

OSTRZAŁKA DO PIŁ TARCZOWYCH

JMY8-70



INSTRUKCJA OBSŁUGI

Spis treści

I. INFORMACJE WSTĘPNE.....	2
II. DANE TECHNICZNE	3
III. OBSŁUGA	3
IV. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	4
V. SCHEMAT.....	4

I. INFORMACJE WSTĘPNE

Ostrzałka wyposażona jest w element ostrzący przeznaczony do ostrzenia wszelkiego rodzaju tarcz wykonanych z twardych stopów.

Konstrukcja urządzenia została zaprojektowana tak aby zęby tarczy i inne elementy podtrzymywane były w sposób zapewniający bezpieczeństwo. Taka konstrukcja ponadto pozwala uzyskać doskonały, ulepszony efekty podczas ostrzenia.

Przetyczka pozycjonująca może być regulowana co pozwala na uzyskanie optymalnej pozycji elementu ostrzącego podczas pracy.

Płytę ślizgową można obracać w pozycji poziomej co pozwala na ustawienie odpowiedniego kąta ostrzenia oraz zmianę go w razie potrzeby.

Obrotowy stolik dopasować można do kąta elementu ostrzącego.

Jeśli oś środkowa jest daleko od elementu ostrzącego oraz gdy średnica ostrzonej tarczy i zębów tarczy jest większa a kąt zębów jest mniejszy można odwrócić tarczę oraz element ostrzący o 180° i dopasować stół do odpowiedniego kąta.

Blok ślizgowy, oś środkowa oraz śruba ograniczająca są zainstalowane na stole obrotowym, który jest skonstruowany tak aby zapewnić odpowiednią odległość pomiędzy głowicą ostrzącą a środkiem.

Na głowicy ostrzącej zamontowany jest element o zakresie rotacji +/- 20. Umożliwiają on ostrzenie ukośnych zębów tarczy.

Koło diamentowe może być ostrzone na sucho.

II. DANE TECHNICZNE

Tarcza ostrząca	125 x 10 x 32 x 8mm
Kąt elementu ostrzącego	+/- 20
Kąt ramy obrotowej	Lewy 30°, oprawy 45°
Wymiary tarcz ostrzonych	80-700mm
Moc	250W
Zasilanie	230V
Obroty	2850rpm
Wymiary	770 x 430 x 300mm
Masa	42kg

III. OBSŁUGA

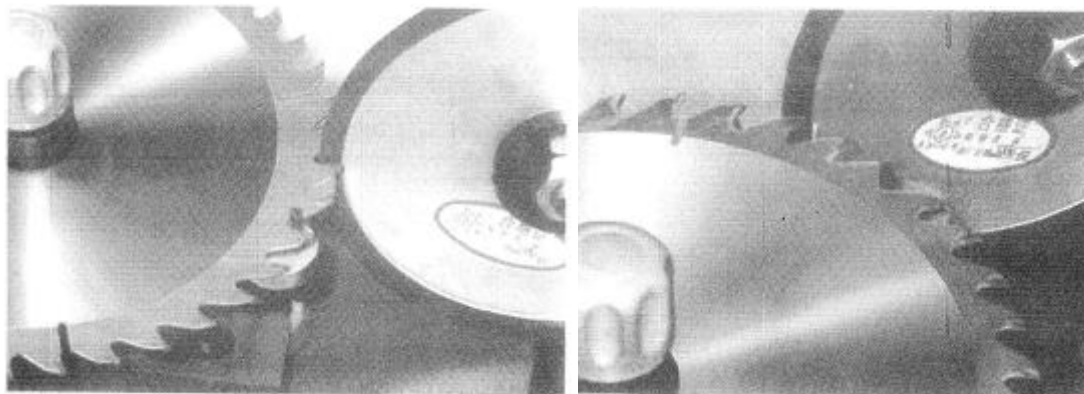
1. Poluzuj element przytrzymujący i ustaw odpowiedni kąt ostrzenia, następnie dokręć element.



2. Regulacja osi środkowej
 - a. Obróć oś środkową w kierunku elementu ostrzącego jeśli ostrzysz tarcze o małych wymiarach. W innym przypadku należy odsunąć oś od noża ostrzącego.
 - b. Przesuń oś środkową w prawo.
 - c. Umieść tarczę, pokręć kołem ustaw ostrzoną powierzchnię zęba piły w odpowiedniej pozycji.
 - d. Obróć stół rotacyjny aby zapewnić odpowiedni kąt roboczy noża ostrzącego. Kąt pomiędzy powierzchnią ostrzącą a powierzchnią ostrzoną powinien wynosić około 5°.
3. Regulacja pozycji

Ustaw tarcze w najbardziej optymalnej pozycji do ostrzenia, obróć ramę ustalającą oraz element podtrzymujący, wyreguluj przetyczkę ustalającą aby dostosować ułożenie do

położenia zęba tarczy. Pozostaw odpowiednią szczelinę zgodnie z zamierzonym wymiarem ostrzenia i dokręć śrubę ustalającą.



4. Ustaw oś środkową na taki sam wymiar ostrzenia w prawą stronę.
5. Po dokręceniu wszystkich elementów tarcza jest w odpowiedniej pozycji do ostrzenia.

IV. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

1. Narzędzie powinno być odpowiednio uziemione.
2. Narzędzie należy postawić na suchym, stabilnym i wypoziomowanym podłożu.
3. Najpierw poluzuj element podtrzymujący a następnie ustaw kąt elementu ostrzącego.
4. Dokręć wszystkie elementy przed użyciem narzędzia.
5. Narzędzie powinno być używane regularnie i powinny być wykonywane regularne przeglądy.
6. Po skończonej pracy odłącz ostrzałkę od zasilania.
7. Modyfikacje maszyny bez nadzoru i zgody producenta mogą prowadzić stwarzać poważne zagrożenie.

V. SCHEMAT

1	Podstawa	16	Osłona bezpieczeństwa	31	Duża przetyczka
2	Obudowa	17	Płytki	32	Mała przetyczka
3	Tylnia osłona	18	Śruba regulacyjna	33	Koło ręczne
4	Podstawa obrotowa	19	Słup pionowy	34	Okrągła rączka
5	Podstawa stołu obrotowego	20	Sługi kołek	35	Pokrętło
6	Stół obrotowy	21	Krótki kołek	36	Nóżki uziemiająca
7	Podstawa ruchoma	22	Długa rączka	37	Podstawa śruby regulacyjnej
8	Krażek ślizgowy	23	Krótki rączka	38	Rączka przykręcająca
9	Stół	24	Przetyczka ustalająca	39	Przełącznik
10	Podstawa nakrętki przewodnicy	25	Osłonka	40	Śruba
11	Śruba przewodnicy	26	Koło diamentowe	41	Przetyczka ograniczająca

12	Blok ślizgowy	27	Oslona	42	Podkładka
13	Rama	28	Silnik	43	
14	Płytki	29	Tylni krążek blokujący		
15	Płytki ustalająca	30	Przedni krążek blokujący		

