

SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA 150mm PAX

BP-4324



Instrukcja obsługi

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

**PRZED UŻYCIEM NARZĘDZIA NALEŻY DOKŁADNIE ZAPOZNAĆ SIĘ
Z INSTRUKCJĄ.**



Spis treści

| | |
|--|----|
| I. GWARANCJA I SERWIS | 2 |
| II. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA..... | 4 |
| III. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH..... | 6 |
| IV. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM SZLIFIERKI | 8 |
| V. DANE TECHNICZNE..... | 12 |
| VI. OPIS ELEMENTÓW NARZĘDZIA | 13 |
| VII. MONTAŻ I OBSŁUGA | 13 |
| VIII. KONSERWACJA..... | 15 |
| IX. SCHEMAT I LISTA CZĘŚCI | 16 |
| X. DEKLARACJA ZGODNOŚCI | 18 |

Dziękujemy za wybranie naszego produktu. Przed użyciem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją związaną z obsługą narzędzia i warunkami bezpieczeństwa. Zachowaj instrukcję do późniejszego wglądu.

Instrukcja została przetłumaczona z fabrycznej wersji instrukcji dostarczonej przez producenta w języku angielskim.

Dołączono:

Deklarację zgodności wystawioną przez producenta BASS S.C

Urządzenie oznaczone znakiem towarowym BASS POLSKA

Urządzenie oznaczone znakiem handlowym BP-4324

I. GWARANCJA I SERWIS

Punkt Serwisowy Producenta BASS S.C.

al. Krakowska 60

Mroków 05-552

www.bass.pl

e-mail: serwis@bass.pl

Uprzejmie prosimy o wypełnienie zgłoszenia reklamacyjnego na stronie

www.serwis.bass.pl

Regulamin gwarancji

Gwarant gwarantuje Nabywcy poprawne działanie produktu, pod warunkiem użytkowania go zgodnie z przeznaczeniem oraz zasadami określonymi w instrukcji obsługi dołączonej do urządzenia.

Okres gwarancji wynosi 12 miesięcy od daty sprzedaży. Okres rękojmi wynosi 24 miesiące od daty sprzedaży. Wady ujawnione w tym terminie będą usuwane bezpłatnie.

Gwarant odpowiada przed Nabywcą wyłącznie za wady fizyczne, powstałe z przyczyn tkwiących w sprzedanym produkcie. Gwarancją nie są objęte wady powstałe z innych przyczyn, a szczególnie w wyniku:

- ✓ nieprawidłowego użytkowania lub zastosowania,
- ✓ nieprawidłowego doboru produktu do warunków istniejących w miejscu montażu,
- ✓ nieprawidłowego montażu, konserwacji, magazynowania i transportu produktu,
- ✓ uszkodzeń mechanicznych, chemicznych, termicznych lub celowego uszkodzenia produktu i wywołanie nim wady,
- ✓ uszkodzeń produktu powstałych w wyniku stosowania nieoryginalnych lub niezgodnych z zaleceniami producenta materiałów,
- ✓ uszkodzeń wynikłych ze zdarzeń losowych, czynników noszących znamiona siły wyższej (pożar, powódź, wyładowania atmosferyczne itp.),
- ✓ wadliwego działania urządzeń mających wpływ na działanie produktu.

Gwarancja nie obejmuje części podlegających normalnemu zużyciu oraz części i materiałów eksploatacyjnych, jak: filtry, żarówki, bezpieczniki, baterie, łożyska, smary, oleje, czynniki chłodnicze itp.). Gwarancja nie obejmuje produktu, którego na podstawie przedłożonych dokumentów i cech znamionowych produktu nie można zidentyfikować jako produktu zakupionego u Gwaranta.

Ponadto Nabywca traci uprawnienia z tytułu gwarancji na produkty w przypadku stwierdzenia:

- ✓ jakiegokolwiek modyfikacji produktu,
- ✓ ingerencji osób nieuprawnionych,
- ✓ jakichkolwiek prób napraw dokonywanych przez osoby nieuprawnione,
- ✓ nieprzestrzegania obowiązków dokonywania okresowych przeglądów, jeśli są one wymagane.

Podstawą przyjęcia reklamacji do rozpatrzenia jest spełnienie łącznie następujących warunków:

- ✓ Zgłoszenia reklamacji przez Nabywcę poprzez wiadomość e-mail, kontakt telefoniczny, wizytę w siedzibie producenta lub wypełnienie formularza reklamacyjnego na stronie www.serwis.bass.pl. Choć forma złożenia reklamacji zależy jedynie od preferencji Konsumenta, uprzejmie prosimy o wypełnianie formularza reklamacyjnego w celu ułatwienia i przyspieszenia naszej pracy.
- ✓ Okazania dowodu zakupu np. kopii faktury, paragonu zakupu reklamowanego produktu lub wyciągu z karty.

- ✓ Dostarczenia osobistego lub za pośrednictwem przewoźnika (spedytora) reklamowanego produktu do siedziby Gwaranta.

Produkt wysyłany do serwisu winien być dostarczony w oryginalnym opakowaniu. W przypadku braku opakowania oryginalnego bądź jakiegokolwiek innego opakowania ochronnego i braku odpowiedniego zabezpieczenia produktu do transportu przez Nabywcę, Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia w trakcie transportu. Uprzejmie prosimy o doręczanie reklamowanego produktu w stanie czystym.

W przypadku nieuznania reklamacji reklamowany produkt będzie zwrócony reklamującemu na jego pisemne żądanie pod warunkiem uprzedniego pokrycia kosztów przesyłki przez nabywcę.

Nieodebrany towar po okresie 60 dni będzie utylizowany.

II. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

UWAGA! Przed użyciem należy przeczytać całą instrukcję. Nieprzestrzeganie poniższych instrukcji prowadzić może do porażenia elektrycznego, pożaru i poważnych urazów ciała.

Symbole bezpieczeństwa



Przeczytać instrukcję obsługi.



Nosić gogle ochronne. Podczas pracy generowane są drobiny, iskry i pyły szkodliwe dla oczu.



Nosić słuchawki ochronne. Hałas może prowadzić do stopniowej utraty słuchu.



Podczas szlifowania drewna i innych materiałów może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu. Należy nosić maskę chroniącą drogi oddechowe.

Miejsce pracy

- ⇒ **UTRZYMUJ MIEJSCE PRACY W CZYSTOŚCI.** Bałagan w miejscu pracy zwiększa prawdopodobieństwo wypadków.
- ⇒ **ZWRACAJ UWAGĘ NA WARUNKI W MIEJSCU PRACY.** Nie używaj narzędzia w miejscach wilgotnych, mokrych. Nie wystawiaj na działanie deszczu. Nigdy nie używaj narzędzi elektrycznych w pobliżu łatwopalnych gazów i płynów.
- ⇒ **TRZYMAJ DZIECI Z DALA OD URZĄDZENIA.** Dzieci nie powinny znajdować się w miejscu pracy. Każde rozproszenie może być przyczyną wypadku. Nie pozwalaj dzieciom przenosić urządzenia ani żadnych akcesoriów z nim związanych.

Bezpieczeństwo użytkownika

1. Podczas pracy z narzędziem należy zachować szczególną ostrożność oraz zdrowy rozsądek. Nie wolno obsługiwać narzędzia będąc pod wpływem alkoholu, narkotyków oraz leków na receptę. Czytaj ulotki leków, których zażywasz, aby sprawdzić, czy wpływają one na Twoją ocenę sytuacji oraz refleks. Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości nie obsługuj narzędzia.
2. Należy używać odpowiednich akcesoriów ochronnych. Podczas pracy z narzędziem należy nosić okulary ochronne, maskę przeciwpyłową, antypoślizgowe buty, kask oraz ochronę uszu zawsze, gdy wymaga tego sytuacja. Zmniejszy to ryzyko wypadków.
3. Należy unikać przypadkowego uruchomienia się narzędzia. Przed podłączeniem do prądu należy upewnić się, że włącznik jest w pozycji OFF. Podczas przenoszenia narzędzia nie należy trzymać go za włącznik, ponieważ zwiększa to ryzyko wypadków.
4. Należy usunąć wszelkie klucze regulacyjne przed uruchomieniem narzędzia. Klucz przymocowany do obrotowych części narzędzia może być przyczyną urazów ciała.
5. Nie należy sięgać ponad urządzeniem. Podczas pracy należy zachować stabilną pozycję i równowagę. Pozwala to na zachowanie lepszej kontroli nad urządzeniem w razie wystąpienia nieprzewidzianych sytuacji.
6. **UBIERAJ SIĘ ODPOWIEDNIO.** Nie noś luźnych ubrań ani biżuterii, ponieważ mogą one zostać wkręcone w ruchome części narzędzia. Zaleca się, aby do pracy z narzędziem zakładać obuwie z podeszwą antypoślizgową. Długie włosy należy odpowiednio zabezpieczyć. Zawsze noś odpowiednie ubranie ochronne.
7. Należy używać mocowania obrabianego przedmiotu. Jest to bezpieczniejsze niż używanie ręki to podtrzymywania, ponieważ pozwala na użycie obu rąk do obsługi urządzenia.

Bezpieczeństwo związane z użyciem i konserwacją

1. Nie należy przeciążać narzędzia. Urządzenie będzie pracowało lepiej i bezpieczniej przy obciążeniach do których zostało przystosowane. Nie próbuj używać niekompatybilnych akcesoriów w celu zwiększenia wydajności narzędzia.
2. Nie należy używać narzędzia, które ma uszkodzony włącznik. Narzędzie, które nie może być kontrolowane przy pomocy włącznika stwarza niebezpieczeństwo i powinno zostać naprawione.
3. Przed rozpoczęciem regulacji, naprawy, wymiany akcesoriów lub magazynowania należy odłączyć narzędzie od zasilania. Takie środki ostrożności zmniejszą ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia.
4. Narzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i osób niepowołanych.
5. Należy regularnie dokonywać konserwacji narzędzia. Należy sprawdzić, czy nie ma luzów i usterek ruchomych części, czy nie są uszkodzone elementy narzędzia lub czy nie wystąpiły inne usterki mogące zakłócić prawidłową pracę urządzenia. W razie wykrycia nieprawidłowości należy natychmiastowo dokonać naprawy narzędzia. Wiele usterek ma swoje źródło w nieprawidłowej konserwacji.

6. Należy używać narzędzia oraz akcesoriów z nim związanych zgodnie z niniejszą instrukcją i w sposób prawidłowy. Należy brać pod uwagę warunki oraz rodzaj wykonywanej pracy. Użycie narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem może być przyczyną poważnych wypadków.
7. Uszkodzony włącznik należy wymienić w autoryzowanym serwisie. Nie należy używać narzędzia z niesprawnym włącznikiem / wyłącznikiem.
8. Nie należy pozostawiać narzędzia bez nadzoru, gdy jest ono włączone. Przed opuszczeniem miejsca pracy zawsze należy wyłączyć narzędzie i poczekać na jego całkowite zatrzymanie się.
9. Jeśli główny kabel uległ uszkodzeniu należy go wymienić na odpowiedni kabel sieciowy. Kabel uzyskać można od dystrybutora urządzenia. Kabel może być wymieniony przez autoryzowany serwis lub wykwalifikowanego elektryka.

Serwis

1. Naprawa narzędzia powinna być dokonana jedynie przez wykwalifikowany personel przy użyciu kompatybilnych części zamiennych. Zapewni to na bezpieczną i wydajną pracę narzędzia.

III. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

UWAGI OGÓLNE

1. Nie wolno używać narzędzi do innych celów, niż do tych, do których zostały przeznaczone.
2. Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
3. Należy dbać o urządzenie wszelkich możliwych zabezpieczeń zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
4. Narzędzie należy utrzymywać w porządku i czystości oraz w stanie zdatnym do użytku.
5. W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać węży zbrojnych.
6. Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
7. Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
8. Węże nie powinny przecinać się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

1. Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału.

2. Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.

UWAGA! W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń czy usterek, nie wolno podejmować pracy. Dopiero po upewnieniu się, że szkody zostały usunięte, należy przystąpić do pracy.

3. Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
4. Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
5. Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

W CZASIE PRACY

1. Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz narzędziem sąsiada.
2. Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
3. Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub napraw.

NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- × przekraczanie wartości ciśnienia w celu podwyższenia mocy narzędzia
- × kierowanie przewodu ciśnieniowego w kierunku swoim lub innych osób
- × przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem
- × dotykanie części urządzeń będących w ruchu
- × dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego
- × naprawianie samodzielnie urządzeń
- × naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy
- × odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży
- × montowanie szybkozłącza do narzędzi (wibracje od bicia przewodu ciśnieniowego mogą spowodować jego uszkodzenie oraz poważne zagrożenie dla zdrowia)
- × opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym w celu zwiększenia docisku
- × przebywanie w miejscu pracy osób nieletnich, chorych, będących pod wpływem alkoholu lub innych używek

PO ZAKOŃCZENIU PRACY

1. Zatrzymać obsługiwane narzędzie, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
2. Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.

3. Upewnić się, czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

KONSERWACJE I REMONTY

1. Naprawa narzędzia pneumatycznego powinna być przeprowadzona w serwisie producenta Bass Polska.

IV. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM SZLIFIERKI

Przedstawione poniżej instrukcje stanowią przewodnik do prawidłowego używania narzędzia. Szlifowanie może być szkodliwe dla zdrowia i należy podjąć odpowiednie środki zapobiegawcze. Osoba obsługująca narzędzie musi być odpowiednio wyszkolona.

Podczas pracy należy używać odpowiednich akcesoriów ochronnych:

Symbole bezpieczeństwa



Nosić rękawice ochronne. Tarcza obraca się z dużą prędkością. Kontakt nagiego ciała z tarczą może prowadzić do poważnych urazów. Tarcza i szlifowana powierzchnia nagrzewają się podczas pracy. Rękawice robocze muszą być odpowiednio grube i dopasowane do ciała. Rękawice nie mogą być luźne, ponieważ stwarza to ryzyko zaplątania się materiału w obrotowe części narzędzia.



Nosić okulary ochronne. Podczas pracy generowane są drobiny, iskry i pyły szkodliwe dla oczu.



Nosić słuchawki ochronne. Hałas może prowadzić do stopniowej utraty słuchu.



Podczas szlifowania drewna i innych materiałów może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu. Należy nosić maskę chroniącą drogi oddechowe.

Urazy spowodowane długotrwałym obciążeniem: Wszystkie narzędzia mogą prowadzić do urazów w wyniku przedłużonej pracy, w szczególności w niewygodnej pozycji. Podczas pracy należy zachować odpowiednią postawę i robić przerwy.

Pneumatyczne szlifierki mimośrodowe nadają się do szlifowania drewna, tworzywa sztucznego, metalu, kamienia, materiałów kompozytowych, tworzyw mineralno-akrylowych, farb/lakierów, masy szpachlowej oraz innych materiałów. Nie wolno obrabiać materiałów zawierających azbest.

Ogólne zasady bezpieczeństwa.

Ostrzeżenie! Przed przystąpieniem do konfiguracji, użytkowania, naprawy lub konserwacji tego narzędzia pneumatycznego oraz przed

wymianą elementów wyposażenia należy przeczytać i przyswoić sobie wszelkie wskazówki bezpieczeństwa oraz instrukcje.

- Błędy w zastosowaniu wskazówek ostrzegawczych i instrukcji mogą skutkować ciężkimi obrażeniami.
- Niniejsze narzędzie pneumatyczne może być konfigurowane, regulowane i używane tylko przez wykwalifikowane i przeszkolone osoby
- W przypadku braku kwalifikacji i szkolenia istnieje podwyższone niebezpieczeństwo wypadku.
- W niniejszym urządzeniu pneumatycznym nie wolno wprowadzać zmian. Zmiany mogą o
- Graniczyć skuteczność środków bezpieczeństwa i zwiększyć zagrożenie dla osób obsługujących urządzenie.
- Wszystkie dołączone dokumenty należy zachować i przekazać urządzenie następnemu użytkownikowi wyłącznie z tymi dokumentami.
- Nigdy nie używać uszkodzonego narzędzia pneumatycznego.
- Poddawać narzędzie pneumatyczne regularnym przeglądom. W tym celu musi być ono oznaczone w sposób czytelny za pomocą wartości pomiarowych i oznaczeń. Tabliczki zastępcze można zamówić u producenta.

Zagrożenie ze strony miotanych elementów

- W przypadku złamania narzędzia, elementów wyposażenia lub części urządzenia, fragmenty te mogą być miotane z dużą prędkością.
- Nosić okulary ochronne. odporne na uderzenia.
- Podczas prac wykonywanych nad głową nosić kask ochronny. Należy przy tym również oszacować zagrożenia dla innych osób.
- Zabezpieczyć element obrabiany. W celu przytrzymania obrabianego elementu należy stosować urządzenia mocujące lub imadło.

Zagrożenie ze względu na pochwylenie odzieży

- Należy nosić odpowiednia odzież roboczą! Nie wolno nosić obszernej odzieży ani biżuterii, mogą one zostać pochwycone przez ruchome elementy urządzenia.
- W przypadku długich włosów należy nosić siatkę na włosy.

Zagrożenia podczas eksploatacji

- Nosić rękawice ochronne.

- Osoba obsługująca oraz pracownicy wykonujący konserwację muszą być fizycznie w stanie utrzymać pod kontrolą wielkość, masę i moc urządzenia. Urządzenie należy trzymać w prawidłowy sposób.
- Należy być przygotowanym na przeciwdziałanie typowym lub nagłym ruchom obydwie ręce należy mieć gotowe.
- Unikać bezpośredniego kontaktu z talerzem szlifierskim. Nosić odpowiednie rękawice ochronne i osłonę dłoni.
- Unikać nietypowej postawy ciała. Należy przyjąć bezpieczną pozycję i przez cały czas utrzymywać równowagę.
- W przypadku przerwy w zasilaniu zwolnić mechanizm sterujący, służący do włączania i wyłączania.
- Urządzenie wolno eksploatować tylko z zastosowaniem materiałów ściernych, przeznaczonych do tego celu.
- Nosić okulary ochronne, rękawice ochronne i odzież ochronną.
- Przed każdym użyciem sprawdzić talerz szlifierski. Nie używać talerza, jeśli jest pęknięty, złamany lub upadł.
- Nigdy nie używać urządzenia bez materiału ściernego.
- Ryzyko wyładowania elektrostatycznego, jeśli narzędzie pneumatyczne jest używane na tworzywie sztucznym lub innych materiałach nie przewodzących.
- Potencjalnie wybuchowa atmosfera: jeśli podczas szlifowania określonych materiałów powstają pyły wybuchowe lub samozapalne, należy koniecznie przestrzegać zaleceń dotyczących obróbki, wydanych przez producenta materiału.

Zagrożenie ze względu na powtarzalne ruchy

- W następstwie zastosowania narzędzia pneumatycznego obsługujące je osoby mogą doznawać nieprzyjemnych odczuć w dłoniach i ramionach, jak również w okolicach szyi ramion lub też w innych częściach ciała.
- Przyjąć wygodną postawę. W przypadku długotrwałej pracy zmieniać pozycję. W razie objawów takich jak złe samopoczucie, dolegliwości, kołatanie serca, ból, zaburzenie czucia, ogłuszenie, pieczenie lub sztywność powiadomić pracodawcę i skonsultować się z lekarzem.

Zagrożenie powodowane przez elementy wyposażenia

- Odłączyć przewód pneumatyczny od układu zasilania sprężonym powietrzem. W sytuacji, gdy narzędzie pneumatyczne nie jest używane. przed konserwacją i w przypadku zmiany narzędziem roboczych.
- Unikać kontaktu z narzędziem roboczym podczas i po zakończonej pracy.
- Używać tylko oryginalnego wyposażenia.

- Niedopuszczalne jest stosowanie ściernic lub ściernic tarczowych do cięcia. Dopuszczalna prędkość obrotowa wyposażenia dodatkowego musi być co najmniej 1.000 /min większa niż podana na urządzeniu maksymalna prędkość obrotowa. Elementy wyposażenia, które będą obracane z prędkością większą niż ich dopuszczalna, mogą pęknąć.
- Samoprzylepne materiały ściernic muszą być nałożone współśrodkowo na talerz szlifierski.

Zagrożenia w miejscu pracy

- Niebezpieczeństwo poślizgnięcia i potknięcia! Uważać na śliskie powierzchnie oraz na miejsca ew. możliwego potknięcia np. o węże pneumatyczne.
- Urządzenie nie jest przeznaczone do eksploatacji w atmosferze wybuchowej i nie jest izolowane na wypadek zetknięcia ze Źródłami prądu elektrycznego.
- W nieznanym otoczeniu należy postępować ostrożnie. Mogą występować ukryte zagrożenia ze strony przewodów prądowych lub innych przewodów zasilających. Należy upewnić się, czy nie występują w danym miejscu przewody elektryczne, gazowe itp. które w razie uszkodzenia w wyniku użycia urządzenia mogą spowodować powstanie zagrożenia.

Zagrożenia ze strony pyłów i oparów

- Jeśli podczas szlifowania powstają pyły szkodliwe dla zdrowia, narzędzie należy podłączyć do odpowiedniego urządzenia do odsysania pyłu i przestrzegać przepisów bezpieczeństwa pracy, obowiązujących dla danego materiału obrabianego.

Zagrożenia ze strony pyłów i oparów

- Jeśli podczas szlifowania powstają pyły szkodliwe dla zdrowia, narzędzie należy podłączyć do odpowiedniego urządzenia do odsysania pyłu i przestrzegać przepisów bezpieczeństwa pracy, obowiązujących dla danego materiału obrabianego.
- Należy wykonać ocenę ryzyka pod względem tychże zagrożeń i zaimplementować odpowiednie mechanizmy regulacji. Należy uwzględnić pyły powstające podczas pracy.
- Podłączyć urządzenie do odsysania pyłu. Należy sprawdzić, czy posiadane urządzenia do odsysania pyłu będą prawidłowo podłączone oraz użytkowane. Należy stosować się do lokalnych przepisów bezpieczeństwa dotyczących pyłów i oparów stanowiących zagrożenie dla zdrowia. Aby zapobiec uwalnianiu pyłu i zredukować do minimum uwalnianie oparów, narzędzia pneumatycznego należy używać i konserwować je zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej instrukcji. Usuwane powietrze należy odprowadzać w taki sposób, aby zredukować do minimum unoszenie się pyłu w zapyłonym otoczeniu.
- W razie potrzeby powstające pyły i opary należy kontrolować na miejscu ich uwalniania.
- Wszystkie elementy muszą być prawidłowo zamontowane i spełniać wszystkie warunki dla zapewnienia prawidłowej eksploatacji narzędzia pneumatycznego.
- Wyposażenie oraz materiały eksploatacyjne należy dobrać, konserwować i wymieniać zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej instrukcji obsługi.

- Należy stosować ochronę dróg oddechowych! Przestrzegać zaleceń pracodawcy oraz przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Zagrożenie powodowane przez hałas

- Wysoki poziom hałasu może prowadzić w przypadku niedostatecznej ochrony słuchu do trwałego uszkodzenia słuchu. utraty słuchu lub innych problemów.
- Należy wykonać ocenę ryzyka pod względem tychże zagrożeń i zaimplementować odpowiednie mechanizmy regulacji, np. zastosować materiały wytłumiające.
- Należy nosić ochronę słuchu! Przestrzegać zaleceń pracodawcy oraz przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.
- Narzędzie pneumatyczne należy eksploatować i konserwować zgodnie z niniejszą instrukcją.

Zagrożenie powodowane przez drgania

- Drgania mogą powodować uszkodzenia nerwów i zakłócenia krążenia krwi w dłoniach i ramionach.
- Podczas prac w zimnym otoczeniu nosić ciepłą odzież i zadbać, aby dłonie były ogrzane i suche.
- W przypadku wrażenia ogłuszenia. zaburzeń czucia lub bólów w palcach lub w dłoniach lub też białego zabarwienia palców lub dłoni przerwać pracę, poinformować pracodawcę i skonsultować się z lekarzem.
- Narzędzie pneumatyczne należy eksploatować i konserwować zgodnie z niniejszą instrukcją.
- Nie trzymać narzędzia pneumatycznego zbyt mocno, lecz w pewnym uchwycie z zachowaniem niezbędnej siły reakcji dłoni. Ryzyko drgań wzrasta wraz z rosnącą siłą uchwytu.

V. DANE TECHNICZNE

| | |
|--------------------------|----------------------|
| Model | BP-4324 |
| Obroty | 10500 +/- 10%RPM |
| Zużycie powietrza | 3,5SCFM@90Psi |
| Emisja hałasu | Lwa 96 dB , Lpa 85dB |
| Średnica tarczy | 150mm |

VI. OPIS ELEMENTÓW NARZĘDZIA



1. Przyłącze powietrza ¼"
2. Złącze worka na pył
3. Regulator obrotów
4. Spust
5. Głowica
6. Dysk obrotowy

VII. MONTAŻ I OBSŁUGA

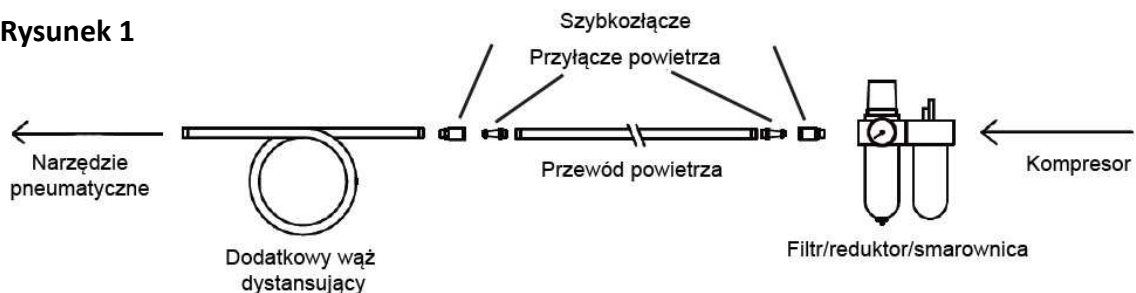
Przed rozpoczęciem pracy upewnić się, że:

- Ciśnienie wlotowe powietrza nie przekracza 6,3 BAR
- Użytkownik nie ma luźnych ubrań, włosów, biżuterii i innych elementów, które mogą zostać wkręcane w ruchome elementy narzędzia.

Montaż

- Sprawdzić, czy narzędzie nie posiada brakujących lub uszkodzonych części.
- Zaleca się zamontowanie do układu filtra powietrza z reduktorem i smarownicą.
- Odnieść się do **rysunku 1** w celu odpowiedniego podłączenia układu pneumatycznego.
- Zaleca się podłączenie do układu dodatkowego węża dystansującego i szybkozłączki. Podłączenie pokazano na **rysunku 2**.

Rysunek 1



Rysunek 2. Zaleca się podłączenie układu pneumatycznego do narzędzia w następujący

Przed podłączeniem układu pneumatycznego do narzędzia, upewnić się, że jest ono wyłączone.

- ✓ Zaleca się zastosowanie filtra powietrza z reduktorem i olejarką. Zapewni to czyste i pozbawione kondensatu i naolejone powietrze w układzie.
- ✓ Olejarkę ustawić tak, aby do sprężonego powietrza dozowana była 1 kropla na 15 minut.
- ✓ Należy użyć sprężarki o minimalnej wydajności 350 l/min i ciśnieniu roboczym 6 bar.
- ✓ System obwodów musi posiadać wystarczająco dużą średnicę (co najmniej 9mm).

Obsługa

Podczas pracy

- Należy regularnie sprawdzać, czy tarczę szlifierską pod kątem zużycia.
- Zużyta tarczę szlifierską należy wymienić. Uszkodzona i zużyta tarcza zmniejszy efektywność pracy.
- Szlifowanie generuje wysokie temperatury. Kontrolować temperaturę szlifowanego materiału. Jeśli stanie się on zbyt gorący, należy przerwać pracę.

Włączanie / wyłączenie i obsługa

- ✓ Aby włączyć narzędzie wcisnąć spust (4).
- ✓ Aby zatrzymać narzędzie, zwolnić spust (4).



Podczas pracy z narzędziem, należy stosować się do zasad bezpieczeństwa opisanych w instrukcji.

- Obrabiany element, należy przymocować tak, aby nie ruszał się podczas obróbki.
- Podczas pracy nosić maskę przeciwpyłową.

Regulacja obrotów

Prędkość obrotową można regulować przy pomocy dźwigni regulacyjnej (3). Pozwala to na dostosowanie prędkości obrotowej do wykonywanej pracy.

Zmiana tarcz szlifierskich

Optymalne wyniki pracy można osiągnąć przy zastosowaniu oryginalnego wyposażenia. W przypadku zastosowania wyposażenia niekompatybilnego z narzędziem może dojść do poważnych wypadków oraz utraty gwarancji.

Użycie tarcz szlifierskich o zbyt dużej średnicy prowadzi do powstania niedopuszczalnie dużych wibracji.

Urządzenie można wyposażyć w dyski szlifierskie o różnej twardości:

Twardy: Szlifowanie zgrubne i dokładne powierzchni. Szlifowanie krawędzi.

Miękki: Uniwersalny do szlifowania zgrubnego i dokładnego i wypukłych powierzchni.

Bardzo miękki: szlifowanie dokładne form, wyokrągłeń, wypukłości. Nie stosować do obróbki krawędzi.

Tarcze szlifierski do dysku mocuje się przy pomocy wygodnego rzepu. Należy przycisnąć równomiernie pokrytą włókniną powierzchnię tarczy do powierzchni dysku.

Odsysanie pyłu

- W przypadku użycia zewnętrznego odkurzacza mobilnego, należy ustawić średnicę węża na Φ 27.
- W celu zapewnienia optymalnego odsysania pyłu zaleca się zastosowanie odkurzacza z automatycznym włączaniem/wyłączaniem przeznaczonego do narzędzi pneumatycznych.
- W celu uniknięcia uszkodzenia narzędzia pneumatycznego, należy wyłączać odsysanie pyłu, gdy narzędzie pneumatyczne nie jest włączone.

VIII. KONSERWACJA

Wymiana płytek silnika

Zalecamy wymianę płytek silnika w następujących cyklach:

- przy eksploatacji z zastosowaniem oleju: ok. 2.000 godz.
- przy eksploatacji bez zastosowania oleju: ok. 500 godz.

Wymiana tłumika dźwięku

Aby utrzymać wydajność urządzenia pneumatycznego należy regularnie wymieniać tłumik dźwięku w systemach węży IAS.

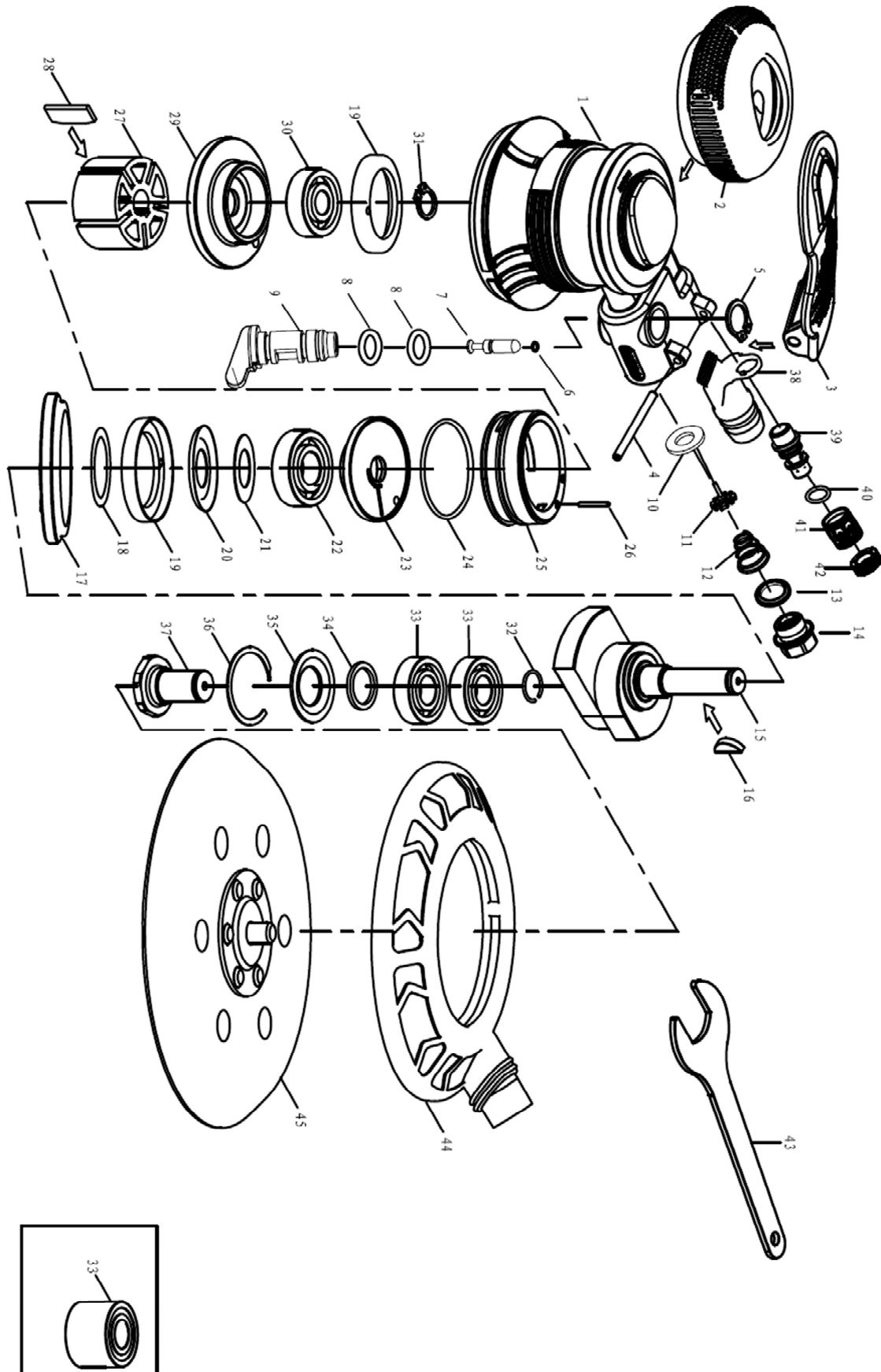
Hamulec talerza

Gumowy pierścień samouszczelniający (5-11) przylega do talerza szlifierskiego i zapobiega niekontrolowanemu zwiększeniu prędkości obrotowej talerza. Przy słabnącej skuteczności hamowania należy go wymienić.

Czyszczenie kanałów odsysających

Zalecamy czyszczenie kanałów odsysających urządzenia (5-2) raz w tygodniu (w szczególności w przypadku szlifowania masy szpachlowej z dodatkiem żywicy syntetycznej, szlifowania ze zwilżaniem oraz szlifowania gipsu) za pomocą płaskiej szczoteczki oraz ściereczki z materiału.

IX. SCHEMAT I LISTA CZĘŚCI



| Nr | Nazwa | II | Nr | Nazwa | II |
|-----------|----------------------------|-----------|-----------|--------------------------|-----------|
| 1 | Obudowa | 1 | 24 | O-ring | 1 |
| 2 | Ośłona | 1 | 25 | Cylinder | 1 |
| 3 | Spust | 1 | 26 | Przetyczka | 1 |
| 4 | Przetyczka | 1 | 27 | Rotor | 1 |
| 5 | Pierścień zatraskowy | 1 | 28 | Łopatka | 5 |
| 6 | O-ring | 1 | 29 | Tylna głowica cylindra | 1 |
| 7 | Przetyczka | 2 | 30 | Łożysko | 2 |
| 8 | O-ring | 1 | 31 | Pierścień zatraskowy | 1 |
| 9 | Pokrętło zaworu | 1 | 32 | Ogranicznik | 1 |
| 10 | Pierścień zaworu włącznika | 1 | 33 | Łożysko | 1 |
| 11 | Zawór włącznika | 1 | 34 | Pierścień uszczelniający | 1 |
| 12 | Spężyna | 1 | 35 | Uszczelka | 1 |
| 13 | Tuleja wyrzutnika | 1 | 36 | Pierścień ustalający | 1 |
| 14 | Przyłącze powietrza | 1 | 37 | Wał | 1 |
| 15 | Wał napędowy | 1 | 38 | Przyłącze odkurzacza | 1 |
| 16 | Klucz do drewna | 1 | 39 | Złącze tłumika | 1 |
| 17 | Nakrętka blokująca | 1 | 40 | O-ring | 1 |
| 18 | Podkładka | 1 | 41 | Pokrętło wyciszacza | 1 |
| 19 | Tuleja przeciw-wstrząsowa | 2 | 42 | Ośłona tłumika | 1 |
| 20 | Ośłona przeciwpyłowa | 1 | 43 | Klucz | 1 |
| 21 | Uszczelka | 1 | 44 | Ośłona odciągu pyłu | 1 |
| 22 | Łożysko | 1 | 45 | Dysk 6" | 1 |
| 23 | Przednia głowica cylindra | 1 | | | |

X. DEKLARACJA ZGODNOŚCI**DEKLARACJA ZGODNOŚCI**
według ISO/IEC Guide 22 i EN 45014

Nazwa producenta: BASS S.C
Adres producenta: Al. Krakowska 60, Mroków 05-552

DEKLARUJEMY ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI UNII EUROPEJSKIEJ

Nazwa produktu: Szlifierka pneumatyczna PEX 150mm
(oznaczona znakiem towarowym BASS POLSKA)

Model (oznaczenia handlowe) BP-4324

Parametry produktu:

Obroty: 10500 +/- 10%RPM
Zużycie powietrza 3,5SCFM@90Psi
Emisja hałasu: Lwa 96 dB , Lpa 85dB

Deklaracja:

Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:

1. 2006/42/WE

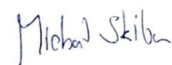
Według norm:

EN ISO 11148-6:2012

Jednostka certyfikująca: SLG Prüf- und Zertifizierungs GmbH, Burgstadter Strabe 20,
D-09232 Hartmannsdorf

Osoba odpowiedzialna za sporządzenie i przechowywanie dokumentacji technicznej:

Marek Belniak



Mroków, 07.03.2017

.....
Marek Belniak