

ZBIORNIK DO SODOWANIA

BP-4251



Instrukcja obsługi

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

PRZED UŻYCIEM NARZĘDZIA NALEŻY DOKŁADNIE ZAPOZNAĆ SIĘ
Z INSTRUKCJĄ.



Spis treści

I. GWARANCJA I SERWIS	2
II. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA.....	4
III. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH.....	6
IV. SYMBOLE	8
V. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM NARZĘDZIA	9
VI. DANE TECHNICZNE.....	11
VII. MONTAŻ.....	11
VIII. OBSŁUGA.....	16
IX. KONSERWACJA.....	18
X. SCHEMAT I LISTA CZĘŚCI	19
XI. OCHRONA ŚRODOWISKA	20
XII. DEKLARACJA ZGODNOŚCI	21

Dziękujemy za wybranie naszego produktu. Przed użyciem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją związaną z obsługą narzędzia i warunkami bezpieczeństwa. Zachowaj instrukcję do późniejszego wglądu.

Instrukcja została przetłumaczona z fabrycznej wersji instrukcji dostarczonej przez producenta w języku angielskim.

Dołączono:

Deklarację zgodności wystawioną przez producenta BASS S.C

Urządzenie oznaczone znakiem towarowym BASS POLSKA

Urządzenie oznaczone znakiem handlowym BP-4251

I. GWARANCJA I SERWIS

Punkt Serwisowy Producenta BASS S.C.

al. Krakowska 60

Mroków 05-552

www.bass.pl

e-mail: serwis@bass.pl

Uprzejmie prosimy o wypełnienie zgłoszenia reklamacyjnego na stronie

www.serwis.bass.pl

Regulamin gwarancji

Gwarant gwarantuje Nabywcy poprawne działanie produktu, pod warunkiem użytkowania go zgodnie z przeznaczeniem oraz zasadami określonymi w instrukcji obsługi dołączonej do urządzenia.

Okres gwarancji wynosi 12 miesięcy od daty sprzedaży. Okres rękojmi wynosi 24 miesiące od daty sprzedaży. Wady ujawnione w tym terminie będą usuwane bezpłatnie.

Gwarant odpowiada przed Nabywcą wyłącznie za wady fizyczne, powstałe z przyczyn tkwiących w sprzedanym produkcie. Gwarancją nie są objęte wady powstałe z innych przyczyn, a szczególnie w wyniku:

- ✓ nieprawidłowego użytkowania lub zastosowania,
- ✓ nieprawidłowego doboru produktu do warunków istniejących w miejscu montażu,
- ✓ nieprawidłowego montażu, konserwacji, magazynowania i transportu produktu,
- ✓ uszkodzeń mechanicznych, chemicznych, termicznych lub celowego uszkodzenia produktu i wywołanie nim wady,
- ✓ uszkodzeń produktu powstałych w wyniku stosowania nieoryginalnych lub niezgodnych z zaleceniami producenta materiałów,
- ✓ uszkodzeń wynikłych ze zdarzeń losowych, czynników noszących znamiona siły wyższej (pożar, powódź, wyładowania atmosferyczne itp.),
- ✓ wadliwego działania urządzeń mających wpływ na działanie produktu.

Gwarancja nie obejmuje części podlegających normalnemu zużyciu oraz części i materiałów eksploatacyjnych, jak: filtry, żarówki, bezpieczniki, baterie, łożyska, smary, oleje, czynniki chłodnicze itp.). Gwarancja nie obejmuje produktu, którego na podstawie przedłożonych dokumentów i cech znamionowych produktu nie można zidentyfikować jako produktu zakupionego u Gwaranta.

Ponadto Nabywca traci uprawnienia z tytułu gwarancji na produkty w przypadku stwierdzenia:

- ✓ jakiegokolwiek modyfikacji produktu,
- ✓ ingerencji osób nieuprawnionych,
- ✓ jakichkolwiek prób napraw dokonywanych przez osoby nieuprawnione,
- ✓ nieprzestrzegania obowiązków dokonywania okresowych przeglądów, jeśli są one wymagane.

Podstawą przyjęcia reklamacji do rozpatrzenia jest spełnienie łącznie następujących warunków:

- ✓ Zgłoszenia reklamacji przez Nabywcę poprzez wiadomość e-mail, kontakt telefoniczny, wizytę w siedzibie producenta lub wypełnienie formularza reklamacyjnego na stronie www.serwis.bass.pl. Choć forma złożenia reklamacji zależy jedynie od preferencji

Konsumenta, uprzejmie prosimy o wypełnianie formularza reklamacyjnego w celu ułatwienia i przyspieszenia naszej pracy.

- ✓ Okazania dowodu zakupu np. kopii faktury, paragonu zakupu reklamowanego produktu lub wyciągu z karty.
- ✓ Dostarczenia osobistego lub za pośrednictwem przewoźnika (spedytora) reklamowanego produktu do siedziby Gwaranta.

Produkt wysyłany do serwisu winien być dostarczony w oryginalnym opakowaniu. W przypadku braku opakowania oryginalnego bądź jakiegokolwiek innego opakowania ochronnego i braku odpowiedniego zabezpieczenia produktu do transportu przez Nabywcę, Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia w trakcie transportu. Uprzejmie prosimy o doręczanie reklamowanego produktu w stanie czystym.

W przypadku nieuznania reklamacji reklamowany produkt będzie zwrócony reklamującemu na jego pisemne żądanie pod warunkiem uprzedniego pokrycia kosztów przesyłki przez nabywcę.

Nieodebrany towar po okresie 60 dni będzie utylizowany.

II. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

UWAGA! Przed użyciem należy przeczytać całą instrukcję. Nieprzestrzeganie poniższych instrukcji prowadzić może do porażenia elektrycznego, pożaru i poważnych urazów ciała.

Symbole bezpieczeństwa



Przeczytać instrukcję obsługi.



Nosić gogle ochronne. Podczas pracy generowane są drobiny, iskry i pyły szkodliwe dla oczu.



Nosić słuchawki ochronne. Hałas może prowadzić do stopniowej utraty słuchu.



Podczas szlifowania drewna i innych materiałów może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu. Należy nosić maskę chroniącą drogi oddechowe.

Miejsce pracy

- ⇒ UTRZYMUJ MIEJSCE PRACY W CZYSTOŚCI. Bałagan w miejscu pracy zwiększa prawdopodobieństwo wypadków.
- ⇒ ZWRACAJ UWAGĘ NA WARUNKI W MIEJSCU PRACY. Nie używaj narzędzia w miejscach wilgotnych, mokrych. Nie wystawiaj na działanie deszczu. Nigdy nie używaj narzędzi elektrycznych w pobliżu łatwopalnych gazów i płynów.

- ⇒ TRZYMAJ DZIECI Z DALA OD URZĄDZENIA. Dzieci nie powinny znajdować się miejscu pracy. Każde rozproszenie może być przyczyną wypadku. Nie pozwalaj dzieciom przenosić urządzenia ani żadnych akcesoriów z nim związanych.

Bezpieczeństwo użytkownika

1. Podczas pracy z narzędziem należy zachować szczególną ostrożność oraz zdrowy rozsądek. Nie wolno obsługiwać narzędzia będąc pod wpływem alkoholu, narkotyków oraz leków na receptę. Czytaj ulotki leków, których zażywasz, aby sprawdzić, czy wpływają one na Twoją ocenę sytuacji oraz refleks. Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości nie obsługuj narzędzia.
2. Należy używać odpowiednich akcesoriów ochronnych. Podczas pracy z narzędziem należy nosić okulary ochronne, maskę przeciwpyłową, antypoślizgowe buty, kask oraz ochronę uszu zawsze, gdy wymaga tego sytuacja. Zmniejszy to ryzyko wypadków.
3. Należy unikać przypadkowego uruchomienia się narzędzia. Przed podłączeniem do prądu należy upewnić się, że włącznik jest w pozycji OFF. Podczas przenoszenia narzędzia nie należy trzymać go za włącznik, ponieważ zwiększa to ryzyko wypadków.
4. Należy usunąć wszelkie klucze regulacyjne przed uruchomieniem narzędzia. Klucz przymocowany do obrotowych części narzędzia może być przyczyną urazów ciała.
5. Nie należy sięgać ponad urządzeniem. Podczas pracy należy zachować stabilną pozycję i równowagę. Pozwala to na zachowanie lepszej kontroli nad urządzeniem w razie wystąpienia nieprzewidzianych sytuacji.
6. UBIERAJ SIĘ ODPOWIEDNIO. Nie noś luźnych ubrań ani biżuterii, ponieważ mogą one zostać wkręcone w ruchome części narzędzia. Zaleca się, aby do pracy z narzędziem zakładać obuwie z podeszwą antypoślizgową. Długie włosy należy odpowiednio zabezpieczyć. Zawsze noś odpowiednie ubranie ochronne.
7. Należy używać mocowania obrabianego przedmiotu. Jest to bezpieczniejsze niż używanie ręki to podtrzymywania, ponieważ pozwala na użycie obu rąk do obsługi urządzenia.

Bezpieczeństwo związane z użyciem i konserwacją

1. Nie należy przeciążać narzędzia. Urządzenie będzie pracowało lepiej i bezpieczniej przy obciążeniach do których zostało przystosowane. Nie próbuj używać niekompatybilnych akcesoriów w celu zwiększenia wydajności narzędzia.
2. Nie należy używać narzędzia, które ma uszkodzony włącznik. Narzędzie, które nie może być kontrolowane przy pomocy włącznika stwarza niebezpieczeństwo i powinno zostać naprawione.
3. Przed rozpoczęciem regulacji, naprawy, wymiany akcesoriów lub magazynowania należy odłączyć narzędzie od prądu. Takie środki ostrożności zmniejszą ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia.
4. Narzędzie należy przechowywać odłączone od prądu, poza zasięgiem dzieci i osób niepowołanych.

5. Należy regularnie dokonywać konserwacji narzędzia. Należy sprawdzić, czy nie ma luzów i usterek ruchomych części, czy nie są uszkodzone elementy narzędzia lub czy nie wystąpiły inne usterki mogące zakłócić prawidłową pracę urządzenia. W razie wykrycia nieprawidłowości należy natychmiastowo dokonać naprawy narzędzia. Wiele usterek ma swoje źródło w nieprawidłowej konserwacji.
6. Należy używać narzędzia oraz akcesoriów z nim związanych zgodnie z niniejszą instrukcją i w sposób prawidłowy. Należy brać pod uwagę warunki oraz rodzaj wykonywanej pracy. Użycie narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem może być przyczyną poważnych wypadków.
7. Uszkodzony włącznik należy wymienić w autoryzowanym serwisie. Nie należy używać narzędzia z niesprawnym włącznikiem / wyłącznikiem.
8. Nie należy pozostawiać narzędzia bez nadzoru, gdy jest ono włączone. Przed opuszczeniem miejsca pracy zawsze należy wyłączyć narzędzie i poczekać na jego całkowite zatrzymanie się.
9. Jeśli główny kabel uległ uszkodzeniu należy go wymienić na odpowiedni kabel sieciowy. Kabel uzyskać można od dystrybutora urządzenia. Kabel może być wymieniony przez autoryzowany serwis lub wykwalifikowanego elektryka.

Serwis

1. Naprawa narzędzia powinna być dokonana jedynie przez wykwalifikowany personel przy użyciu kompatybilnych części zamiennych. Zapewni to na bezpieczną i wydajną pracę narzędzia.

III. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

UWAGI OGÓLNE

1. Nie wolno używać narzędzi do innych celów niż do tych, do których zostały przeznaczone.
2. Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
3. Należy dbać o urządzenie wszelkich możliwych zabezpieczeń zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
4. Narzędzie należy utrzymywać w porządku i czystości oraz w stanie zdatnym do użytku.
5. W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać węży zbrojnych.
6. Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
7. Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
8. Węże nie powinny przecinać się z przewodami elektrycznymi pod napięciem ani znajdować się w ich pobliżu.

PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

1. Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału.
2. Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.

UWAGA! W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń czy usterek, nie wolno podejmować pracy. Dopiero po upewnieniu się, że szkody zostały usunięte, należy przystąpić do pracy.

3. Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
4. Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
5. Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

W CZASIE PRACY

1. Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz narzędziem sąsiada.
2. Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
3. Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub napraw.

NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- × przekraczanie wartości ciśnienia w celu podwyższenia mocy narzędzia
- × kierowanie przewodu ciśnieniowego w kierunku swoim lub innych osób
- × przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem
- × dotykanie części urządzeń będących w ruchu
- × dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego
- × naprawianie samodzielnie urządzeń
- × naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy
- × odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży
- × montowanie szybkozłącza do narzędzi (wibracje od bicia przewodu ciśnieniowego mogą spowodować jego uszkodzenie oraz poważne zagrożenie dla zdrowia)
- × opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym w celu zwiększenia docisku

- × przebywanie w miejscu pracy osób nieletnich, chorych, będących pod wpływem alkoholu lub innych używek

PO ZAKOŃCZENIU PRACY

1. Zatrzymać obsługiwane narzędzie, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
2. Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
3. Upewnić się, czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

KONSERWACJE I REMONTY

1. Naprawa narzędzia pneumatycznego powinna być przeprowadzona w serwisie producenta Bass Polska.

IV. SYMBOLE



Symbol oznaczający niebezpieczeństwo. Oznacza pojawienie się potencjalnego ryzyka uszkodzenia ciała. Aby uniknąć obrażeń lub śmierci stosuj się do wszystkich zaleceń poprzedzonych tym symbolem.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Oznacza pojawienie się niebezpiecznej sytuacji, w której może dojść do poważnych obrażeń ciała lub śmierci.



OSTRZEŻENIE

Oznacza pojawienie się niebezpiecznej sytuacji, w której może dojść do poważnych obrażeń ciała lub śmierci.



ZACHOWAJ OSTROŻNOŚĆ





Oznacza pojawienie się niebezpiecznej sytuacji, w której może dojść do lekkich lub średnich obrażeń ciała.

UWAGA

Dotyczy uwag niezwiązanych z bezpośrednim zagrożeniem obrażeń ciała.

V. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM NARZĘDZIA**Definicje symboli**

Symbol	Objaśnienie
PSI	Jednostka ciśnienia (funt na cal kwadratowy)
CFM	Jednostka przepływu (stopa sześcienna na minutę)
SCFM	Jednostka przepływu (stopa sześcienna na minutę w warunkach normalnych)
NPT	Rury stożkowe w standardzie NPT
NPS	Rury proste w standardzie NPS

Symbol	Objaśnienie
	Oznaczenie OSTRZEGAWCZE dotyczące ryzyka dla oczu. Stosuj ochronę oczu zgodną ze standardem ANSI.
	Oznaczenie OSTRZEGAWCZE dotyczące ryzyka utraty słuchu. Noś ochronę uszu.
	Oznaczenie OSTRZEGAWCZE dotyczące ryzyka uszkodzenia układu oddechowego. Noś maskę przeciwpyłową/oddechową zgodną ze standardem NIOSH.
	Oznaczenie OSTRZEGAWCZE dotyczące ryzyka wybuchu.

Specyficzne zasady bezpieczeństwa

1. Ostrzeżenia oraz środki zapobiegawcze wymienione w niniejszej instrukcji nie uwzględniają wszystkich mogących wystąpić sytuacji. Użytkownik narzędzia musi być świadomy faktu, że rozważa i zdrowy rozsądek nie mogą być wbudowane w narzędzie, lecz muszą zostać zapewnione przez użytkownika.
2. NIE UPUŚĆ ZBIORNIKA, RYZYKO WYBUCHU.
3. OSTRZEŻENIE: Podczas wykonywania obróbki strumieniowo-ściernej niniejszy produkt wytwarza chemikalia, które w stanie Kalifornia figuruje jako rakotwórcze i powodujące uszkodzenia płodu i bezpłodność. (California Health & Safety Code § 25249.5)
4. OSTRZEŻENIE: Komponenty produktu wykonane z mosiądzu zawierają ołów, który w stanie Kalifornia figuruje jako substancja rakotwórcza i powodująca uszkodzenia płodu i bezpłodność. (California Health & Safety Code § 25249.5)
5. Przed podłączeniem dopływu powietrza, przymocuj do maszyny do sodowania wszystkie akcesoria. Poluzowane akcesoria mogą oderwać się lub uszkodzić podczas pracy.
6. Podczas korzystania z urządzenia stosuj się do zaleceń zawartych w instrukcji sprężarki powietrza.
7. Na linii doprowadzającej zamontuj zawór odcinający, aby w razie niebezpieczeństwa mieć natychmiastową kontrolę nad dopływem powietrza nawet, gdy wąż jest pęknięty.

Środki zapobiegawcze przeciw krzemicy

Wykonywanie obróbki strumieniowo-ścierniej z wykorzystaniem piasku (który zawiera krystaliczną krzemionkę) może wywołać krzemicę (poważna choroba płuc), raka lub doprowadzić do śmierci. Aby ograniczyć kontakt z krystaliczną krzemionką w miejscu pracy, zapobiec krzemicy oraz zgonom wywołanym przez krzemionkę:

1. Zabroń wykorzystywania piasku krzemionkowego (lub innych substancji zawierających więcej niż 1% krystalicznej krzemionki) jako ścierniwa i stosuj mniej groźne substytuty.
2. Przeprowadzaj monitoring powietrza, aby móc dokonać pomiaru narażenia pracowników na kontakt z niebezpiecznymi substancjami.
3. Stosuj metody ograniczające, np. maszyny lub komory do czyszczenia strumieniowo-ściernego w celu kontroli nad zagrożeniami oraz ochrony pracowników przyległych stanowisk.
4. Stosuj zasady higieny w celu uniknięcia niepotrzebnego kontaktu z pyłem krzemionki.
5. W zakładzie pracy noś nadającą się do prania lub jednorazową odzież ochronną. Przed opuszczeniem zakładu weź prysznic i przebierz się w czystą odzież, aby zapobiec zanieczyszczeniu samochodów, domów oraz innych miejsc pracy. Unikaj ekspozycji skóry.
6. Zawsze noś maskę oddechową i okulary ochronne zgodne ze standardem NIOSH. Zapewnij odpowiednią wentylację miejsca pracy.
7. Wszystkim pracownikom narażonym na kontakt z krystaliczną krzemionką zapewnij okresowe badania lekarskie.
8. Rozmieść oznaczenia ostrzegające pracowników o zagrożeniach i przypominające o konieczności stosowania odzieży ochronnej.
9. Przeprowadź szkolenia pracownicze dotyczące zagrożeń dla zdrowia, praktyk roboczych oraz wyposażenia ochronnego związanych z krystaliczną krzemionką.
10. Wszystkie przypadki krzemicy zgłaszaj do miejscowego wydziału zdrowia lub do MSHA (Mine Safety and Health Administration).

Środki zapobiegawcze przeciwko wibracjom

Podczas pracy narzędzie wywołuje wibracje. Wielokrotne lub długotrwałe narażenie na wibracje może powodować chwilowe lub trwałe uszkodzenia fizyczne, zwłaszcza rąk, przedramion i barków. Aby zmniejszyć ryzyko powstania urazów związanych z wibracjami:

1. Każda osoba obsługująca regularnie lub przez dłuższy czas narzędzia wywołujące wibracje powinna być najpierw przebadana przez lekarza, a następnie poddawana okresowym kontrolom medycznym tak, aby zapobiec powstawaniu lub pogarszaniu się dolegliwości zdrowotnych wywołanych obsługą urządzenia. Narzędzia nie powinny być obsługiwane przez kobiety w ciąży, osoby cierpiące na niedokrwienie dłoni, o przebytych urazach dłoni, z zaburzeniami układu nerwowego, chore na cukrzycę lub chorobę Raynauda. Jeśli

odczuwasz objawy wywołane przez wibracje (takie jak mrowienie, odrętwienie, zmiana koloru palców na biały lub niebieski), natychmiast udaj się do lekarza.

2. Nie pal podczas obsługi narzędzia. Nikotyna ogranicza dopływ krwi do dłoni i palców, zwiększając ryzyko powstania urazów związanych z wibracjami.
3. Aby zmniejszyć efekty wibracji noś odpowiednie rękawice.
4. Jeśli jest taka możliwość, wybieraj narzędzia wywołujące najmniejsze wibracje.
5. W każdym dniu pracy uwzględnij okresy odpoczynku od wibracji.
6. Narzędzie trzymaj w jak najłżejszym uścisku (nie tracąc kontroli nad narzędziem). Pozwól narzędziu działać.
7. Aby ograniczyć wibracje, konserwuj narzędzie zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej instrukcji.
8. W przypadku powstawania nietypowych wibracji natychmiast przerwij pracę.

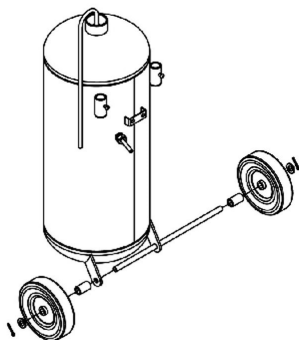
VI. DANE TECHNICZNE

Model	BP-4251
Ciśnienie robocze w PSI:	35-90PSI
Ciśnienie robocze w BAR	2,50-6,50BAR
Zbiornik	25L

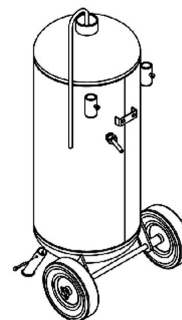
VII. MONTAŻ

Przed przystąpieniem do montażu maszyny przeczytaj WSZYSTKIE INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA zawarte w tekście i nagłówkach umieszczonych na początku niniejszej instrukcji.

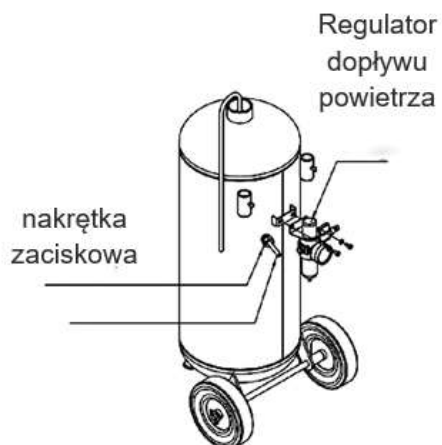
Wskazówka: W celu uzyskania dodatkowych informacji o częściach wymienionych na kolejnych stronach przejdź do schematu montażowego w końcowej części instrukcji.



Krok 1:
Złóż elementy #6, #15, #14



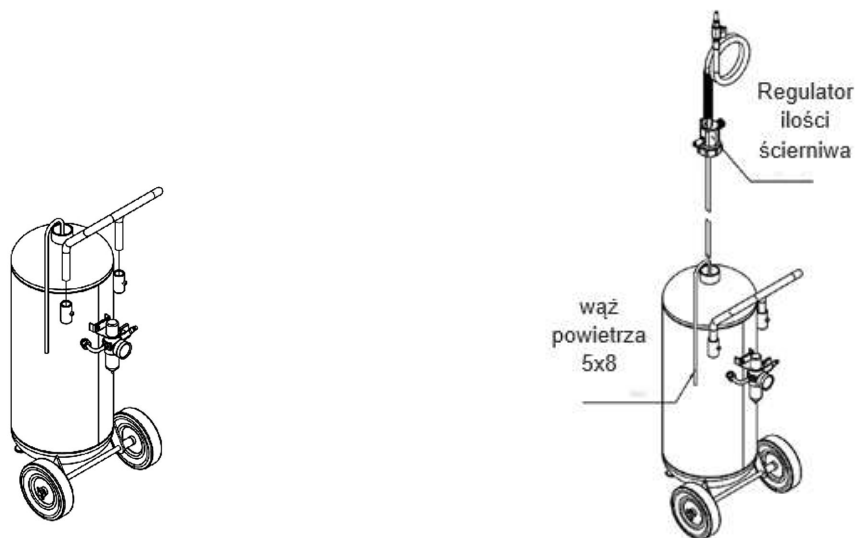
Krok 2:
Złóż elementy #21, #22



Krok 3: Przyłącz Regulator Dopływu Powietrza (4) do Zbiornika (1)

Zamontuj Wspornik przy użyciu dwóch Śrub Wewnętrznych Sześciokątnych (inbusowych) (8) oraz klucza dynamometrycznego.

Przymocuj wąż powietrza (10) do Zbiornika (1) przy użyciu uszczelki (11) oraz nakrętki zaciskowej (12).



Krok 4:

Przymocuj uchwyt (2) do zbiornika (1) za pomocą śruby (3)

Krok 5:

Przymocuj wąż powietrza do regulatora ilości ścierniwa (23), a następnie przymocuj regulator (23) do zbiornika (1)

Dopływ powietrza



ABY ZAPOBIEC POWAŻNYM OBRAŻENIOM POWSTAŁYM NA SKUTEK WYBUCHU:

Do pracy z maszyną do sodowania używaj wyłącznie czystego, suchego, sprężonego powietrza.

Nie używaj tlenu, dwutlenku węgla, gazów palnych ani innych gazów w butlach jako źródła zasilania maszyny do sodowania.

1. Aby zapewnić najskuteczniejsze działanie, korzystaj z filtra, regulatora z ciśnieniomierzem, zaworu odcinającego na linii doprowadzającej oraz szybkozłączki. Zamontowany na linii doprowadzającej zawór odcinający kulowy jest ważnym urządzeniem zabezpieczającym, ponieważ pozwala kontrolować dopływ powietrza nawet, gdy wąż powietrza jest pęknięty. Zawór odcinający powinien być kulowy, ponieważ możliwe jest jego szybkie zamknięcie.

Wskazówka: Nie stosuj smarownic. Smar może mieszać się ze ścierniwem i pogorszyć efekty pracy.

2. Przymocuj wąż powietrza do wylotu powietrza w sprężarce. Przyłącz wąż powietrza do zaworu powietrza w maszynie do sodowania. Inne elementy, np. korek szybkozłączki i szybkozłączka, przyspieszą proces, nie są jednak konieczne.

OSTRZEŻENIE! ABY ZAPOBIEC POWAŻNYM OBRAŻENIOM POWSTAŁYM Z POWODU PRZYPADKOWEGO UŻYCIA: Nie montuj żeńskiej końcówki szybkozłączki na narzędziu. Złącze posiada zawór powietrza, który sprawi, że w narzędziu pozostanie powietrze pod ciśnieniem. Może ono doprowadzić do przypadkowego uruchomienia narzędzia po odłączeniu dopływu powietrza.

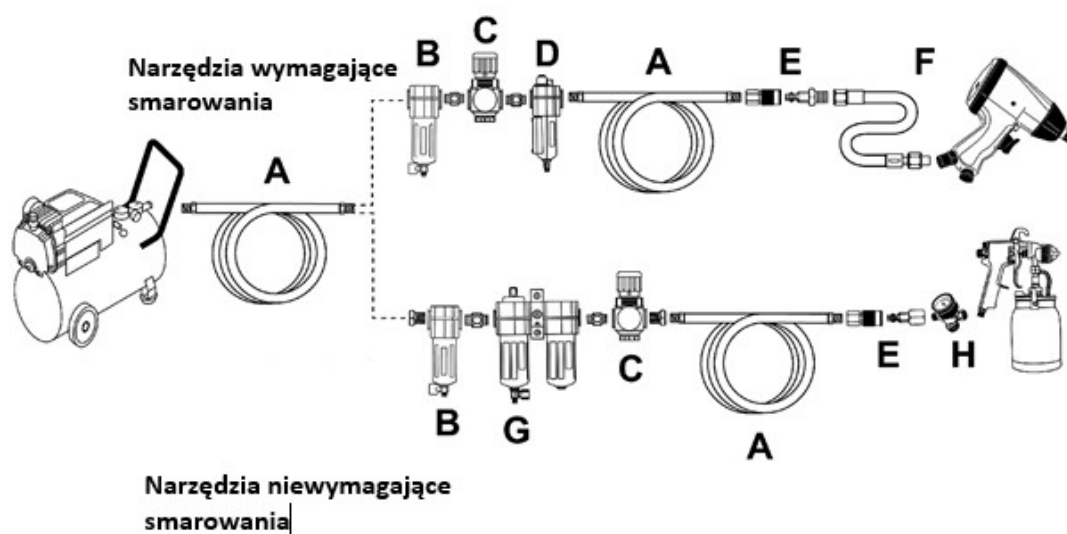
Wskazówka: Przepływ powietrza, a więc i wydajność maszyny, mogą zostać zakłócone przez zbyt małe komponenty dopływu powietrza. Długość węża powietrza musi umożliwiać dostęp oraz swobodne poruszanie się po miejscu pracy.

3. Zamknij zawory maszyny do sodowania.
4. Zamknij zawór odcinający na linii doprowadzającej pomiędzy sprężarką a maszyną do sodowania.
5. Włącz sprężarkę zgodnie ze wskazówkami producenta zawartymi w instrukcji, następnie pozwól jej na wytworzenie ciśnienia, aż do zakończenia cyklu.
6. Nastaw regulator powietrza na wylocie sprężarki tak, aby powietrze mogło zasilać maszynę do sodowania, i tak, aby w żadnym momencie ciśnienie to nie przekraczało ciśnienia maksymalnego dla maszyny. Ciśnienie reguluj stopniowo, sprawdzając miernik powietrza, dostosowując prawidłowe ciśnienie.

7. Sprawdź szczelność połączeń przewodów powietrza. Napraw wszelkie usterki.
8. Gdy maszyna do sodowania nie jest używana, wyłącz i odłącz dopływ powietrza, bezpiecznie uwolnij powietrze reszkowe z maszyny i zamknij wszystkie zawory, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu.

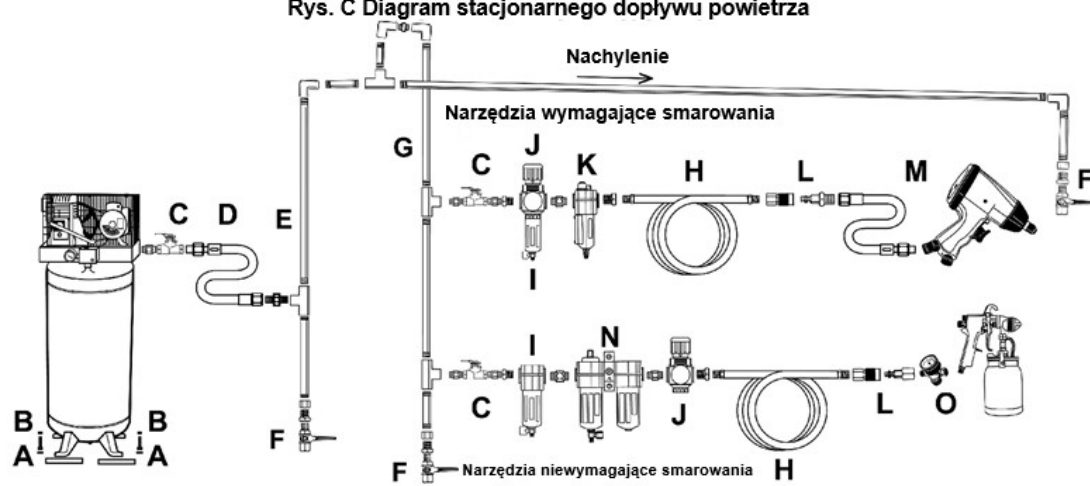
Wskazówka: Po odłączeniu narzędzia od dopływu powietrza, w narzędziu nie może zostać żadne reszkowe powietrze pod ciśnieniem. Jednak jako środek ostrożności, zaleca się podjąć próby spuszczenia pozostałego powietrza z narzędzia po rozłączeniu.

Rys. B Diagram przenośnego dopływu powietrza



Opis	Funkcja
A Wąż powietrza	Doprowadza powietrze do narzędzia Zapobiega uszkodzeniu narzędzia lub obrabianego materiału przez zanieczyszczenia i kondensację.
B Filtr	Reguluje ciśnienie powietrza doprowadzanego do narzędzia
C Regulator	Zapewnia smarowanie narzędzia
D Smarownica (opcjonalnie)	Pozwalają na szybkie łączenie i rozłączanie
E Złączka i zatyczka	Zwiększa żywotność złączki
F Wąż wstępny	Zapobiega uszkodzeniu obrabianego materiału przez parę wodną.
G Filtr/Osuszacz powietrza (opcjonalnie)	Zapewnia lepszą regulację dopływu powietrza do narzędzia
H Zawór regulacyjny powietrza (opcjonalnie)	

Rys. C Diagram stacjonarnego dopływu powietrza



Opis	Funkcja
A Podkładki antywibracyjne	Redukują hałas i wibracje
B Kotwy	Zapewniają stabilność sprężarki
C Zawór kulowy	Izoluje segmenty układu podczas konserwacji
D Wąż izolacyjny	Redukuje wibracje
E Główna linia doprowadzająca powietrze – zalecane minimum 3/4"	Doprowadza powietrze do linii pobocznych
F Zawór kulowy	Odprowadza wilgoć
G Poboczna linia doprowadzająca powietrze – zalecane minimum 1/2"	Doprowadza powietrze do miejsca użycia
H Wąż powietrza	Doprowadza powietrze do narzędzia Zapobiega uszkodzeniu narzędzia lub obrabianego materiału przez zanieczyszczenia i kondensację.
1 Filtr	Reguluje ciśnienie powietrza doprowadzanego do narzędzia
J Regulator	Zapewnia smarowanie narzędzia
K Smarownica (opcjonalnie)	Pozwalają na szybkie łączenie i rozłączanie
L Złączka i zatyczka	Zwiększa żywotność złączki
M Wąż wstępny	Zapobiega uszkodzeniu obrabianego materiału przez parę wodną.
N Filtr/Osuszacz powietrza (opcjonalnie)	Zapewnia lepszą regulację dopływu powietrza do narzędzia
O Zawór regulacyjny powietrza (opcjonalnie)	

VIII. OBSŁUGA



Przed przystąpieniem do montażu maszyny przeczytaj **WSZYSTKIE INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA** zawarte w tekście i nagłówkach wymienione na początku niniejszej instrukcji.

Przed użyciem sprawdź maszynę do sodowania pod kątem uszkodzeń, obłuzowań lub brakujących części.

Jeśli wykryjesz którekolwiek z powyższych, nie używaj maszyny, dopóki nie zostanie ona naprawiona.

Przygotowanie narzędzia – ładowanie ścierniwa

OSTRZEŻENIE

ABY ZAPOBIEC POWAŻNYM OBRAŻENIOM POWSTAŁYM NA SKUTEK PRZYPADKOWEGO URUCHOMIENIA: Przed przystąpieniem do procedur opisanych w tym rozdziale, zamknij wszystkie zawory, odłącz dopływ powietrza, bezpiecznie uwolnij powietrze reszkowe z maszyny do sodowania i ponownie zamknij wszystkie zawory.

ABY ZAPOBIEC POWAŻNYM OBRAŻENIOM: Nie manipuluj przy żadnym elemencie lub urządzeniu w sposób, który jest wyraźnie wskazany w niniejszej instrukcji. Nieprawidłowa regulacja może doprowadzić do awarii maszyny do sodowania oraz poważnego zagrożenia.

Używaj wyłącznie sody oczyszczonej jako ścierniwa

OSTRZEŻENIE! Nie używaj piasku ani żadnych materiałów zawierających krystaliczną krzemionkę.

Uwaga: Używaj wyłącznie czystego i suchego ścierniwa, aby uniknąć zatkania się maszyny do sodowania.

Uwaga: Wielkość dyszy zależy od wielkości ziaren używanego ścierniwa. Wybierz dyszę odpowiednią do używanego ścierniwa.

1. Pociągnij za niebieski kołnierz Szybko Rozłączającego Zaworu Zabezpieczającego (7) i wyciągnij Wąż Powietrza (10).
2. Przytrzymaj kołnierz na Zbiorniku (1) przy użyciu klucza i korzystając z innego klucza połóżnij Tuleję (13). (Zestaw nie obejmuje kluczy)
3. Powoli odłącz zestaw wyrzucający ścierniwo, zachowaj szczególną ostrożność przy Rurze Doprowadzającej (11), mogą znajdować się w niej resztki ścierniwa. Pozwól, aby resztki ścierniwa swobodnie opadły z powrotem do Zbiornika.
4. Korzystając z lejka i sitka (nie dołączono do zestawu) nasyp ścierniwo do Zbiornika.

Wskazówka: W przypadku dużej ilości zaplanowanej pracy wypełnij Zbiornik w 3/4 i dosypuj ścierniwa w razie konieczności.

Wskazówka: Jeśli wilgotność mieści się w przedziale 90% do 100%, zmniejsz ilość ścierniwa, aby zapobiec zapchaniu się maszyny.

5. Sprawdź stan pierścienia uszczelniającego O-ring (12) i w razie konieczności wymień.
6. Umieść Rurę Doprowadzającą w Zbiorniku i zaciśnij Tuleję. Nie dociskaj z nadmierną siłą.
7. Umieść Wąż Powietrza głęboko w złączce. Zwolnij kołnierz.

Uwaga: Jeśli wokół Węża Powietrza dochodzi do wycieku powietrza, wyjmij go,

8. Utnij fragment węża długi na około ćwierć cala i ponownie podłącz.
9. Włącz sprężarkę i ustaw regulator na ciśnienie zalecane dla maszyny do sodowania (90 PSI).

ZACHOWAJ OSTROŻNOŚĆ! Nie przekraczaj ciśnienia 90 PSI.

Przygotowanie miejsca pracy

1. Na miejsce pracy wybierz miejsce czyste i dobrze oświetlone. Aby zapobiec rozproszeniu uwagi i urazom, miejsce pracy powinno być niedostępne dla dzieci i zwierząt.
2. Odizoluj miejsce pracy tak, aby zapobiec uszkodzeniom znajdującego się w pobliżu mienia.
3. Poprowadź wąż powietrza w taki sposób, aby zapewnić dostęp do miejsca pracy, uniknąć uszkodzenia węża, a jednocześnie nie narazić osób postronnych na potknięcie się. Długość węża powietrza musi umożliwiać dostęp oraz swobodne poruszanie się po miejscu pracy.
4. Zabezpiecz luźne fragmenty obrabianego materiału przy użyciu imadła lub zacisków (nieujętych w zestawie), aby zapobiec ich przemieszczaniu podczas pracy.
5. W pobliżu pracy nie mogą znajdować się obiekty powodujące ryzyko wypadku (np. kable, rury lub przedmioty obce).

Ogólne zasady obsługi

OSTRZEŻENIE! Podczas obsługi maszyny noś okulary ochronne zgodne z ANSI, maskę oddechową, kask z kapturem Safety Hood oraz rękawice do ciężkich robót.

1. Aby zapobiec uszkodzeniu sprężarki oraz jej jednostki napędowej przez ścierniwo lub pył, ustaw ją po nawietrznej stronie maszyny lub w osobnym pomieszczeniu.
2. Zamknij Zawór Dopływu Powietrza, Zawór Ścierniwa, Zawór Dławiący, a następnie podłącz i uruchom Dopływ Powietrza.
3. Otwórz Zawór Powietrza.
4. Chwyć pewnie za Wąż do Ścierniwa oraz Dyszę, następnie skieruj je w miejsce na materiale przeznaczone do rozpoczęcia obróbki. Otwórz całkowicie Zawór Ścierniwa, aby zwolnić ścierniwo.

UWAGA: Aby zapobiec uszkodzeniom, Zaworu Ścierniwa używaj wyłącznie do otwierania i zamykania przepływu.

Nie reguluj nim poziomu przepływu. W tym celu używaj wyłącznie Pokrętła Regulatora Ścierniwa.

5. Skieruj strumień ścierniwa na obrabiany materiał, przesuając dyszę poziomymi ruchami.
UWAGA: Na początku strumień ścierniwa może być zmienny. Jeśli ścierniwo jest suche, siła strumienia będzie normalizować się przez około minutę.

6. Użyj Pokrętła Regulatora Ścierniwa, aby dostosować siłę strumienia.

7. Przepływ i ciśnienie powietrza ustaw przy pomocy regulatora dopływu powietrza. Nie ustawiaj wartości ciśnienia wyższej niż 90 PSI.

8. Jeśli maszyna potrzebuje większej siły do wykonania zadania, upewnij się, że otrzymuje ona wystarczająco silny, niezakłócony strumień powietrza (CFM) i zwiększ ciśnienie (PSI) na regulatorze do maksymalnej wartości nominalnej ciśnienia dla maszyny.

ZACHOWAJ OSTROŻNOŚĆ! ABY ZAPOBIEC URAZOM SPOWODOWANYM USZKODZENIAMI NARZĘDZIA LUB AKCESORIÓW: Nie przekraczaj nominalnego ciśnienia powietrza dla maszyny do sodowania.

Jeśli przy maksymalnym ciśnieniu powietrza maszyna do sodowania wciąż nie pracuje z siłą wymaganą dla danego zadania, konieczna będzie do jego wykonania większa maszyna.

9. Jeśli wykorzystane będzie nadmierne ciśnienie powietrza lub Regulator Ścierniwa zatka się, Zawór Zabezpieczający może się otworzyć, zwalniając ciśnienie powietrza. Wówczas:

- Zamknij Zawór Powietrza.
- Ustaw ciśnienie w Regulatorze Dopływu Powietrza poniżej 90 PSI.
- Otwórz Zawór Powietrza.
- Jeśli problem wystąpi ponownie, odłącz dopływ powietrza i wyczyść Regulator Ścierniwa oraz Wąż do Ścierniwa.

10. Aby zapobiec wypadkom, zamknij Zawory maszyny do sodowania, odłącz dopływ powietrza, bezpiecznie uwolnij resztkowe powietrze z maszyny i ponownie zamknij Zawory. Opróżnij Zbiornik, wyczyść zewnętrzne powierzchnie maszyny do sodowania czystą, suchą szmatką. Maszynę do sodowania przechowuj w zamkniętym pomieszczeniu poza zasięgiem dzieci.

IX. KONSERWACJA



Czynności nieopisane w niniejszej instrukcji mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego specjalistę.



OSTRZEŻENIE

ABY ZAPOBIEC POWAŻNYM OBRAŻENIOM POWSTAŁYM NA SKUTEK PRZYPADKOWEGO URUCHOMIENIA: Przed rozpoczęciem inspekcji, czynności konserwacyjnych lub czyszczenia, wyłącz maszynę do sodowania, odłącz dopływ powietrza, bezpiecznie uwolnij powietrze resztkowe z maszyny oraz zwolnij i/lub wyłącz zawór dławiący.

ABY ZAPOBIEC POWAŻNYM OBRAŻENIOM POWSTAŁYM NA SKUTEK AWARII MASZYNY DO SODOWANIA: Nie korzystaj z uszkodzonych urządzeń. W razie wystąpienia nietypowego hałasu, wibracji lub wycieku powietrza, przed dalszym użyciem usuń usterkę.

Czyszczenie i Konserwacja

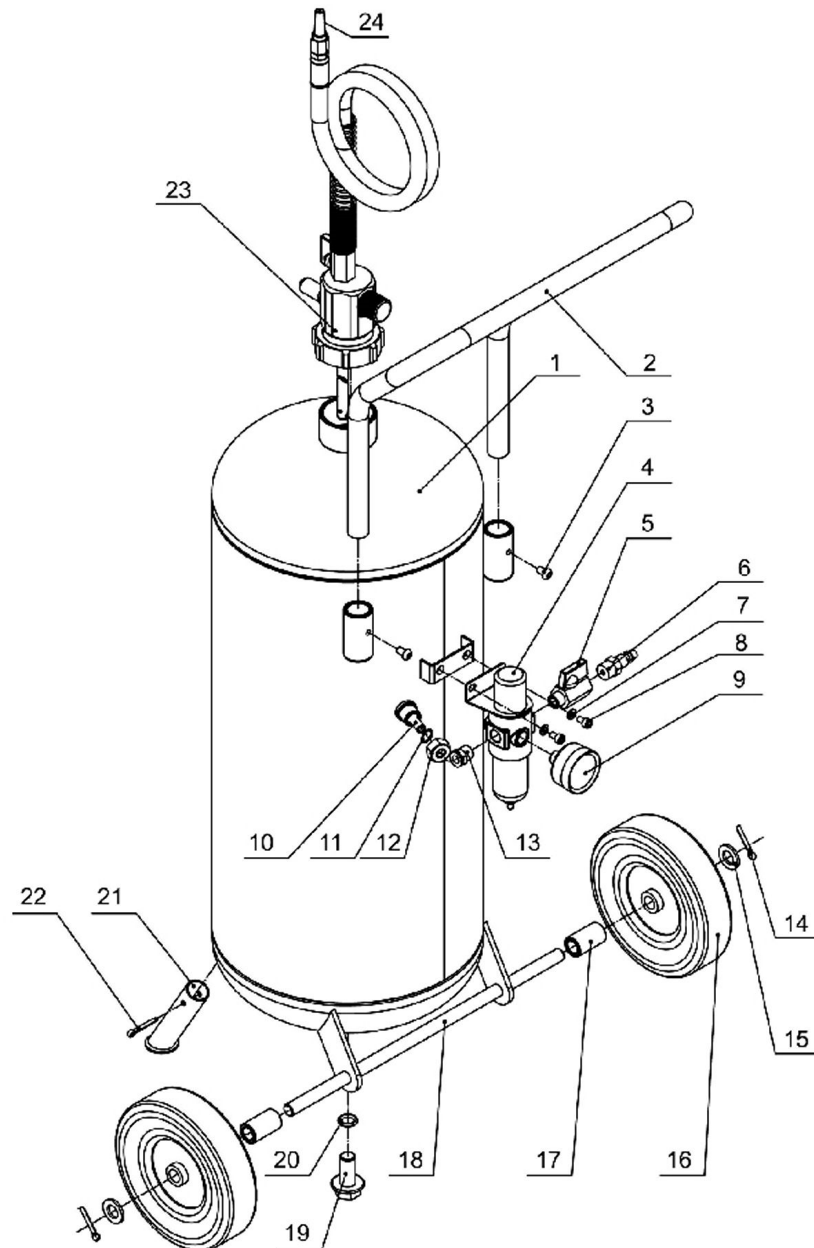
Uwaga: Poniższe procedury mają charakter dodatkowy do regularnych czynności sprawdzających i konserwacyjnych będących częścią normalnej obsługi maszyny do sodowania napędzanej powietrzem.

1. PRZED KAŻDYM UŻYCIEM sprawdź ogólny stan maszyny do sodowania. Sprawdź, czy nie występują:
 - Obluzowania elementów maszyny i jej obudowy;
 - Przemieszczenie lub blokada części ruchomych;
 - Pęknięte lub złamane części;
 - Inne okoliczności mogące wpłynąć negatywnie na bezpieczną pracę.
2. Codzienna konserwacja Dopływu Powietrza. Codziennie przeprowadzaj czynności konserwacyjne dopływu powietrza zgodnie z zaleceniami producentów poszczególnych elementów. Regularnie osuszaj filtr. Rutynowa konserwacja dopływu powietrza zwiększy bezpieczeństwo pracy maszyny do sodowania oraz zmniejszy jej zużycie.
3. Opróżnij Zbiornik, wyczyść zewnętrzne powierzchnie maszyny do sodowania czystą, suchą szmatką.

X. SCHEMAT I LISTA CZĘŚCI

Część	Opis	Ilość
1	Zbiornik	1
2	Dźwignia	1
3	Śruba M6x10	2
4	Filtr odwadniająca powietrza	1
5	Wartość 1/4"	1
6	Szybkozłączka dopływu powietrza	1
7	Uszczelka płaska M5	2
8	Śruba M5x10	2
9	Manometr	1
10	Wąż powietrza (100 mm)	1
11	Pierścień uszczelniający O-ring	2
12	nakrętka zaciskowa	1

Część	Opis	Ilość
13	szybkozłączka	1
14	Zawlecзки 4x20	2
15	Uszczelka płaska M12	2
16	Koła śr. 6 cali	2
17	Tuleja sworznia	2
18	sworzeń	1
19	Zatyczka M14x1,5x12	1
20	Pierścień uszczelniający O-ring 118x3,1	1
21	Stopa	1
22	Zawlecзки 5x28	2
23	Regulator ilości czysciwa	1
24	Dysze 2/3 mm	2



XI. OCHRONA ŚRODOWISKA



Zakaz wyrzucania narzędzia wraz z innymi odpadami gospodarstwa domowego.

Nie wolno wyrzucać zużytego narzędzia z odpadami gospodarstwa domowego. Narzędzie należy zutylizować w przeznaczonym do tego zakładzie zajmującym się utylizacją i recyklingiem elektro-śmieci.

Elektrośmieci (czyli Zużyty Sprzęt Elektryczny i Elektroniczny) to popsute, od dawna nieużywane, już niepotrzebne urządzenia elektryczne i elektroniczne, działające kiedyś na prąd lub na baterie – zepsute komputery, zabawki i gadżety elektroniczne, stare pralki, lodówki, a także zużyte świetlówki. Klasyfikowane są one jako odpady niebezpieczne, ponieważ zawierają trujące substancje.

XII. DEKLARACJA ZGODNOŚCI**DEKLARACJA ZGODNOŚCI**
według ISO/IEC Guide 22 i EN 45014

Nazwa producenta: BASS S.C
Adres producenta: Al. Krakowska 60, 05-552 Mroków

DEKLARUJEMY ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI UNII EUROPEJSKIEJ

Nazwa produktu: Zbiornik do sodowania (*oznaczona znakiem towarowym BASS POLSKA*)

Model (oznaczenia handlowe) BP-4251
Dane produktu: Ciśnienie robocze w PSI: 35-90PSI
Ciśnienie robocze w BAR: 2,50-6,50BAR
Zbiornik – 25L

Deklaracja:

Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:

1. 2006/42/WE
2. 2004/108/WE

Według norm :

EN 55015:2006/+A1:2007 + A2:2009
EN 61547:1995/+A1:2000
EN 61000-3-2:2006
EN 61000-3-3:2008

Osoba odpowiedzialna za sporządzenie i przechowywanie dokumentacji technicznej:

Marek Belniak

17.06.2017

Michał Skiba
Mroków 05-552 Al. Krakowska 60

Michał Skiba