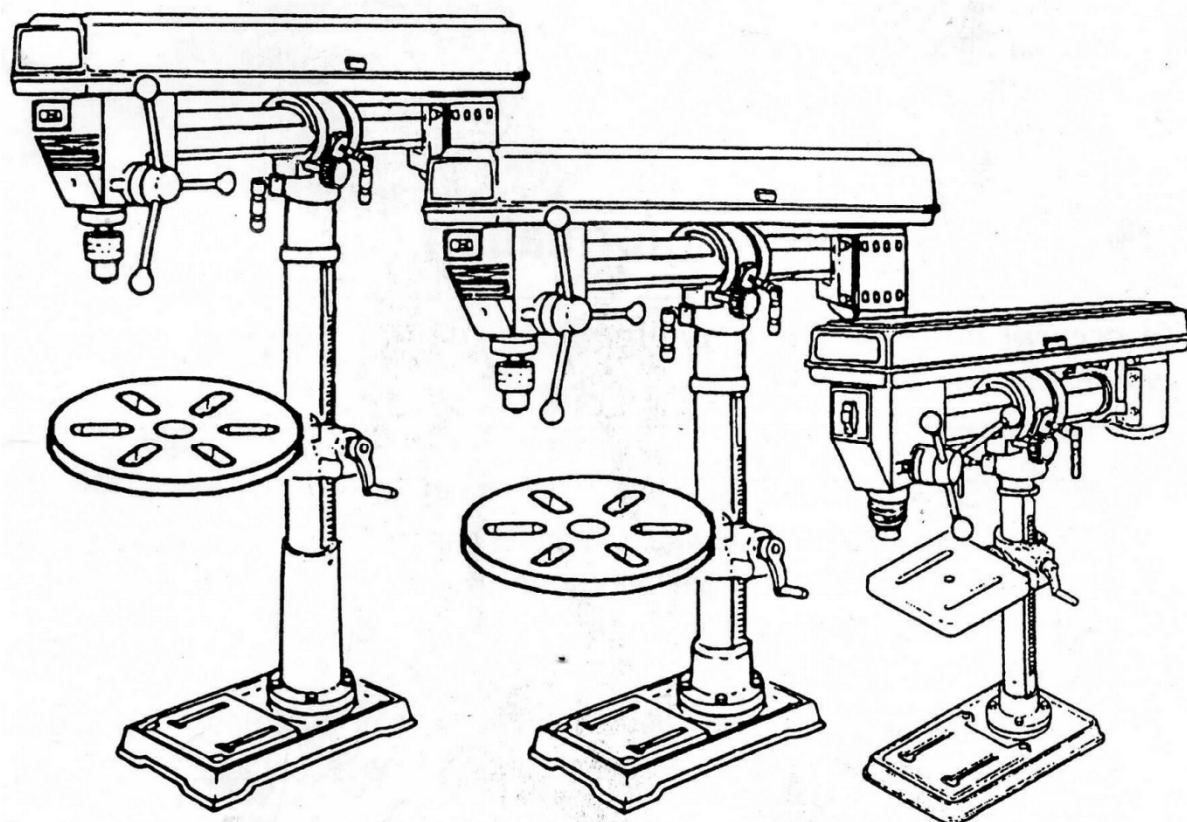


WIERTARKA KOLUMNOWA

BP-5286, BP-5287

BASS
POLSKA



**PRZED UŻYCIEM NARZĘDZIA DOKŁADNIE ZAPOZNAJ SIĘ Z
INSTRUKCJĄ.**

Spis treści

I. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	2
II. DANE TECHNICZNE	3
III. MONTAŻ	3
IV. REGULACJA	4
V. DIAGRAM ELEKTRYCZNY.....	5
VI. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	6
VII. OPIS POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW WIERTARKI.....	7

Dziękujemy za wybranie naszego produktu. Przed użyciem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją związaną z obsługą narzędzia i bezpieczeństwem pracy. Zatrzymaj instrukcję do późniejszego wglądu.

I. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Aby zabezpieczyć narzędzie przed wywróceniem, należy upewnić się, że jest ono stabilnie przymocowane do stojaka lub stołu roboczego.

1. NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z DZIAŁANIEM NARZĘDZIA

Przed użyciem narzędzia należy dokładnie przeczytać i zrozumieć instrukcję obsługi oraz tabliczki ostrzegawcze znajdujące się na urządzeniu. Należy zapoznać się z przeznaczeniem narzędzia, ograniczeniami oraz potencjalnym zagrożeniem podczas pracy.

2. NARZĘDZIE MUSI BYĆ UZIEMIONE

Wiertarka wyposażona jest w atestowany 3-przewodnikowy kabel z 3-bolcową wtyczką pasującą do gniazdka z uziemieniem.

3. OSŁONY OCHRONNE NARZĘDZIA ZAWSZE MUSZĄ BYĆ ZAŁOŻONE

Zarówno w czasie pracy jak i regulowania narzędzia.

4. NALEŻY NOSIĆ ODPOWIEDNIĄ ODZIEŻ

Nie wolno nosić luźnej odzieży, rękawic, krawatów, biżuterii (pierścieni, zegarków naręcznych) ponieważ mogą one zostać wciągnięte w ruchome elementy narzędzia. Długie włosy należy związać i osłonić. Długie rękawy należy podwinąć za łokieć.

5. NALEŻY UŻYWAĆ GOGLI OCHRONNYCH.

6. NALEŻY UTRZYMYWAĆ PORZĄDEK W MIEJSCU PRACY.

Nieporządek w miejscu pracy i na stole roboczym zwiększa ryzyko wypadków. Należy pilnować aby podłoga nie była śliska przez zanieczyszczenie smarem lub pyłem.

7. NALEŻY TRZYMAĆ DZIECI Z DAŁA OD MIEJSCA PRACY

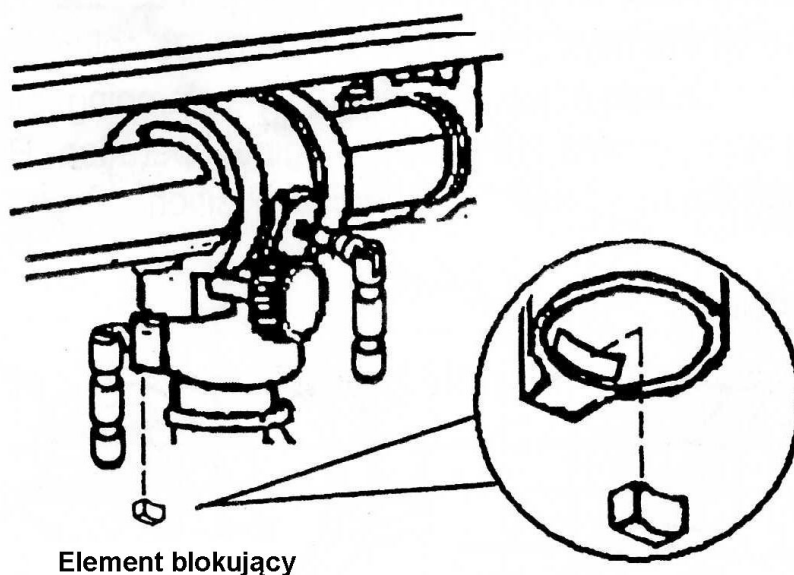
II. DANE TECHNICZNE

	Stół roboczy	Podłoga
Rozmiar uchwytu	3- 16mm	3- 16mm
Odległość wrzeciona od kolumny	320mm	320mm
Posuw wrzeciona	80mm	80mm
Stożek wrzeciona	MT2	MT2
Wymiary podstawy	450x300mm	360x211mm
Wymiary stolika	∅300mm	230x220mm
Wymiary całkowite	1630x460x320mm	900x360x320mm
Silnik	110V~60Hz; 230V~50Hz lub 60Hz. 1/3KM, 1/2KM lub 3/4KM	
Biegi	5	

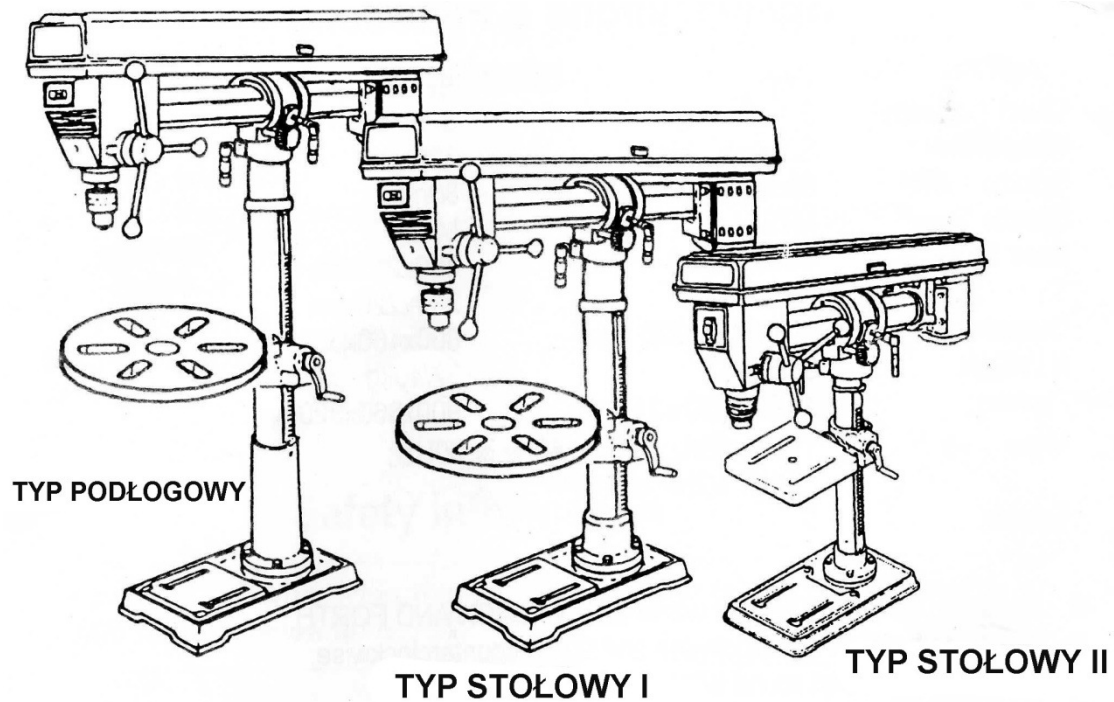
- Głowica ruchoma w przód i w tył w zakresie 320mm.
- Głowicę można pochylić 45° zgodnie w ruchem wskazówek zegara i 90° w stronę przeciwną.
- Głowicę można obracać o 360°.
- Głowicę można zablokować w każdej pozycji roboczej.
- Posiada 5 biegów.

III. MONTAŻ

WAŻNE: Przed rozpoczęciem montażu należy prawidłowo umieścić element blokujący.



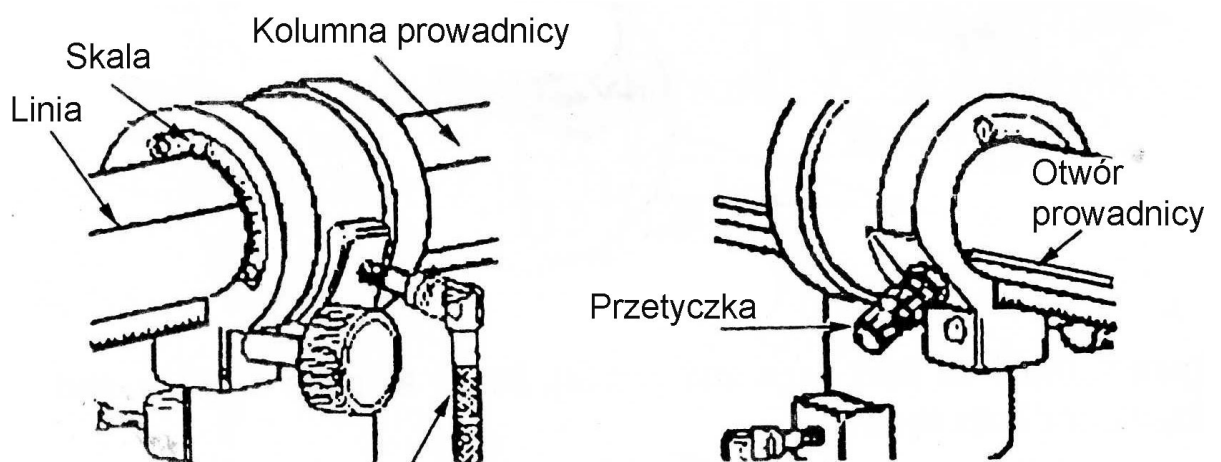
W celu montażu należy odwołać się do umieszczonych w instrukcji schematów oraz listy części. Należy prawidłowo zamontować wszystkie części i dokładnie dokręcić śruby montażowe.



IV. REGULACJA

1. Przechylenie głowicy

Głowicę można pochylić 45° zgodnie w ruchem wskazówek zegara i 90° w stronę przeciwną. Aby ustawić kąt, należy poluzować dźwignię zaciskową znajdującą się z prawej strony. Należy wyciągnąć przetyczkę z lewej strony i przekręcić o 90° . Aby przechylić głowicę, należy zrównać linię znacznikową znajdującą się na kolumnie ze skalą kąta. Po ustawieniu pożądanego kąta należy dokręcić dźwignię zaciskową. Poluzowanie dźwigni zaciskowej spowoduje ustawienie się głowicy do pozycji standardowej. Należy umieścić przetyczkę w otworze prowadnic aby głowica powróciła do pozycji pionowej.

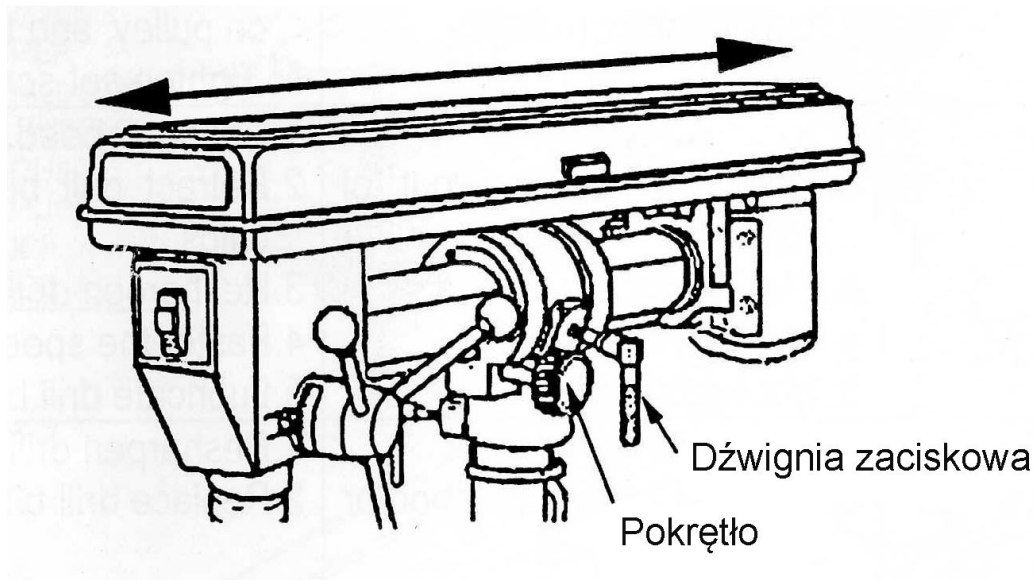


2. Pozioma rotacja głowicy

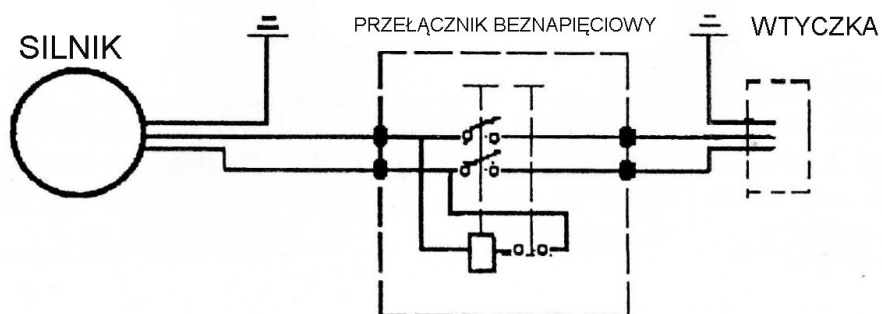
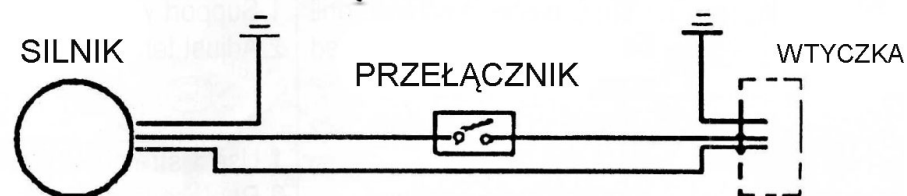
Należy poluzować prawy zacisk z przodu głowicy i przekręcić ją poziomo w zakresie 360° do wymaganego ustawienia. Następnie dokręcić zacisk.

3. Ruch głowicy w przód i w tył.

Należy poluzować dźwignię zaciskową i poruszyć w przód lub w tył ruchomą prowadnicę. Umieścić głowicę w pożądanej pozycji i zaciśnąć zacisk.



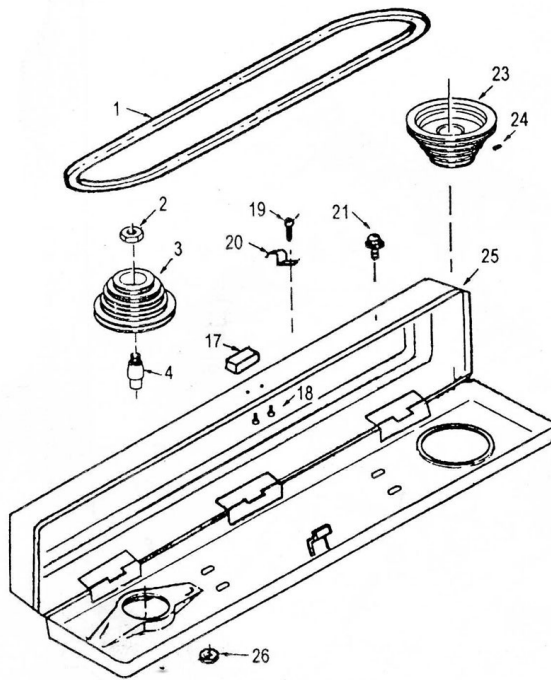
V. DIAGRAM ELEKTRYCZNY



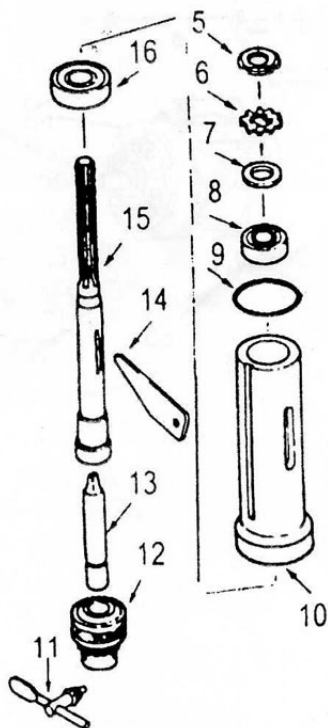
VI. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

PROBLEM	MOŻLIWA PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Głośna praca	Nieprawidłowe napięcie paska	Ustaw napięcie paska
	Suche wrzeciono	Nasmaruj wrzeciono
	Poluzowane koło pasowe wrzeciona	Sprawdź napięcie nakrętki zabezpieczającej na kole pasowym i dokręć ją w razie potrzeby.
	Poluzowane koło pasowe silnika	Dokręć śruby mocujące na kole pasowym
Wiertło się nadmiernie nagrzewa	Nieprawidłowe obroty	Zmień obroty
	Wióry powstające podczas wiercenia nie mają ujścia	Wyciągaj wiertło regularnie w celu wyczyszczenia je z wiórów
	Tępe wiertło	Naostrz wiertło
	Zbyt wolny posuw	Zwiększ prędkość posuwu
	Nienasmarowane wiertło	Nasmaruj wiertło
Wiertło pracuje nierówno, otwory powstające podczas wiercenia nie są okrągłe	Twarde drewno, zdeformowane wiertło, lub nieprawidłowy kąt	Naostrz wiertło prawidłowo
	Wygięte wiertło	Wymień wiertło
Drewno odpryskuje po spodniej stronie	Brak podkładki pod obrabianym elementem	Podłóż podkładkę pod element
Nawiercany element wysuwa się podczas pracy	Nieprawidłowo podparty lub przymocowany element	Podeprzyj lub przymocuj obrabiany przedmiot
Wiertło gnie się w nawiercanym materiale	Wiertło zakleszcza się w przedmiocie, zbyt duże nacisk posuwu	Podeprzyj lub przymocuj obrabiany przedmiot
	Nieprawidłowe napięcie pasa	Wyreguluj napięcie pasa
Wiertło działa nierówno lub chwieje się	Wygięte wiertło	Użyj prostego wiertła
	Zużyte łożysko wrzeciona	Wymień łożysko
	Wiertło nieprawidłowo zamontowane w uchwycie	Zamontuj wiertło poprawnie
	Nieprawidłowo zamontowany uchwyt	Zamontuj uchwyt poprawnie
Tuleja powraca zbyt szybko lub zbyt wolno	Nieprawidłowe napięcie sprężyny	Wyreguluj napięcie sprężyny
Uchwyt nie pozostaje przymocowany do wrzeciona i spada podczas próby przymocowania	Bруд, smar lub olej w gnieździe stożkowym wewnątrz uchwytu lub wrzeciona	Przy użyciu detergentu użytku domowego wyczyść wnętrze gniazda stożkowego w celu usunięcia brudu, smaru lub oleju.

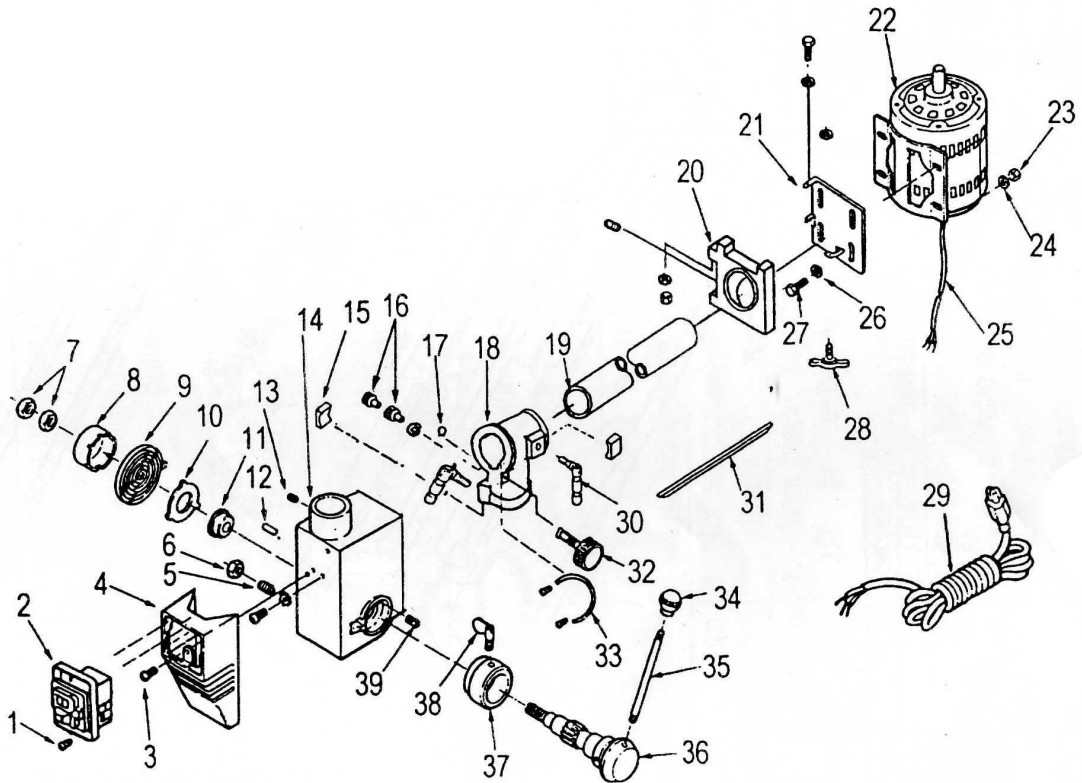
VII. OPIS POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW WIERTARKI



1. Pasek V M58
2. Nakrętka koła pasowego
3. Koło pasowe wrzeciona
4. Wkładka koła pasowego
5. Pierścień ustalający
6. Pierścień blokujący
7. Podkładka
8. Łożysko kulkowe 60203
9. Podkładka gumowa
10. Tuleja
11. Uchwyt klucza
12. Uchwyt
13. Oś

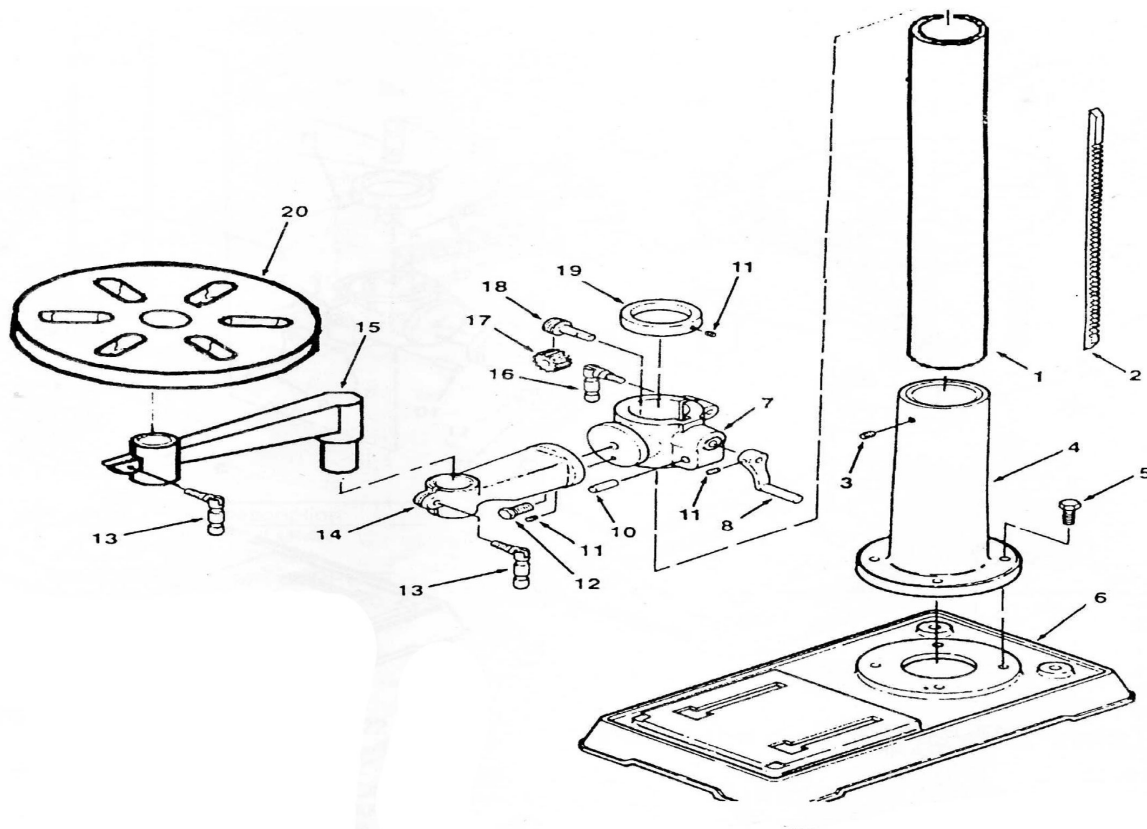


14. Klin
15. Wrzeciono
16. Łożysko kulkowe 60204
17. Pokrętło
18. Śruba M5x12
19. Śruba M5x12
20. Zacisk
21. Śruba M6x12
23. Koło pasowe silnika
24. Śruba M6x10
25. Osłona koła
26. podkładka



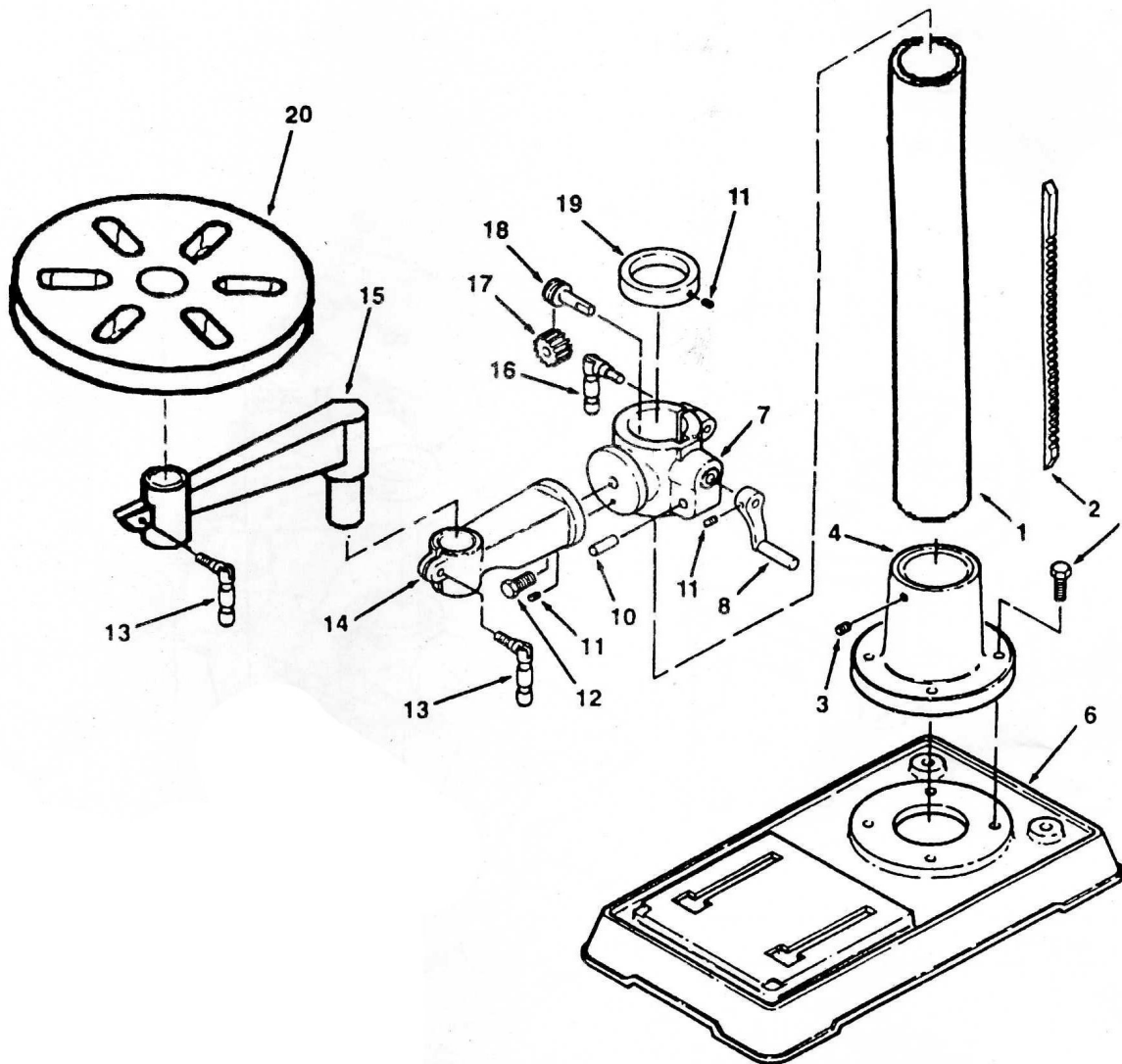
- | | | |
|------------------------------|------------------------------|---------------------------------|
| 1. Śruba samogwintująca 4.2 | 15. Blokada | 29. Kabel zasilający |
| 2. Przełącznik beznapięciowy | 16. Przetyczka prowadząca | 30. Dźwignia zaciskowa |
| 3. Śruba panewkowa HD M5x12 | 17. Pierścień ustalający | 31. Pozioma podpórka |
| 4. Skrzynka włącznika | 18. Kolumna prowadnicy | 32. Ruchoma prowadnica |
| 5. Zestaw śrub | 19. Rura pozioma | 33. Skala |
| 6. Nakrętka heksagonalna | 20. Osłona mocowania | 34. Dźwignia podająca |
| 7. Nakrętka heksagonalna M12 | 21. Mocowanie silnika | 35. Pręt podający |
| 8. Kapturek sprężyny | 22. Silnik | 36. Piasta |
| 9. Sprężyna napięciowa | 23. Nakrętka heksagonalna M8 | 37. Ogranicznik |
| 10. Ustalacz sprężyny | 24. Podkładka 8 | 38. Śruba blokująca ogranicznik |
| 11. Gniazdo sprężyny | 25. Przewód silnika | 39. Przetyczka |
| 12. Przetyczka | 26. Podkładka 8 | |
| 13. Gniazdo śruby | 27. Śruba heksagonalna M8x20 | |
| 14. Głowica | 28. Nakrętka skrzydełkowa | |

Typ podłogowy



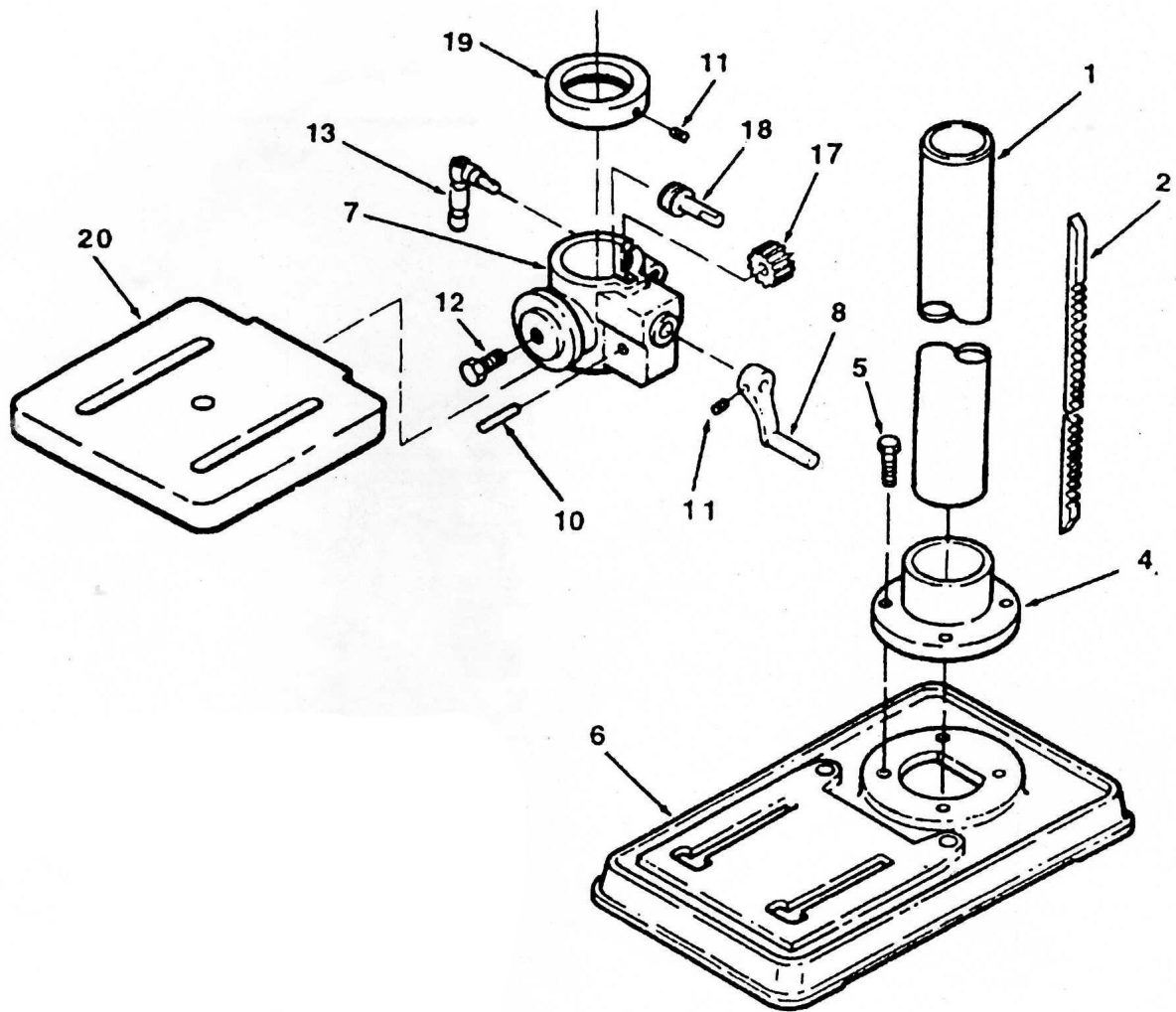
1. Kolumna
2. Zębatka
3. Śruba M10x12
4. Podpora kolumny
5. Kołek heksagonalny M10x40
6. Podstawa
7. Podpora stolika
8. Korba
10. Przetyczka
11. Śruba M6x10
12. Kołek heksagonalny M16x35
13. Zacisk stolika
14. Ramię
15. Przedłużenie ramienia
16. Podpora zacisku
17. Przekładnia spiralna
18. Front
19. Kołnierz kolumny
20. Stolik

Typ stołowy I



- | | | | |
|-----|---------------------------|-----|----------------------|
| 1. | Kolumna | 16. | Podpora zacisku |
| 2. | Zębatka | 17. | Przekładnia spiralna |
| 3. | Śruba M10x12 | 18. | Front |
| 4. | Podpora kolumny | 19. | Kołnierz kolumny |
| 5. | Kołek heksagonalny M10x40 | 20. | Stolik |
| 6. | Podstawa | | |
| 7. | Podpora stolika | | |
| 8. | Korba | | |
| 10. | Przetyczka | | |
| 11. | Śruba M6x10 | | |
| 12. | Kolek heksagonalny M16x35 | | |
| 13. | Zacisk stolika | | |
| 14. | Ramię | | |
| 15. | Przedłużenie ramienia | | |

Typ stołowy II



- | | | | |
|-----|---------------------------|-----|----------------------|
| 1. | Kolumna | 16. | Podpora zacisku |
| 2. | Zębatka | 17. | Przekładnia spiralna |
| 3. | Śruba M10x12 | 18. | Front |
| 4. | Podpora kolumny | 19. | Kołnierz kolumny |
| 5. | Kołek heksagonalny M10x40 | 20. | Stolik |
| 6. | Podstawa | | |
| 7. | Podpora stolika | | |
| 8. | Korba | | |
| 10. | Przetyczka | | |
| 11. | Śruba M6x10 | | |
| 12. | Kołek heksagonalny M12x22 | | |
| 13. | Zacisk stolika | | |
| 14. | Ramię | | |
| 15. | Przedłużenie ramienia | | |