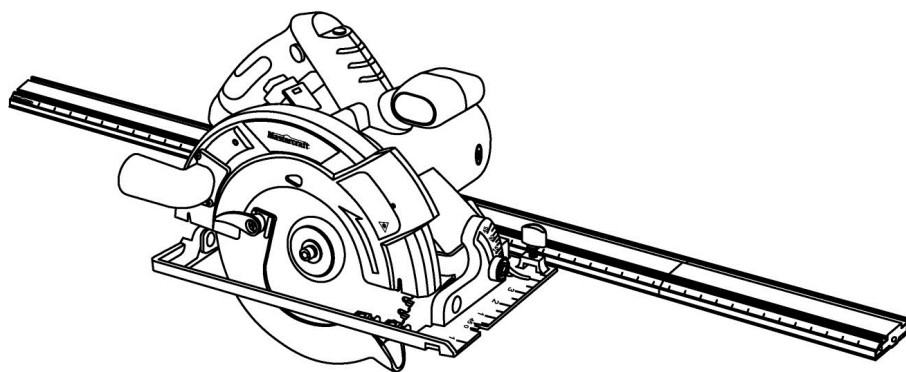


# PILARKO ZAGŁĘBIARKA

BP-5169



## Instrukcja obsługi

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

PRZED UŻYCIEM NARZĘDZIA NALEŻY DOKŁADNIE ZAPOZNAĆ SIĘ  
Z INSTRUKCJĄ.



## Spis treści

---

I. GWARANCJA I SERWIS.....	2
II. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA.....	4
III. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM ELEKTRONARZĘDZI.....	6
IV. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM PIŁY.....	8
V. PRZEDŁUŻACZE.....	12
VI. SYMBOLE.....	13
VII. DANE TECHNICZNE.....	15
VIII. OPIS ELEMENTÓW NARZĘDZIA.....	15
IX. MONTAŻ.....	19
X. OBSŁUGA.....	25
XI. KONSERWACJA.....	34
XII. SCHEMATY.....	36
XIII. OCHRONA ŚRODOWISKA.....	41
XIV. DEKLARACJA ZGODNOŚCI.....	42

Dziękujemy za wybranie naszego produktu. Przed użyciem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją związaną z obsługą narzędzia i warunkami bezpieczeństwa. Zachowaj instrukcję do późniejszego wglądu.

**Instrukcja została przetłumaczona z fabrycznej wersji instrukcji dostarczonej przez producenta w języku angielskim.**

**Dołączono:**

**Deklarację zgodności wystawioną przez producenta BASS S.C**

**Urządzenie oznaczone znakiem towarowym BASS POLSKA**

**Urządzenie oznaczone znakiem handlowym BP-5169**

### I. GWARANCJA I SERWIS

#### **Punkt Serwisowy Producenta BASS S.C.**

al. Krakowska 60

Mroków 05-552

[www.bass.pl](http://www.bass.pl)

e-mail: [serwis@bass.pl](mailto:serwis@bass.pl)

**Uprzejmie prosimy o wypełnienie zgłoszenia reklamacyjnego na stronie**

[www.serwis.bass.pl](http://www.serwis.bass.pl)

## Regulamin gwarancji

---

Gwarant gwarantuje Nabywcy poprawne działanie produktu, pod warunkiem użytkowania go zgodnie z przeznaczeniem oraz zasadami określonymi w instrukcji obsługi dołączonej do urządzenia.

Okres gwarancji wynosi 12 miesięcy od daty sprzedaży. Okres rękojmi wynosi 24 miesiące od daty sprzedaży. Wady ujawnione w tym terminie będą usuwane bezpłatnie.

Gwarant odpowiada przed Nabywcą wyłącznie za wady fizyczne, powstałe z przyczyn tkwiących w sprzedanym produkcie. Gwarancją nie są objęte wady powstałe z innych przyczyn, a szczególnie w wyniku:

- ✓ nieprawidłowego użytkowania lub zastosowania,
- ✓ nieprawidłowego doboru produktu do warunków istniejących w miejscu montażu,
- ✓ nieprawidłowego montażu, konserwacji, magazynowania i transportu produktu,
- ✓ uszkodzeń mechanicznych, chemicznych, termicznych lub celowego uszkodzenia produktu i wywołanie nim wady,
- ✓ uszkodzeń produktu powstałych w wyniku stosowania nieoryginalnych lub niezgodnych z zaleceniami producenta materiałów,
- ✓ uszkodzeń wynikłych ze zdarzeń losowych, czynników noszących znamiona siły wyższej (pożar, powódź, wyładowania atmosferyczne itp.),
- ✓ wadliwego działania urządzeń mających wpływ na działanie produktu.

Gwarancja nie obejmuje części podlegających normalnemu zużyciu oraz części i materiałów eksploatacyjnych, jak: filtry, żarówki, bezpieczniki, baterie, łożyska, smary, oleje, czynniki chłodnicze itp.). Gwarancja nie obejmuje produktu, którego na podstawie przedłożonych dokumentów i cech znamionowych produktu nie można zidentyfikować jako produktu zakupionego u Gwaranta.

Ponadto Nabywca traci uprawnienia z tytułu gwarancji na produkty w przypadku stwierdzenia:

- ✓ jakiegokolwiek modyfikacji produktu,
- ✓ ingerencji osób nieuprawnionych,
- ✓ jakichkolwiek prób napraw dokonywanych przez osoby nieuprawnione,
- ✓ nieprzestrzegania obowiązków dokonywania okresowych przeglądów, jeśli są one wymagane.

Podstawą przyjęcia reklamacji do rozpatrzenia jest spełnienie łącznie następujących warunków:

- ✓ Zgłoszenia reklamacji przez Nabywcę poprzez wiadomość e-mail, kontakt telefoniczny, wizytę w siedzibie producenta lub wypełnienie formularza reklamacyjnego na stronie [www.serwis.bass.pl](http://www.serwis.bass.pl). Choć forma złożenia reklamacji zależy jedynie od preferencji

Konsumenta, uprzejmie prosimy o wypełnianie formularza reklamacyjnego w celu ułatwienia i przyspieszenia naszej pracy.

- ✓ Okazania dowodu zakupu np. kopii faktury, paragonu zakupu reklamowanego produktu lub wyciągu z karty.
- ✓ Dostarczenia osobistego lub za pośrednictwem przewoźnika (spedytora) reklamowanego produktu do siedziby Gwaranta.

Produkt wysyłany do serwisu winien być dostarczony w oryginalnym opakowaniu. W przypadku braku opakowania oryginalnego bądź jakiegokolwiek innego opakowania ochronnego i braku odpowiedniego zabezpieczenia produktu do transportu przez Nabywcę, Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia w trakcie transportu. Uprzejmie prosimy o doręczanie reklamowanego produktu w stanie czystym.

W przypadku nieuznania reklamacji reklamowany produkt będzie zwrócony reklamującemu na jego pisemne żądanie pod warunkiem uprzedniego pokrycia kosztów przesyłki przez nabywcę.

Nieodebrany towar po okresie 60 dni będzie utylizowany.

## II. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

**UWAGA!** Przed użyciem należy przeczytać całą instrukcję. Nieprzestrzeganie poniższych instrukcji prowadzić może do porażenia elektrycznego, pożaru i poważnych urazów ciała.

### Symbole bezpieczeństwa



Przeczytać instrukcję obsługi.



Nosić gogle ochronne. Podczas pracy generowane są drobiny, iskry i pyły szkodliwe dla oczu.



Nosić słuchawki ochronne. Hałas może prowadzić do stopniowej utraty słuchu.



Podczas szlifowania drewna i innych materiałów może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu. Należy nosić maskę chroniącą drogi oddechowe.

### Miejsce pracy

- ⇒ UTRZYMUJ MIEJSCE PRACY W CZYSTOŚCI. Bałagan w miejscu pracy zwiększa prawdopodobieństwo wypadków.
- ⇒ ZWRACAJ UWAGĘ NA WARUNKI W MIEJSCU PRACY. Nie używaj narzędzia w miejscach wilgotnych, mokrych. Nie wystawiaj na działanie deszczu. Nigdy nie używaj narzędzi elektrycznych w pobliżu łatwopalnych gazów i płynów.

- ⇒ TRZYMAJ DZIECI Z DALA OD URZĄDZENIA. Dzieci nie powinny znajdować się miejscu pracy. Każde rozproszenie może być przyczyną wypadku. Nie pozwalaj dzieciom przenosić urządzenia ani żadnych akcesoriów z nim związanych.

### **Bezpieczeństwo użytkownika**

---

1. Podczas pracy z narzędziem należy zachować szczególną ostrożność oraz zdrowy rozsądek. Nie wolno obsługiwać narzędzia będąc pod wpływem alkoholu, narkotyków oraz leków na receptę. Czytaj ulotki leków, których zażywasz, aby sprawdzić, czy wpływają one na Twoją ocenę sytuacji oraz refleks. Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości nie obsługuj narzędzia.
2. Należy używać odpowiednich akcesoriów ochronnych. Podczas pracy z narzędziem należy nosić okulary ochronne, maskę przeciwpyłową, antypoślizgowe buty, kask oraz ochronę uszu zawsze, gdy wymaga tego sytuacja. Zmniejszy to ryzyko wypadków.
3. Należy unikać przypadkowego uruchomienia się narzędzia. Przed podłączeniem do prądu należy upewnić się, że włącznik jest w pozycji OFF. Podczas przenoszenia narzędzia nie należy trzymać go za włącznik, ponieważ zwiększa to ryzyko wypadków.
4. Należy usunąć wszelkie klucze regulacyjne przed uruchomieniem narzędzia. Klucz przymocowany do obrotowych części narzędzia może być przyczyną urazów ciała.
5. Nie należy sięgać ponad urządzeniem. Podczas pracy należy zachować stabilną pozycję i równowagę. Pozwala to na zachowanie lepszej kontroli nad urządzeniem w razie wystąpienia nieprzewidzianych sytuacji.
6. UBIERAJ SIĘ ODPOWIEDNIO. Nie noś luźnych ubrań ani biżuterii, ponieważ mogą one zostać wkręcone w ruchome części narzędzia. Zaleca się, aby do pracy z narzędziem zakładać obuwie z podeszwą antypoślizgową. Długie włosy należy odpowiednio zabezpieczyć. Zawsze noś odpowiednie ubranie ochronne.
7. Należy używać mocowania obrabianego przedmiotu. Jest to bezpieczniejsze niż używanie ręki to podtrzymywania, ponieważ pozwala na użycie obu rąk do obsługi urządzenia.

### **Bezpieczeństwo związane z użyciem i konserwacją**

---

1. Nie należy przeciążać narzędzia. Urządzenie będzie pracowało lepiej i bezpieczniej przy obciążeniach do których zostało przystosowane. Nie próbuj używać niekompatybilnych akcesoriów w celu zwiększenia wydajności narzędzia.
2. Nie należy używać narzędzia, które ma uszkodzony włącznik. Narzędzie, które nie może być kontrolowane przy pomocy włącznika stwarza niebezpieczeństwo i powinno zostać naprawione.
3. Przed rozpoczęciem regulacji, naprawy, wymiany akcesoriów lub magazynowania należy odłączyć narzędzie od prądu. Takie środki ostrożności zmniejszą ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia.
4. Narzędzie należy przechowywać odłączone od prądu, poza zasięgiem dzieci i osób niepowołanych.

5. Należy regularnie dokonywać konserwacji narzędzia. Należy sprawdzić, czy nie ma luzów i usterek ruchomych części, czy nie są uszkodzone elementy narzędzia lub czy nie wystąpiły inne usterki mogące zakłócić prawidłową pracę urządzenia. W razie wykrycia nieprawidłowości należy natychmiastowo dokonać naprawy narzędzia. Wiele usterek ma swoje źródło w nieprawidłowej konserwacji.
6. Należy używać narzędzia oraz akcesoriów z nim związanych zgodnie z niniejszą instrukcją i w sposób prawidłowy. Należy brać pod uwagę warunki oraz rodzaj wykonywanej pracy. Użycie narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem może być przyczyną poważnych wypadków.
7. Uszkodzony włącznik należy wymienić w autoryzowanym serwisie. Nie należy używać narzędzia z niesprawnym włącznikiem / wyłącznikiem.
8. Nie należy pozostawiać narzędzia bez nadzoru, gdy jest ono włączone. Przed opuszczeniem miejsca pracy zawsze należy wyłączyć narzędzie i poczekać na jego całkowite zatrzymanie się.
9. Jeśli główny kabel uległ uszkodzeniu należy go wymienić na odpowiedni kabel sieciowy. Kabel uzyskać można od dystrybutora urządzenia. Kabel może być wymieniony przez autoryzowany serwis lub wykwalifikowanego elektryka.

### Serwis

---

1. Naprawa narzędzia powinna być dokonana jedynie przez wykwalifikowany personel przy użyciu kompatybilnych części zamiennych. Zapewni to na bezpieczną i wydajną pracę narzędzia.

## III. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM ELEKTRONARZĘDZI

### UWAGI OGÓLNE

---

- ✓ Urządzenia elektryczne powinny spełniać wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy określone w Polskich Normach i właściwych przepisach przez cały okres użytkowania.
- ✓ Osoby zatrudnione przy urządzeniach elektrycznych powinny być wyposażone w odpowiednią odzież roboczą i środki ochrony indywidualnej.
- ✓ Osoby zatrudnione przy urządzeniach elektrycznych powinny przestrzegać wszelkich przepisów bhp, obowiązujących przy urządzeniach elektrycznych.

### PODSTAWOWE CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

---

- ✓ Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z dokumentacją urządzenia elektrycznego oraz przygotować potrzebne narzędzia, przyrządy, tablice ostrzegawcze i niezbędny sprzęt izolacyjny.
- ✓ Sprawdzić stan techniczny urządzeń i instalacji elektrycznych (stan izolacji przewodów, kabli, wtyczek, wyłączników, gniazd), zerowanie, uziemienie, stan zabezpieczeń przeciwpożarowych i przeciwporażeniowych.

- ✓ Sprawdzić stan techniczny zabezpieczeń prądowych.
- ✓ Sprawdzić stan oznakowania przeciwpożarowego urządzeń i instalacji elektrycznych.

### **CZYNNOŚCI PODCZAS PRACY I PO JEJ ZAKOŃCZENIU**

---

- ✓ Narzędzie elektryczne należy eksploatować jedynie zgodnie z jego przeznaczeniem.
- ✓ W razie konieczności opuszczenia miejsca pracy należy zatrzymać obsługiwane maszyny i wszystkie inne urządzenia, które mogą spowodować zagrożenie i odłączyć napięcie.
- ✓ W razie konieczności pracy pod napięciem, należy stosować narzędzia i sprzęt izolacyjny oraz rękawice i obuwie dielektryczne.
- ✓ W razie samoczynnego wyłączenia urządzenia lub przepalenia się bezpieczników, włączyć je повторно po usunięciu przyczyny zwarcia i założeniu nowych bezpieczników
- ✓ Do przyłączania maszyn i urządzeń należy stosować gniazda ze stykiem uziemiającym, jeżeli wymaga tego instalacja elektryczna
- ✓ Po zakończeniu pracy należy zabezpieczyć urządzenia elektryczne, uporządkować miejsce pracy, narzędzia i sprzęt

### **ZABRANIA SIĘ:**

---

- × dopuszczania do eksploatacji urządzeń elektrycznych bez potwierdzenia skuteczności ochrony przed możliwością porażenia prądem elektrycznym
- × dokonywania zmian w obsługiwanym urządzeniu
- × usuwania ochron, zabezpieczeń, zwierania przełączników, blokowania wyłączników, stosowania prowizorycznych napraw bezpieczników, stosowania niewłaściwych wkładek bezpiecznikowych
- × zakładania bezpieczników przy włączonej maszynie
- × ciągnięcia za przewód elektryczny przy wyciąganiu wtyczki z gniazdka
- × eksploatowania gniazd wtykowych oraz wtyczek z uszkodzoną obudową lub wkładką izolacyjną
- × przeciążania urządzeń elektrycznych ponad dopuszczalną wartość
- × dotykania części będących pod napięciem, zacisków kondensatorów (nawet, gdy są odłączone)
- × pozostawiania bez dozoru urządzeń elektrycznych podłączonych do sieci. Wszystkie urządzenia elektryczne należy odłączyć od sieci przed opuszczeniem stanowiska pracy.
- × dostępu do urządzeń lub instalacji elektrycznych osobom niepowołanym, niepełnoletnim, w tym dzieciom, osobom chorym, będącym pod wpływem alkoholu lub innych używek

## UWAGI KOŃCOWE

---

1. Naprawy i konserwacje urządzeń elektrycznych mogą być wykonywane tylko przez przeszkolonych specjalistów.
2. Pierwsza pomoc przy porażeniu prądem elektrycznym:
  - ✓ uwolnić człowieka spod napięcia
  - ✓ czynność uwalniania wykonywać ostrożnie, aby nie zostać również porażonym
  - ✓ natychmiast pozbawić instalację elektryczną napięcia przez wykręcenie bezpieczników lub przecięcie przewodu pod napięciem szczypcami z izolowaną rękojeścią (czynności te wykonywać ręką izolowaną, stojąc na płycie izolującej – guma, szkło, sucha deska)
  - ✓ po uwolnieniu pracownika sprawdzić, czy daje oznaki życia
  - ✓ osobom silnie porażonym i nie oddychającym przywrócić oddech, stosując sztuczne oddychanie i masaż serca, tak długo aż osoba porażona odzyska przytomność lub do przyjazdu karetki
  - ✓ w przypadku stwierdzenia oparzenia założyć na ranę suchy, jałowy opatrunek
  - ✓ w każdym przypadku chory musi być hospitalizowany (według zasad BHP)

## IV. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM PIŁY

**⚠ OSTRZEŻENIE:** Poznaj swoją pilarkę tarczową. Przed przyłączeniem pilarki do źródła zasilania uważnie przeczytaj niniejszą instrukcję obsługi. Poznaj jej zastosowania i ograniczenia, a także szczególne potencjalne zagrożenia z nią związane. Stosowanie się do tej zasady zmniejszy ryzyko porażenia prądem elektrycznym, pożaru lub poważnych obrażeń ciała.



Zawsze noś okulary ochronne. Każde elektronarzędzie może razić oczy wyrzucanymi elementami i spowodować trwałe uszkodzenie wzroku. ZAWSZE noś gogle ochronne (nie okulary) zgodne z normą BHP ANSI Z87.1. Okulary korekcyjne mają tylko odporne na uderzenia soczewki. NIE SĄ to okulary ochronne.

**⚠ OSTRZEŻENIE:** Okulary lub gogle niezgodne z normą ANSI Z87.1 mogą spowodować poważne obrażenia ciała w przypadku pęknięcia lub złamania się.

Nigdy nie wsuwaj rąk w tor ruchu tarczy tnącej. Unikaj niewygodnych pozycji rąk, w których nagły poślizg może spowodować, że twoja dłoń trafi w tor ruchu tarczy tnącej.

**⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO:** Nie wkładaj rąk w strefę cięcia i nie dotykaj tarczy tnącej. Drugą ręką przytrzymuj narzędzie. Trzymanie pilarki obydwoma rękami zapobiega skaleczeniu rąk.



**Nie wkładaj rąk pod obrabiany materiał.** Osłona nie chroni użytkownika przed tarczą tnącą pod obrabianym materiałem.

**Dostosuj głębokość cięcia do grubości obrabianego przedmiotu.** Pod obrabianym materiałem powinno być widać mniej niż całą wysokość zęba, lub ok. 3/8 "(10 mm).

**Nigdy nie trzymaj obrabianego materiału w ręku lub na nodze. Przytwierdź obrabiany przedmiot do stabilnego podłoża.** W celu minimalizacji niebezpieczeństwa kontaktu z ciałem, utknięcia tarczy tnącej bądź utraty kontroli ważne jest właściwe zamocowanie materiału

**Przy wykonywaniu operacji, podczas których narzędzie tnące może natrafić na ukryte przewody elektryczne lub własny przewód zasilający, elektronarzędzie należy trzymać wyłącznie za izolowane uchwyty.** Skutkiem kontaktu z przewodem pod napięciem jest przeniesienie napięcia również na zewnętrzne metalowe części narzędzia i możliwość porażenia operatora.

**Do cięcia wzdłużnego zawsze używaj prostej prowadnicy.** Poprawia to dokładność cięcia i zmniejsza prawdopodobieństwo utknięcia tarczy tnącej.

**Zawsze stosuj tarczę tnącą o odpowiednim rozmiarze i z pasującym otworem do mocowania (np. gwiazdzisty lub okrągły).** Tarcze tnące, nie pasujące do elementów montażowych pilarki, pracują nierówno i mogą prowadzić do utraty kontroli.

**Nigdy nie stosuj uszkodzonych lub nieprawidłowych podkładek ani śrub tarczy tnącej.** Podkładki i śruby tarczy tnącej zostały skonstruowane specjalnie dla danej pilarki w celu uzyskania jej optymalnej mocy oraz bezpiecznej eksploatacji.

### **Odrzut- przyczyny i zapobieganie**

---

Odrzut to nagła reakcja na zakleszczenie, utknięcie lub nieprawidłowe ustawienie tarczy tnącej powodująca niekontrolowane uniesienie się pilarki z obrabianego materiału w stronę operatora.

Gdy tarcza tnąca zakleszcza się lub utyka w zamykającej się szczelinie cięcia, blokuje się i reakcja silnika odrzuca pilarkę w stronę operatora.

Jeśli tarcza tnąca podczas cięcia przekręci się lub nieprawidłowo ustawi, zęby tylnej krawędzi mogą zagłębić się w górną powierzchnię drewna, powodując wyrzucenie tarczy tnącej ze szczeliny cięcia i odrzut pilarki w stronę operatora. Odrzut jest skutkiem błędnego użycia oraz/ lub nieprawidłowych procedur lub warunków pracy i można mu zapobiegać stosując odpowiednie, podane poniżej środki ostrożności:

**Mocno trzymaj pilarkę obydwiema rękami i ustaw ramiona w pozycji, w której można oprzeć się sile odrzutu. Stawaj z boku po lewej lub prawej stronie tarczy tnącej, ale nie w jednej linii z tarczą tnącą.** Odrzut może powodować odskok pilarki do tyłu, ale operator może opanować jego siły, jeśli zastosuje odpowiednie środki ostrożności.

**Gdy tarcza tnąca się zakleszczy lub z innego powodu przerwie piłowanie, wyłącz pilarkę i pozostaw ją bez ruchu w materiale, aż do całkowitego zatrzymania się tarczy tnącej.**

**Nie próbuj wyciągać pilarki z obrabianego materiału, ani jej nie cofaj, gdy tarcza tnąca jeszcze się obraca, bo może zdarzyć się odrzut.** Ustal przyczynę zakleszczenia się tarczy tnącej i usuń usterkę.

**Przy ponownym uruchomieniu pilarki, która utknęła w obrabianym materiale, ustaw tarczę tnącą w środku szczeliny cięcia i sprawdź, czy zęby tarczy tnącej nie zakleszczyły się w materiale.** Jeśli tarcza tnąca utknęła w materiale, może wysunąć się lub zostać odrzucona z obrabianego materiału.

**Duże płyty należy podpierać, aby uniknąć ryzyka odrzutu przez zakleszczającą się tarczę tnącą.**

Duże płyty mogą się uginać pod własnym ciężarem. Płyty należy podeprzeć po obu stronach, zarówno w pobliżu szczeliny cięcia, jak i przy krawędzi płyty.

**Nie używaj tarcz tnących stępionych ani uszkodzonych.** Tarcze tnące nienaostrzone lub źle ustawione wycinają za wąską szczelinę, powodując zwiększone tarcie, zakleszczanie się tarczy i odrzut.

#### **Dodatkowe zasady BHP**

---

**Zachowaj szczególną ostrożność podczas wykonywania „wcięć wgłębnych” w ścianach lub innych miejscach niewidocznych.** Tarcza tnąca może podczas cięcia zablokować się w zakrytych obiektach i spowodować odrzut.

**Przed każdym użyciem sprawdź, czy dolna osłona zamyka się prawidłowo. Nie używaj pilarki, gdy dolna osłona nie porusza się swobodnie i nie zamyka się natychmiast. Nigdy nie zaciskaj ani nie mocuj dolnej osłony w położeniu otwartym.** Gdy pilarka przypadkowo upadnie na podłogę, dolna osłona może ulec uszkodzeniu. Podnieś dolną osłonę przesuwając ją do tyłu dźwignią i upewnij się, że porusza się swobodnie i przy żadnej głębokości cięcia nie dotyka tarczy tnącej ani innych części.

**Sprawdź działanie sprężyny dolnej osłony. Jeśli osłona i sprężyna nie działają prawidłowo, przed ponownym użyciem trzeba oddać pilarkę do naprawy.** Uszkodzone elementy, kleiste złogi i skupiska wiórów sprawiają, że dolna osłona pracuje z opóźnieniem.

**Dolną osłonę otwiera się ręcznie tylko do cięć specjalnych, takich jak „cięcia wgłębne” i „cięcia pod kątem”.** Otwórz dolną osłonę przesuwając ją do tyłu dźwignią i zwolnij ją, gdy tarcza tnąca zagłębi się w obrabiany materiał. Przy pozostałych pracach z pilarką dolna osłona powinna działać samoczynnie.

**Przed odłożeniem pilarki na warsztat lub na podłogę zawsze sprawdzaj, czy dolna osłona zakrywa tarczę tnącą.** Nieosłonięta, wyłączająca się z opóźnieniem tarcza tnąca porusza pilarkę w kierunku przeciwnym do kierunku cięcia i tnie wszystko, co znajdzie się na jej drodze. Pamiętaj, że po wyłączeniu pilarki tarcza tnąca obraca się jeszcze jakiś czas, zanim się zatrzyma.

Zawsze wyłączaj pilarkę przy przenoszeniu w inne miejsce. Osłona tarczy może być otwarta i może to spowodować poważne obrażenia ciała.


Jeśli wyłącznik nie włącza lub nie wyłącza pilarki prawidłowo, należy natychmiast przestać jej używać i zlecić jego naprawę.

Przed rozpoczęciem piłowania odczekaj, aż tarcza rozpędzi się do pełnej prędkości.

Do cięcia nigdy nie używaj bocznej strony tarczy. Przy cięciu w kierunku poziomym upewnij się, że tarcza nie tnie boczną stroną pod wpływem ciężaru pilarki. Zmniejsza to ryzyko odrzutu.

Upewnij się, że w obszarze cięcia obrabianego przedmiotu nie ma gwoździ ani obcych przedmiotów.

**Nigdy nie kładź obrabianego przedmiotu na twardych powierzchniach, takich jak beton, kamień, itp. Wystająca tarcza może powodować podskoki pilarki.**


 **NIEBEZPIECZEŃSTWO:** Aby uniknąć obrażeń przy przypadkowym uruchomieniu, zawsze wyjmuj wtyczkę z gniazda zasilania przed przystąpieniem do jakichkolwiek regulacji i przed zakładaniem lub zdejmowaniem tarczy tnącej.


Wymieniając tarczę upewnij się, że zakładana tarcza ma średnicę 7¼" (18,4 cm) i obroty znamionowe co najmniej 7000 obr./min. Założenie nieprawidłowej tarczy może spowodować obrażenia i zmniejszyć wydajność piłowania.

**Po wymianie lub regulacji tarczy upewnij się, że śruba mocująca jest dobrze dokręcona.**

Luźne tarcze i urządzenia regulacyjne zostaną odrzucone z dużą siłą.


**Nigdy nie dotykaj tarczy w trakcie pracy lub zaraz po jej zakończeniu.** Tarcza jest wtedy za gorąca, aby można ją było dotykać gołymi dłońmi.

 **NIEBEZPIECZEŃSTWO:** Nigdy nie używaj lasera w obecności małych dzieci. Małe dzieci mogą patrzeć wprost w promień lasera, co powoduje poważne urazy wzroku.

 **NIEBEZPIECZEŃSTWO:** Promień lasera wyświetlany z przodu poziomego lasera może być niebezpieczny dla wzroku. Nigdy nie pozwalaj nikomu patrzeć wprost w to światło. Patrzenie wprost w ten promień światła może spowodować poważne uszkodzenie wzroku.

 **NIEBEZPIECZEŃSTWO:** Przy wymianie tarczy zawsze wyjmij wtyczkę z gniazda zasilania.

## V. PRZEDŁUŻACZE

 **OSTRZEŻENIE:** Przedłużacz układaj poza obszarem roboczym. Układaj go tak, aby podczas pracy z pilarką nie zahaczał o obrabiany element, narzędzia, ani inne przeszkody.

Upewnij się, że używany z pilarką przedłużacz jest w dobrym stanie. Korzystając z przedłużacza, upewnij się, że ma przewody o przekrojach wystarczających do przeniesienia prądu, jaki pobiera pilarka. Zbyt cienkie przewody powodują spadek napięcia na przedłużaczu, a w konsekwencji utratę mocy i przegrzanie.

W tabeli po prawej podano prawidłowe rozmiary (AWG) przewodów w zależności od ich długości i prądu znamionowego. W razie wątpliwości, użyj następnego najgrubszego przewodu. Im mniejszy promień przekroju, tym cięższy przewód.

Upewnij się, że używany przedłużacz ma odpowiednie przewody i jest w dobrym stanie. Zawsze wymieniaj uszkodzone przedłużacze lub przed użyciem oddaj je do naprawy przez wykwalifikowanego elektryka. Chroń przedłużacz przed ostrymi przedmiotami, nadmiernym nagraniem oraz wilgotnym lub mokrym otoczeniem.

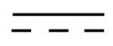






Użyj oddzielnego obwodu elektrycznego do zasilania elektronarzędzi. Przewody w tym obwodzie muszą mieć średnice co najmniej 1,63 mm (przekrój 2,08 mm<sup>2</sup>); powinien być zabezpieczony bezpiecznikiem lub wyłącznikiem zwłocznym 15 A. Przed przyłączeniem pilarki do źródła zasilania upewnij się, że przełącznik jest w położeniu OFF [WYŁ.], a źródło zasilania jest takie same, jak podano na tabliczce znamionowej. Uruchomienie przy niższym napięciu spowoduje uszkodzenie silnika.




<b>MINIMALNE ROZMIARY (AWG) PRZEWODÓW PRZEDŁUŻACZA (tylko 120 V)</b>					
Prąd znamionowy, A		Długość całkowita			
Więcej niż	Nie więcej niż	25' (7,5 m)	50' (15 m)	100' (30 m)	150' (45 m)
0	6	18	16	16	14
6	10	18	16	14	12
10	12	16	16	14	12
12	16	14	12	Nie stosuje się	



## VI. SYMBOLE

**⚠️ OSTRZEŻENIE:** Niektóre niektóre z poniższych symboli mogą występować na pilarcie. Przejrzyj te symbole i poznaj ich znaczenie. Ich właściwa interpretacja pozwoli na bardziej wydajne i bezpieczne działanie tego narzędzia.

V	Napięcie, wolty
A	Prąd, ampery
Hz	Częstotliwość, herce
W	Moc czynna, waty
kW	Moc czynna, kilowaty
M-F	Pojemność elektryczna, mikrofarady
L	Objętość, litry
kg	Masa, kilogramy
H	Czas, godziny
N/cm <sup>2</sup>	Ciśnienie, niutony na cm kwadratowy
Pa	Ciśnienie, paskale
Min	Czas, minuty
S	Czas, sekundy
	Prąd zmienny

	Prąd stały
$n_0$	Prędkość biegu jałowego
	Prąd przemienny lub stały
	Konstrukcja klasy II
	Konstrukcja bryzgoszczelna
	Konstrukcja wodoszczelna
	Uziemienie ochronne zacisku uziemiającego, narzędzie klasy 1
.../min	Prędkość obrotowa, obroty na minutę
$\emptyset$	Średnica
0	Pozycja wył.
	Strzałka

	
	Prąd przemienny trójfazowy
	Trójfazowy prąd przemienny z przewodem zerowym

	Symbol ostrzegawczy
	Ostrzeżenie, jasne światło

HOMOLOGUE



LISTED  
61TN  
E213739

Symbol ten oznacza, że narzędzie to wymieniono w wymaganiach kanadyjskich i amerykańskich przez Underwriters Laboratories.

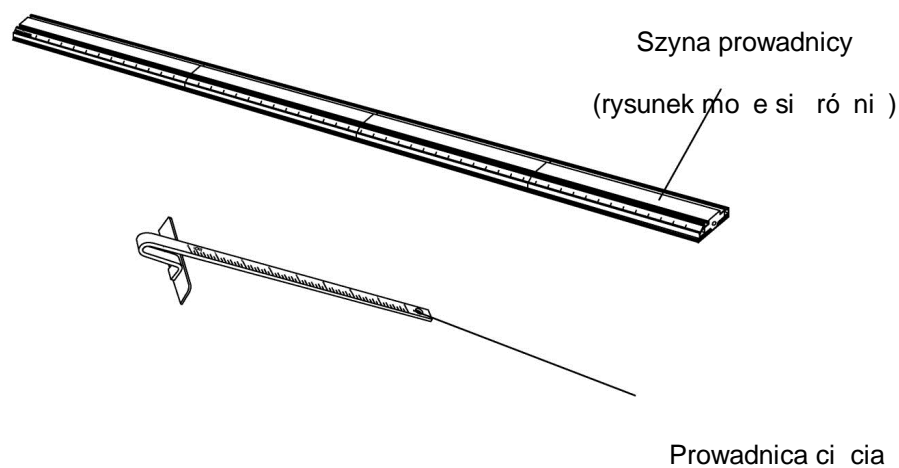
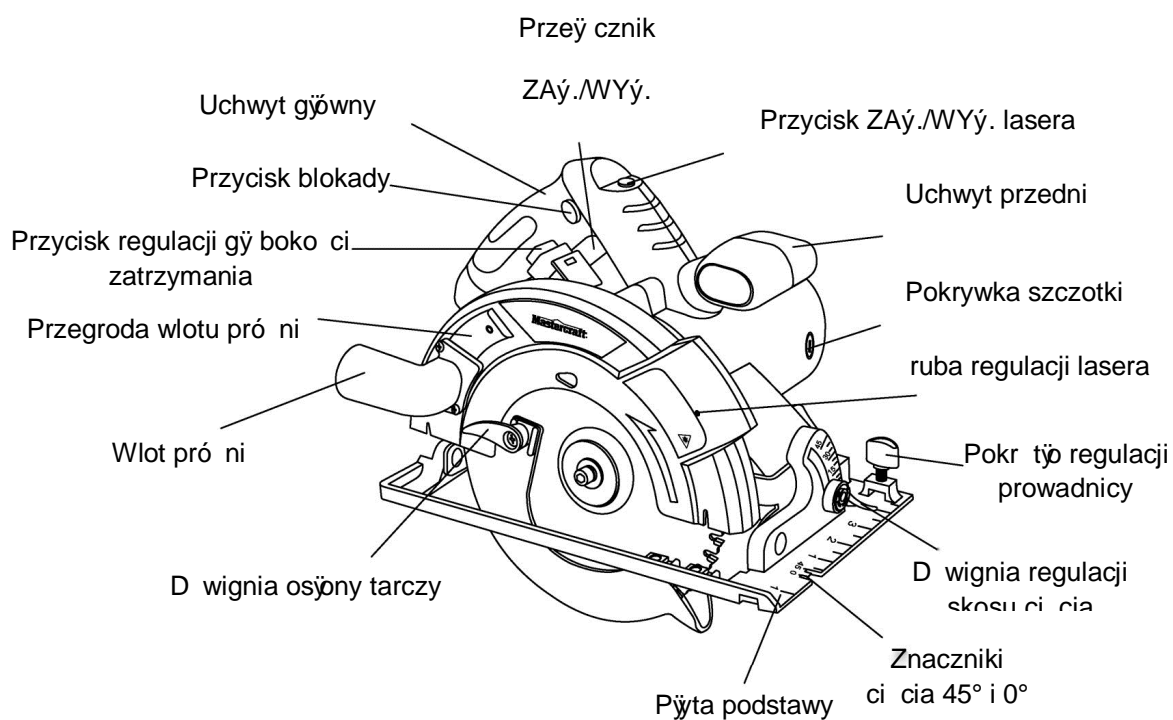
Jest zgodne z normą UL 60745-1 & 60745-2-5

Certyfikowane wg normy CAN/CSA C22.2 Nr 60745-1 & 60745-2-5.

## VII. DANE TECHNICZNE

<b>Model</b>	<b>BP-5169</b>
<b>Moc znamionowa</b>	1600W
<b>Napięcie</b>	230V - 50Hz
<b>Prędkość tarczy tnącej bez obciążenia</b>	4800rpm
<b>Tarcza tnąca</b>	185 mm
<b>Praca ciągła</b>	S2 30min

## VIII. OPIS ELEMENTÓW NARZĘDZIA



## Akcesoria

**⚠ OSTRZE ENIE:** Używaj tylko akcesoriów zalecanych dla tej pilarki. Postępuj zgodnie z instrukcjami dołączonymi do tych akcesoriów. Użycie niewłaściwych akcesoriów może spowodować obrażenia użytkownika lub uszkodzenie narzędzia.

Przed użyciem jakichkolwiek akcesoriów uważnie przeczytaj instrukcje ich obsługi.

- Tarcze tnące

**⚠ OSTRZE ENIE:** Jeśli jakiejś części brakuje lub jest uszkodzona, nie przyłączaj pilarki do źródła zasilania ani nie zakładaj żadnych akcesoriów dopóki ta część nie zostanie wymieniona.

### Zawartość zestawu

Ostro nie rozpakuj pilarkę. Porównaj zawartość z tabelami i schematami CZĘŚCI SKŁADOWE PILARKI+i CZĘŚCI SKŁADOWE SZYNY PROWADNICY+poniżej.

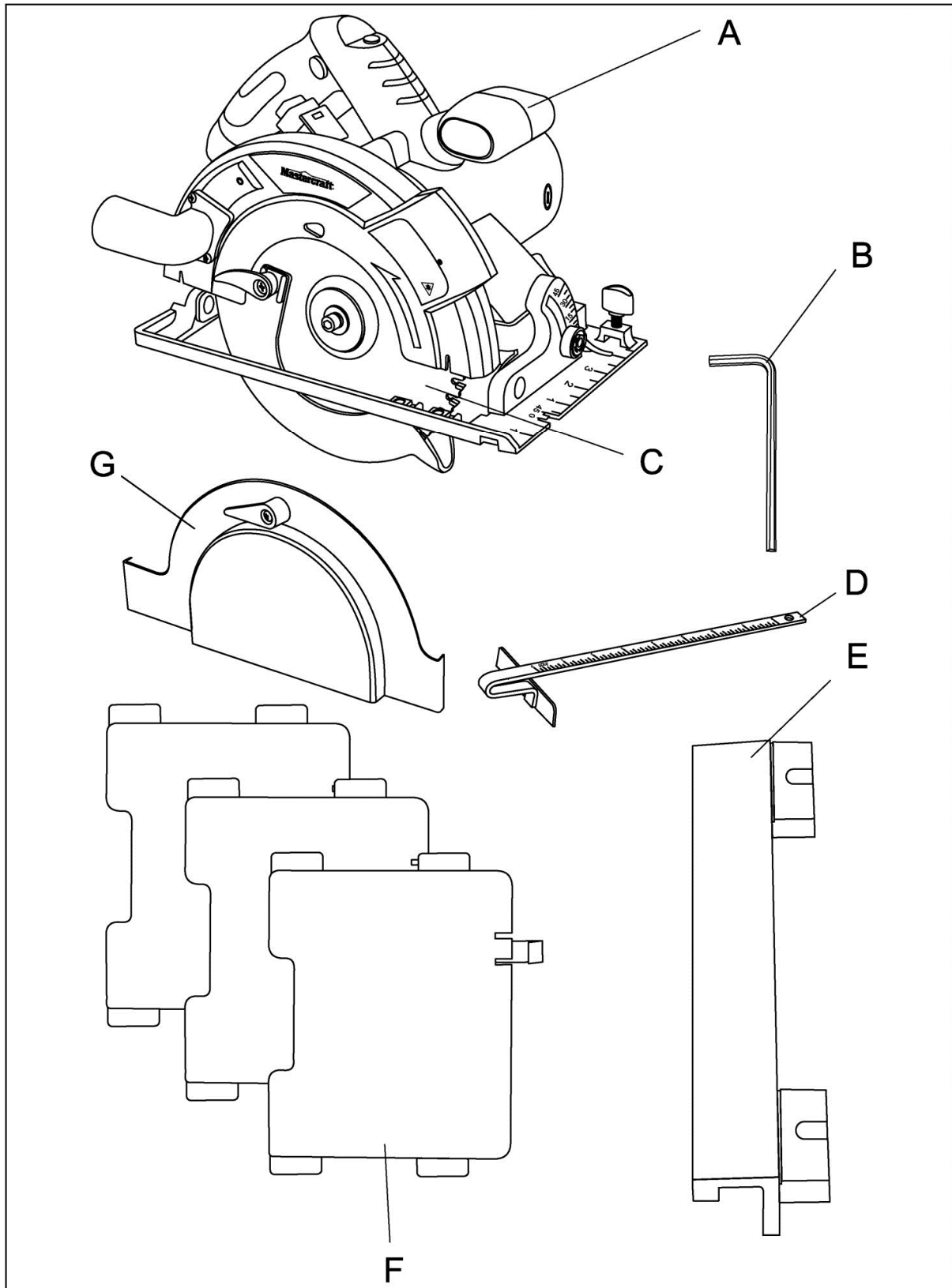
**UWAGA:** Obejrzyj ilustracje części składowych pilarki na stronach 14 i 15.

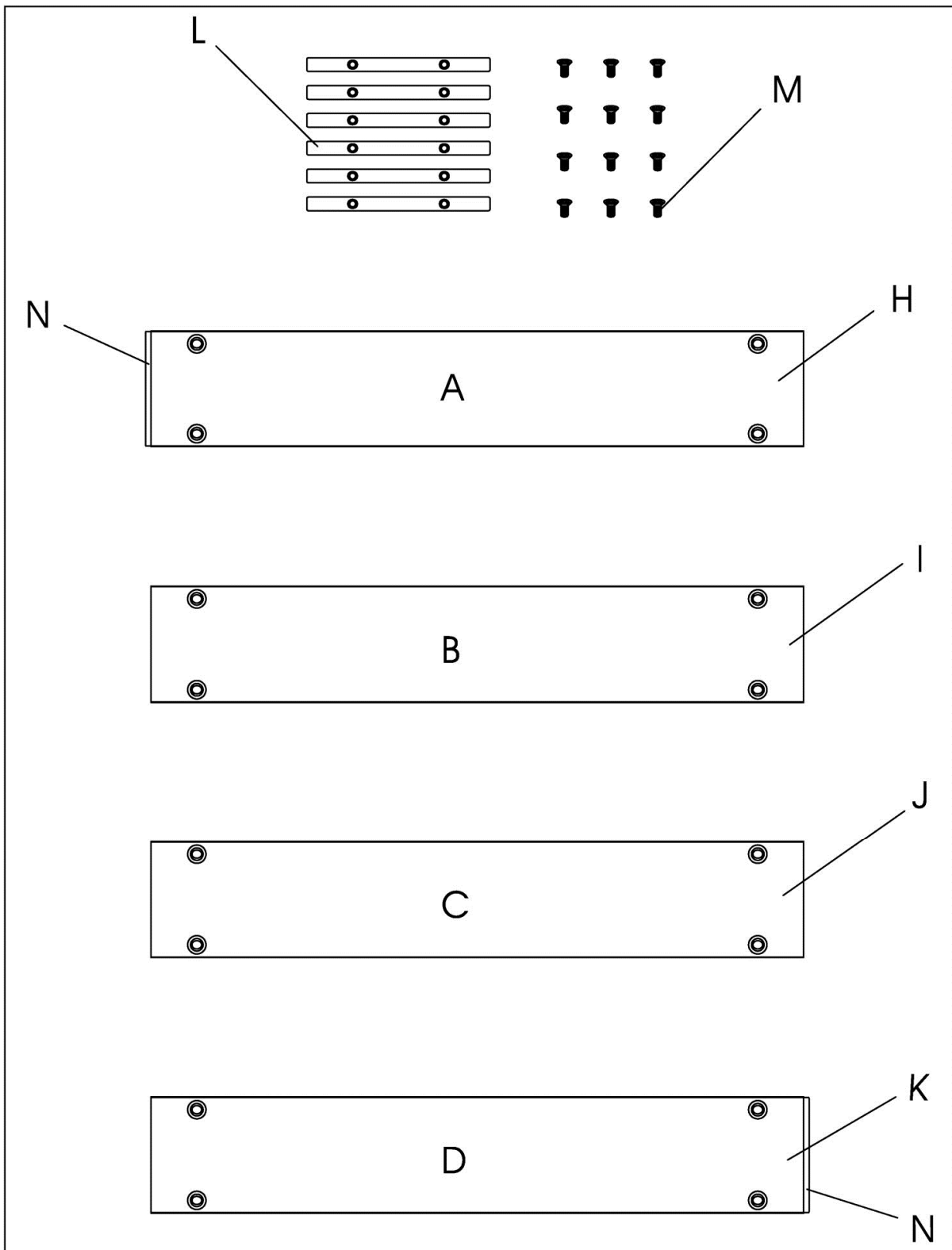
**⚠ OSTRZE ENIE:** Aby uniknąć pożaru lub reakcji toksycznej, do czyszczenia pilarki nie używaj benzyny, nafty, acetonu, rozcieńczalników do lakieru ani innych podobnych lotnych rozpuszczalników.

CZĘŚCI SKŁADOWE PILARKI		
OZNACZENIE	OPIS	Ilość
A	Pilarka ręczna	1
B	Klucz Hex 5 mm	1
C	Tarcza tnąca 40 T	1
D	Prowadnica	1
E	Track rider	1
F	Wkładka zero luzu+	3
G	Osłona do części metalii	1
	Instrukcja obsługi	1

CZĘŚCI SKŁADOWE SZYNY PROWADNICY		
OZNACZENIE	OPIS	Ilość
H	Sekcja „A” szyny	1
I	Sekcja „B” szyny	1
J	Sekcja „C” szyny	1
K	Sekcja „D” szyny	1
L	Listwy łączące	6
M	Śruby	12
N	Zaślepki (założone fabrycznie)	2







## IX. MONTAŻ

### Instalacja podziałki

Podziałki należy używać razem z szyną przewodniczą. Zaleca się założenie podziałki na pilarkę i pozostawienie jej tam podczas cięcia ogólnego. W razie potrzeby podziałkę można zdjąć do cięcia ogólnego.

1. Podnieś dźwignie blokujące przód i tył podziałki (1) ku górze, aby zwolnić mechanizm blokujący (rys. 1). Wsuń obydwie wypustki podziałki (2) w odpowiadające im szczeliny montażowe (3) w płycie podstawy (4).

**UWAGA:** Upewnij się, że główki kołków blokujących są poniżej wypustek podziałki.

2. Gdy wypustki blokujące podziałki są całkowicie wsunięte w szczeliny montażowe, naciśnij obie dźwignie blokujące w dół, aby zablokować podziałkę w miejscu.

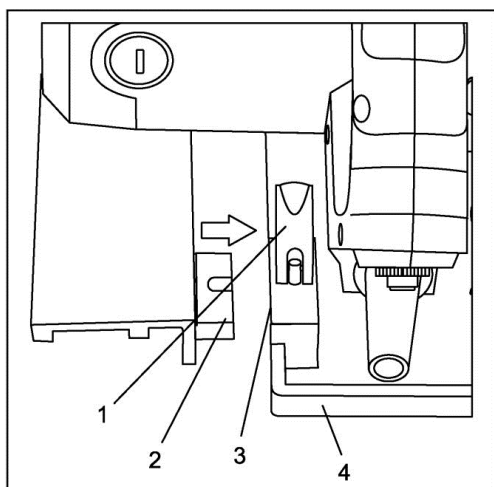
### Instalacja osłony do cięcia metali

**! OSTRZEŻENIE:** Osłonę tę trzeba zakładać na pilarkę przy cięciu każdego metalu. Osłona ta chroni operatora przed odpryskami gorących opiłków oraz iskrami.

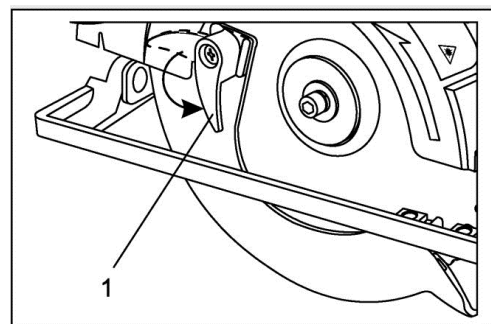
**UWAGA:** Przy cięciu metalu płytę podstawy trzeba ustawić pod kątem 0°.

Aby zainstalować osłonę do cięcia metalu:

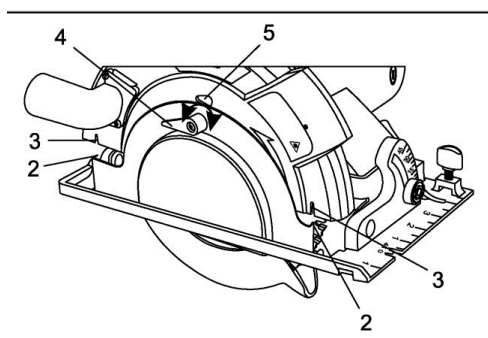
1. Wyjmij wtyczkę z gniazdka zasilania.
2. Obróć dźwignię osłony (1) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara (rys. 2).
3. Przesuń dolne wypustki blokujące (2) w górę do odpowiadających im szczelin montażowych (3) w górnej osłonie tarczy (rys. 3).



Ryc. 1



Ryc. 2



Ryc. 3

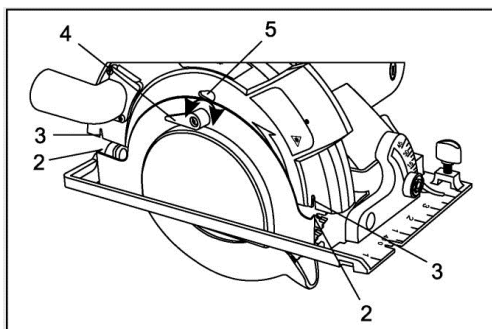
4. Obróć krzywkę blokującą (4) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i wciśnij ją w odpowiadający jej otwór (5) w górnej osłonie tarczy.
5. Obróć krzywkę blokującą w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby zablokować osłonę w jej miejscu.
6. **UWAGA:** Aby zdjąć osłonę do cięcia metalu, wykonaj powyższe czynności w odwrotnej kolejności.

### Wymiana tarczy tnącej

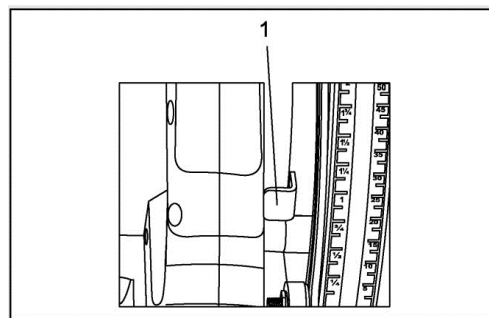
**⚠ OSTRZE ENIE:** Przed zdjęciem tarczy lub jakkolwiek regulacją pilarki zawsze wyjmij wtyczkę z gniazdka elektrycznego.

**⚠ OSTRZE ENIE:** Przy manipulowaniu tarczami zachowaj ostrożność. Jest ostra i może na siebie łatwo skaleczyć.

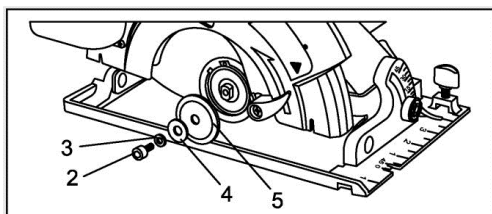
1. Wciśnij do wewnątrz przycisk blokady wału (1) (rys. 4).
2. Załóż klucz imbusowy 5 mm na śrubę tarczy (2) (rys. 5). Wciskając przycisk blokady wału obróć klucz imbusowy w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara do momentu, aż przycisk blokujący wałek sprężynie się z wałem tarczy. Nadal obracaj klucz imbusowy w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i wyjmij śrubę tarczy, podkładkę zabezpieczającą (3), podkładkę płaską (4) i dużą zewnętrzną podkładkę kołnierkową (5).
3. Obróć dźwignię osłony tarczy (6) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara (rys. 6).
4. Otwórz osłonę tarczy podnosząc ku górze jej dźwignię. Obróć osłonę tarczy w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby odstąpić tarczę (7).



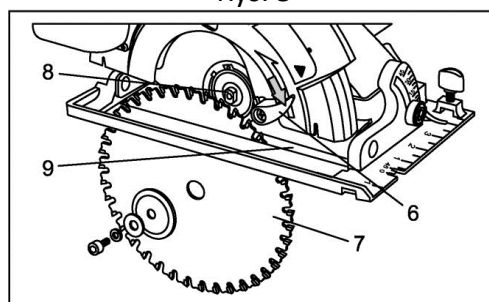
Rys. 4



Rys. 5



Rys. 6



Rys. 7

5. Trzymając dźwignię osłony tarczy w pozycji otwartej, zdejmij tarczę z wału (8) i wyjmij ją przez szczelinę w płycie podstawy (9).

**UWAGA: NIE zdejmij wewnętrznej, dużej podkładki kołnierzowej.**

6. Aby umieścić nową tarczę na wale silnika, obróć osłonę tarczy do przodu (rys. 6) i wsuń tarczę przez szczelinę w płycie podstawy, aż założysz ją na wał silnika.

**UWAGI:**

- a) Upewnij się, że zęby tarczy na jej dole skierowane są do przodu.
- b) Upewnij się, że otwór w tarczy umieszczony jest nad odpowiadającym mu występem na wewnętrznej, dużej podkładce kołnierzowej.

7. Załóż dużą zewnętrzną dużą podkładkę kołnierzową na wał silnika.

**UWAGA:** Upewnij się, że płaskie części dużej zewnętrznej podkładki kołnierzowej pasują do odpowiadających im płaskich miejsc na wale silnika.

8. Wsuń śrubę tarczy przez podkładkę zabezpieczającą, podkładkę płaską i dużą zewnętrzną podkładkę kołnierzową i wkręć ją w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara na koniec wału silnika.
9. Zablokuj wał silnika przyciskiem blokującym wał i mocno dokręć śrubę tarczy za pomocą klucza imbusowego.

**UWAGA:** Upewnij się, że gwint tej śruby NIE został przekoszony i że tarcza nie kotysze się, gdy obraca się ją ręcznie.

### Ustawienie głębokości cięcia

---

Głębokość cięcia tarczy należy ustawić odpowiednio do grubości ciętego materiału. Głębokość cięcia powinna być o około 1/8" (3 mm) większa niż grubość ciętego materiału.



**OSTRZEŻENIE:** System regulacji głębokości cięcia jest sprężynowy. Po zwolnieniu dźwigni blokującej głębokość cięcia płyta podstawy natychmiast otworzy się do minimalnej głębokości. Przy zwalnianiu dźwigni blokującej upewnij się, że podstawa spoczywa na stole lub na innej płaskiej powierzchni.

1. Podnieś dźwignię blokującą głębokość cięcia (1) w górę, aby zwolnić dociskaną sprężyną płytę podstawy (2) (rys. 7).
2. Wciśnij przycisk ogranicznika głębokości cięcia (3) i przesunij ogranicznik (4) do odpowiedniego ustawienia głębokości (5).
3. Zwolnij przycisk ogranicznika głębokości cięcia.

**UWAGA:** Po zwolnieniu przycisku ogranicznika głębokości cięcia przesunij ogranicznik o jeden stopień w górę i w dół, aż zatrzaśnie się w odpowiedniej pozycji. Głębokość cięcia ustawia się w krokach co 1/16" (2,3 mm). Zawsze stosuj głębsze ustawienie.

4. Po ustawieniu prawidłowej głębokości, przesunij płytę podstawy do góry, aż zatrzyma się na ustawionym ograniczniku głębokości. Przesunij dźwignię blokady głębokości cięcia w dół, aby zablokować płytę podstawy w jej położeniu.

### Kąt skosu cięcia

---

Płytę podstawy można pochylać, aby uzyskać skos cięcia od 0°- 50°.

### Regulacja kąta płyty podstawy

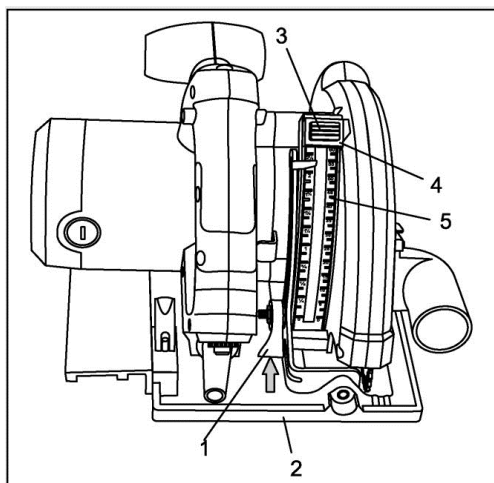
1. Poluzuj regulację skosu podnosząc dźwignię regulacji kąta skosu (1) (rys. 8).
2. Obróć płytę podstawy (2) o żądany kąt, widoczny na kątomierzu skosu (3).
3. Przyciśnij dźwignię regulacji skosu, aby zablokować płytę podstawy w jej położeniu.

### INSTALACJA RIP GUIDE

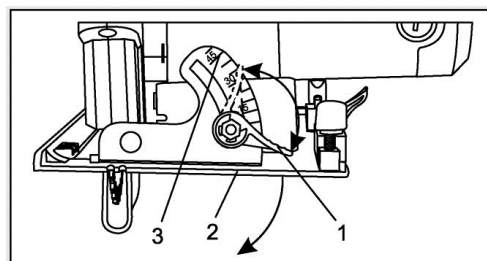
1. Poluzuj pokrętło regulacji prowadnicy (1) (rys. 9).
2. Wsuń pręt prowadnicy (2) w szczelinę prowadnicy (3). Kontynuuj wsuwanie pręta prowadnicy poprzez płytę podstawy do szczeliny w pokrętle regulacji (4) pod drugiej stronie płyty podstawy.

3. Ustaw stopę prowadnicy (5) w odpowiedniej odległości od tarczy i dokręć pokrętło regulacji prowadnicy.

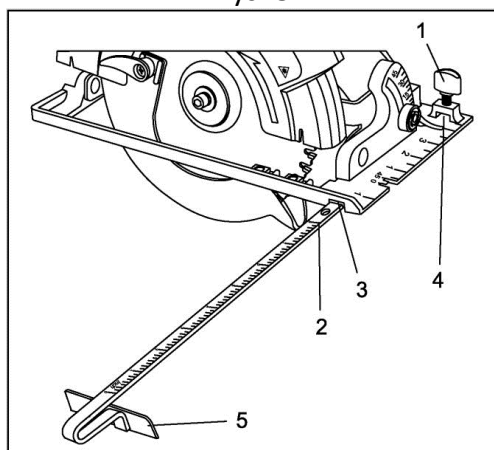
**UWAGA:** Prowadnicę można założyć z przeciwnej strony, ale pręt prowadnicy MUSI sięgać obu szczelin prowadnicy w płycie podstawy.



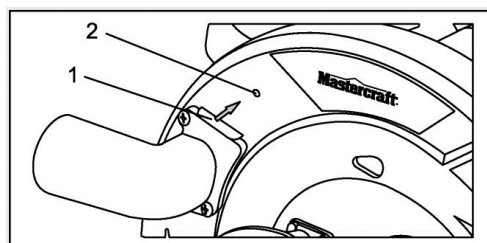
Rys. 8



Rys. 9



Rys. 10




Rys. 11


### Wlot próżni

Do wlotu próżni można przyłączyć warsztatową instalację podciśnienia, aby zasysać pył wytwarzany przy cięciu drewna.

Przy korzystaniu z warsztatowej instalacji podciśnienia pociągnij za wypustkę przegrody wlotu próżni (1) do góry, aż w otwór w przegrodzie trafi odpowiadający mu kołek (2) w górnej osłonie tarczy (rys. 10).

**UWAGA:** Przy cięciu drewna bez użycia podciśnienia z instalacji warsztatowej należy zamknąć przegrodę wlotu próżni, aby ograniczyć ilość trocin wydmuchiwaną w stronę operatora.

 **OSTRZEŻENIE:** Przegroda wlotu próżni MUSI być zamknięta przy cięciu metalu, aby ochronić operatora przed gorącymi opiłkami.

 **OSTRZEŻENIE:** Przy cięciu metalu nie wolno przyłączać podciśnienia do wlotu próżni. Gorące opiłki mogą powodować pożar w warsztatowej instalacji podciśnienia.

 **OSTRZEŻENIE**

Ze względów bezpieczeństwa przed użyciem tej pilarki operator musi zapoznać się z rozdziałami tej Instrukcji „OGÓLNE ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA”, „BHP PRZY PRACY Z ELEKTRONARZĘDZIAMI”, „SZCZEGÓLNE ZASADY BHP”, „BHP PRZY STOSOWANIU PRZEDŁUŻACZA ELEKTRYCZNEGO” i „SYMBOLE”.

Przy każdym użyciu tej pilarki upewnij się, że:

1. Nosisz okulary ochronne, gogle ochronne lub osłonę twarzy.
2. Nosisz środki ochrony słuchu.
3. Tarcza jest w dobrym stanie.
4. Przed cięciem metalu założono osłonę do cięcia metalu.
5. Wszystkie urządzenia regulacyjne są prawidłowo ustawione, a wszystkie akcesoria są mocno dokręcone w swoich uchwytach w pilarce.

Nieprzestrzeganie tych zasad BHP znacznie zwiększy ryzyko obrażeń.



## X. OBSŁUGA

### Przycisk blokady

Przycisk blokady (1) jest urządzeniem zabezpieczającym, zmniejszającym ryzyko przypadkowego uruchomienia pilarki (rys. 11). Przycisk ten należy nacisnąć przed naciśnięciem przycisku przełącznika zał./wył. (2).

**UWAGA:** Przycisk blokady można nacisnąć w lewo lub w prawo.

### Włącznik / wyłącznik

1. Aby włączyć pilarkę, naciśnij kciukiem przycisk blokady.
2. Trzymając przycisk blokady w pozycji wciśniętej, naciśnij przełącznik zał./wył., aby uruchomić pilarkę.
3. Po uruchomieniu pilarki zwolnij przycisk blokady. Pilarka będzie działać do momentu zwolnienia przełącznika zał./wył.
4. Aby wyłączyć pilarkę, zwolnij przycisk zał./wył.

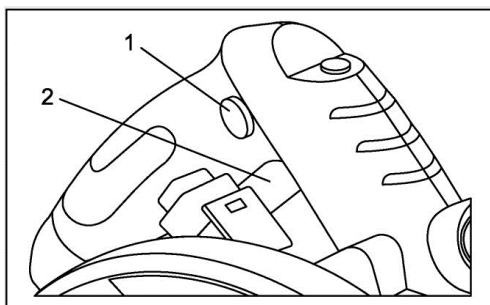
**UWAGA:** Aby ponownie uruchomić pilarkę, trzeba ponownie nacisnąć przycisk blokady.

### Przełącznik lasera

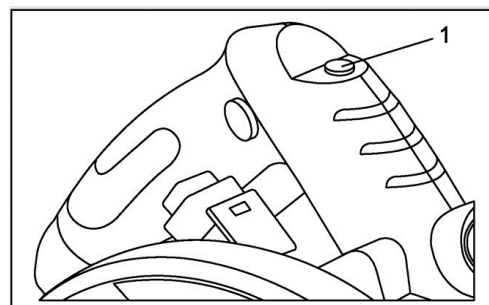
Pilarka ta wyposażona jest w prowadnicę laserową do dokładniejszego cięcia.

**⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO:** Nie dopuszczaj, aby wiązka lasera świeciła komukolwiek w oczy. Może to spowodować poważne uszkodzenie wzroku.

Aby włączyć laser, naciśnij raz przełącznik lasera (1) (rys. 12). Aby wyłączyć laser, ponownie naciśnij jego przełącznik.



Rys. 12



Rys. 13

## Ustawienia lasera

---

Linie prowadnicy laserowej należy ustawić pod kątem  $0^\circ$  w środku rowka cięcia (1) (rys. 13). Jeśli linia prowadnicy laserowej nie jest prawidłowo wycentrowana, można ją wyśrodkować za pomocą płaskiego śrubokręta  $5/64''$  (2 mm).

### Przesuwanie linii lasera w prawo

1. Obróć prawą śrubę regulacji lasera (2) o  $\frac{1}{4}$  obrotu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
2. Obróć lewą śrubę regulacji lasera o  $\frac{1}{4}$  obrotu w kierunku ruchu wskazówek zegara.
3. Powtarzaj kroki 1. i 2., aż linia prowadnicy laserowej przesunie się we właściwe miejsce.

### Przesuwanie linii lasera w lewo

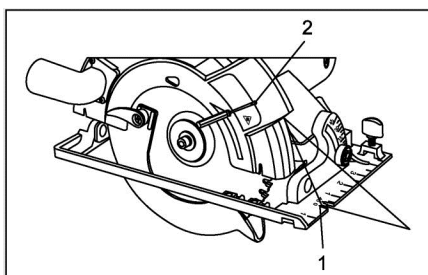
4. Obróć lewą śrubę regulacji lasera o  $\frac{1}{4}$  obrotu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
5. Obróć prawą śrubę regulacji lasera o  $\frac{1}{4}$  obrotu w kierunku ruchu wskazówek zegara.
6. Powtarzaj kroki 4. i 5., aż linia prowadnicy laserowej przesunie się we właściwe miejsce.

## Wyłącznik przeciążeniowy

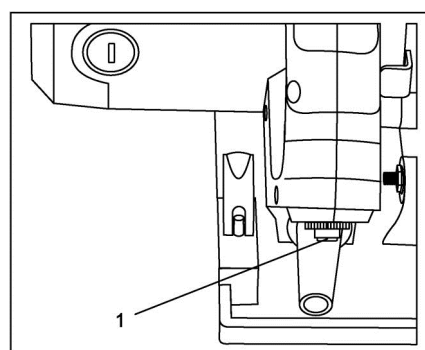
---

Aby uniknąć uszkodzenia pilarki skutkiem przeciążenia, gdy wyłącznik przeciążeniowy wykryje stan przeciążenia, automatycznie ją wyłączy.

Gdy wyłącznik wyłączy pilarkę, przycisk przeciążeniowy (1) wyskoczy (rys. 14). Gdy to się zdarzy, wystarczy poczekać około jednej minuty i wcisnąć przycisk wyłącznika przeciążeniowego. Po zresetowaniu pilarka będzie działać normalnie.



Ryc. 14



Ryc. 15

## Cięty materiał

---

Pilarka ta jest narzędziem uniwersalnym, którym można ciąć wiele różnych materiałów. Są to, między innymi:

- Produkty z drewna, takie jak tarcica, drewno liściaste, sklejka, tektura i panele
- Płyta gipsowo-kartonowa
- Płyta pilśniowa i tworzywa sztuczne

Ta piła tarczowa tnie także blachę stalową o grubości do 1/8" (3,2 mm), aluminium i metale nieżelazne.

**UWAGA:** Do nabycia są tarcze tnące kilku różnych rodzajów. Ogólnie, tarcze z zębami o czubkach węglanowych tną lepiej i dłużej pozostają ostre. Istotna jest również liczba zębów i ich konfiguracja. Tarcze o wielu zębach tną wolniej i najlepiej nadają się do wykonywania gładkich cięć w cieńszych materiałach, takich jak panele. Używaj tarczy odpowiednich do danego zastosowania.

## Cięcie

---

**UWAGA:** Zawsze wykonuj próbne wycięcie na odpadzie obrabianego materiału, aby sprawdzić, czy wszystkie ustawienia są poprawne.

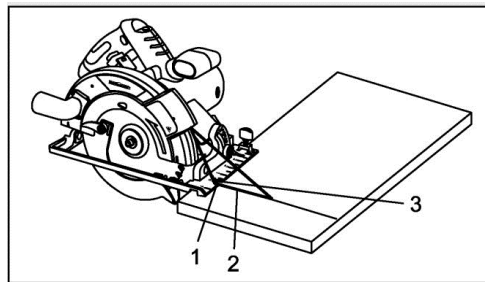
1. Wszystkie regulacje i ustawienia pilarki wykonaj przed przyłączeniem jej do źródła zasilania. Ustawia się głębokość cięcia, kąt skosu i prowadnicę (jeśli jest zainstalowana).
2. Wyraźnie oznacz obrabiany przedmiot, aby zlokalizować miejsce cięcia.

**⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO:** Każdy obrabiany przedmiot, który nie jest prawidłowo nieruchomo zamocowany lub podparty, przy cięciu może się rozluźnić lub zakleszczyć tarczę, powodując poważne obrażenia. Nigdy nie trzymaj obrabianego przedmiotu w dłoni.

3. Upewnij się, że na ścieżce tarczy nie ma gwoździ, śrub, klamer ani obcych materiałów.
4. Włącz laser.
5. Ustaw przednią krawędź płyty podstawy na obrabianym przedmiocie.
6. Mocno trzymając piłą obiema rękami, NIE dotykając tarczą przeznaczonej do piłowania powierzchni, uruchom pilarkę naciskając przycisk blokady, a następnie przełącznik zał./wył.
7. Gdy pilarka osiągnie pełną prędkość, powoli zbliżaj wirującą tarczę do obrabianego przedmiotu, aż zetknie się z nim w odpowiednim miejscu.

**UWAGA:** Aby wyrównać tarczę tnącą z linią cięcia, użyj znaczników naprowadzających z przodu płyty podstawy (rys. 15). Do cięcia pod kątem prostym użyj znaku cięcia 0° (1) i linii lasera (2). Do cięcia pod kątem 45° użyj tylko znacznika 45° (3). Znacznik 45° uwzględnia naddatek materiału potrzebny przy cięciu pod tym kątem. Przed cięciem nowego materiału zawsze wykonuj cięcie próbne na jego odpadzie.

**⚠ OSTRZEŻENIE:** Nie naciskaj nadmiernie pilarki tarczowej. Używaj tylko tyle siły, aby utrzymać cięcie tarczy z pełną prędkością. Nadmierne nacisk na tarczę spowoduje jej spowolnienie i przegrzanie, co skutkuje zły jakością cięcia i uszkodzeniami silnika.



Ryc. 16

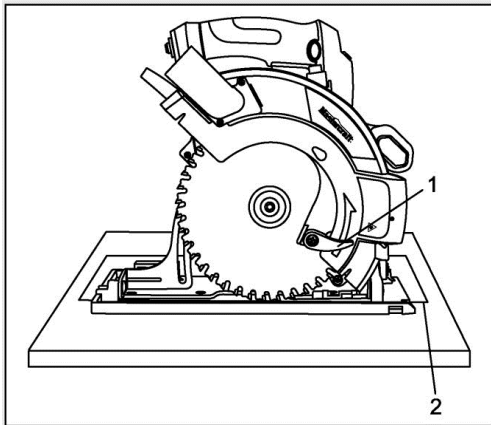
### Cięcie wgłębne

**⚠ OSTRZEŻENIE:** Aby uniknąć utraty kontroli, uszkodzenia tarczy lub uszkodzenia obrabianego przedmiotu, zawsze zachowuj szczególną ostrożność podczas cięcia. Nie zaleca się cięcia wgłębne materiałów innych niż drewno.

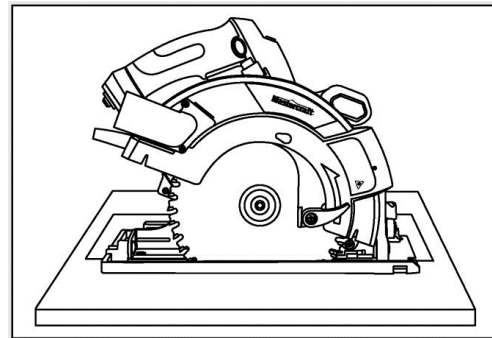
1. Do cięcia wgłębne wewnątrz krawędzi obrabianego elementu wyraźnie zaznacz na nim linię cięcia.
2. Ustaw ogranicznik głębokości (rys. 7) i kąt skosu na 0° (rys. 8). NIE blokuj dźwigni ograniczenia głębokości.
3. Ustaw pilarkę na obrabianym przedmiocie tak, aby płyta podstawy płasko na nim leżała (rys. 16).
4. Otwórz osłonę tarczy obracając jej dźwignię (1) do przodu.
5. Wyrównaj tarczę z linią cięcia (2) używając znaku cięcia 0° na płycie podstawy i linii lasera.

**UWAGA:** Upewnij się, że tarcza umieszczona jest wewnątrz obszaru, który ma być wycięty.

6. Uruchom pilarkę i powoli opuść tarczę na obrabiany przedmiot, przytrzymując dźwignię osłony tarczy wychyloną do przodu, aby umożliwić tarczy zagłębienie się w obrabiany przedmiot (rys. 17). Niech tarcza tnę drewno.
7. Kontynuuj zagłębienie tarczy w obrabiany przedmiot, aż do uzyskania pełnej głębokości cięcia. Kontynuuj piłowanie wzdłuż linii cięcia i dokończ wycięcie zgodnie z planem.



Ryc. 17



Ryc. 18

## Cięcie metalu

---

Pilarką tą można ciąć metale kilku rodzajów.

### UWAGI:

- a. Do cięcia metalu używaj tylko dostarczonych z pilarką tarcz o 40 zębach
- b. Tnij tylko aluminium, miedź i stal.
- c. NIE próbuj ciąć metali grubszych niż 1/8" (3,2 mm). Grubsze metale mogą powodować przegrzanie tarczy.

**▲ OSTRZEŻENIE:** Trzeba założyć osłonę do cięcia metalu. Gdy tniesz metal, nie wolno dopuszczać osób postronnych ani zwierząt domowych do przebywania przed pilarką. Gorące iskry mogą ranić osoby postronne.

Przy cięciu dowolnego materiału uważaj, aby nie ciąć po krzywej. **Nie naciskaj nadmiernie tarczy tnącej.** Jeśli tarcza piszczy lub nadmiernie wibruje, zwolnij jej ruch względem obrabianego materiału. Mocno zamocuj obrabiany detal i piłuj jak najbliżej punktu zamocowania, aby wyeliminować wibracje obrabianego materiału.

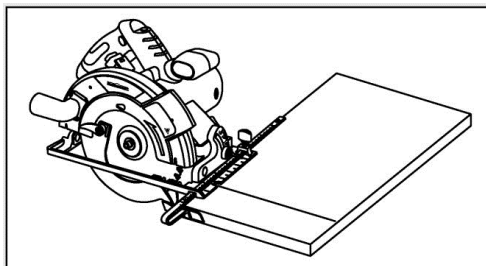
Przy piłowaniu przewodu, rury lub żelaznego kątownika, jeśli to możliwe zamocuj obrabiany przedmiot w imadle i piłuj blisko imadła. Aby ciąć cienką blachę lub podobny materiał, umieść go jako środkową warstwę „przekładańca” pomiędzy płytą pilśniową lub sklejką i zaciśnij te warstwy ze sobą, aby wyeliminować wibracje i rozrywanie materiału. Dzięki temu materiał będzie cięty gładko. Na wierzchu "przekładańca" narysuj wzór lub linie cięcia.

## Cięcie przy użyciu przewodnicy

---

Jeśli to możliwe, z prawej strony płyty podstawy załóż przewodnicę (rys. 18). Przeniesie to większość ciężaru pilarki na większą część obrabianego przedmiotu, co ułatwi jej prowadzenie.

Jeśli trzeba, prowadnicę można założyć z przeciwnej strony, ale pręt prowadnicy MUSI sięgać obu szczelin prowadnicy w płycie podstawy.



Ryc. 19

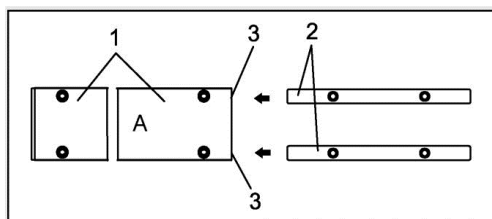
### Montaż szyny prowadnicy

Aluminiową szynę prowadnicy stosuje się w połączeniu z pilarką, aby precyzyjnie przecinać przedmioty o szerokości do 39 "(1 m). Szyna prowadnicy składa się z czterech sekcji. Aby ją zmontować, potrzebny jest stół lub warsztat o długości co najmniej 40" (1,2 m). Szynę prowadnicy montuje się następująco:

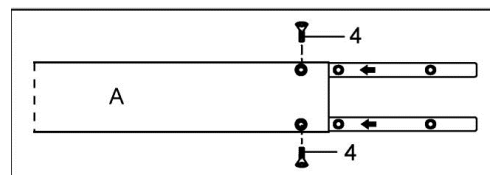
1. Połóż lewą sekcję szyny oznaczoną „A” (1) na plecach po lewej stronie powierzchni roboczej (rys. 19).
2. Wsadź dwie listwy łączące (2) do odpowiadających im wnęk (3) w lewej sekcji szyny „A” i zamocuj je tam za pomocą dwóch śrub (4) (rys. 20).

**UWAGA:** Nie dokręcaj żadnych śrub, dopóki szyna prowadnicy nie zostanie kompletnie zmontowana (krok 8).

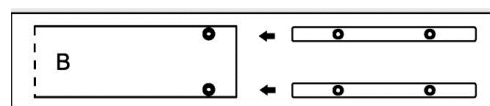
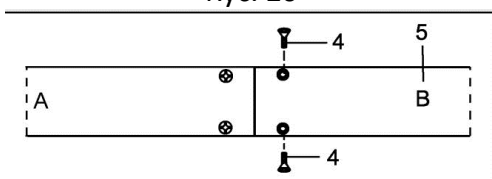
3. Połóż drugą sekcję szyny oznaczoną „B” (5) na plecach (rys. 21). Nasuń wnęki na dwie listwy łączące, które wystają z sekcji szyny (A), i zamocuj je tam za pomocą dwóch śrub (4).
4. Wsadź dwie listwy łączące do odpowiadających im wnęk w prawym końcu sekcji szyny „B” i zamocuj je tam za pomocą dwóch śrub (rys. 22).



Ryc. 20



Ryc. 21

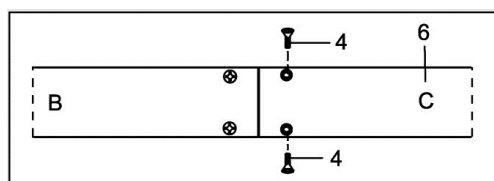


Ryc. 22

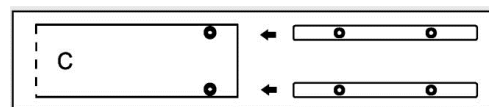
Ryc. 23

5. Połóż trzecią sekcję szyny oznaczoną „C” (6) na plecach (rys. 23). Nasuń wnąki na dwie listwy łączące, które wystają z prawego końca sekcji szyny (B), i zamocuj je tam za pomocą dwóch śrub (4).
6. Wsuń dwie listwy łączące do odpowiadających im wnek w prawym końcu sekcji szyny „C” i zamocuj je tam za pomocą dwóch śrub (rys. 24).
7. Połóż czwartą sekcję szyny oznaczoną „D” (7) na plecach (rys. 25). Nasuń wnąki na dwie listwy łączące, które wystają z prawego końca sekcji szyny (C), i zamocuj je tam za pomocą dwóch śrub (4).
8. Gdy wszystkie sekcje szyny zostaną zmontowane, dokręć wszystkie 12 śrub.

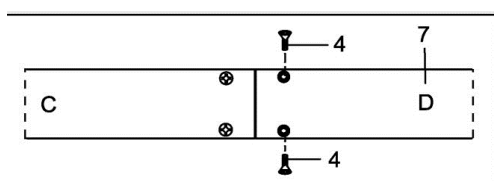
**UWAGA:** Ważne jest, aby upewnić się, że w pełni zmontowana szyna przewodnicy tworzy prostą linię do cięcia. Obrócenie zmontowanej szyny przewodnicy na jej krawędź na płaskim stole lub warsztacie pomoże wyrównać wszystkie cztery sekcje w trakcie ich dokręcenia. Gdy wszystkie śruby są już całkowicie dokręcone, ponownie sprawdź cały zespół za pomocą prostej krawędzi. Luzuj i dokręcaj śruby, tak jak potrzeba aby prawidłowo wyrównać wszystkie sekcje zespołu szyny przewodnic.



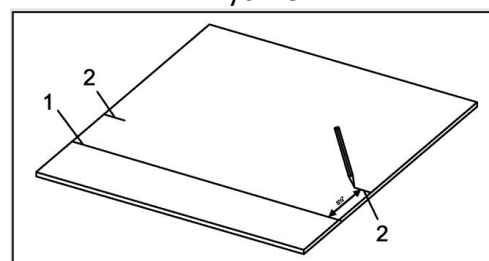
Ryc. 24



Ryc. 25



Ryc. 26



Ryc. 27

### Cięcie przy użyciu szyny przewodnicy

Szyny przewodnicy można używać do precyzyjnego cięcia przedmiotów o szerokości do 39" (1 m).

5. Załóż podziałkę na płycie podstawy (rys. 1).
6. Zaznacz linię cięcia (1) na obrabianym przedmiocie (rys. 26).
7. Nanieś znaczniki wyrównania szyny przewodnicy (2) na obrabianym przedmiocie przy każdej krawędzi 5<sup>1</sup>/<sub>2</sub>" na lewo od linii cięcia.

**UWAGA:** Położenie znacznika wyrównania prowadnicy zmienia się w zależności od rodzaju użytej tarczy oraz kąta skosu. Aby sprawdzić odległość tego odstępu zawsze wykonuj próbne cięcie na odpadzie obrabianego materiału.

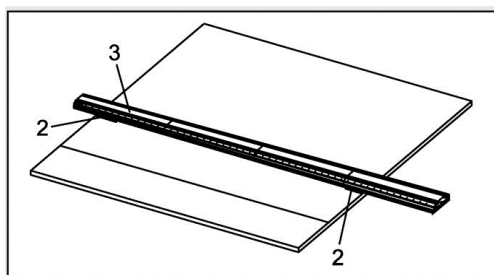
8. Połóż szynę prowadnicy (3) na obrabianym przedmiocie po lewej stronie znaczników wyrównania szyny prowadnicy (2) (rys. 27).
9. Ustaw **prawą krawędź** szyny prowadnicy na znacznikach jej wyrównania.
10. Załóż po jednej niewielkiej klamrze po lewej stronie szyny prowadnicy na każdym końcu, aby mocno ją przytwierdzić do obrabianego przedmiotu z prawą krawędzią na znacznikach jej wyrównania.
11. Ustaw głębokość cięcia pilarki (rys. 7).

**UWAGA:** Upewnij się, że podparte są obie części, zarówno „pozostała”, jak i „odcięta” obrabianego przedmiotu, aby zapobiec utknięciu tarczy i odrzutu pilarki po zakończeniu cięcia.

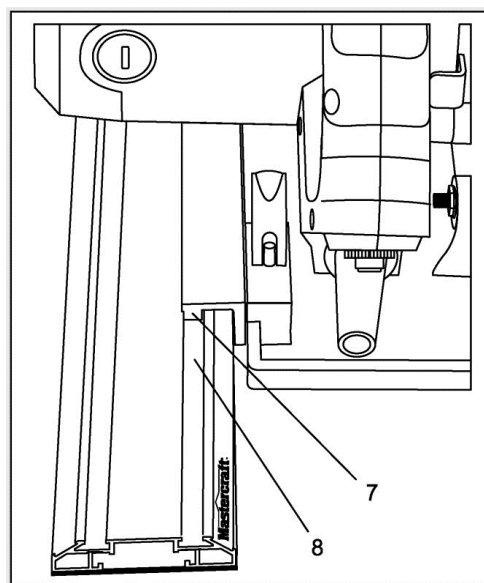
12. Wsuń ślizg podziałki (7) w odpowiadający mu rowek w szynie prowadnicy (8) (rys. 28).
13. Przesuń pilarkę do tyłu tak, aby na obrabianym przedmiocie opierało się tylko 1" (25,4 mm) przedniej części płyty podstawy.

**UWAGA:** Upewnij się, że tarcza tnąca NIE dotyka obrabianego przedmiotu.

14. Włącz pilarkę, a następnie przesuń ją i szynę prowadnicy na obrabiany przedmiot i wykonaj cięcie (Rys. 29).



Ryc. 28

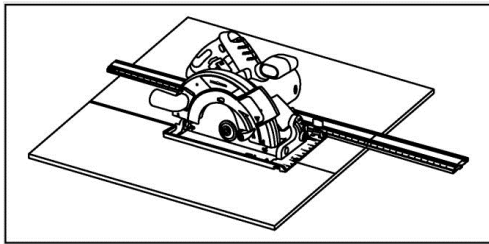


Ryc. 29

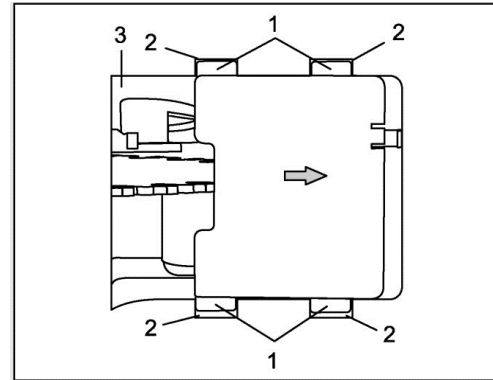


## Zakładanie wkładki

Pilarka ta wyposażona jest w trzy wkładki zero luzu. Wkładki te pomagają zapobiegać wypaczeniu się drewna na górnej stronie wycięcia. Do każdej wkładki trzeba wyciąć odpowiedni żłobek. Najczęściej stosowane są żłobki 90°, 30° oraz 45°.



Ryc. 30



Ryc. 31

Aby założyć wkładkę „zero luzu”:

5. Zwolnij dźwignię regulacji głębokości, aby całkowicie uwolnić tarczę tnącą z płyty podstawy.
6. Włóż wypustki wkładki (1) w cztery szczeliny (2) w spodzie płyty podstawy (3) (rys. 30).
7. Wciskając wkładkę do szczeliny montażowej przesunij ją w kierunku przodu płyty podstawy.

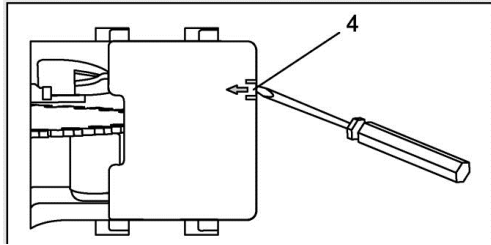
**UWAGA:** Wkładka zatrzaśnie się w miejscu, gdy przesunie się ją w kierunku przodu płyty podstawy.

8. Ustaw ogranicznik głębokości na wymaganą głębokość cięcia (rys. 7) i kąt skosu na wymaganą wartość (rys. 8).
9. Użyj odpadu obrabianego materiału GRUBSZEGO niż ustawiona głębokość, włącz pilarkę i wykonaj cięcie wgłębne na ustawioną głębokość (rys. 16 i 17).

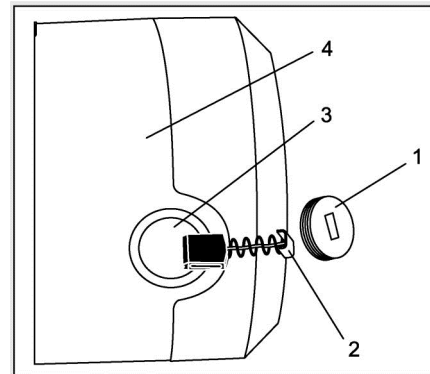
**UWAGA:** To cięcie wgłębne pozwoli tarczy na precyzyjne wcięcie we wkładkę, pozostawiając bardzo niewielki luz między tarczą a szczeliną we wkładce.

10. Wyłącz pilarkę i wyjmij wkładkę. Ważne jest, aby zaznaczyć kąt i głębokość cięcia flamastrem na górnej stronie wkładki do późniejszego wykorzystania.

**UWAGA:** Aby wyjąć wkładkę, włóż średniej wielkości płaski śrubokręt do szczeliny przy wypustce (4) (rys. 31). Przekręć śrubokręt, aby wsunąć wkładkę do tyłu, aż będzie można wyjąć te cztery wypustki ze szczelin montażowych w płycie podstawy.



Ryc. 32



Ryc. 33

## XI. KONSERWACJA

### Wymiana szczotek węglowych

Węglowe szczotki silnika zużywają się i trzeba je wymieniać. Częstotliwości wymiany różnią się w zależności od osiąganego momentu i czasu użytkowania. Zaleca się sprawdzanie szczotek po każdym 10 godzinach użytkowania. Jeśli długość szczotki węglowej osiągnie 1/4 "(6,35 mm), szczotki należy wymienić.

**⚠ OSTRZEŻENIE:** Wyjmij wtyczkę zasilania pilarki z gniazdka.

1. Użyj płaskiego śrubokrętu 1/4 "(7 mm) i zdejmij jedną pokrywę szczotki (1) (rys. 32). Obróć pokrywę szczotki w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby wyjąć ją z obudowy silnika.
2. Wyciągnij zespół sprężyny i szczotki (2) z uchwyty szczotki (3) w obudowie silnika (4).
3. Włóż nowy zespół sprężyny i szczotki do obudowy silnika.
4. Wciśnij sprężynę w uchwyt szczotki i z powrotem wkręć pokrywę szczotki w obudowę silnika.

**UWAGA:** Upewnij się, że gwint pokrwyki szczotki nie został przekoszony. NIE dokręcaj nadmiernie.

5. Powtórz kroki 1. do 4. i wymień drugą szczotkę umieszczoną po przeciwnej stronie obudowy silnika.

### Informacje ogólne

**⚠ OSTRZEŻENIE:** Przy serwisowaniu pilarki używaj tylko tych samych części zamiennych. Użycie jakiegokolwiek innej części może spowodować zagrożenie lub uszkodzenie pilarki.

NIE czyść części z tworzyw sztucznych rozpuszczalnikami. Tworzywa sztuczne są podatne na uszkodzenia pod wpływem różnego rodzaju dostępnych w handlu rozpuszczalników, których użycie może je uszkodzić. Aby usunąć brud, kurz, olej, tłuszcz itp., używaj czystej ściereczki.

**⚠ OSTRZEŻENIE:** Nie dopuszczaj do kontaktu części z tworzyw sztucznych z płynami hamulcowymi, benzyną, produktami na bazie ropy naftowej, olejami penetrującymi itp. Zawierają one substancje chemiczne, które mogą uszkodzić, osłabić lub zniszczyć plastik.

NIE używaj elektronarzędzi wbrew ich przeznaczeniu. Takie praktyki mogą uszkodzić narzędzie i przedmiot obrabiany.

**⚠ OSTRZEŻENIE:** NIE próbuj modyfikować narzędzi ani tworzyć akcesoriów. Każda taka zmiana lub modyfikacja stanowi użycie wbrew przeznaczeniu i może skutkować stanem niebezpiecznym prowadzącym do poważnych obrażeń ciała. A także do utraty gwarancji.

Stwierdzono, że elektronarzędzia zużywają się pręcej i mogą ulegać przedwczesnym awariom, gdy są używane do obróbki łożdzi, samochodów sportowych z włókna szklanego, płyt okładzinowych, masy szpachlowej lub tynków. Wióry i odpady ze szlifowania tych materiałów mają silnie cierne oddziaływanie na części elektronarzędzi, takie jak łożyska, szczotki, komutatory itp. W związku z tym nie zaleca się długotrwałego użytku tego narzędzia do obróbki jakichkolwiek materiałów z włókna szklanego, płyt okładzinowych, masy szpachlowej lub tynku. Przy obróbce tych materiałów bardzo ważne jest, aby narzędzie często czyścić poprzez wydmuchiwanie strumieniem powietrza zgromadzonych w nim zanieczyszczeń.

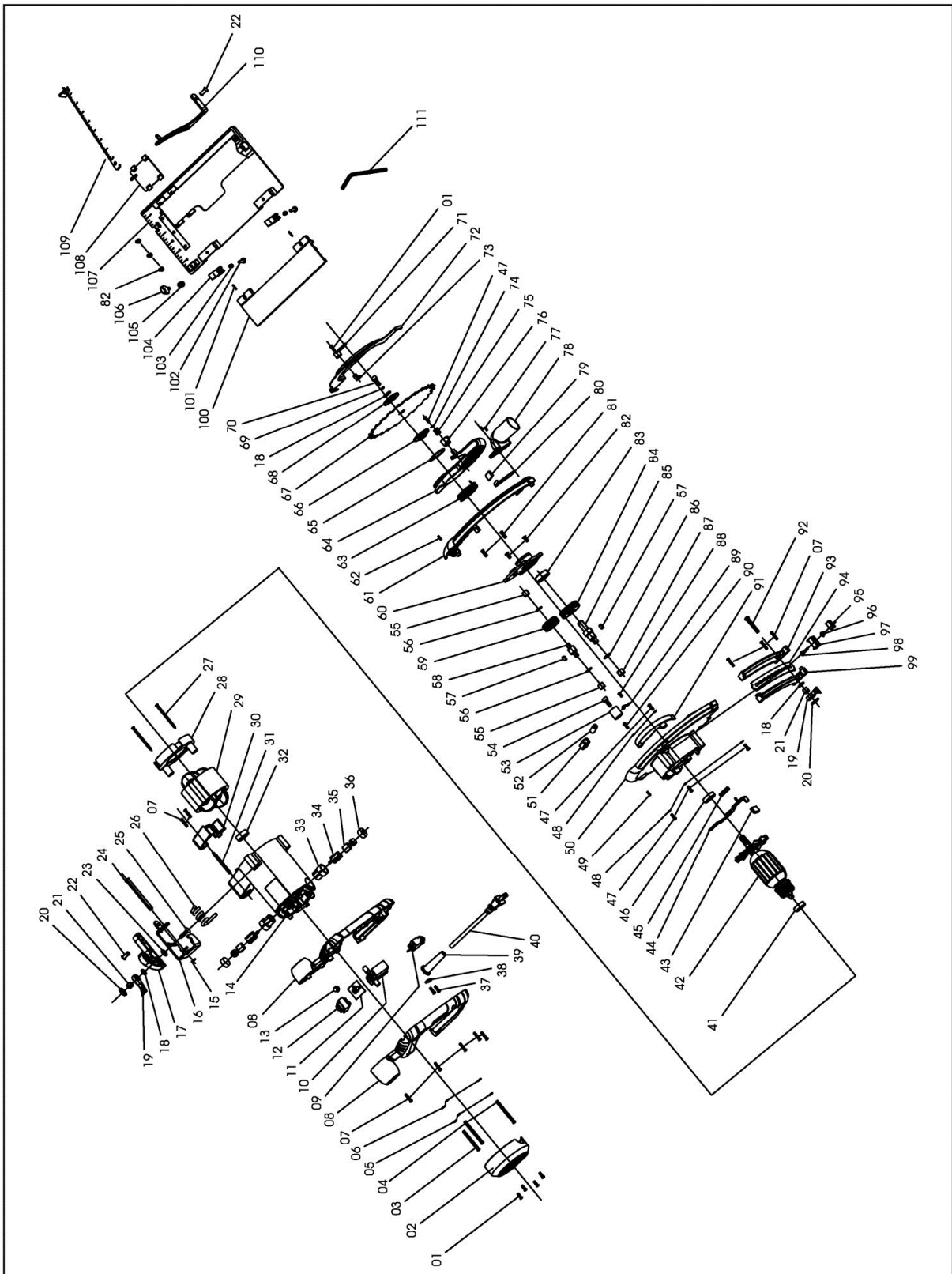
**⚠ OSTRZEŻENIE:** Podczas wszystkich operacji cięcia zawsze noś gogle ochronne lub okulary ochronne z osłonami bocznymi. Jest bardzo ważne, aby podczas przedmuchiwania pilarki strumieniem powietrza nosić gogle ochronne lub okulary ochronne z osłonami bocznymi. Nieprzestrzeganie tych środków ostrożności może spowodować trwałe uszkodzenia wzroku lub płuc.

## Smarowanie

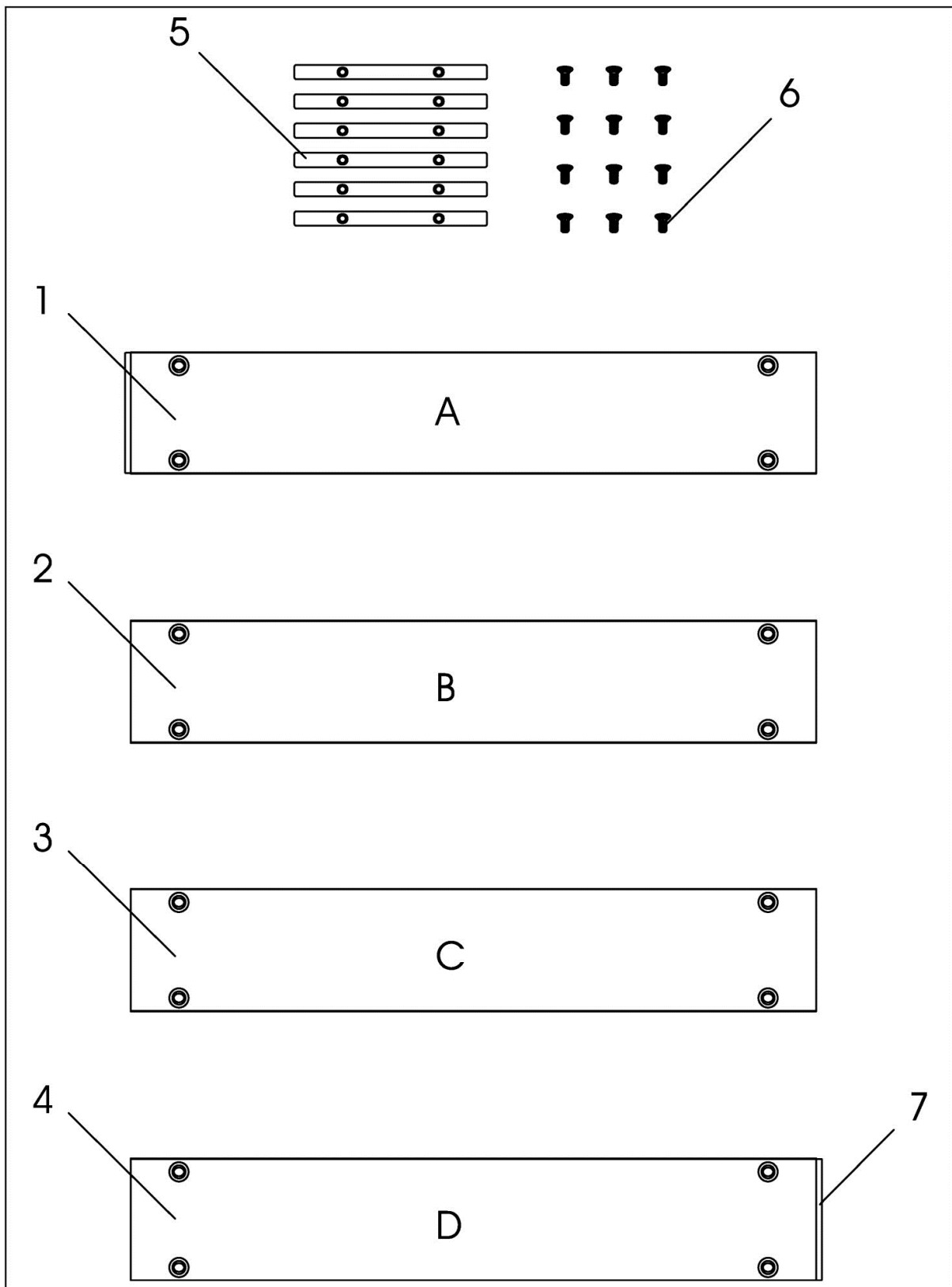
---

Wszystkie łożyska w tym narzędziu zostały nasmarowane odpowiednią ilością wysokiej jakości smaru na cały czas jego trwałości użytkowej w normalnych warunkach. A zatem nie potrzeba późniejszego smarowania.

XII. SCHEMATY



## Szyna przewodnicy



## Lista części



**OSTRZEŻENIE:** Przy serwisowaniu używaj wyłącznie części zamiennych firmy Bass Polska. Użycie jakichkolwiek innych części może spowodować zagrożenie lub uszkodzenie pilarki.

Wszelkie próby naprawy lub wymiany części elektrycznych tej pilarki mogą stworzyć zagrożenie dla bezpieczeństwa, jeśli napraw nie wykonuje wykwalifikowany technik. Aby uzyskać więcej informacji, zadzwoń na bezpłatną infolinię pod numer 1-800-689-9928.

**Zamawiając części podawaj NUMER CZĘŚCI, a nie jej oznaczenie na rysunku.**

Oznaczenie na rys.	Nr części	Nazwa części	Ilość
1	4030010096	Śruba dociskowa 3.9X12	5
2	3160010044	Pokrywa tylna	1
3	4020010034	Śruba M5x52	1
4	4020010035	Śruba M5x60	2
5	4040030003	Podkładka sprężysta 5 mm	3
6	4040010012	Podkładki płaskie 5 mm	3
7	4030010106	Śruba dociskowa 4X19	10
8	3120070075	Dźwignia	1
9	1210190002	Ochronnik przeciążeniowy	1
10	1062020030	Wyłącznik	1
11	1130090006	PCB	1
12	1210140003	Transformator 120 V	1
13	3120010051	Przycisk lasera	1
14	3011120005	Obudowa	1
15	4100050011	Pierścień osadczy sprężynujący 8 mm	1
16	2030100040	Wspornik osi wgłębnej	1
17	2020060015	Skala fazy	1
18	2030020017	Podkładki 6 mm	1
19	3120100036	Dźwignia blokująca	2
20	4100050012	Zacisk sprężynowy 10 mm	2
21	2040150020	Nakrętka zaciskowa M6	2
22	4090040012	Nit $\phi 6 \times 16$	2
23	4040010033	Podkładka płaska 8 mm x 8 mm	1
24	2040290045	Wałek osi wgłębnej	1
25	4050040005	Śruba z łbem kwadratowym z łbem walcowym M6x25	1
26	2050050029	Wgłębna sprężyna skręcająca	1
27	4030010126	Śruba dociskowa 4x65	
28	3150050048	Owiewka	1
29	1020120007	Stojan	1
30	3160090061	Ostona sprężyny osi	1
31	2040160123	Kotek 5 mm	1

Oznaczenie na rys.	Nr części	Nazwa części	Ilość
32	3140040012	629 pokrywa łożyska	1
33	3150060030	Plastyczna podpórka szczotki	2
34	2030070010	Miedziana tuleja szczotki	2
35	1230010076	Szczotka węglowa	2
36	3150140019	Pokrywa szczotki węglowej	2
37	4030010099	Śruba dociskowa 4X14	2
38	2030050002	Zacisk kabla	1
39	3140010006	Ostona kabla	1
40	1190030031	Kabel	1
41	4010010084	629 łożysko 2RS	1
42	1010120007	Wirnik	1
43	3140070016	Pokrywa blokady wrzeciona	1
44	2030030175	Blokada wrzeciona	1
45	2050060011	Sprężyna blokady wrzeciona	1
46	4010010055	6001 łożysko 2RS	1
47	4020010006	Śruba M4x12 (ocynkowana)	3
48	4040030001	Podkładka sprężysta 4 mm	3
49	4020120005	Śruba zaciskowa M3x10	2
50	2020020020	Skrzynia przekładniowa	1
51	3160060008	Uchwyt lasera	1
52	1220030006	Laser	1
53	3140090001	Tuleja gumowa	1
54	4020080007	Śruba sześciokątna M6x16	1
55	4010020003	HK0810	2
56	2030020203	Płaska podkładka oporowa 8 mm	2
57	4120010002	Płaski klucz 5x10	2
58	2040040053	Wałek napędowy	1
59	2040080015	Przekładnia	1
60	2020150054	Pokrywa skrzyni przekładniowej	1
61	2020080030	Ostona stała	1
62	4020120009	Śruba M4x12	1
63	2050050030	Sprężyna skręcająca osłony ruchomej	1
64	2020080031	Ostona ruchoma	1
65	4100020009	Pierścień osadczy na wał 36 mm	1
66	2040210003	Kołnierz wewnętrzny	1
67	6070050003	Tarcza tnąca	1
68	2040210004	Kołnierz zewnętrzny	1
69	4040030013	Podkładka zabezpieczająca 6 mm	1
70	4020080006	Śruba sześciokątna M6x20	1
71	3120100037	Dźwignia blokady osłony do cięcia metalu	1
72	2030130030	Ostona do cięcia metalu	1

73	3150130100	Blokada osłony do cięcia metalu	1
----	------------	---------------------------------	---

Oznaczenie na rys.	Nr części	Nazwa części	Ilość
74	4020010003	Śruba M4x12 (czarna)	1
75	2030020163	Podkładka płaska 4x11 (czarna)	1
76	2050060141	Sprężyna skręcająca osłony ruchomej	1
77	3120100038	Ogranicznik sprężyny skręcającej	1
78	4020010103	Śruba M3x8 (czarna)	
79	3180040097	Wlot próżni do odpylania	1
80	3140070017	Ostona przegrody wlotu próżni	1
81	3180040098	Przegroda wlotu próżni	1
82	4020010019	Śruba M5x14 (ocynkowana)	
83	4020020005	Śruba dociskowa M5x12	
84	4010010081	6201 łożysko 2RS	1
85	2040080016	Duże koło zębate	1
86	2040040054	Wał wyjściowy	1
87	4100020011	Pierścień osadczy na wał 15 mm	1
88	4010020014	HK101410	1
89	4020010001	Śruba M4x8 (ocynkowana)	1
90	2030160100	Zacisk końcówki	1
91	3160090067	Przegroda powietrza	1
92	4050040006	Śruba z łbem kwadratowym z łbem walcowym M6x40	1
93	3150160131	Obudowa głębokościomierza (prawa)	1
94	2030030176	Głębokościomierz	1
95	3120020098	Przycisk regulacji głębokości	1
96	2050040039	Sprężyna przycisku głębokości	1
97	3120120098	Suwak głębokości	1
98	2040160124	Kotek przycisku głębokości	1
99	3150160132	Obudowa głębokościomierza (lewa)	1
100	3150130101	Podziałka	1
101	2040160025	Kotek krzyżowy	2
102	2040160125	Kotek blokujący podziałki	2
103	2050060142	Sprężyna dźwigni blokującej podziałki	2
104	3120100039	Dźwignia blokująca podziałki	2
105	2050060143	Sprężyna pokrętła blokującego krawędź prowadnicy	1
106	2050060010	Pokrętła blokujące krawędź prowadnicy	1
107	2020120033	Płyta podstawy	1
108	3150130102	Wkładka „zero luzu”	3
109	6220040011	Prowadnica	1
110	2030100041	Podpora regulacji głębokości	1



111	6140020001	Klucz sześciokątny 5 mm	1
-----	------------	-------------------------	---

Oznaczenie na rys.	Nr części	Nazwa części	Ilość
1	2020210006	Sekcja „A” szyny	1
2	2020210007	Sekcja „B” szyny	1
3	2020210008	Sekcja „C” szyny	1
4	2020210009	Sekcja „D” szyny	1
5	2040160132	Pręt łączący	6
6	4020020001	Wkręt	12
7	3160090066	Zaślepka końca szyny	2

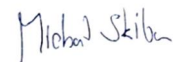
### XIII. OCHRONA ŚRODOWISKA



#### Zakaz wyrzucania narzędzia wraz z innymi odpadami gospodarstwa domowego.

Nie wolno wyrzucać zużytego narzędzia z odpadami gospodarstwa domowego. Narzędzie należy zutylizować w przeznaczonym do tego zakładzie zajmującym się utylizacją i recyklingiem elektro-śmieci.

Elektrośmieci (czyli Zużyty Sprzęt Elektryczny i Elektroniczny) to popsute, od dawna nieużywane, już niepotrzebne urządzenia elektryczne i elektroniczne, działające kiedyś na prąd lub na baterie – zepsute komputery, zabawki i gadżety elektroniczne, stare pralki, lodówki, a także zużyte świetlówki. Klasyfikowane są one jako odpady niebezpieczne, ponieważ zawierają trujące substancje.

**XIV. DEKLARACJA ZGODNOŚCI****DEKLARACJA ZGODNOŚCI**  
według ISO/IEC Guide 22 i EN 45014**Nazwa producenta:** BASS S.C**Adres producenta:** Al. Krakowska 60, Mroków 05-552 poczta Magdalenka**DEKLARUJEMY ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI UNII EUROPEJSKIEJ****Nazwa produktu:** Pilarko zagłębiarka *(oznaczona znakiem towarowym BASS POLSKA)***Model** (oznaczenia handlowe): BP-5169**Parametry produktu:**  
Moc znamionowa: 1600W  
Napięcie: 230V - 50Hz  
Prędkość tarczy tnącej bez obciążenia : 4800rpm  
Tarcza tnąca : 185 mm  
Praca ciągła: S2 30min**Deklaracja:** Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:  
2006/42/WE  
2004/108/WE  
2011/65/UE RoHS**Według norm :**  
EN60745-1:2009+A11:2010  
EN60745-2-5:2010**Osoba odpowiedzialna za sporządzenie i przechowywanie dokumentacji technicznej:**  
Marek Belniak

Mroków, 17.05.2017

.....  
Michał Skiba