalnemu zużyciu oraz części i materiałów eksploatacyjnych, jak: filtry, żarówki, bezpieczniki, baterie, łożyska, smary, oleje, czynniki chłodnicze itp.). Gwarancja nie obejmuje produktu, którego na podstawie przedłożonych dokumentów i cech znamionowych produktu nie można zidentyfikować jako produktu zakupionego u Gwaranta.

Ponadto Nabywca traci uprawnienia z tytułu gwarancji na produkty w przypadku stwierdzenia:

- ✓ jakiegokolwiek modyfikacji produktu,
- ✓ ingerencji osób nieuprawnionych,
- ✓ jakichkolwiek prób napraw dokonywanych przez osoby nieuprawnione,
- ✓ nieprzestrzegania obowiązków dokonywania okresowych przeglądów jeśli są one wymagane.

Podstawą przyjęcia reklamacji do rozpatrzenia jest spełnienia łącznie następujących warunków:

- ✓ Zgłoszenia reklamacji przez Nabywcę poprzez wiadomość e-mail, kontakt telefoniczny, wizytę w siedzibie producenta, lub wypełnienie formularza reklamacyjnego na stronie

www.serwis.bass.pl. Choć forma złożenia reklamacji zależy jedynie od preferencji Konsumenta, uprzejmie prosimy o wypełnianie formularza reklamacyjnego w celu ułatwienia i przyspieszenia naszej pracy.

- ✓ Okazanie dowodu zakupu np. kopii faktury, paragonu zakupu reklamowanego produktu lub wyciągu z karty .
- ✓ Dostarczenia osobistego lub za pośrednictwem przewoźnika (spedytora) reklamowanego produktu do siedziby Gwaranta

Produkt wysyłany do serwisu winien być dostarczony w oryginalnym opakowaniu. W przypadku braku opakowania oryginalnego bądź jakiegokolwiek innego opakowania ochronnego i braku odpowiedniego zabezpieczenia produktu do transportu przez Nabywcę, Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia w trakcie transportu. Uprzejmie prosimy o doręczanie reklamowanego produktu w stanie czystym.

W przypadku nie uznania reklamacji reklamowany produkt będzie zwrócony reklamującemu na jego pisemne żądanie pod warunkiem uprzedniego pokrycia Gwarantowi kosztów przesłania produktu do Nabywcy.

Nieodebrany towar po okresie 60 dni będzie utylizowany.

## II. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

**UWAGA!** Przed użyciem należy przeczytać całą instrukcję. Nieprzestrzeganie poniższych instrukcji prowadzić może do porażenia elektrycznego, pożaru i poważnych urazów ciała.

### Symbole bezpieczeństwa



Przeczytać instrukcję obsługi



Nosić gogle ochronne. Podczas pracy generowane są drobiny, iskry i pyły szkodliwe dla oczu



Nosić słuchawki ochronne. Hałas może prowadzić do stopniowej utraty słuchu.



Podczas szlifowania drewna i innych materiałów może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu. Należy nosić maskę chroniącą drogi oddechowe.

### Miejsce pracy

- ⇒ **UTRZYMUJ MIEJSCE PRACY W CZYSTOŚCI.** Bałagan w miejscu zwiększa prawdopodobieństwo wypadków.

- ⇒ ZWRACAJ UWAGĘ NA WARUNKI W MIEJSCU PRACY. Nie używaj narzędzia w miejscach wilgotnych, mokrych. Nie wystawiaj na działanie deszczu. Nigdy nie używaj narzędzi elektrycznych w pobliżu łatwopalnych gazów i płynów.
- ⇒ TRZYMAJ DZIECI Z DALA OD URZĄDZENIA. Dzieci nie powinny znajdować się miejscu pracy. Każde rozproszenie może być przyczyną wypadku. Nie pozwalaj dzieciom przenosić urządzenia ani żadnych akcesoriów z nim związanych.

### **Bezpieczeństwo związane z elektrycznością**

---

1. Wtyczka musi pasować do gniazdka. Nigdy nie należy modyfikować wtyczki w żaden sposób. Nie należy używać przejściówek z uziemionym narzędziem. Niemodyfikowana wtyczka kompatybilna z gniazdkiem zmniejsza ryzyko porażenia elektrycznego.
2. Należy unikać kontaktu części ciała z uziemionymi powierzchniami takimi jak rury, wentylatory i chłodziarki. Ryzyko porażenia elektrycznego zwiększa się gdy ciało użytkownika stanowi uziemienie.
3. Nie należy wystawiać narzędzia na deszcz oraz wilgoć. Woda dostająca się do wnętrza narzędzia zwiększa ryzyko porażenia elektrycznego.
4. Nie należy przeciągać kabla sieciowego. Nie należy używać kabla do przenoszenia i przeciągania narzędzia. Nie należy ciągnąć za kabel w celu odłączenia wtyczki z kontaktu. Kabel sieciowy należy trzymać z dala od ciepła, oleju, ostrych krawędzi i ruchomych części. Uszkodzony lub przetarty kabel sieciowy zwiększa ryzyko porażenia elektrycznego.
5. Podczas użytkowania urządzenia na dworze należy używać przedłużacza przeznaczonego do użytku zewnętrznego. Narzędzie należy używać jedynie, gdy układ zasilający wyposażony jest w bezpiecznik.

### **Bezpieczeństwo użytkownika**

---

1. Podczas pracy z narzędziem należy zachować szczególną ostrożność oraz zdrowy rozsądek. Nie wolno obsługiwać narzędzia będąc pod wpływem alkoholu, narkotyków oraz leków na receptę. Czytaj ulotki leków, których zażywasz aby sprawdzić, czy wpływają one na Twoją ocenę sytuacji oraz refleks. Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości nie obsługuj narzędzia.
2. Należy używać odpowiednich akcesoriów ochronnych. Podczas pracy z narzędziem należy nosić okulary ochronne, maskę przeciwpyłową, antypoślizgowe buty, kask oraz ochronę uszu zawsze gdy wymaga tego sytuacja. Zmniejszy to ryzyko wypadków.
3. Należy unikać przypadkowego uruchomienia się narzędzia. Przed podłączeniem do prądu należy upewnić się, że włącznik jest w pozycji OFF. Podczas przenoszenia narzędzia nie należy trzymać go za włącznik ponieważ zwiększa to ryzyko wypadków.
4. Należy usunąć wszelkie klucze regulacyjne przed uruchomieniem narzędzia. Klucz przymocowany do obrotowych części narzędzia może być przyczyną urazów ciała.

5. Nie należy sięgać ponad urządzeniem. Podczas pracy należy zachować stabilną pozycję i równowagę. Pozwala to na zachowanie lepszej kontroli nad urządzeniem w razie wystąpienia nieprzewidzianych sytuacji.
6. **UBIERAJ SIĘ ODPOWIEDNIO.** Nie noś luźnych ubrań ani biżuterii ponieważ mogą one zostać wkręcone w ruchome części narzędzia. Zaleca się, aby do pracy z narzędziem zakładać obuwie z podeszwą antypoślizgową. Długie włosy należy odpowiednio zabezpieczyć. Zawsze noś odpowiednie ubranie ochronne.
7. Należy używać mocowania obrabianego przedmiotu. Jest to bezpieczniejsze niż używanie ręki to podtrzymywania ponieważ pozwala na użycie obu rąk do obsługi urządzenia.

### **Bezpieczeństwo związane z użyciem i konserwacją**

---

Nie należy przeciążać narzędzia. Urządzenie będzie pracowało lepiej i bezpieczniej przy obciążeniach do których zostało przystosowane. Nie próbuj używać niekompatybilnych akcesoriów w celu zwiększenia wydajności narzędzia.

Nie należy używać narzędzia, które ma uszkodzony włącznik. Narzędzie, które nie może być kontrolowane przy pomocy włącznika stwarza niebezpieczeństwo i powinno zostać naprawione.

Przed rozpoczęciem regulacji, naprawy, wymiany akcesoriów lub magazynowania należy odłączyć narzędzie od prądu. Takie środki ostrożności zmniejszą ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia.

Narzędzie należy przechowywać odłączone od prądu, poza zasięgiem dzieci i osób niepowołanych.

Należy regularnie dokonywać konserwacji narzędzia. Należy sprawdzić, czy nie ma luzów i usterek ruchomych części, czy nie są uszkodzone elementy narzędzia lub czy nie wystąpiły inne usterki mogące zakłócić prawidłową pracę urządzenia. W razie wykrycia nieprawidłowości należy natychmiastowo dokonać naprawy narzędzia. Wiele usterek ma swoje źródło w nieprawidłowej konserwacji.

Należy używać narzędzia oraz akcesoriów z nim związanych zgodnie z niniejszą instrukcją i w sposób prawidłowy. Należy brać pod uwagę warunki oraz rodzaj wykonywanej pracy. Użycie narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem może być przyczyną poważnych wypadków.

Uszkodzony włącznik należy wymienić w autoryzowanym serwisie. Nie należy używać narzędzia z niesprawnym włącznikiem / wyłącznikiem.

Nie należy pozostawiać narzędzia bez nadzoru gdy jest ono włączone. Przed opuszczeniem miejsca pracy zawsze należy wyłączyć narzędzie i poczekać na jego całkowite zatrzymanie się.

Jeśli główny kabel uległ uszkodzeniu należy go wymienić na odpowiedni kabel sieciowy. Kabel uzyskać można od dystrybutora urządzenia. Kabel może być wymieniony przez autoryzowany serwis lub wykwalifikowanego elektryka.

### **Serwis**

---

Naprawa narzędzia powinna być dokonana jedynie przez wykwalifikowany personel przy użyciu kompatybilnych części zamiennych. Zapewni to na bezpieczną i wydajną pracę narzędzia.

### III. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM ELEKTRONARZĘDZI

#### UWAGI OGÓLNE

- ✓ Urządzenia elektryczne powinny spełniać wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy określone w Polskich Normach i właściwych przepisach przez cały okres użytkowania.
- ✓ Osoby zatrudnione przy urządzeniach elektrycznych powinny być wyposażone w odpowiednią odzież roboczą i środki ochrony indywidualnej.
- ✓ Osoby zatrudnione przy urządzeniach elektrycznych powinny przestrzegać wszelkich przepisów bhp, obowiązujących przy urządzeniach elektrycznych.

#### PODSTAWOWE CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

- ✓ Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z dokumentacją urządzenia elektrycznego oraz przygotować potrzebne narzędzia, przyrządy, tablice ostrzegawcze i niezbędny sprzęt izolacyjny.
- ✓ Sprawdzić stan techniczny urządzeń i instalacji elektrycznych (stan izolacji przewodów, kabli, wtyczek, wyłączników, gniazd), zerowanie, uziemienie, stan zabezpieczeń przeciwpożarowych i przeciwporażeniowych.
- ✓ Sprawdzić stan techniczny zabezpieczeń prądowych.
- ✓ Sprawdzić stan oznakowania przeciwpożarowego urządzeń i instalacji elektrycznych.

#### CZYNNOŚCI PODCZAS PRACY I PO JEJ ZAKOŃCZENIU

- ✓ Narzędzie elektryczne należy eksploatować jedynie zgodnie z jego przeznaczeniem.
- ✓ W razie konieczności opuszczenia miejsca pracy należy zatrzymać obsługiwane maszyny i wszystkie inne urządzenia, które mogą spowodować zagrożenie i odłączyć napięcie.
- ✓ W razie konieczności pracy pod napięciem, należy stosować narzędzia i sprzęt izolacyjny oraz rękawice i obuwie dielektryczne.
- ✓ W razie samoczynnego wyłączenia urządzenia lub przepalenia się bezpieczników, włączyć je powtórnie po usunięciu przyczyny zwarcia i założeniu nowych bezpieczników
- ✓ Do przyłączania maszyn i urządzeń należy stosować gniazda ze stykiem uziemiającym, jeżeli wymaga tego instalacja elektryczna
- ✓ Po zakończeniu pracy należy zabezpieczyć urządzenia elektryczne, uporządkować miejsce pracy, narzędzia i sprzęt

#### ZABRANIA SIĘ:

- × dopuszczania do eksploatacji urządzeń elektrycznych bez potwierdzenia skuteczności ochrony przed możliwością porażenia prądem elektrycznym
- × dokonywania zmian w obsługiwanym urządzeniu

- × usuwania ochron, zabezpieczeń, zwierania przekaźników, blokowania wyłączników, stosowania prowizorycznych napraw bezpieczników, stosowania niewłaściwych wkładek bezpiecznikowych
- × zakładania bezpieczników przy włączonej maszynie
- × ciągnięcia za przewód elektryczny przy wyciąganiu wtyczki z gniazdka
- × eksploataowania gniazd wtykowych oraz wtyczek z uszkodzoną obudową lub wkładką izolacyjną
- × przeciążania urządzeń elektrycznych ponad dopuszczalną wartość
- × dotykania części będących pod napięciem, zacisków kondensatorów (nawet, gdy są odłączone)
- × pozostawiania bez dozoru urządzeń elektrycznych podłączonych do sieci. Wszystkie urządzenia elektryczne należy odłączyć od sieci przed opuszczeniem stanowiska pracy.
- × dostępu do urządzeń lub instalacji elektrycznych osobom niepowołanym, niepełnoletnim, w tym dzieciom, osobom chorym, będącym pod wpływem alkoholu lub innych używek

#### UWAGI KOŃCOWE

---

1. Naprawy i konserwacje urządzeń elektrycznych mogą być wykonywane tylko przez przeszkolonych specjalistów.
2. Pierwsza pomoc przy porażeniu prądem elektrycznym:
  - ✓ uwolnić człowieka spod napięcia
  - ✓ czynność uwalniania wykonywać ostrożnie, aby nie zostać również porażonym
  - ✓ natychmiast pozbawić instalację elektryczną napięcia przez wykręcenie bezpieczników lub przecięcie przewodu pod napięciem szczypcami z izolowaną rękojeścią (czynności te wykonywać ręką izolowaną, stojąc na płycie izolującej – guma, szkło, sucha deska)
  - ✓ po uwolnieniu pracownika sprawdzić czy daje oznaki życia
  - ✓ osobom silnie porażonym i nie oddychającym przywrócić oddech, stosując sztuczne oddychanie i masaż serca, tak długo aż osoba porażona odzyska przytomność lub do przyjazdu karetki
  - ✓ w przypadku stwierdzenia oparzenia założyć na ranę suchy, jałowy opatrunek
  - ✓ w każdym przypadku chory musi być hospitalizowany (według zasad BHP)

#### IV. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM PIŁY UKOŚNEJ

##### Zasady ogólne

---

- ✓ Nie należy używać piły do cięcia metalu, muru lub betonu.
- ✓ Nie należy używać zużytych, uszkodzonych lub stępionych tarcz tnących.
- ✓ Nie używać tarcz ze stali szybko tnących.
- ✓ NIE WOLNO używać tarcz o większej średnicy niż wskazana dla danego narzędzia.



- ✓ Przy obchodzeniu się z tarczami tnącymi należy używać rękawic ochronnych.

### Przed uruchomieniem piły

---

- ✓ Tarczę należy trzymać poprawnie. Nie dopuścić do kontaktu z ciałem. Nie wyginać jej ani nie tracić kontroli nad narzędziem i ciętym przedmiotem.
- ✓ UWAGA! Przed każdym użyciem należy dokładnie sprawdzić czy chowana osłona działa poprawnie. Jeśli nie porusza się swobodnie lub nie zamyka natychmiast, oddać do serwisu przed uruchomieniem narzędzia.
- ✓ Ustawiać piłę na idealnie płaskiej powierzchni. Wokół niej powinno być wystarczająco dużo miejsca do operowania i prawidłowego zamocowania ciętego materiału.
- ✓ Obrabiane przedmioty o okrągłym kształcie powinny być zamocowane w imadle, aby zapobiec obracaniu się.
- ✓ Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić czy kolumna głowicy tnącej i stół obrotowy są zablokowane w pożądanym położeniu.
- ✓ Sprawdzić, czy cięty materiał nie ma gwoździ lub wkrętów.
- ✓ Dokładnie sprawdzić czy tarcza jest poprawnie zamocowana.

### Podczas pracy z piłą

---

- ✓ OSTRZEŻENIE! Trzymać ręce lub jakiegokolwiek inne części ciała daleko od strefy cięcia oraz tarczy. Podczas pracy z narzędziem należy mocno trzymać uchwyt głowicy tnącej, aby zapobiec utracie kontroli i przypadkowemu obrażeniu.
- ✓ ZAGROŻENIE! Przypadkowy kontakt z obracającą się tarczą tnącą może spowodować poważne obrażenia ciała.
- ✓ Materiał należy podawać w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu tarczy.
- ✓ UWAGA! Nie usiłować usuwać odpadów, gdy tarcza obraca się.
- ✓ OSTRZEŻENIE! Należy pamiętać, że osłony nie chronią strefy poniżej ciętego materiału. Gdy narzędzie jest uruchomione, nie wolno wkładać rąk pod cięty materiał.
- ✓ OSTRZEŻENIE! Przewód zasilający należy ZAWSZE trzymać z dala od obszaru cięcia. Podczas cięcia przewód zasilający NIGDY nie może znajdować się na górze obrabianej części.
- ✓ Należy dokładnie sprawdzić czy tarcza jest całkowicie zatrzymana przed wymianą, zamocowaniem materiału czy zmianą kąta cięcia.
- ✓ Przed założeniem nowych tarcz tnących upewnić się, czy nie są uderzone ani uszkodzone. Jeśli to konieczne, wymienić natychmiast.
- ✓ Podczas pracy piłą stać z boku tarczy, nigdy naprzeciw.
- ✓ UWAGA! Nigdy nie należy ręcznie usuwać nagromadzonych trocin lub wiórów. Używać szczotki.
- ✓ UWAGA! Przy próbie uwolnienia zablokowanej tarczy należy wyłączyć i odłączyć narzędzie od prądu.
- ✓ UWAGA! Nie wolno zatrzymywać tarczy za pomocą kawałka drewna lub blokady wału.

Należy pozwolić, by tarcza swobodnie zatrzymała się po wyłączeniu piły.

- ✓ UWAGA! Piłę należy trzymać za części izolowane. W razie przypadkowego przecięcia przewodu zasilającego wyłączyć i odłączyć narzędzie. W przeciwnym razie użytkownik zostanie porażony prądem poprzez części metalowe.

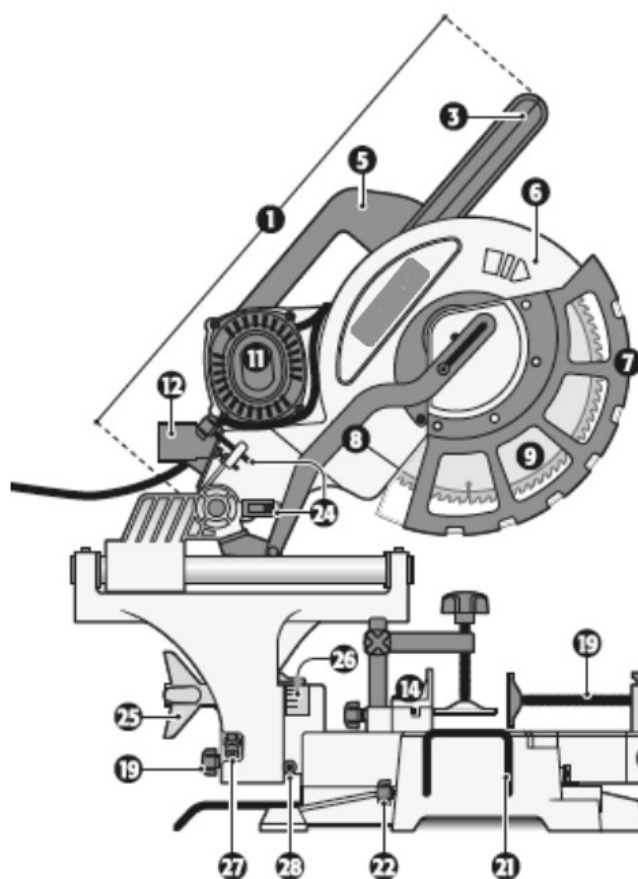
#### Po pracy z piłą

- ✓ Dokładnie i często sprawdzać czy wszystkie śruby i nakrętki są prawidłowo dokręcone.

### V. DANE TECHNICZNE

<b>Model</b>	<b>BP-BP-4772</b>
<b>Zasilanie</b>	230V~50Hz
<b>Tarcza</b>	12" o 60 zębach
<b>Natężenie prądu</b>	16A
<b>Moc</b>	2,5KM
<b>Obroty</b>	4500/ min
<b>Cykl pracy</b>	50 minut pracy, 20 minut przerwy. Maks 6 godzin dziennie.
<b>Przewody</b>	14 AWG x 3C o temperaturze izolacyjnej 105°C
<b>Izolacja</b>	Klasa I
<b>Stopień ochrony</b>	IP20
<b>Zakres regulacji kąta stołu</b>	0-45°
<b>Zakres regulacji głowicy tnącej</b>	0-45°

## VI. OPIS ELEMENTÓW NARZĘDZIA

**1. Głowica tnąca.**

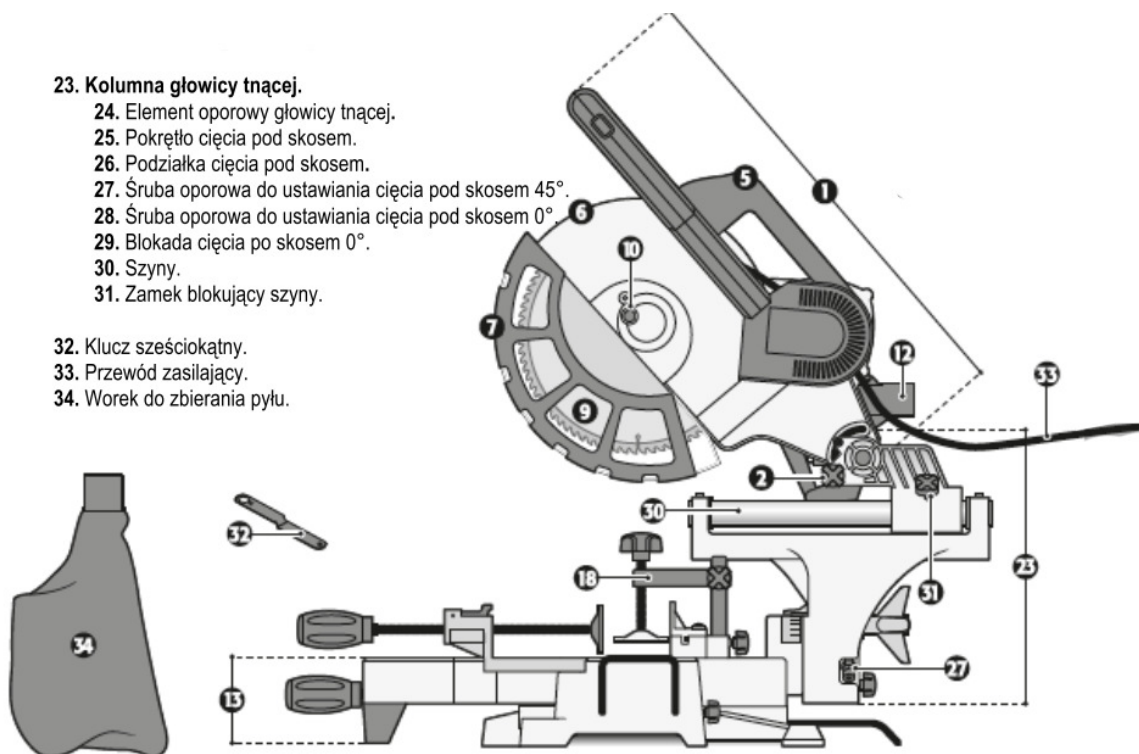
2. Pokrętko blokady głowicy tnącej.
3. Uchwyt.
4. Przycisk.
5. Uchwyt transportowy.
6. Górna osłona tarczy.
7. Chowana osłona.
8. Ramię chowające osłonę.
9. Tarcza tnąca z węgla wolframu 12° o 60 zębach.
10. Blokada wału.
11. Silnik.
12. Rynienka do zbierania pyłu

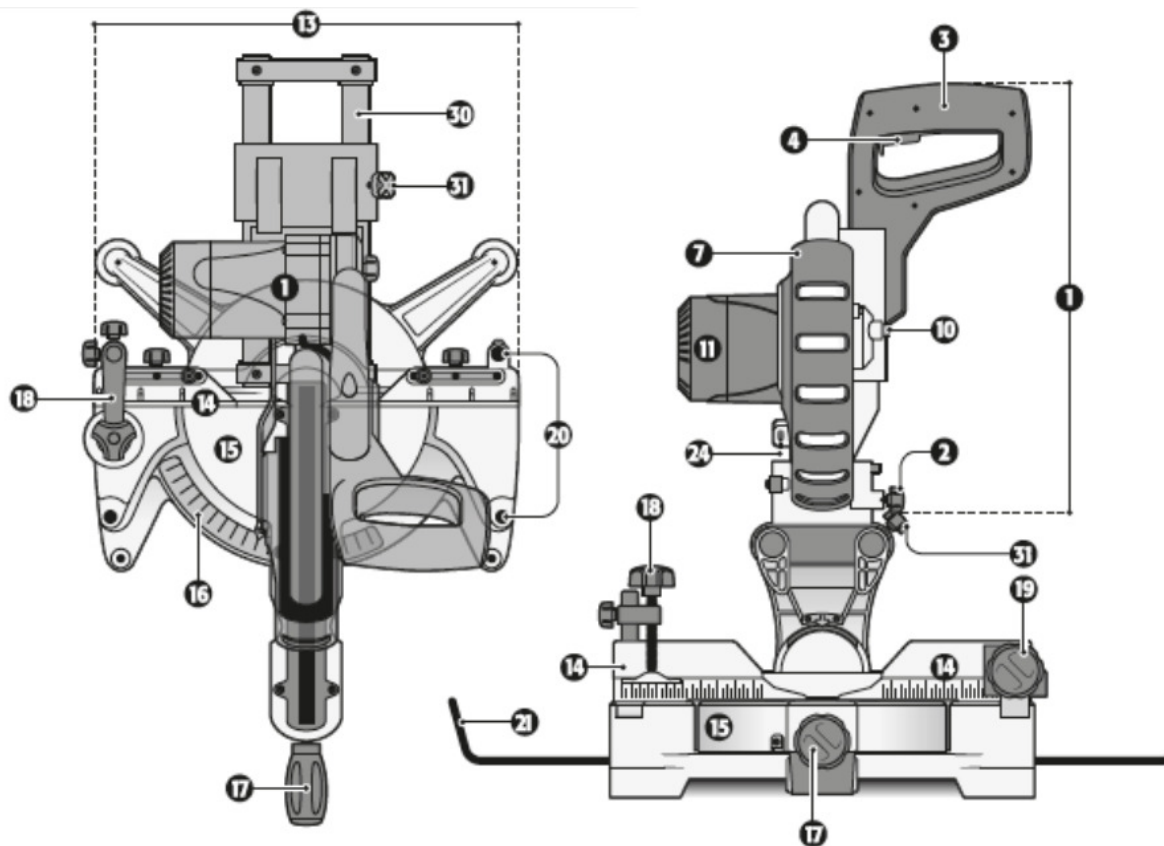
**13. Stół do cięcia.**

14. Prowadnica.
15. Stół obrotowy do cięcia pod kątem.
16. Podziałka do cięcia pod kątem.
17. Pokrętko kontrolne i blokada cięcia pod kątem.
18. Zacisk pionowy.
19. Zacisk poziomy.
20. Otwory montażowe zacisków.
21. Wysięgniki boczne.
22. Blokada wysięgników bocznych.

**23. Kolumna głowicy tnącej.**

24. Element oporowy głowicy tnącej.
25. Pokrętko cięcia pod skosem.
26. Podziałka cięcia pod skosem.
27. Śruba oporowa do ustawiania cięcia pod skosem 45°.
28. Śruba oporowa do ustawiania cięcia pod skosem 0°.
29. Blokada cięcia po skosem 0°.
30. Szyny.
31. Zamek blokujący szyny.

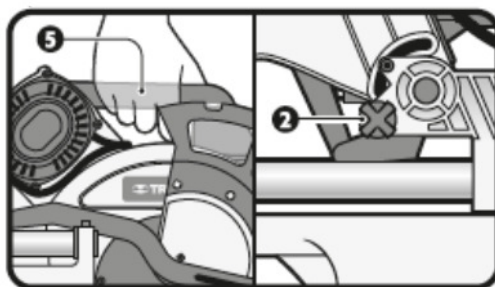
**32. Klucz sześciokątny.****33. Przewód zasilający.****34. Worek do zbierania pyłu.**



## VII. ROZPAKOWANIE I MONTAŻ

Ze względu na ścisłą kontrolę jakości jest małe prawdopodobieństwo, że narzędzie ma wady lub brakuje części. Jeśli występuje jakiś problem, przed rozpoczęciem korzystania z narzędzia, i aby uniknąć poważnych urazów, należy udać się do autoryzowanego punktu serwisowego.

- ✓ Przed rozpakowaniem narzędzia należy usunąć z opakowania wszelkie luźne elementy.
- ✓ Usunąć materiały opakowaniowe wokół narzędzia.
- ✓ Ostrożnie podnieść uchwyt piły wyłącznie za pomocą uchwytu transportowego (5). Postawić urządzenie na całkowicie płaskiej powierzchni.
- ✓ Narzędzie należy zawsze przenosić z głowicą tnącą opuszczoną i zablokowaną za pomocą pokrętła blokady (2).
- ✓ Podnieść piłę tylko przy użyciu uchwytu transportowego i/lub wysięgników (21). Nie dopuszczać do urazów pleców. Poprosić o pomoc do podnoszenia piły.



### Montaż na stole warsztatowym

---

- ✓ W każdym z czterech wsporników znajdują się cztery otwory do mocowania podstawy na stole roboczym.
- ✓ Zamocować podstawę na idealnie wyrównanym stole.
- ✓ Użyć śrub (nie ma w zestawie).
- ✓ Ewentualnie zamocować podstawę na 1/2" lub grubszym kawałku sklejki, by móc przymocować płytę do stołu lub przenosić ją do różnych miejsc pracy.
- ✓ **OSTRZEŻENIE!** Montaż narzędzia na wypaczonej, pochyłej lub nierównej powierzchni spowoduje niejednolite cięcie.

### Zwalnianie głowicy tnącej

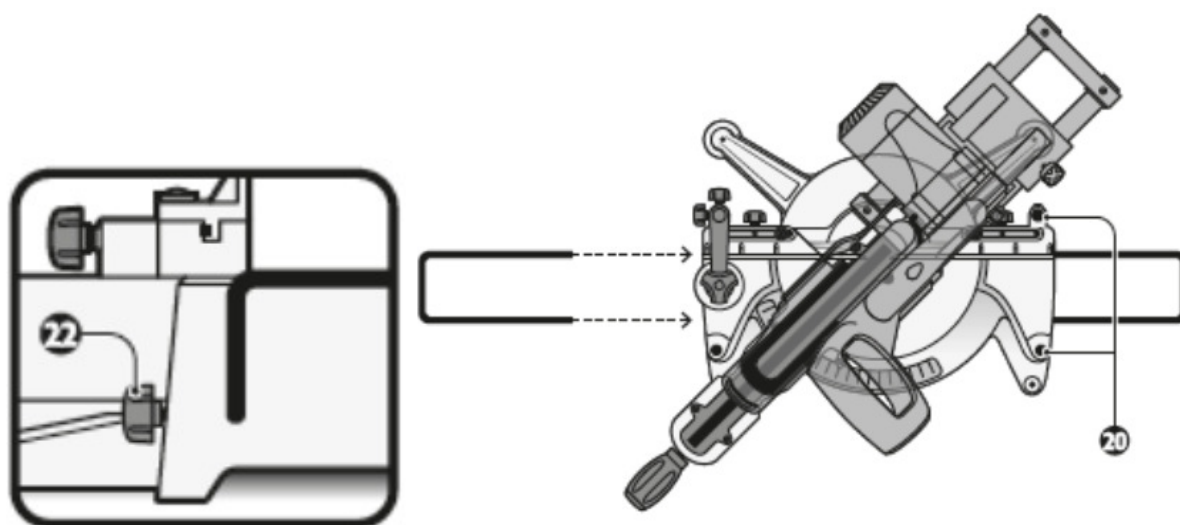
---

- ✓ Po zmontowaniu urządzenia, za pomocą pokrętła blokady (2) należy zwolnić głowicę tnącą i można użytkować piłę.
- ✓ Podczas wysuwania pokrętła blokady nacisnąć głowicę tnącą do dołu. Ustawić ją na 45° i zwolnić.
- ✓ Następnie należy powoli podnieść głowicę.
- ✓ Aby ponownie zablokować głowicę tnącą ustawić ją w położeniu dolnym jednocześnie wyciągając pokrętło blokady. Obrócić o 45° i zwolnić.

### Wysięgniki boczne

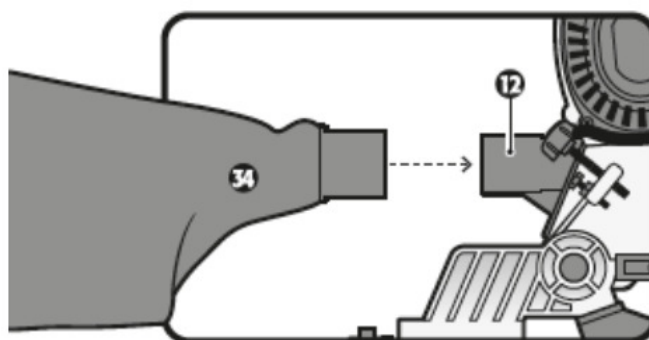
---

- ✓ Wysięgniki są przydatne do podpierania ciętych przedmiotów wykraczających poza powierzchnię stołu, na którym odbywa się cięcie.
- ✓ Aby zainstalować wysięgniki na stole roboczym należy zwolnić ich blokady (22).
- ✓ Ustawić ramiona po obu bokach stołu. Zacisnąć blokady.

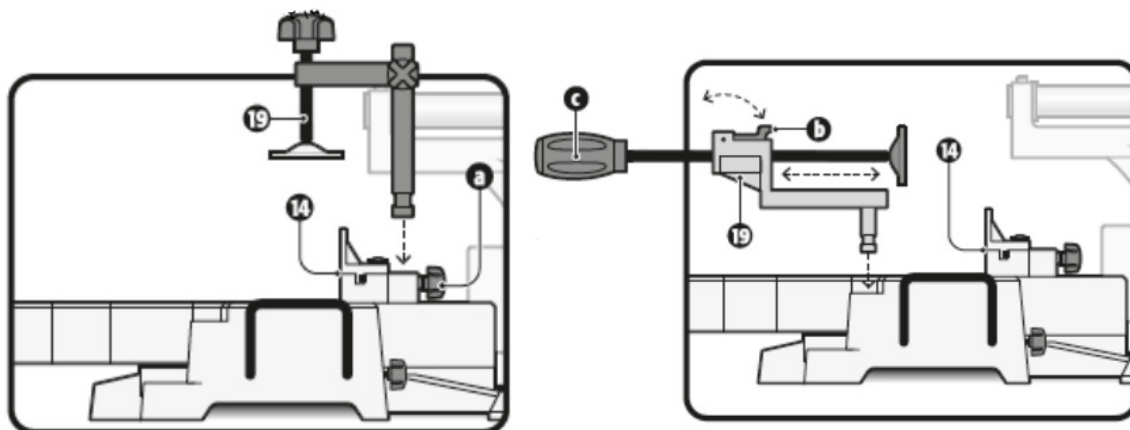


### Worek na pył

- ✓ Włożyć worek na pył (34) do rynienki zbierającej pył (12) znajdującej się z tyłu kolumny głowicy tnącej.
- ✓ W celu zabezpieczenia ciętego materiału za pomocą zacisku poziomego, najpierw należy podnieść półnakrętkę (b).
- ✓ Następnie wyciągnąć pokrętko (c) na zewnątrz.
- ✓ Ustawić cięty materiał na stole i zetknąć z prowadnicą do cięcia (14).
- ✓ Naciskać pokrętko, aż dotknie ciętego materiału.
- ✓ Opuścić półnakrętkę i obrócić pokrętko, aby zabezpieczyć cięty materiał.

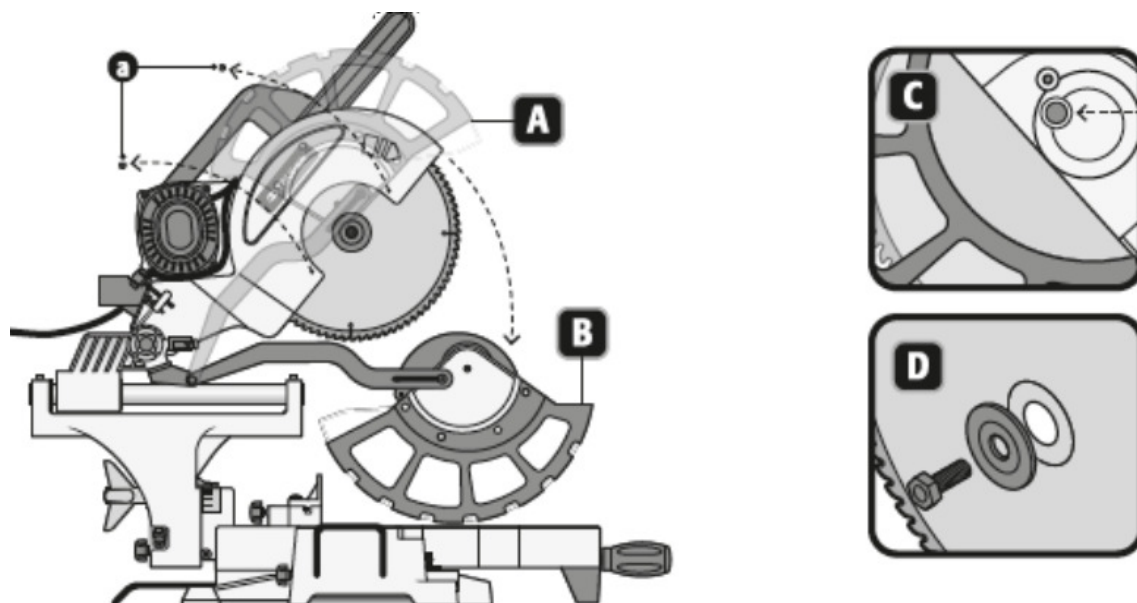


- ✓ Aby zamocować cięty materiał na stole piły należy użyć pionowych i poziomych zacisków (18 i 19).
- ✓ Mocuje się je w jednym z otworów (20) zależnie od planowanej operacji. Zacisk poziomy mocuje się w jednym z dwóch otworów w stole roboczym. Zacisk pionowy mocuje się w jednym z otworów w prowadnicy do cięcia (14).
- ✓ W celu zabezpieczenia ustalenia zacisku pionowego, należy mocno dokręcić blokadę (a).



### Wymiana tarczy tnącej

- ✓ UWAGA! Aby zapobiec urazom w przypadku zmiany lub ustawiania tarczy tnącej należy nosić rękawice ochronne.
- ✓ Odłączyć narzędzie od źródła zasilania.
- ✓ Podnieść i popchnąć do tyłu głowę tnącą.
- ✓ Podnieść chowaną osłonę aby odstąpić obie śruby w płycie mocującej wysuwając osłonę na osłonie górnej (A).
- ✓ Wykręcić śruby (a).
- ✓ Opuścić chowaną osłonę, aby odstąpić śrubę mocującą tarczę tnącą (B).
- ✓ Nacisnąć blokadę wału (C) jednocześnie obracając ręcznie tarczę, aż się zablokuje.
- ✓ Wyjąć śrubę mocującą tarczę razem z podkładkami (D).



### Wyjąć tarczę.

- ✓ Nanieść kroplę smaru na wewnętrzne i zewnętrzne podkładki na stronie, gdzie stykają się z tarczą tnącą.

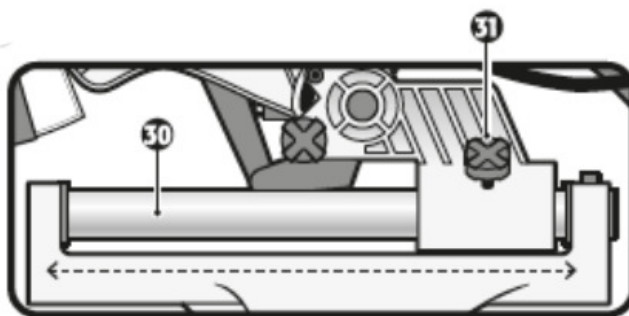


- ✓ Założyć nową tarczę tnącą na wał zapewniając, by wewnętrzna podkładka była poprawnie założona na tarczy.
- ✓ W celu zamocowania tarczy należy wykonać poprzednie czynności w kolejności odwrotnej, przywrócić położenie płyty wewnętrznej, chowanej osłony oraz chowanego ramienia do ich pierwotnego stanu.
- ✓ Przed uruchomieniem narzędzia dokładnie sprawdzić czy osłona działa prawidłowo.
- ✓ Włączyć na chwilę piłę, by sprawdzić czy tarcza jest zamontowana prawidłowo.

## VIII. USTAWIANIE

### Teleskopowa głowica tnąca

- ✓ Głowica tnąca porusza się po szynach (30) aby odsuwać się lub zbliżać do prowadnicy w zależności od danej operacji.
- ✓ Zwolnić blokadę szyny (31) aby poruszać głowicą tnącą do tyłu i do przodu.
- ✓ Gdy jest ustawiona w żądanej pozycji, zacisnąć blokadę szyny aby ustalić głowicę tnącą w tym położeniu lub pozostawić odblokowaną w celu wykonywania długich cięć.



### Ustawianie stołu obrotowego do cięcia pod kątem

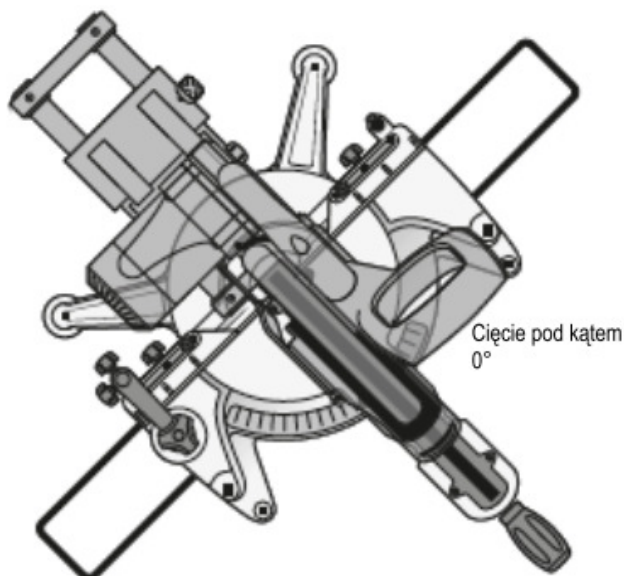
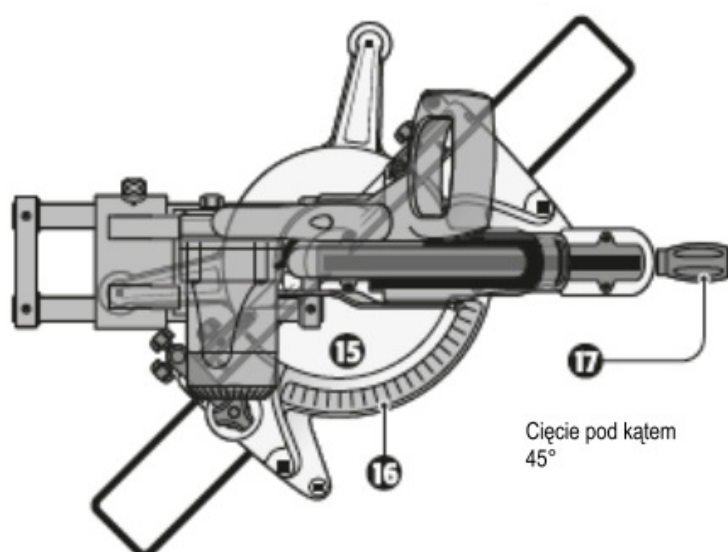
- ✓ Do cięcia pod kątem  $+45^\circ$  i  $-45^\circ$  należy użyć stołu obrotowego (15).
- ✓ Odkręcić pokrętło kontrolne (17) aby zwolnić stół.
- ✓ Obrócić stół o żądany kąt. Użyć podziałki kątowej (18) jako pomocy. Podziałka ma stopery o wartościach:  $0^\circ$ ,  $\pm 15^\circ$ ,  $\pm 22,5^\circ$ ,  $\pm 30^\circ$ ,  $\pm 45^\circ$  w celu szybkiego ustawiania najbardziej popularnych kątów.
- ✓ Aby ustawić stół, należy zwolnić blokadę.
- ✓ **OSTRZEŻENIE!** Dokładnie sprawdzić czy pokrętło jest dokręcone aby ustawić stół przed rozpoczęciem cięcia. W przeciwnym razie stół mógłby się poruszać i spowodować poważne obrażenia.

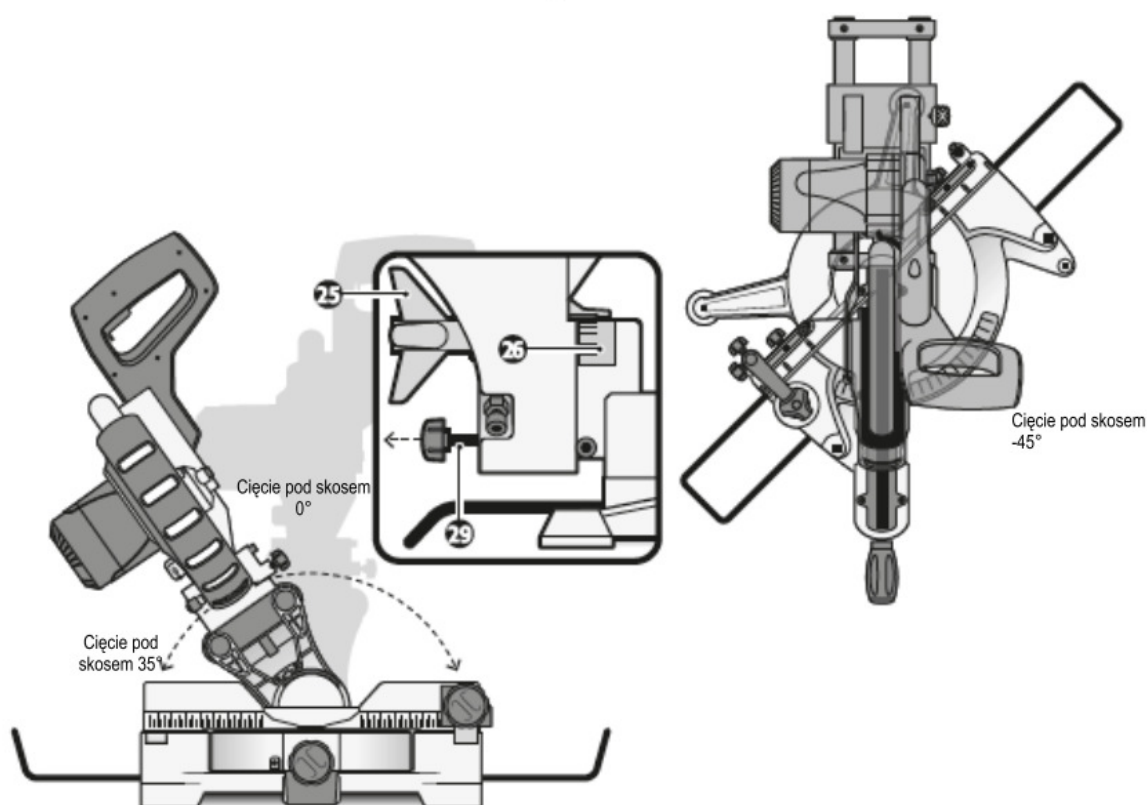
### Ustawianie głowicy tnącej do wykonywania cięcia pod skosem

- ✓ Aby wykonać cięcia pod skosem do  $\pm 45^\circ$  należy ustawić kolumnę głowicy tnącej na wymagany kąt.
- ✓ Odkręcić pokrętło cięcia pod skosem (25).
- ✓ Wyciągnąć zacisk do cięcia pod skosem na  $0^\circ$  (29) aby zwolnić kolumnę głowicy tnącej.



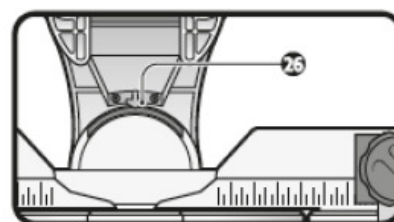
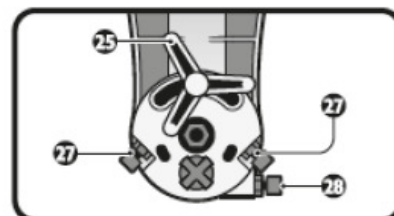
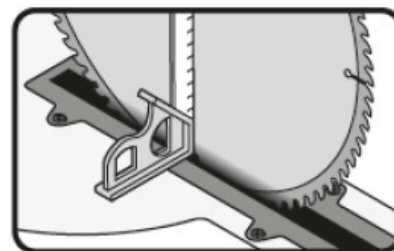
- Przesunąć kolumnę korzystając z podziałki do cięcia pod skosem (26) jako przewodnika.
- ✓ Gdy kolumna jest ustawiona pod żądanym kątem, dokręcić pokrętło aby zablokować jej położenie.
  - ✓ Cięcie pod kątem  $0^\circ$
  - ✓ **OSTRZEŻENIE!** Przed rozpoczęciem cięcia dokładnie dokręcić pokrętło w celu ustawienia kolumny. W przeciwnym razie głowica tnąca może poruszać się i spowodować poważne obrażenia.
  - ✓ Aby przywrócić położenie głowicy tnącej na  $0^\circ$  należy odkręcić pokrętło cięcia pod skosem i ponownie ustawić kolumnę w położeniu  $0^\circ$  aż blokada do cięcia pod skosem  $0^\circ$  zadziała automatycznie zabezpieczając kolumnę w tym położeniu. Dokręcić pokrętło cięcia pod skosem.





### Ustawianie kąta do cięcia pod skosem

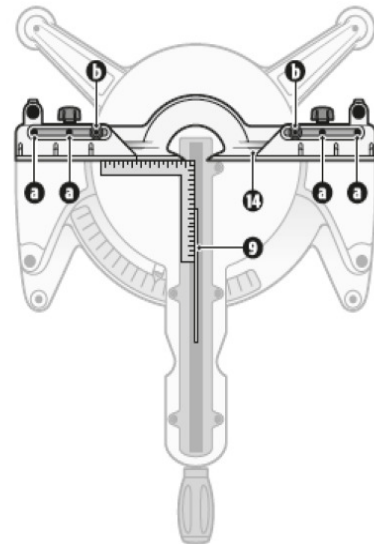
- ✓ Odłączyć narzędzie.
- ✓ Obniżyć i zabezpieczyć głowicę tnącą.
- ✓ Ustawić stół obrotowy na cięcie ukośne o kącie  $0^\circ$  i utrzymywać kolumnę głowicy tnącej na  $0^\circ$  (patrz strona 10).
- ✓ Ustawić przykładnicę pod kątem  $90^\circ$  w stosunku do stołu i płaskiej strony tarczy.
- ✓ Założywszy rękawice ochronne; obracać tarczą aby sprawdzić w kilku punktach, czy jest prawidłowo wyrównana.
- ✓ Jeżeli tarcza jest niewyrównana, odkręcić pokrętko cięcia pod skosem **(25)**.
- ✓ Za pomocą klucza 13 mm lub klucza nastawnego (nie ma w zestawie) odkręcić przeciwnakrętkę ze śruby oporowej do cięcia pod skosem  $0^\circ$  **(28)**. Sprawdzić docisk tarczy lub poluzowanie śruby za pomocą dołączonego do zestawu klucza sześciokątnego. Powierzchnia tarczy powinna stykać się całkowicie z przykładnicą.



- ✓ Dokręcić pokrętko cięcia ze skosem i półnakrętkę na śrubę oporową do cięcia pod skosem 0°.
- ✓ Po sprawdzeniu tarczy ustawić wskaźnik podziałki cięcia pod skosem (26) śrubokrętem krzyżakowym odkręcić obie śruby i prawidłowo ustawić na zero na podziałce.
- ✓ Przeprowadzić podobne czynności aby sprawdzić kąt tarczy przy  $\pm 45^\circ$ : ustawić kolumnę głowicy tnącej na  $\pm 45^\circ$  (patrz strona 10) i dokręcić lub poluzować śruby oporowe do cięcia pod skosem 45° (29). Sprawdzić czy tarcza tnąca styka się z obu stron z przykładnicą ustawioną na kąt 45°.

### Ustawić kąt w prowadnicy do cięcia

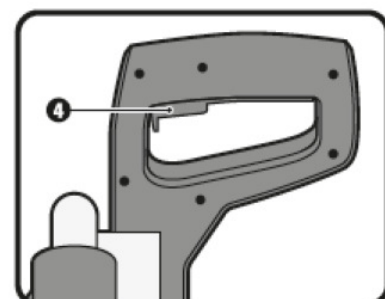
- ✓ Odłączyć narzędzie.
- ✓ Opuścić i zabezpieczyć głowicę tnącą (patrz strona 7).
- ✓ Ustawić stół obrotowy do wykonywania cięcia pod kątem 0° i utrzymywać kolumnę głowicy tnącej do cięcia pod skosem 0° (patrz strona 10).
- ✓ Ustawić przykładnicę na prowadnicy (14) oraz na czołowej powierzchni tarczy (9).
- ✓ Jeśli prowadnica lub tarcza nie styka się całkowicie z przykładnicą, za pomocą klucza sześciokątnego poluzować śruby (a) mocujące prowadnicę.
- ✓ Przyjąć przykładnicę jako bazę i ustawić prowadnicę prostopadłe do tarczy tnącej.
- ✓ Dokręcić z powrotem cztery śruby (a) w celu ustalenia prowadnicy w prawidłowym położeniu.
- ✓ Śruby (b) mogą być odkręcone, aby ustawić powierzchnię kontaktu w prowadnicy z ciętym materiałem.



## IX. PRACA

### Uruchamianie

- ✓ Aby uruchomić piłę, należy nacisnąć i trzymać wciśnięty przycisk (4).
- ✓ Aby zatrzymać piłę, należy zwolnić przycisk. Przy wykonywaniu tego ruchu uruchamia się automatyczny hamulec i zatrzymuje piłę w ciągu kilku sekund.



- ✓ Aby zapobiec użyciu piły przez osoby niewykwalifikowane, w przycisku jest otwór na kłódkę, który utrudnia korzystanie z niej.

### Procedura cięcia

---

- ✓ Należy określić rodzaj cięcia: pod skosem, pod kątem lub połączone (jednocześnie pod kątem i skosem).
- ✓ Za pomocą ołówka narysować linię (linie) cięcia na ciętym przedmiocie.
- ✓ Ustawić kąty stołu obrotowego i kolumny głowicy tnącej, jak jest to opisane na stronie 10.
- ✓ Po zabezpieczeniu stołu i kolumny głowicy w położeniu o żądanym kącie należy ułożyć cięty materiał na stole do cięcia tak by narysowana linia (linie) cięcia była dobrze widoczna.
- ✓ Jeden z boków ciętego materiału powinien być mocno podparty przez prowadnicę. Jeśli jest wypaczony, należy ustawić jego wypukły bok na prowadnicy. W przeciwnym razie, jeśli ustawi się na boku wklęsłym - może wymknąć się spod kontroli.
- ✓ Jeśli cięty materiał jest większy niż stół, należy wykorzystać wysięgniki boczne. W przypadku, gdy materiał okaże się większy niż wysięgniki, do podparcia wystającej części należy użyć podpórek o wysokości stołu.
- ✓ Po prawidłowym ustawieniu materiału do cięcia i gdy jest to możliwe, należy użyć zacisków do jego zabezpieczenia. Zależnie od zamierzonej czynności, zaciski można stosować na dowolnym końcu prowadnicy. W razie potrzeby i aby lepiej podeprzeć materiał, należy użyć dodatkowych wsporników.
- ✓ Przed uruchomieniem piły i z włączoną prowadnicą laserową, należy sprawdzić przebieg cięcia w celu zweryfikowania, czy będzie przebiegać zgodnie z linią wcześniej narysowaną na materiale i czy nie ma żadnych przeszkód.
- ✓ Mocno ująć uchwyt piły i nacisnąć przycisk. Tarcza powinna osiągnąć maksymalną prędkość (po około dwóch sekundach). Powoli opuszczać głowicę tnącą, by tarcza zaczęła ciąć materiał.
- ✓ Po zakończeniu cięcia zwolnić przycisk. Przed podniesieniem głowicy należy poczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma.

### Cięcie za pomocą złożonej głowicy tnącej

---

- ✓ To cięcie stosuje się do cięć o jednym przebiegu przekraczających średnicę tarczy.
  - ✓ Należy mocno trzymać uchwyt piły i pociągnąć głowicę ku sobie.
  - ✓ Nacisnąć przycisk. Po osiągnięciu przez tarczę pełnej prędkości powoli opuszczać głowicę tnącą, aby tarcza mogła rozpocząć cięcie.
  - ✓ Gdy tarcza przechodzi przez cięty materiał należy pchać głowicę w kierunku prowadnicy i kontynuować cięcie aż operacja zostanie zakończona.
  - ✓ **UWAGA!** Nie należy wykonywać cięcia ciągnąc głowicę tnącą ku sobie.
-

**Cięcie złożone.**

- ✓ Ten rodzaj cięcia polega na jednoczesnym cięciu pod kątem i skosem. Stosuje się je do wykonywania ramek na zdjęcia, wycinania profilów, wykonywania pudełek o skośnych bokach lub ram.
- ✓ **UWAGA!** Przed dokonaniem ostatecznego cięcia materiału należy wykonać cięcia próbne z wykorzystaniem odpadów materiału.

**X. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW**

Pila nie uruchamia się	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Przewód zasilający jest odłączony od źródła zasilania.</li> <li>• Awaria zasilania: przepalony bezpiecznik lub wyłączony przerywacz obwodu.</li> <li>• Uszkodzony przewód zasilający.</li> <li>• Spalony przycisk.</li> <li>• Wadliwy silnik.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Podłączyć przewód zasilający.</li> <li>• Wymienić bezpiecznik lub włączyć przerywacz obwodu.</li> <li>• Zwrócić się do autoryzowanego serwisu, aby naprawić pilę.</li> </ul>
Tarcza nie osiąga pełnej prędkości.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Przedłużacz jest zbyt długi lub jego średnica jest zbyt mała.</li> <li>• Pila jest zbyt gorąca.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wymienić przedłużacz na inny o odpowiedniej długości i średnicy.</li> <li>• Wyłączyć urządzenie. Pozostawić by ostudziło się do temperatury pokojowej i oczyścić otwory wentylacyjne.</li> </ul>
Nieodpowiednie cięcie.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stępiąca tarcza.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wymienić tarczę na nową.</li> </ul>
Nierówne cięcie.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Niewyrównana tarcza.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sprawdzić ustawienia kąta stołu obrotowego oraz kolumny głowicy tnącej (patrz strona 10). W razie potrzeby wykonać dokładne ustawienie (patrz strona 11).</li> </ul>
Narzędzie wibruje lub wytwarza nienormalne hałasy.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Luźne części i/lub śruby.</li> <li>• Tarcza wibruje.</li> <li>• Zużyte części ruchome.</li> <li>• Jest ustawiona na niestabilnym podłożu.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sprawdzić czy wszystkie pokrętła, śruby, nakrętki i dźwignie są dobrze dokręcone.</li> <li>• Dokładnie sprawdzić czy wał tarczy jest dokładnie ustawiony.</li> <li>• Zwrócić się do autoryzowanego punktu serwisowego w celu naprawy lub wymiany.</li> <li>• Ustawić podstawę piły prawidłowo jak jest to pokazane na stronie 7.</li> </ul>
Po zwolnieniu przycisku szczotki wytwarzają dużo iskier.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uruchomił się automatyczny hamulec.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sytuacja normalna ze względu na uruchomienie hamulców.</li> </ul>

**XI. KONSERWACJA**

**UWAGA!** Przed każdą konserwacją dokładnie sprawdzić czy narzędzie jest odłączone.

- ✓ Naprawy i serwis: wyłącznie w autoryzowanych punktach serwisowych.
- ✓ Zapobiegać wypadkom. Gwarancja jest ważna tylko wówczas, gdy napraw i serwisu dokonuje wykwalifikowany personel stosując oryginalne części zamienne.

**Ogólna kontrola**

Regularnie sprawdzać narzędzie. Śruby lub części ruchome luzują się w miarę jego użytkowania. Należy upewnić się, że są całkowicie dokręcone.

### Wymiana szczotek węglowych

---

- ✓ Szczotki powinny być okresowo sprawdzane, a zużyte zawsze wymieniane w autoryzowanym punkcie serwisowym.
- ✓ Po wymianie należy poprosić pracownika technicznego, aby sprawdził, czy nowe szczotki swobodnie poruszają się w oprawie. Poprosić o włączenie narzędzia na 5 minut, aby wyrównać kontakt między szczotkami i komutatorem.
- ✓ Należy stosować tylko oryginalne zamiennie szczotki specjalnie zaprojektowane pod względem twardości i oporu elektrycznego do każdego typu silnika. Szczotki nie spełniające wymagań technicznych mogą uszkodzić silnik.
- ✓ Zmieniając szczotki zawsze należy wymienić obie.

### Czyszczenie i utrzymywanie

---

- ✓ Otwory wentylacyjne powinny być czyste i wolne od zanieczyszczeń. Po każdym użyciu należy usunąć pył lub trociny. Użyć sprężonego powietrza lub szczotki.
- ✓ Korpus narzędzia czyścić lekko wilgotną ściereczką z łagodnym detergentem. Każdy inny środek czyszczący może uszkodzić plastikowe części narzędzia.

### Smarowanie

---

- ✓ Okresowo smarować części ruchome.
- ✓ Łożyska silnikowe są fabrycznie nasmarowane i wodoodporne. Nie należy ich smarować.

## XII. OCHRONA ŚRODOWISKA



#### Zakaz wyrzucania narzędzia wraz z innymi odpadami gospodarstwa domowego.


Nie wolno wyrzucać zużytego narzędzia z odpadami gospodarstwa domowego. Narzędzie należy zutylizować w przeznaczonym do tego zakładzie zajmującym się utylizacją i recyklingiem elektro-śmieci.

Elektrośmieci (czyli Zużyty Sprzęt Elektryczny i Elektroniczny) to popsute, od dawna nieużywane, już niepotrzebne urządzenia elektryczne i elektroniczne, działające kiedyś na prąd lub na baterie – zepsute komputery, zabawki i gadżety elektroniczne, stare pralki, lodówki, a także zużyte świetlówki. Klasyfikowane są one jako odpady niebezpieczne, ponieważ zawierają trujące substancje.

**WAŻNE !** Schemat budowy zamieszczony w instrukcji zamieszczony jest tylko w celach poglądowych. Użytkownik nie może modyfikować narzędzia samodzielnie. Prowadzi to utraty gwarancji i może doprowadzić do uszkodzenia narzędzia. Wszelkie naprawy narzędzia powinny być wykonywane przez wykwalifikowanego mechanika, przy użyciu oryginalnych części lub ich identycznych zamienników.

**XIII. DEKLARACJA ZGODNOŚCI****DEKLARACJA ZGODNOŚCI**

według ISO/IEC Guide 22 i EN 45014

**Nazwa producenta:** BASS S.C**Adres producenta:** Al. Krakowska 60, Mroków 05-552 poczta Magdalenka**DEKLARUJEMY ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI UNII EUROPEJSKIEJ****Nazwa produktu:** Elektryczna przecinarka ukośna do drewna (*oznaczona znakiem towarowym BASS POLSKA*)**Model** (oznaczenia handlowe): BP-4772**Parametry produktu:**  
Moc silnika: 2000W  
Napięcie: 230V / 50Hz  
Prędkość obrotowa: 4500rpm  
Brzeczcot : 305mmX30mm  
Praca ciągła: S2 50min**Deklaracja:** Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:2006/42/WE  
2004/108/WE  
2011/65/UE RoHS**Według norm:**  
EN 61029-1:2009+A11:2010  
EN 61029-2-9:2012+A11:2013  
ZEK 01.4-08/11.11**Osoba odpowiedzialna za sporządzenie i przechowywanie dokumentacji technicznej:** Marek Belniak

Mroków, 30.07.2015

.....  
Michał Skiba